

Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1755175408455 din 14.08.2025						
Obiectul de achiziției procurarea a 1020 de tomberoane a câte 120 litri pentru c. Drepcauti, Briceni						
Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Pubela din plastic de 120 litri neagra	Pubela din plastic de 120 litri neagra	Germania	ESE GmbH	Conform caietului de sarcini	Capacitate: 120 L Culoare : negru Material: HDPE polietilena de inalta calitate, rezistent la conditiile meteo si la actiunea mai multor substante chimice: rezistentă la raze UV și temperature extreme (-30°C până la +55°C); Capac: usor manevrabil, prevazut cu minere rezistente: Roti:cauciuc dens,diametrul 200 mm Ax roti:otel zincat: Dimensiuni (LxIxH): 480x555x974 mm Greutatea: aprox 9 kg Capacitatea de incarcare: 60kg Certificate pentru conformitate cu standartele EN 840-1, EN 840-5, EN 840-6: Certificat RAL GZ 951/1, https://www.ggawb.de/en/the-association/members/) Disponibile mostre. Desenul tehnic se anexeaza. Detalii specificatii tehnice in Anexa 22.1. Garantie 60 luni din data livrării	EN840
TOTAL						

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Dogot Vitalie

În calitate de: Director General

Ofertantul: Hydrosystems ML SRL

Adresa: MD-4829, s. Magdacesti, r-ul Criuleni, Republica Moldova

Specificații tehnice solicitate	Conformitate Da/Nu
Volum 120L	120 L
Lățime (Față) 551 mm	480
Adâncime (Laterală) 550 mm	555
Înălțime 947 mm	974
Greutate proprie 9.5 kg – 10.5 kg	aprox. 9 kg
Grosimea peretelui Min 3 mm	Da
Capacitate maximă de încărcare: ~48 kg	max. 60
Corpurile trebuie să fie colorate în întregime în antracit/negru, similar cu RAL 7021.	Da
Pubelele trebuie să aibă o dovadă calificată de asigurare a calității RAL pe tot parcursul. Cerințele pentru asigurarea calității sunt specificate în reglementările de calitate și testare ale RAL-GZ 951/1 pentru coșurile de deșeuri din plastic și materiale reciclabile.	Da
Marca de calitate RAL va fi ștampilat pe toate pubelele livrate.	Da
Pubelele trebuie să fie noi și să respecte cerințele tehnice ale EN 840 de la 1 până la 6	Da
Pubelele trebuie să aibă un cuib/loc special sub recipientul frontal în conformitate cu EN 30745 (pentru chipul electronic de identificare).	Da
Reglementările de protecție împotriva zgomotului conform Directivei CE 2000/14/CE, cu marcarea nivelului de putere acustică garantată și marcajul CE.	Da
Material și sustenabilitate	
Pubelele trebuie să fie din polietilena de înaltă densitate (HDPE) rezistentă la condiții chimice, biologice, meteorologice, precum și la radiații UV.	Da
Certificare GGAWB	
Conformitatea cu cerințele tehnice și monitorizarea neutră a producției trebuie dovedite prin certificatul de atribuire corespunzător al GGAWB.	Da. În conformitate cu Desenul tehnic atasat. Certificatele se anexează.
Construcție recipient frontal	
Receptorul frontal trebuie să fie compatibil cu echipamentele de ridicare cu receptor tip pieptene în conformitate cu DIN EN 1501. Receptorul frontal este întărit pe partea inferioară cu nervuri de tip grilă.	Da. În conformitate cu Desenul tehnic atasat. Testat și certificat conform RAL GZ 951/3, EN840 1-6
Bordul circumferențial al coșurilor trebuie să fie proiectat ca o margine în trepte continuă în față și să aibă 2 nervuri de centrare stabilizatoare. Recipientul frontal are nervuri de tip fagure pe partea inferioară. Recipientul frontal trebuie să fie compatibil cu echipamentul de turnare conform EN 1501.	Da. În conformitate cu Desenul tehnic atasat. Testat și certificat conform RAL GZ 951/3, EN840 1-6
Construcție corp	

Corpurile recipientelor trebuie să fie suficient de stabile dimensional și să fie fabricate fără sudură, prin turnare prin injecție.	Da
Rezistent la coroziune, susține roțile pentru o manevrabilitate facilă prin 6 puncte de contact pentru a asigura stabilitate structurală ridicată și o durabilitate crescută în utilizarea intensivă.	Da. În conformitate cu Desenul tehnic atasat. Testat și certificat conform RAL GZ 951/3, EN840 1-6
Tub de prindere. Tubul de prindere continuă trebuie să permită prinderea în siguranță și fără răni a pubelelor, să aibă un diametru de cel puțin 27 mm și să fie legat de corp cu cel puțin 3 nervuri.	Da. În conformitate cu Desenul tehnic atasat. Testat și certificat conform RAL GZ 951/3, EN840 1-6
Tubul de prindere continuă trebuie să permită prinderea în siguranță și fără răni a pubelelor, să aibă un diametru de cel puțin 27 mm și să fie legat de corp cu cel puțin 3 nervuri.	Da. În conformitate cu Desenul tehnic atasat. Testat și certificat conform RAL GZ 951/3, EN840 1-6
Capacul. Capacul trebuie atașat la tubul mânerului cu cel puțin 2 balamale și trebuie să poată fi deschis prin intermediul a 2 mânere cu arc sau o bandă de mâner	Da. În conformitate cu Desenul tehnic atasat. Testat și certificat conform RAL GZ 951/3, EN840 1-6
Roți și axe. Pubelele vor fi echipate cu axe metalice reciclabile non-corozive din oțel galvanizat sau acoperit cu compozit plastic. Roți din cauciuc solid fără întreținere cu diametrul de 200 mm - 250 mm. Acestea trebuie să fie montate și demontabile prin alunecare și prindere.	Da
Garantie minim 60 luni	Da

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Dogot Vitalie

În calitate de: Director General

Ofertantul: Hydrosystems ML SRL

Adresa: MD-4829, s. Magdacești, r-ul Criuleni, Republica Moldova