



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115. Тел./факс +38 (05693) 4-23-82



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / INSPECTION CERTIFICATE EN 10204/3.1

A06 Заказчик / Customer:
Bimtelcom SRL MD-2036, мун.Кишинэу, ул. Узинелор 205/2

EN 10219-1:2006
Cold formed steel hollow sections for building and civil engineering
Dangerous substance: Less than 0.2 ppm
Durability (by coating): JIPD

Сертификат №/Certificate No: 18-3-9076-2
Контракт № / Contract No:
Дата / Date: 29.10.18
Заказ №/Customer order No: 18-009203
Лист/Sheet: 1 Листов/Sheets: 6
Gross, t weight: 23.980 Net, t weight: 23.935

№ транспортного средства / № vehicle, trailer: 63627020

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
PRODUCT DESCRIPTION

Hollow sections

EN 10219-1; 2006

B01-04

ITEM No	Nominal dimension B11-B13			Steel	Quantity						HEAT No	LOT No	TENSILE TEST					OTHER TESTS					
	Diameter mm	Thickness mm	Length m		No packs	packs	psc	metreage	Theor. weight 1m	kg			C01 C02 C10	Yield strength Rp0.2 C11	Tensile strength Rm MPa C12	Elongation A% C13	Hydro pressure BAR D02						
1	30x20	3.0	6.0	S235JRH	2610182702-1	1	130	780	---	1485	818698	2610182702	W										
													T										
													B	432.0	490.0	26.0	---	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS					
													L										
2	30x20	3.0	6.0	S235JRH	2610182702-2	1	130	780	---	1485	818698	2610182702	W										
													T										
													B	432.0	490.0	26.0	---	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS					
													L										
3	30x20	3.0	6.0	S235JRH	2610182702-3/1	1	120	720	---	1375	818698	2610182702	W										
													T										
													B	432.0	490.0	26.0	---	WELD LINE 100% EDDY-CURRENTS					
													L										

Маркировка / Markin:
Допуск по длине / Tolerance in length -0/+50 мм
Продолжение на обороте / The continuation on the back



PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (05693) 4-23-82



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №482 QUALITY CERTIFICATE №482					
			Дата Date	07 декабря 2018 г.				
Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or.Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1 Consignee, Address, Country «BIMETCOM» SRL Moldova, or.Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2			Контракт №9 от 03.07.2018г. Contract №9 from 03.07.2018			Спецификация №11 от 05.12.2018г. Specification №11 from 05.12.2018		
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no			Серия ПА-3 №151119		
Вагон № Freight Car no			Автомашина № Truck no			CIJ316/ANAC103		
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes					
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt		
						Брутто Gross	Нетто Net	
61012480-вагон ТД 300/281118/008573 от 28.11.2018 г.	185914-3	S235JR	Труба профильная 15*15*2,0 дл.6 м С/П	22	3168	13,945	13,835	
61918900-вагон ТД 300/161118/008257 от 16.11.2018 г.	286111-3	S235JR	Труба профильная 20*20*1,8 дл.6 м С/П	6	864	5,251	5,221	
60031952-вагон ТД 300/041218/008772 от 04.12.2018 г.	185915-3	S235JR	Труба профильная 60*40*1,8 дл.6 м С/П	4	352	5,714	5,694	
				32	4384	24,910	24,750	

Всего по сертификату / in total under the certificate



Stratulet

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)							СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №482 QUALITY CERTIFICATE №482								
							Дата Date		07.12.2018г						
№ п-п Item No	Непозиции и заказа Jrder reference	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. Групп Group code	форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки/ изготовления Rolling accuracy/ manufacturing	Категория вытяжки Category of drawing	Плоскости Flatness	Харак. т. Кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features			
1-22	I	Б/ТРАВЛ	568		IV	Б			НО	СВ					
23-28	I	Б/ТРАВЛ	568		IV	Б			НО	СВ					
29-32	I	Б/ТРАВЛ	568		IV	Б			НО	СВ					

№ n/n Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N2	Al	Ti	CEV	MO	V	
		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
		100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	100	1000	100	100	%	1000	1000
1-22	185914-3	8	19	4	4	19	5	3	5	0,3	5	3	1	0,22	1	2	
23-28	286111-3	8	19	4	4	19	5	3	5	0,3	5	3	1	0,22	1	2	
29-32	185915-3	9	18	2	7	16	5	3	4	0,2	4	4	1	0,22	1	2	

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Жесткость Hardness	Глубина сферической лунки	Ударная вязкость Impact toughness			После мех. Старения After mech.					
							KCU	KCV							
	кгс/мм2	кгс/мм2	%			t	с*М/С	t	с*М/СМ	t					
1-22	42,0	34,0	28,0	УД	УД										
23-28	39,7	34,0	28,0	УД	УД										
29-32	39,7	34,0	28,0	УД	УД										

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:
Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/
Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions - within the tolerance limit.
100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.
Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
It is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signature

Дата 07.12.2018г.
Date

Штамп
Stamp

ООО «Век»
OTK



Stratulat

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72
Телефон +38 (061) 213-18-58UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 516099

от / date 10.04.2018

Заказчик / получатель / Purchaser / consignee
ООО "METALICA-ZUEV"
028 г. Кишинев ул. Г.Асаки, д. 62/22
страна назначения Молдова

Заказной № / Manufacturer's works order

2018 972000-0384

Контракт № / Contract

МКС-491109/11/16

от / date 29.11.2016

вагон № / Freight car 63933758

Вид грузмест / Type of packages пачки / packs

№/№ мест / Packages № 11

наименование и код товара / Description and code of goods

208.540000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатанный
не в рулонах

НД на продукцию: химсостав / Specification forms and record

ГОСТ 16523-97

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-74

Результаты испытаний / Result of trial

Item №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С р т	Масса, т Mass, tons			
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net	
1	618107-1	22123-5	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	33	1	0,995		0,980	
2	181110-1	23150-1	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	127	1	5,755		5,740	
3	181110-1	23150-2	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	124	1	5,640		5,625	
4	181110-1	23150-3	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	127	1	5,755		5,740	
5	181110-1	23150-4	СТ1ПС	5	ОК300В	2,90	1000	2000	132	1	5,960		5,945	
6	1018094-2	23151-1	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	193	1	5,385		5,370	
7	1018094-2	23151-2	СТ2ПС	5	ОК300В	1,90	1000	2000	210	1	5,910		5,895	
8	228226-1	23152-1	СТ1ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	199	1	5,975		5,960	
9	228226-1	23152-2	СТ1ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	204	1	6,160		6,145	
0	828250-1	23153-1	СТ2ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	182	1	5,065		5,050	
1	828250-1	23153-2	СТ2ПС	1	ОК300В	1,90	1000	2000	173	1	4,985		4,970	
Итого:												57,385		57,420



ными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.
; hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

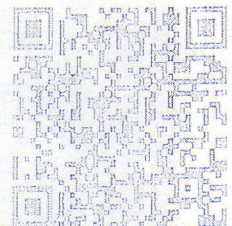
№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. группы Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. выгодки Category of drawing	Плоскости Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-6-7	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
2-5	4	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
8-11	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %											Mo x1000	CEV %	V x1000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100				Ti x100
1	618107-1*	14	41	1,6	21	14	3	1	1	8	9		0,1	6	0,217	2
2-5	181110-1*	7	35	1	26	21	2	1	1	8	8		0,1	2	0,135	3
6-7	1018094-2*	10	38	1,1	23	15	4	2	1	8	9		0,1	3	0,175	3
8-9	228226-1*	12	44	1,7	20	30	2	1	1	8	8		0,1	3	0,2	3
10-11	828250-1*	12	42	1,3	22	26	3	1	1	8	9		0,1	2	0,198	3

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											Метод испытания Testing method						
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. пунжи Erickson	Ударная вязкость Impact toughness			№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization		Шероховатость Roughness (RA)	Цементамент Cementite				
							KCU	KCV										
	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%			мм	t	кгс*м/ см ²	t	кгс*м/ см ²	t	кгс*м/ см ²	%	МКМ				
1	44,0	27,5	32,0	уд														разр
	44,5	26,0	31,0	уд														разр
2-5	37,0	25,0	37,0	уд														разр
	37,0	24,5	36,0	уд														разр
6-7	41,5	30,5	33,0	уд														разр
	41,0	30,0	31,0	уд														разр
8-9				уд														разр
				уд														разр
10-11				уд														разр
				уд														разр



Stratulat



ПРИМЕЧАНИЕ: ЦЕНА ЗАКАЗА КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ ЗАМ.Х/А: плавка с индексом * - Продукта аргонном Раскислена Al	Штамп, подпись эксперта Stamp expert
---	---



Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путем введения номера сертификата и кода, размещенного на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путем считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com