

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ»
Проспект Октябрьский, 79, г. Великие Луки,
Псковская область, Россия, 182113
ИНН 6025017624, ОГРН 1026000901475, ОКПО 49040910, КПП 602501001



CLOSE JOINT STOCK COMPANY
«PLANT OF ELECTROTECHNICAL EQUIPMENT»
Oktyabrsky prospect, 79, Velikie Luki,
Pskov region, Russia, 182113
INN 6025017624, OGRN 1026000901475, OKPO 49040910, KPP 602501001

Тел.: +7 (81153) 38052, 63772
Факс +7 (81153) 63845

ЗАВОД ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Тел.: +7 (81153) 38052, 63772
Fax +7 (81153) 63845

От 21.03.2022г. № 01-11/21/1-8549-30

На территории ЗАО «ЗЭТО» расположен аккредитованный испытательный центр. По своим техническим возможностям он входит в число крупнейших испытательных центров России и представляет собой мощную испытательную базу, позволяющую проводить испытания высоковольтного оборудования собственного производства, а также других производителей.

Испытательный центр включает в себе пять лабораторий, специализирующихся на проведении высоковольтных, тепловых (от протекания тока), механических, климатических испытаниях и испытаний защитных аппаратов. Испытания по видам можно классифицировать следующим образом: исследовательские испытания макетов, квалификационные - испытание образцов новой техники перед постановкой на серийное производство, периодические - испытание серийно выпускаемого высоковольтного оборудования с целью подтверждения стабильности технологии и качества производимой продукции. Деятельность испытательного центра подтверждена Аттестатом аккредитации.

Испытательный центр оснащен -резонансной испытательной системой переменного тока напряжением 1200 кВ производства компании HIGHVOLT.C помощью данной испытательной станции Великолукский завод может испытания оборудования на классы напряжения до 500кВ включительно.

Испытательный центр обладает необходимой материально- технической базой и специфическим оборудованием, высококвалифицированным персоналом, имеющим опыт работы в этой отрасли, и не только полностью закрывает потребности ЗАО «ЗЭТО» и ООО «ЗЭТО-Газовые Технологии», но и проводит испытания для других российских производителей.

**Зам. Коммерческого директора
Управляющий по сбыту**



О.Е.Урцев



8 Сведения о применяемых в изделии драгоценных материалах и цветных металлах

8.1 Суммарная масса цветных металлов и их сплавов, кг
алюминий 0,6
медь 2,42

9 Гарантии изготовителя

9.1 Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, но не более 5,5 лет со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

ЗАО «Завод электротехнического оборудования»



34 1421
код продукции

**РАЗЪЕДИНИТЕЛЬ ТИПА
РЛНД.1-10.IV/400 НУХЛ1**

ПАСПОРТ

ИВЕЖ.674212.016-01 ПС

Россия 182100
г. Великие Луки Псковской обл.
проспект Октябрьский, 79
телефоны 3-80-52, 3-96-73
факс 5-30-87

Заводской (ие) №

Разъединитель типа РЛНД.1-10.IV/400 НУХЛ1 изготовлен по ТУ16-91 ИВЕЖ.674212.003ТУ и предназначен для включения и отключения обесточенных участков электрической цепи, находящихся под напряжением.

На разъединитель получена декларация соответствия требованиям безопасности № РОСС RU.AG67.D00076, действительна до 12.04.2021 г.

Выданная ОС ООО «ГРЕД» и сертификат соответствия нормативно-технической документации № РОСС RU.AB25.H00475, действителен до 16.03.2022 г.

16.03.2022 г., выданный ООО «ЭФЕКТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО»,
число, месяц, год

декларация о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» ЕАЭС N RU Д-РУ.ЖТ02.В.00125/18, действительна по

номер сертификата
орган, выдавший сертификат

26.12.2023 г., дата выдачи 28.12.2018 г.
число, месяц, год

1 Основные технические данные и характеристики

- 1.1 Номинальное напряжение (соответствующее наибольшему рабочему напряжению), кВ 10(12)
400
- 1.2 Номинальный ток, А 10
- 1.3 Номинальный кратковременный выдерживаемый ток (ток термической стойкости), кА 25
- 1.4 Наибольший пик номинального кратковременного выдерживаемого тока (ток электродинамической стойкости), кА 25
- 1.5 Время протекания номинального кратковременного выдерживаемого тока (время короткого замыкания), с: для главных ножей 3
для заземлителей 1
- 1.6 Номинальная частота, Гц 50
- 1.7 Условия работы: температура окружающего воздуха от минус 60°C до плюс 40°C.

2 Комплектность

- 2.1 Разъединитель
- 2.2 Комплектующие детали, сборочные единицы, запасные части и эксплуатационные документы согласно ВИЛЕ.674212.006 ТО.

1

3 Ресурсы, сроки службы и хранение

3.1 Механический ресурс изделия 10000 циклов
параметр, характеризующий наработку

3.2 Средний срок службы до первого среднего ремонта 10 лет при условии невыработки механизма, в том числе срок хранения 2 года в консервации и упаковке поставщика.

3.3 Указанные ресурсы, сроки службы и хранение действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

4 Консервация

4.1 Разъединитель подвергнут консервации.

Консервация произведена _____ на срок 2 года.
дата

5 Свидетельство об упаковке

5.1 Разъединитель упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

6 Сведения об утилизации

6.1 Изделие после окончания срока службы не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, и подлежит утилизации в общем порядке.

7 Свидетельство о приемке

7.1 Разъединитель изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

личная подпись ответственного лица

О. А. Малышева

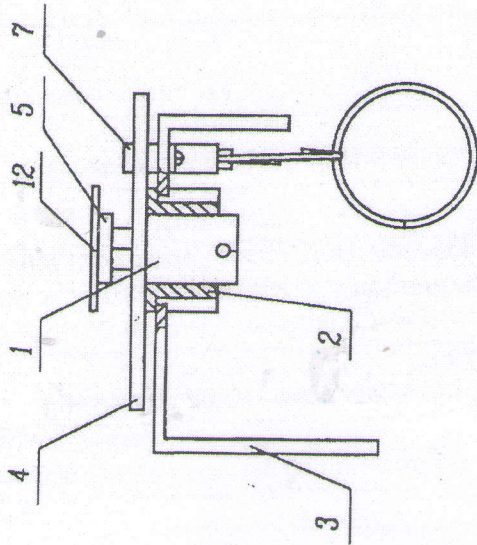
инициалы, фамилия

Штамп приемки

ОТК 71

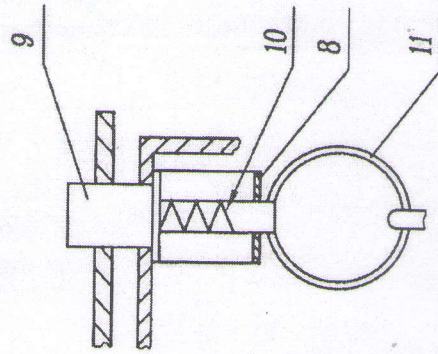
число, месяц, год

Основные механизмы привода



1-вал; 2-втулка; 3-скоба; 4-диск; 5-пластина;
7-фиксатор; 12-пластина

Рис.4. Вал выходной



8-скоба; 9-шток; 10-пружина; 11-кольцо

Рис.5. Фиксатор

1.4 Поставляемые заводом приводы постоянно совершенствуются и улучшаются, поэтому возможны незначительные расхождения конструкции приводов по отношению к настоящей инструкции.

2 СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

2.1. Перечень комплектующих изделий приведен в табл. 2.

Таблица 2

Наименование привода	Обозначение или тип	Кол., шт.	Масса, кг	№ места упаковки	Эскиз
ПРН-10МУ1	ИВЕЖ.303423.011	1	1,70	1	
ПРНЗ-10УХЛ1	ИВЕЖ.303423.013	1	3,54	1	
ПРНЗ-2-10УХЛ1	ИВЕЖ.303423.013-01	1	6,12	1	

Примечание.

Техническое описание и инструкция по эксплуатации поставляется на каждую партию изделий, но не менее одного экземпляра на 10 приводов, если иное количество не предусмотрено заказом потребителя.

3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Приводы типов ПРН-10МУ1, ПРНЗ-10УХЛ1, ПРНЗ-2-10УХЛ1 конструктивно выполнены одинаково.

Разница заключается в числе валов управления.

Приводы ПРН-10МУ1 имеют один вал для оперирования главными ножами.

Приводы ПРНЗ-10УХЛ1 имеют один вал для управления главными ножами, другой - заземляющими.

Приводы ПРНЗ-2-10УХЛ1 имеют три вала: один для управления главными ножами и два - для управления заземляющими.

3.2 Основные механизмы привода приведены в приложении: выходной вал (рис. 4);

фиксатор (рис. 5);

3.3 Привод собран на жестком основании (П-образной скобе), одна сторона которой служит для крепления привода,

другая - для присоединения блок-замка МБГ (в поставку завода не входит). В отверстиях основания установлены выходные валы.

3.4 Узел выходного вала (рис. 4) состоит из вала 1, поворачивающегося во втулке 2, запрессованной в отверстиях корпуса 3.

3.5 На валу 1 закреплен диск 4, пластина 5, служащая для оперирования приводом, и пластина 12 (рис. 4).

На диске 4 (ПРН-10МУ1, ПРНЗ-2-10УХЛ1) и на пластине 5 (ПРНЗ-2-10УХЛ1) имеются уголки и отверстия для установки висящего замка (в поставку завода не входит).

К пластине 12 по центру вращения вала приваривается труба для соединения валов привода и разъединителя.

3.6 Фиксатор (рис. 5) состоит из скобы 8, закрепленной двумя винтами к корпусу 3 (рис. 4), штока 9, поджатого пружиной 10 и двух колец 11, соединенных со штоком (рис. 5).

3.7 При расфиксировании привода необходимо следующее:

вытащить шток 9 за кольца 11 (рис. 5);

произвести оперирование приводом;

зафиксировать штоком, отпустив кольца, при этом шток 9 должен войти в отверстие на диске 4 (рис. 4, 5).

4 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При монтаже, эксплуатации, осмотре и ремонте приводов необходимо соблюдать правила технической эксплуатации электроустановок и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок, электрических станций и подстанций.

4.2. Привод должен быть заземлен. Наладка и эксплуатация привода без защитного заземления категорически запрещается.

5 УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1 К работе с приводом могут быть допущены лица, знакомые с их устройством и приведенными ниже правилами, а также прошедшие соответствующий инструктаж по вопросам техники безопасности.

5.2 После распаковки, перед монтажом, проверьте сохранность привода, комплектность поставки, очистите привод от антикоррозийной смазки.

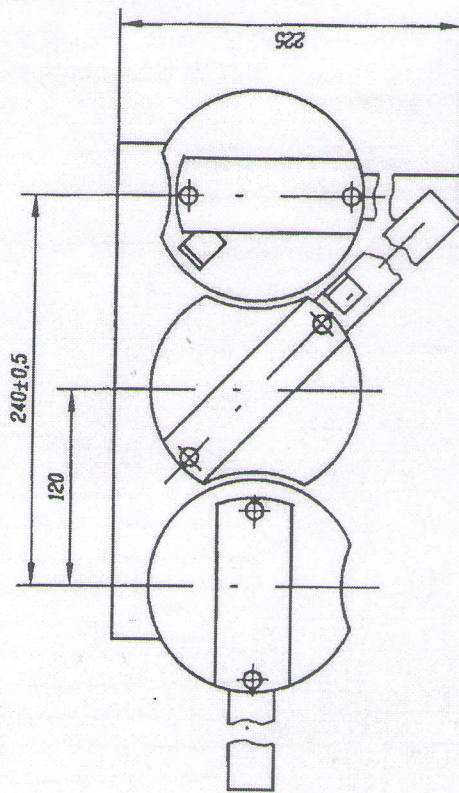
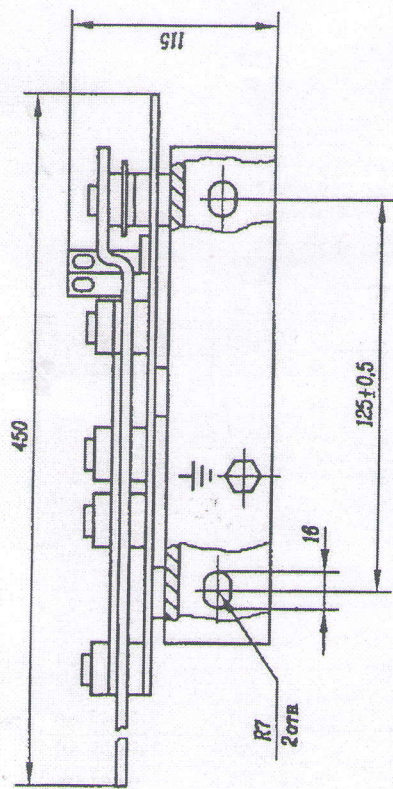
5.3 Монтаж привода с разъединителем производите в соответствии с настоящим техническим описанием и инструкцией по эксплуатации разъединителя.

5.4 Закрепите привод на металлоконструкции в соответствии с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации на разъединители.

5.5 Закрепите заземляющую шину болтом М10 к основанию привода в месте, обозначенном знаком заземления (приложение 1, рис. 1...3).

5.6 Проверьте затяжку болтовых соединений.

5.7 Проверьте работу привода.

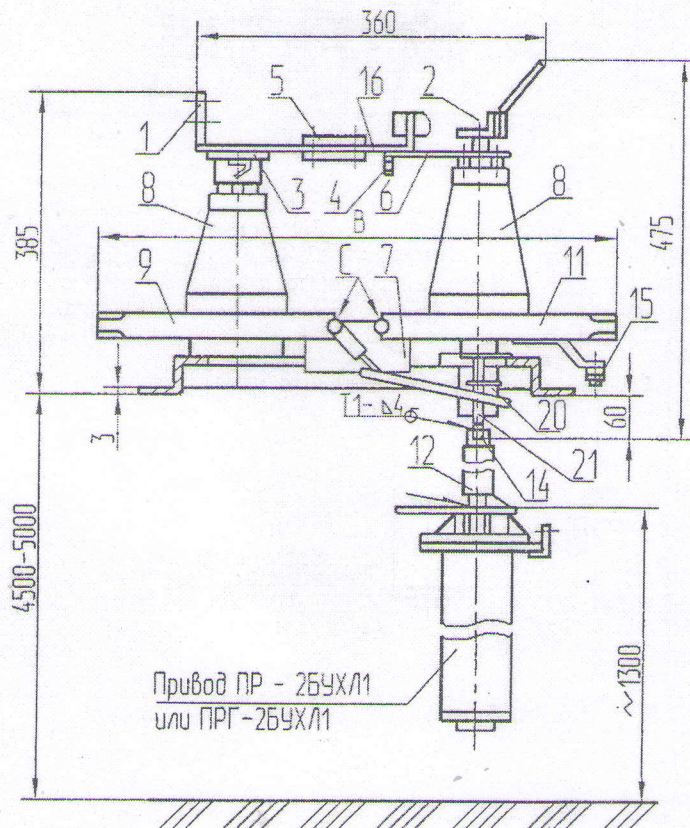


Масса 6,12 кг

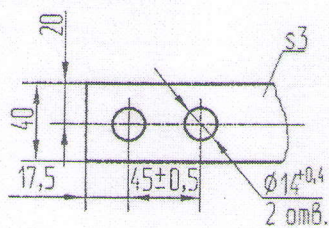
Рис.3. Приводы типов ПРНЗ-2-10У1 и ПРНЗ-2-10УХЛ1

ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)

ГАБАРИТНЫЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ, ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ РАЗЪЕДИНИТЕЛЕЙ



Контактный вывод



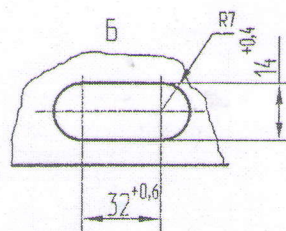
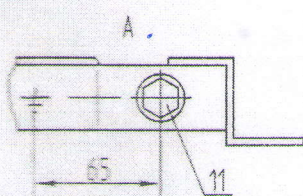
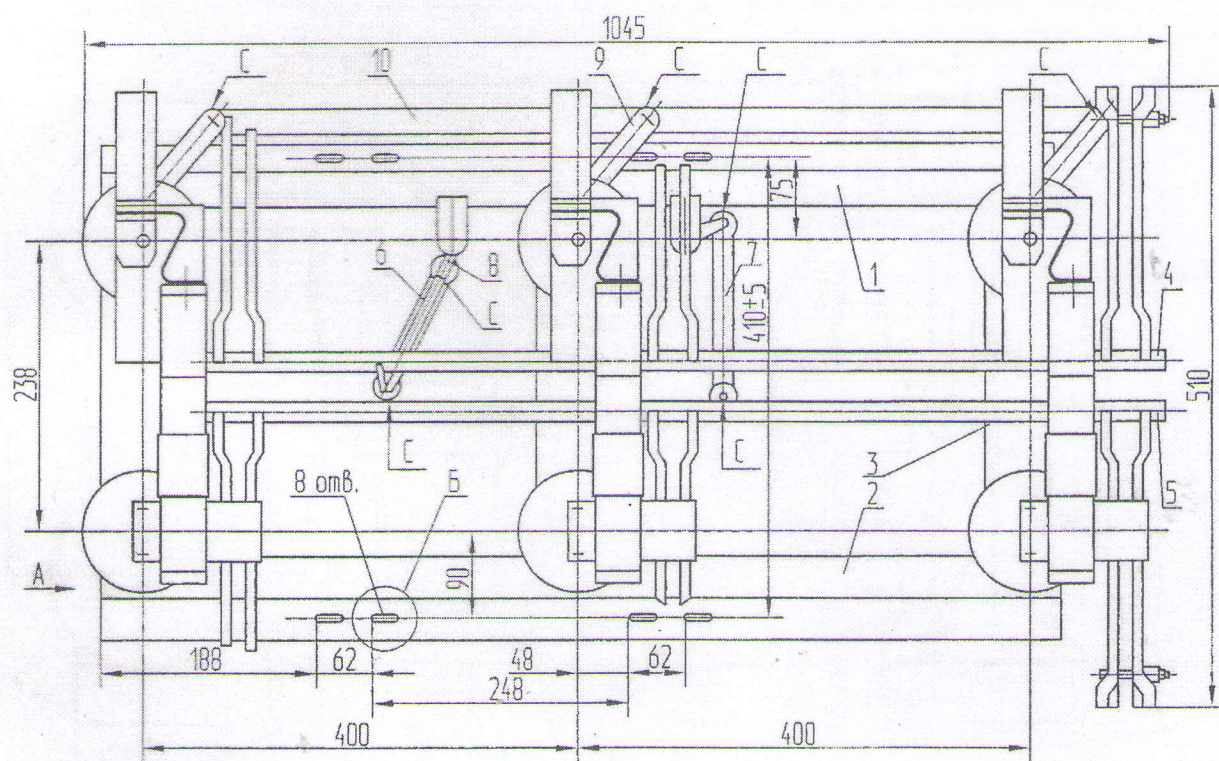
Типоисполнение	В, мм
РЛНД.2-10Б/400УХЛ1	510
РЛНД.2-10.IV/400УХЛ1	
РЛНД.2-10.II/400УХЛ1	
РЛНД.2-10.IV/400УХЛ1	
РЛНД.2-10.II/200УХЛ1	
РЛНД.1-10Б/400УХЛ1	470
РЛНД.1-10.IV/400УХЛ1	
РЛНД.1-10.II/400УХЛ1	
РЛНД.1-10.IV/400УХЛ1	
РЛНД.1-10.II/200УХЛ1	
РЛНД-10Б/400УХЛ1	445
РЛНД-10.IV/400УХЛ1	
РЛНД-10.II/400УХЛ1	
РЛНД-10.IV/400УХЛ1	
РЛНД-10.II/200УХЛ1	

1, 2 - контактный вывод; 3 - нож контактный; 4 - контакт заземлителя; 5 - разъемный ламельный контакт главного контура;
6 - нож контактный; 7 - пластина; 8 - изолятор; 9, 11 - заземлители; 12 - труба 32x3,2 ГОСТ 3262 - 75; 14 - втулка;
15 - рычаг; 16 - контакт; 20 - основание; 21 - вал.

С - места смазки

Труба поз. 12 в поставку завода не входит, длина по месту.

Рисунок А.1. Разъединитель типа РЛНД - 10 с приводами ПРКЗ) - 10УХЛ1, ПР - 2Б)УХЛ1 и ПРГ-2Б)УХЛ1.



1, 2 - скоба; 3 - швеллер; 4, 5 - заземлитель; 6, 7 - тяга;
8 - рычаг; 9 - рычаг; 10 - пластина; 11 - болт заземления

С - место смазки

Рисунок А.3. Трехполюсный разъединитель типа РЛНД - 10.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО АККРЕДИТАЦИИ

№ 0005265

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ

№ RA.RU.22MB05 выдан 03 марта 2016 г.

номер аттестата аккредитации и дата выдачи

Закрытому акционерному обществу «Завод электротехнического оборудования»;

479210509HH4

182100, Российская Федерация. Псковская область, г. Великие Луки, проспект Октябрьский, дом 79

РЕЗУЛЬТАТЫ РАБОТЫ (РЕЗЮМЕ) РАБОТЫ

Испытательный центр на безопасность

182100, Псковская обл., г. Великие Луки, Октябрьский просп., 79

иное место (мест) обслуживания транспортных средств

ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009

соответствует требованиям

аккредитован(о) в качестве Испытательной лаборатории (центра)

в соответствии с областью аккредитации, область аккредитации определена в приложении к настоящему аттестату и является неотъемлемой частью аттестата.

Дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц

Руководитель (заместитель)
Федеральной службы по аккредитации

М.А. ЯКУТОВА

CONCLUSIONS

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.AK01.H.02295/19

Срок действия с 22.04.2019

по 21.04.2022

№ 1287808

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

рег. № RA.RU.11AK01

Общества с ограниченной ответственностью «ФЛАЙ». Место нахождения: 302004, Россия, Орловская область, Орёл, ул. Курская 1-я, дом 67, пом. 3, фактический адрес: 302004, Россия, Орловская область, Орёл, ул. Курская 1-я, дом 67, пом. 3, телефон: +7 9851479100, электронная почта: osflay@mail.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AK01

ПРОДУКЦИЯ

Разъединители переменного тока на напряжение до 10 кВ, серии РЛНД, РЛК, маркировка «Каспий-Электро». Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

27.12.10.120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 52726-2007; ГОСТ Р 1516. 3-96

код ТН ВЭД России:

8535000000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Каспий-Электро»
Место нахождения (Юридический адрес): 603000, г. Нижний Новгород, ул. Большая Покровская д. 74, кв. 4,
ОГРН: 1165275068364, телефон: +7(831) 436-82-14, 436-82-30, электронная почта: rlk-rlnd@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

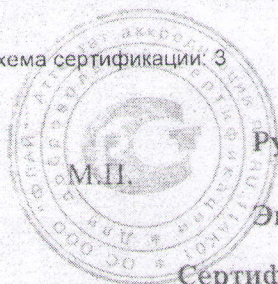
Общество с ограниченной ответственностью «Каспий-Электро»
Место нахождения (Юридический адрес): 603000, г. Нижний Новгород, ул. Большая Покровская д. 74, кв. 4,
ОГРН: 1165275068364, телефон: +7(831) 436-82-14, 436-82-30, электронная почта: rlk-rlnd@yandex.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний № Р71/02/2019, Р72/02/2019 от 18.04.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Таможенного Союза «РЕЙНА», аттестат аккредитации РОСС RU.31112.ИЛ.00011 (сроком действия с 01.02.2019 по 31.01.2020 года).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Зезин Сергей Николаевич
инициалы, фамилия

Семиткин Андрей Владимирович
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЗАВОД ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ", ЗАО "ЗЭТО"

зарегистрирован Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 1 по Псковской области 14.04.2015 ОГРН: 1026000901475, место нахождения: 182110, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ПСКОВСКАЯ, ГОРОД ВЕЛИКИЕ ЛУКИ, ПРОСПЕКТ ОКТЯБРЬСКИЙ, 79, телефон: +7 8115363859, факс: +7 8115363845, адрес электронной почты: ogk@zeto.ru, info@zeto.ru

В лице: ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР МУНШТУКОВ ДЕНИС ВАЛЕРЬЕВИЧ

заявляет, что Разъединители серии РЛНД и РЛНДС на напряжение 10 кВ, Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: ТУ16-91 ИВЕЖ.674212.003 ТУ "Разъединители серии РЛНД и РЛНДС на напряжение 10 кВ"

Серийный выпуск,

Изготовитель: ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЗАВОД ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ", место нахождения: 182110, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ ПСКОВСКАЯ, ГОРОД ВЕЛИКИЕ ЛУКИ, ПРОСПЕКТ ОКТЯБРЬСКИЙ, 79,

Соответствует требованиям: ГОСТ Р 52726-2007, Разъединители и заземлители переменного тока на напряжение свыше 1 кВ и приводы к ним. Общие технические условия, пп. 5.5.8, 5.10.8, 5.10.15, 5.10.17, раздел 6; ГОСТ 1516.3-96, Электрооборудование переменного тока на напряжения от 1 до 750 кВ. Требования к электрической прочности изоляции, п. 4.14;

Декларация о соответствии принята на основании протокола 01-3/1-13-11-Б-2021 выдан 09.04.2021 испытательной лабораторией "Испытательный центр на безопасность" RA.RU.22MB05; 01-3/1-13-10-Б-2021 выдан 09.04.2021 испытательной лабораторией "Испытательный центр на безопасность" RA.RU.22MB05; Сертификат системы менеджмента: 12 100 41160 TMS выдан 16.08.2018; схема декларирования: 2д

Дата принятия декларации

12.04.2021

Декларация о соответствии действительна до

10.04.2026



МУНШТУКОВ ДЕНИС ВАЛЕРЬЕВИЧ

(подпись)

инициалы, фамилия

Сведения о регистрации декларации о соответствии

Регистрационный номер декларации о соответствии

РОСС RU Д-RU.PA01.B.74711/21

Дата регистрации

12.04.2021

М.П.

(подпись)

инициалы, фамилия руководителя органа по сертификации