

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție _ocds-b3wdp1-MD-1749212824043 din_16.06.2025
Obiectul achiziției:_Scaune teatrale

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 1						

Scaune teatrale	VMS-07.01	Republica Moldova	VMS- Companie SRL	Caracteristici tehnice generale: -Structură metalică va fi realizată din: aluminiu înalt aliat, turnat, sablat și vopsit în câmp electrostatic. -Șezutul, spătarul și elementele laterale de susținere vor fi fabricate din placaj multistrat. Fotoliu va avea șezutul rabatabil/pliabil, rabatarea șezutului va fi silențioasă și lentă, aceasta fiind prevăzută cu bucse de amortizare din cauciuc teflonat. Mecanismul de rabatare basculant va fi prevăzut cu sistem combinat de arcuri și cilindru pneumatic de frînare. -Șezutul va fi prevăzut cu mecanism de rabatare și cu următoarele dimensiuni: Înălțimea: (min) -920 mm ; Adâncimea: (min)- 620 mm; Lățimea: (min) - 550 mm; Șezutul: va conține structură din polipropilenă de înaltă densitate, cu sistem de arcuri sinusoidale și buret din spumă poliuretanică injectată (min - 100 mm), în forme prefabricate. Va fi finisat în partea inferioară cu un placaj multistrat de minim - 10 mm. Densitatea spumei poliuretanică:(min) - 60 +/- 5kg/m³. Fotoliu tapitat cu stofă de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificate CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN 1021:2006, AS/NZS 1530:3, BS7176:2007+A1:2011, BS5852:2006, BS5852, CA133. Culoarea tapițeriei și a elementelor din	Caracteristici tehnice generale: -Structură metalică va fi realizată din: aluminiu înalt aliat, turnat, sablat și vopsit în câmp electrostatic. -Șezutul, spătarul și elementele laterale de susținere vor fi fabricate din placaj multistrat. Fotoliu va avea șezutul rabatabil/pliabil, rabatarea șezutului va fi silențioasă și lentă, aceasta fiind prevăzută cu bucle de amortizare din cauciuc teflonat. Mecanismul de rabatare basculant va fi prevăzut cu sistem combinat de arcuri și cilindru pneumatic de frînare. -Șezutul va fi prevăzut cu mecanism de rabatare și cu următoarele dimensiuni: Înălțimea: (min) -920 mm ; Adâncimea: (min)- 620 mm; Lățimea: (min) - 550 mm; Șezutul: va conține structură din polipropilenă de înaltă densitate, cu sistem de arcuri sinusoidale și buret din spumă poliuretanică injectată (min - 100 mm), în forme prefabricate. Va fi finisat în partea inferioară cu un placaj multistrat de minim - 10 mm. Densitatea spumei poliuretanică:(min) - 60 +/- 5kg/m³. Fotoliu tapitat cu stofă de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificate CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN 1021:2006, AS/NZS 1530:3, BS7176:2007+A1:2011, BS5852:2006, BS5852, CA133. Culoarea tapițeriei și a elementelor din lemn vor fi coordonate cu beneficiarul. Spătarul: conținut din spuma poliuretanică: (min)- 60 +/- 5 kg /m³, tapitat cu stofă de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificată	
--------------------	-----------	----------------------	-------------------------	--	---	--

				lemn vor fi coordonate cu beneficiarul. Spătarul: conținut din spuma poliuretanică: (min)- 60 +/- 5 kg /m³, tapitat cu stofă de înaltă calitate, rezistentă la uzură, certificată CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN 1021:2006, AS/NZS 1530:3, BS 7176:2007+A1:2011, BS5852:2006, BS5852, CA133. Picioarele: picioarele/structura monolit vor fi executate din metal, sablată și vopsit în cimp electrostatic, cu secțiunea dreptunghiulară. Sistemul de prindere - în pardoseală va fi prevăzută cu o platformă mascată, cu prindere în 2 puncte. Lateralele picioarelor - vor fi tapitate, în partea superioară, cu stofă identică cu cea de pe șezut și spătar. Cotiera: (min) - grosime 50mm. Cotiera va fi realizată din lemn masiv stejar, încadrat și montat în structura de metal al piciorului. Fotoliile trebuie să fie prevăzute cu sistem de montare la o înclinație de 5-15 grade. Inclusiv: Servicii de transport și montarea fotoliilor. Poza orientativă a fotoliilor :	CA117/BS5852, tratată ignifug, conform certificatului EN 1021:2006, AS/NZS 1530:3, BS 7176:2007+A1:2011, BS5852:2006, BS5852, CA133. Picioarele: picioarele/structura monolit vor fi executate din metal, sablată și vopsit în cimp electrostatic, cu secțiunea dreptunghiulară. Sistemul de prindere - în pardoseală va fi prevăzută cu o platformă mascată, cu prindere în 2 puncte. Lateralele picioarelor - vor fi tapitate, în partea superioară, cu stofă identică cu cea de pe șezut și spătar. Cotiera: (min) - grosime 50mm. Cotiera va fi realizată din lemn masiv stejar, încadrat și montat în structura de metal al piciorului. Fotoliile trebuie să fie prevăzute cu sistem de montare la o înclinație de 5-15 grade. Inclusiv: Servicii de transport și montarea fotoliilor.	
TOTAL						

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _Covalciuc Mariana_ În calitate de: director
Ofertantul: VMS-Companie SRL Adresa: Balti, str. Dostoevski 1645