

**SRL Ginacom** – este o întreprindere multiprofil de prelucrare a metalului cu o experiență mai mare de 15 de ani, efectuând totalmente ciclul tehnologic: elaborarea documentației tehnice, producerea, realizarea mărfurilor și serviciilor pentru diverși consumatori, atât pe piața din Republica Moldova, cât și pentru clienții de peste hotare.

Întreprinderea dispune de suprafețe mari de producție (secții cu deschiderea de 12-24 metri liniari, ), hale, suprafețe de producție de peste 1300 m<sup>2</sup>, mecanisme de ridicare cu capacitatea de ridicare de 5- tone, încăperi de depozitare, un parc de transport auto de , astfel **SRL Ginacom** este deschisă pentru propuneri de afaceri pentru o colaborare reciproc avantajoasă, confecționarea unor noi tipuri de produse și reparația oricăror utilaje.

**SRL Ginacom** a produs și montat structuri metalice cu un design și nivel de complexitate unic, cum ar fi:

Principalele direcții ale activității **SRL Ginacom**:

- STRUCTURI METALICE PENTRU CONSTRUCȚII;
- PRODUCȚIA ȘI MONTAREA STRUCTURILOR METALICE: CLĂDIRI DE PRODUCȚIE, OFICII, ÎNCĂPERI DE DEPOZITARE, FRIGIDERE, MAGAZINE, GALERII EXTENSIBILE, DEPOZITE, PAVILIOANE, ARCURI PUBLICITARE ȘI MULTE ALTELE;
- STRUCTURI METALICE LA ÎNĂLȚIME CU O PRECIZIE ÎNALTĂ, INCLUSIV CU UTILIZAREA MATERIALELOR COMPOZITE LA PRODUCȚIA ȘI MONTAREA ACESTORA;
- MATRICE ȘI ACCESORII PENTRU PRODUSELE DIN BETON ARMAT;
- PIESE DE SCHIMB PENTRU MECANISME ȘI MAȘINI;

Întreprinderea utilizează în activitatea sa de producție așa echipament cum ar fi:

În procesul de producție a standurilor expoziționale de 4 tipuri pentru clienți :

#### **I. Lucrări de pregătire:**

1. Tăierea pieselor la foarfece ghilotină
2. Tăierea pieselor la mașinile cu pânză panglică
3. Confecționarea pieselor la echipamentul de tăiere cu laser
4. Îndoirea pieselor la mașina-unealtă cu comandă numerică
5. Curățarea și pregătirea pieselor pentru asamblare
6. Operațiuni de găurire

#### **II. Operațiuni de asamblare**

1. Asamblarea a 4 tipuri de conductori de asamblare
2. Asamblarea a 4 tipuri de conductori de sudare
3. Asamblarea și pre-sudarea elementelor în formă de L
4. Asamblarea generală a elementelor în formă de L
5. Ajustarea și asamblarea articolelor de acoperire
6. Sudarea elementelor

#### **III. Operațiuni de curățare și vopsire-lăcuire**

1. Curățarea articolelor
2. Călăfătuirea articulațiilor articolelor

3. Șlefuirea articolelor
4. Grunduirea articolelor
5. Vopsirea articolelor

#### **IV. Ambalarea și livrarea**

1. Instalarea magneților
2. Instalarea buloanelor
3. Ajustarea capacelor la articole
4. Ambalarea
5. Încărcarea în transport
6. Perfectarea documentelor corespunzătoare pentru exportul în adresa companiei

#### **I. Operațiuni de**

1. Confecționarea pieselor la foarfece ghilotină
2. Confecționarea pieselor la echipamentul de tăiere cu plasmă
3. Confecționarea pieselor la echipamentul de tăiere a metalului laminat laser
4. Tăierea profilurilor la mașinile cu pânză panglică
5. Îndoirea pieselor, cutii L – 2 m

#### **II. Operațiuni de sablare și curățare**

#### **III. Operațiuni de asamblare**

1. Asamblarea grinzilor-lonjeroane
2. Asamblarea cutiilor
3. Asamblarea balansierelor
4. Asamblarea punților
5. Asamblarea părții frontale a articolului
6. Asamblarea cupelor
7. Asamblarea virolelor roților
8. Asamblarea cadrului căruciorului
9. Asamblarea generală a căruciorului cu punți
10. Aranjarea pardoselii
11. Asamblarea perechii de roți cu balansier

#### **IV. Operațiuni de sudare**

1. Sudarea balansierelor
2. Sudarea punților
3. Sudarea dispozitivului de cuplare
4. Sudarea roților
5. Sudarea părții frontale
6. Sudarea carcasei căruciorului
7. Sudarea platformei

#### **V. Operațiuni de curățare**

1. Curățarea și șlefuirea sudurilor pentru conferirea unui aspect comercial
2. Aplicarea codurilor ascunse
3. Suflarea articolului

#### **VII. Lucrări de vopsire-lăcuire**

1. Degresarea structurilor metalice
2. Grunduirea articolului
3. Uscarea articolului
4. Vopsirea articolului

5. Uscarea articolului
6. Montarea plăcilor cu informație tehnică
7. Montarea perechilor de roți împreună cu balansierul
8. Aplicarea marcajului cu numerele de identificare a platformelor

**VIII. Lucrări de încărcare**

1. Instalarea platformelor pe rame speciale și transportarea la depozitul de metal laminat
2. Instalarea suporturilor de transport
3. Încărcarea a 2 platforme în vehicule
4. Fixarea platformelor

Data completării .16.05.2022.

Cu stimă,

Ofertant/candidat

.....

(semnătura autorizată)