

CHMPPRSV3 12kV 150-240/C

$U_o/U(U_m)$ 3,6/6(7,2) kV – 6/10(12) kV

Инструкция по монтажу

**Соединительная муфта для трехжильных кабелей
с бумажной пропитанной изоляцией
до 12 кВ**

427792/1119/2/6

Behr Bircher Cellpack
BBC Polska Sp. z o.o.
03-876 Warszawa
Tel. +48(0) 22 853 53 54
Fax +48(0) 22 853 53 56

Cellpack AG
Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34
Fax +41(0)56/618 12 45

BBC
CELLPACK

Electrical Products

www.cellpack.com
e-mail: biuro@cellpack.pl

Внимание! Перед началом монтажа:

- Проверить сечение и диаметр кабеля
- Проверить состав комплекта согласно спецификации - packing list.
- Внимательно изучить инструкцию.

Монтаж должен выполняться квалифицированным персоналом.

Производитель не несет ответственности за аварийные ситуации, вызванные неправильным монтажом.

Правила термоусадки

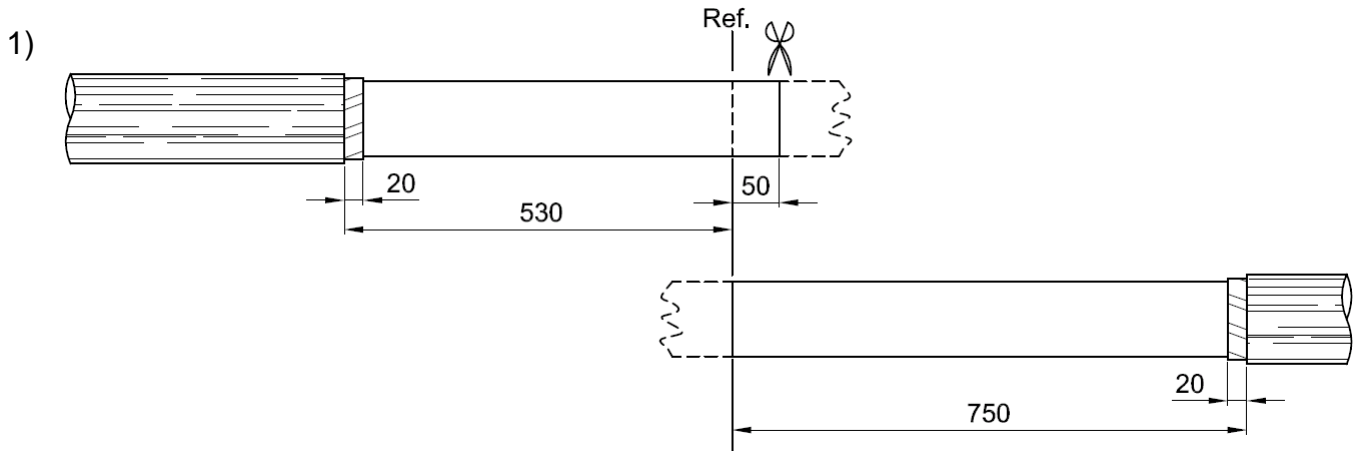
- Использовать соответствующие горелки или электрофены.
- Усадка должна производиться желтым мягким пламенем.
- Очистить оболочку и экран кабеля соответствующим растворителем.
- При усадке все время следить за усаживаемым элементом – не допускается перегрев.

Соединительная муфта. Тип CHMPPRSV3

Тип муфты	Сечение кабелей [мм ²]	
	3,6/6 (7,2) кВ	6/10 (12) кВ
CHMPPRSV3 12 kV 150 - 240/C	150 - 240	150 - 240

Монтаж

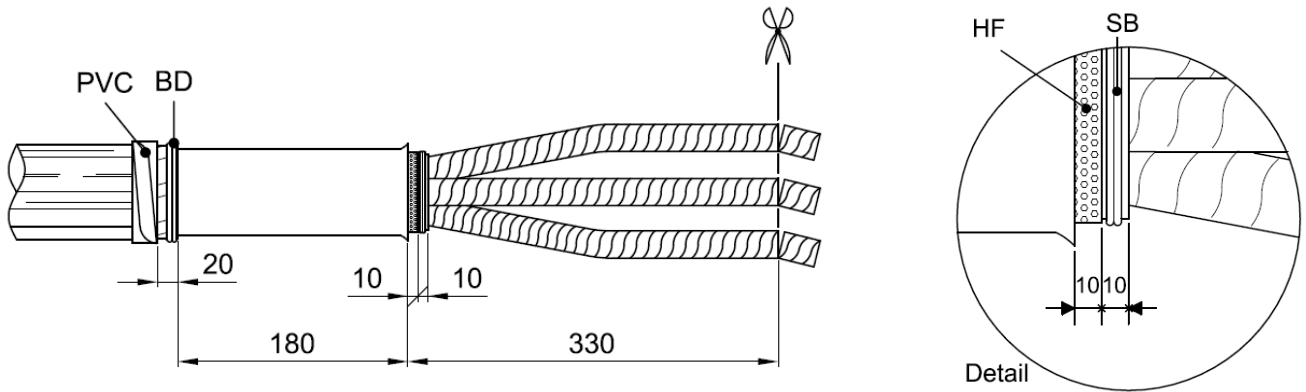
Все размеры в мм



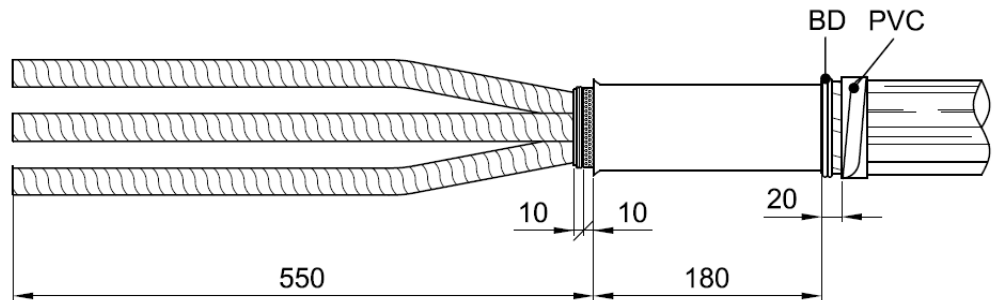
- Завести кабели внапуск, обозначить место соединения (базовую линию - **Ref**).
- Отрезать длинный кабель по линии соединения (Ref.) и снять джутовый покров до указанного размера.
- Отрезать короткий кабель до 50 мм от линии соединения и удалить внешнюю оболочку кабеля (джут) по указанному размеру.
- Обрезать броню кабелей как указано на рисунке.
- Зачистить стальную броню кабеля напильником или металлической щеткой до металлического блеска (не повредить свинцовой / алюминиевой оболочки) и после этого очистить поверхность.
- Удалить защитный слой со свинцовой / алюминиевой оболочки, зачистить и обезжирить оболочки.

2)

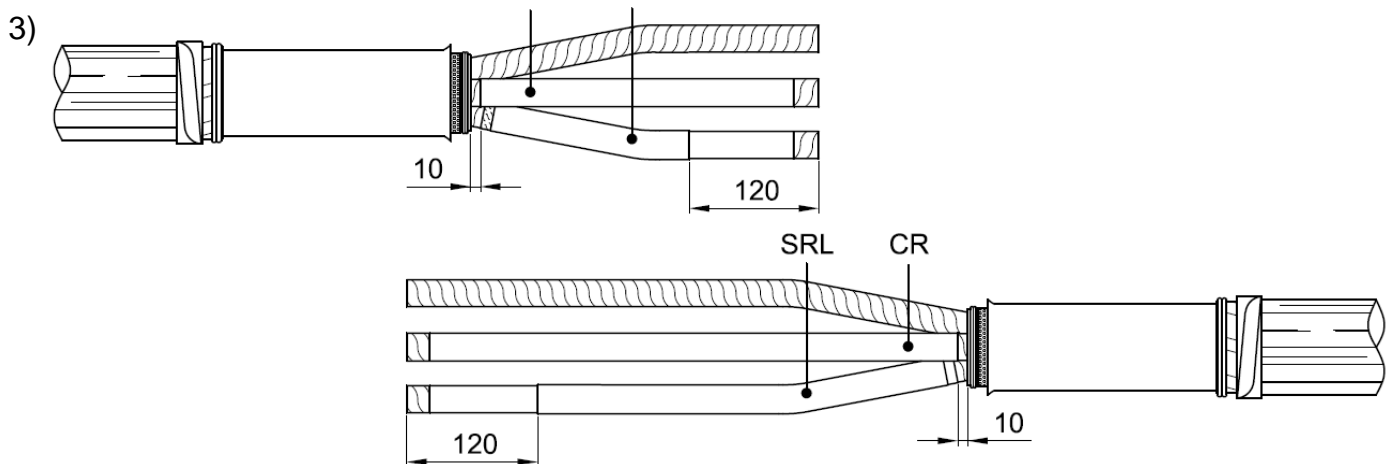
Материалы с пакетов 1 и 2А



Материалы с пакетов 1 и 2В



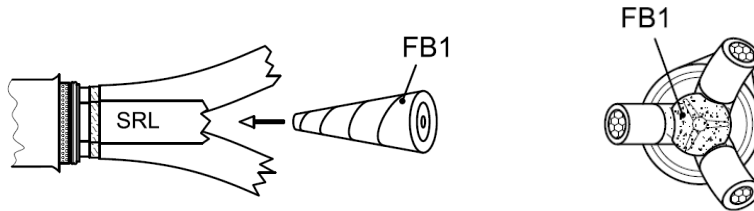
- Срез джутового покрова обмотать изолентой (PVC). Срез брони зафиксировать проволоочным бандажом BD.
- Снять свинцовую / алюминиевую оболочку до указанного размера (180 мм).
- Удалить экрана HF, за исключением 10 мм до привести оболочек.
- Полупроводящую бумагу (HF) на поясной изоляции временно зафиксировать ПВХ лентой (стороной без клея) на расстоянии 10 мм от среза оболочки. Осторожно удалить оставшуюся полупроводящую бумагу и после этого удалить ПВХ ленту.
- Вощеным шнуром SB зафиксировать поясную изоляцию на расстоянии 10мм от среза полупроводящей бумаги. Осторожно удалить остаток поясной изоляции.
- Осторожно развести жилы, выровнять жилы относительно друг друга и отрезать по указанному размеру.



- Установить маслостойкие трубки CR (черного цвета) на жилах на расстоянии 10 мм от края поясной изоляции и легким желтым пламенем усадить трубки, начать усадку от начала разделки.
- Проводящие трубки SRL (черного цвета) установить на расстояние около 120 мм от края жил. Усадить трубки SRL. Усадку трубок начинать от края жил легким пламенем, избегая появления складок.

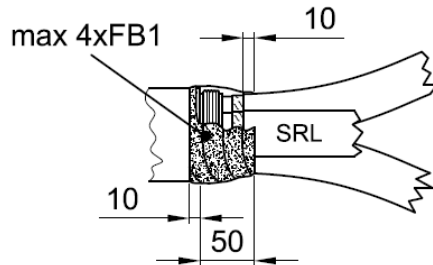
Все операции выполняются одновременно для всех жил.

4)



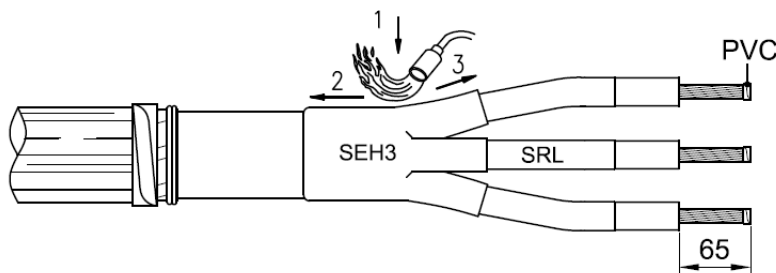
- Сделать конус из одной ленты FB1 (синего цвета) как показано на рисунке.
- Развести жилы насколько допустима. Завести конус как можно глубже в пространство между жилами (не повредите изоляцию!).

5)



- Пространство между жилами кабеля и срезом оболочки обмотать лентой-заполнителем FB1, намотку выполнить с заходом по 10 мм на трубки SRL и свинцовую / алюминиевую оболочку.

6)



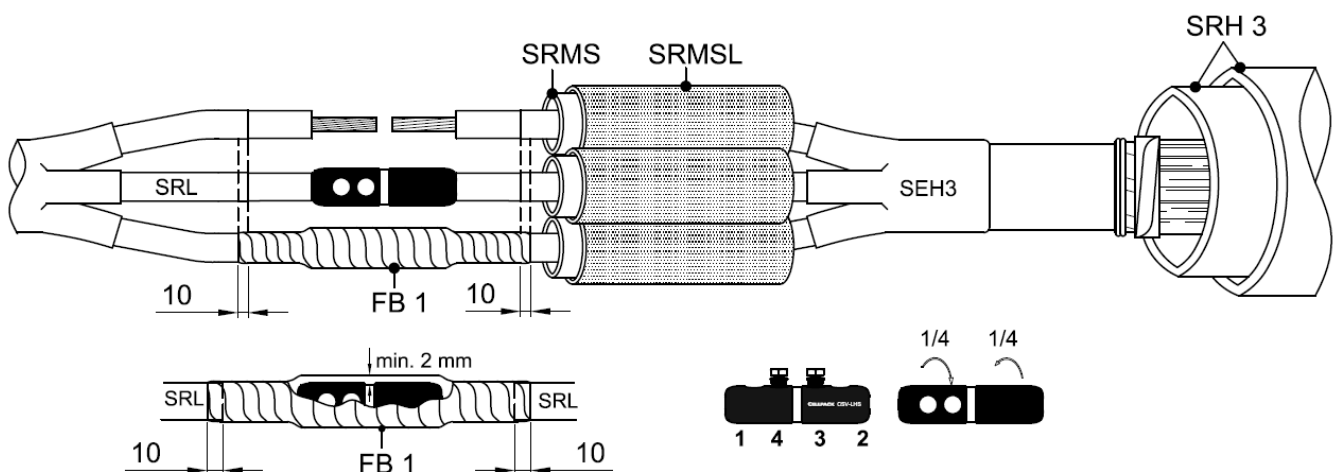
- Перчатку SEH3 завести как можно дальше на разделку и усадить в направлении начиная от середины к краям перчатки, как показано на рисунке.
- Снять изоляцию по размеру 65 мм и конец жилы защитить изоляцией PVC.

Этот этап оборудования должен быть выполнен на всех концах кабеля.

Монтаж соединительной муфты

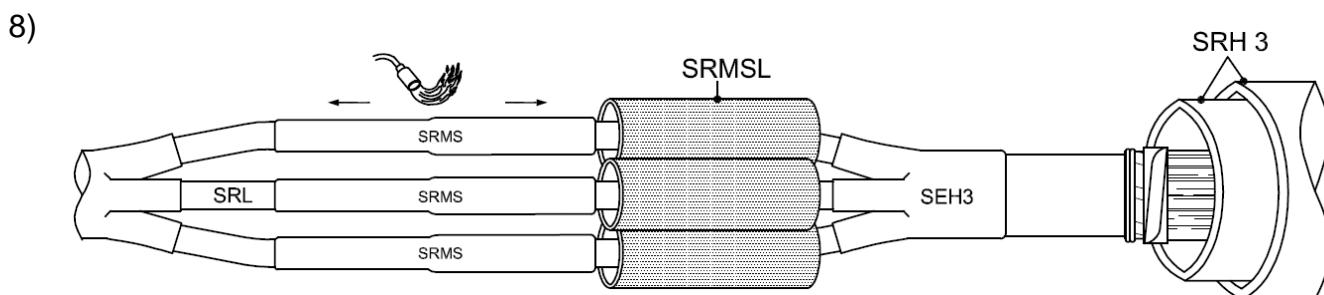
Материалы с пакета 3

7)

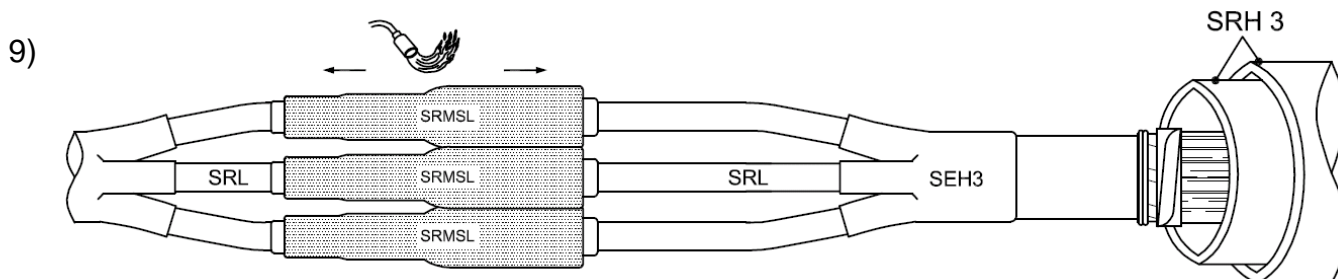


- Завести на парковочную позицию на длинном кабеле наружные трубки SRH3 и вставить их одну в другую.
- Вынуть из пакета с термоусадочными трубками синюю ленту FB1, комплект трубок (на каждую из трех жил трубки 1xSRMS - красный, 1xSRMSL - красный / черный вместе с защитной упаковкой) завести на удлиненную разделку пожильно.
- Удалить ПВХ ленту с концов жил и установить соединители, придерживаясь рекомендаций производителя.
- Довернуть болты вручную. Вкручивать болты при помощи соответствующего ключа в очередности, показанной на рисунке до момента срыва головок.
- Провернуть черные экранирующие элементы гильзы, до закрытия отверстий от сорванных болтов (¼ оборота).
- Намотать ленту-заполнитель FB1 с 20% натяжкой и 50% нахлестом между концами трубок SRL с 10 мм заходом на трубки с обеих сторон. Разделить ленту, чтобы на каждую из фаз приходилось одинаковое количество ленты.

Внимание: Толщина покрова ленты FB-1 на каждой гильзе должна быть минимум 2 мм.

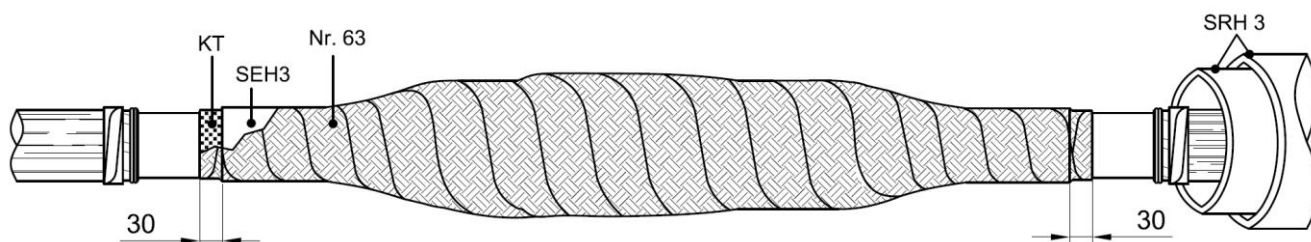


- Установить изоляционные трубки SRMS (красного цвета) симметрично над гильзой и усадить. Усадку начинать от центра, поочередно в одну сторону, затем – в другую.



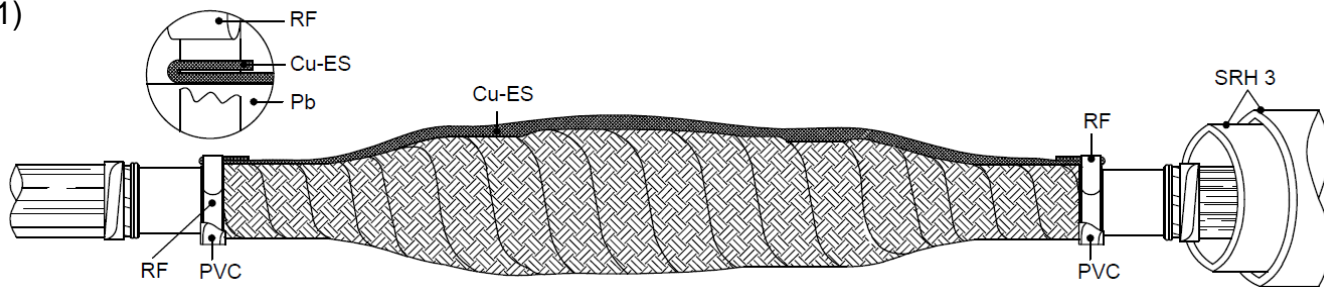
- Затем установить трубки SRMSL (красно-черные), симметрично над усаженными трубками SRMS и усадить.

10) **Материалы с пакета 4**



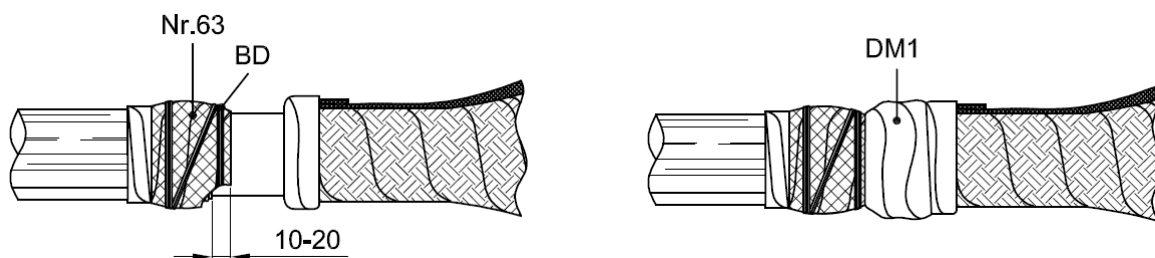
- Зачистить оболочки кабелей наждачной бумагой.
- Наложить контактные элементы КТ на оболочки в концах перчаток.
- Место соединения обмотать медной лентой № 63, начинают на первом контактном элементе КТ (30 мм от усаженной перчатки), наполовину перекрыть по всему соединению и завязать в другие концы на втором элементе КТ.

11)



- Положить заземление Cu-ES центрично над соединением в соответствии с рисунком.
- Соедините заземление Cu-ES с оболочку как указано на концах (30 мм) медной ленты № 63 (на контактных элементах КТ). Требуется зажимовые пружины RF (смотри рис.).
- Обеспечить зажимовые пружины RF и конце заземления Cu-ES через PVC ленту.

12)

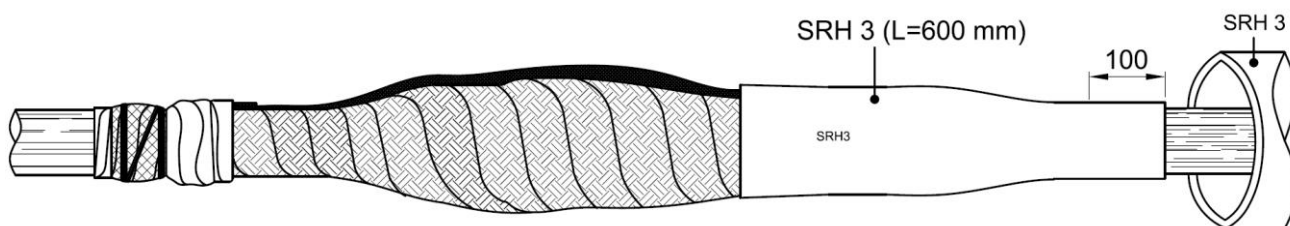


- Очистить оболочку и броню.
- Обмотать медной лентой № 63 выше бронирования и оболочки в соответствии с рисунком.
- Прикрепить медную ленту к бронированию и оболочке с помощью цинкованной проволоки BD.
- Обмотать DM1 уплотняющую ленту (серый) выше оболочки (смотри рис.).

Этот этап оборудования должен быть выполнен на всех концах кабеля.

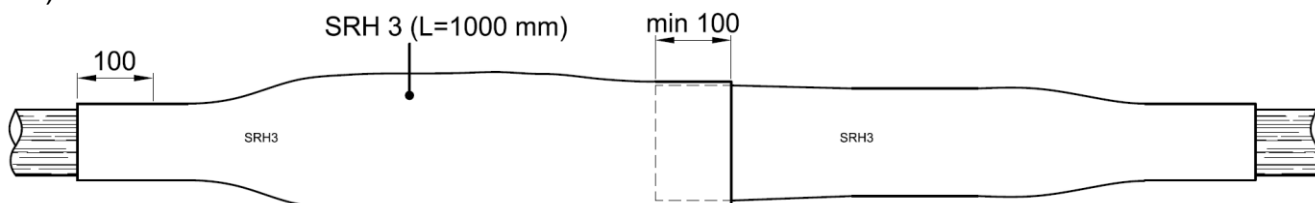
Наружная оболочка муфты

13)



- Завести на наружную трубу (меньшие) учитывая перекрытие 100 мм на джутовой оболочке и усадить начинают от центра.

14)



- Завести вторую трубку (большую) на соединение, таким образом, что конец первой наружной трубки, а также джут оболочка другого кабеля нужно перекрывать не менее 100 мм. Усадить начинают от центра.