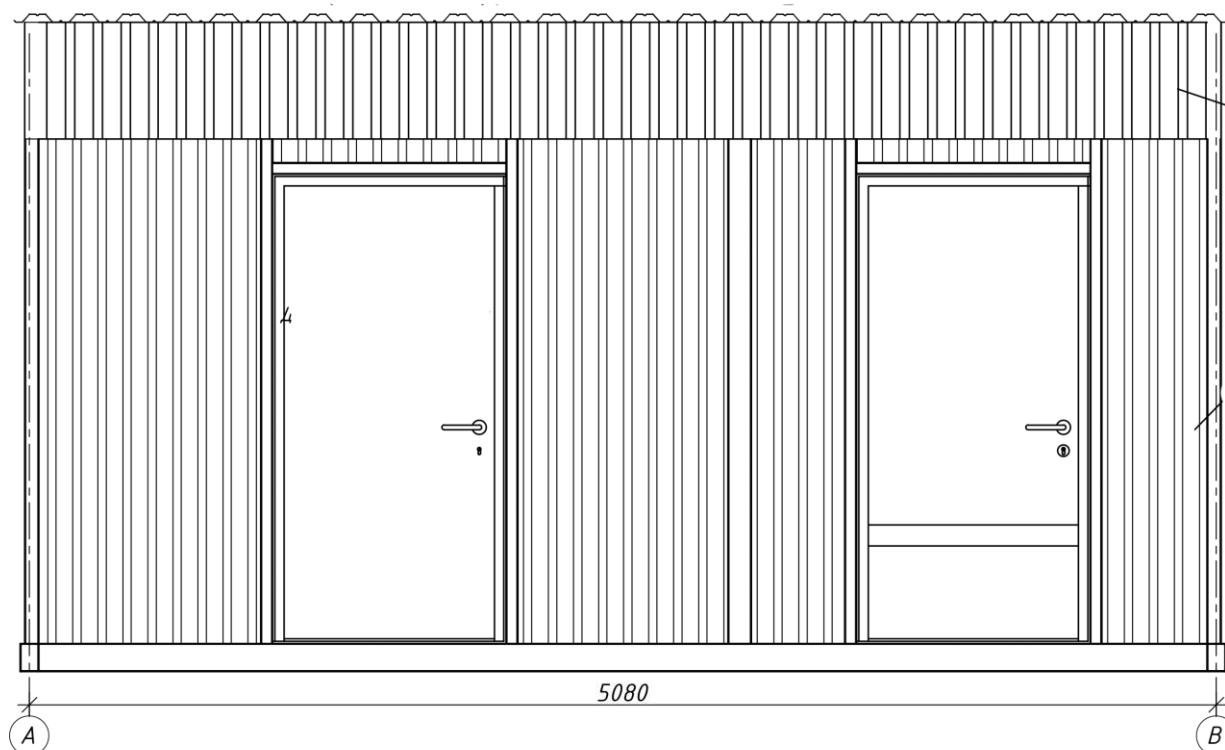


PAȘAPORT

Construcțiilor prefabricate pentru depozitarea rachetelor antigrindina

Producător: "COLASS" S.A.

Beneficiar:



CERTIFICAT TEHNIC N° 20-012

pentru executarea construcțiilor prefabricate pentru depozitarea rachetelor antigrindina

Producător : Compania de construcții și montaj "COLASS" S.A.

Beneficiar:

II.I. Caracteristicile tehnice:

I.I Dimensiuni 5000x2000x(H)2250mm pe conturul exterior

I.II Materiale de baza a carcasei metalice:

- teava dreptunghiulara: ☐ 50x3;
- teava dreptunghiulara: ☐ 100x60x3;
- teava dreptunghiulara: ☐ 120x80x3.

I.III Materiale de adaos a carcasei metalice:

- electrozi de tip E-42A conform GOST 9467-75*;
- grund GF-021 GOST 25129-82 culoare gri deschis;
- email PF-115 GOST 6465-76 culoare gri deschis.

I.IV Ivelitori pereti si tavan:

- panouri sandwich cu poliuretana culoare: RAL 9002 Alb- Gri- 50mm.

I.V Ivelitori acoperis:

- profil zincat ondulat: H35x0.5 culoare RAL zincat.

I.VI Perete despartitor:

- panouri sandwich cu poliuretana culoare : RAL 9002 Alb- Gri - 50mm.

I.VII Pardoseli:



– Scandura tratata cu substante ignifuge;

I.VIII Timplarii:

- usa exteriora din metal 900mmx2000mm: - 1 unit.;
- usa interioara din profiluri din mase plastice 900mmx2000mm: - 1 unit.;
- fereastra din mase plastice 300mmx700mm, fara deschidere: - 1 unit.

II. Date generale:

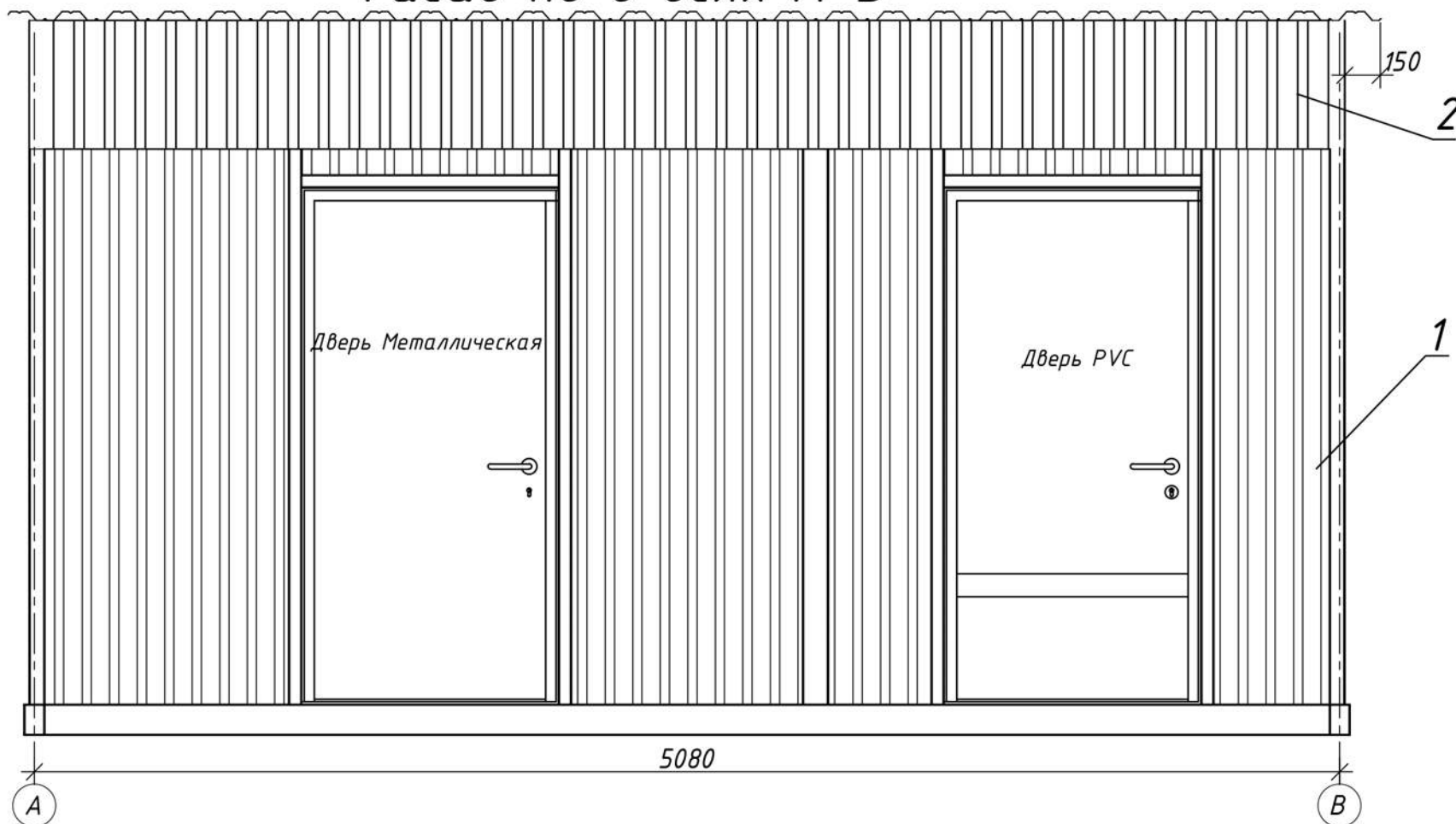
II.I. Greutatea construcției : 1 000 kg;

II.II. ANEXAT :

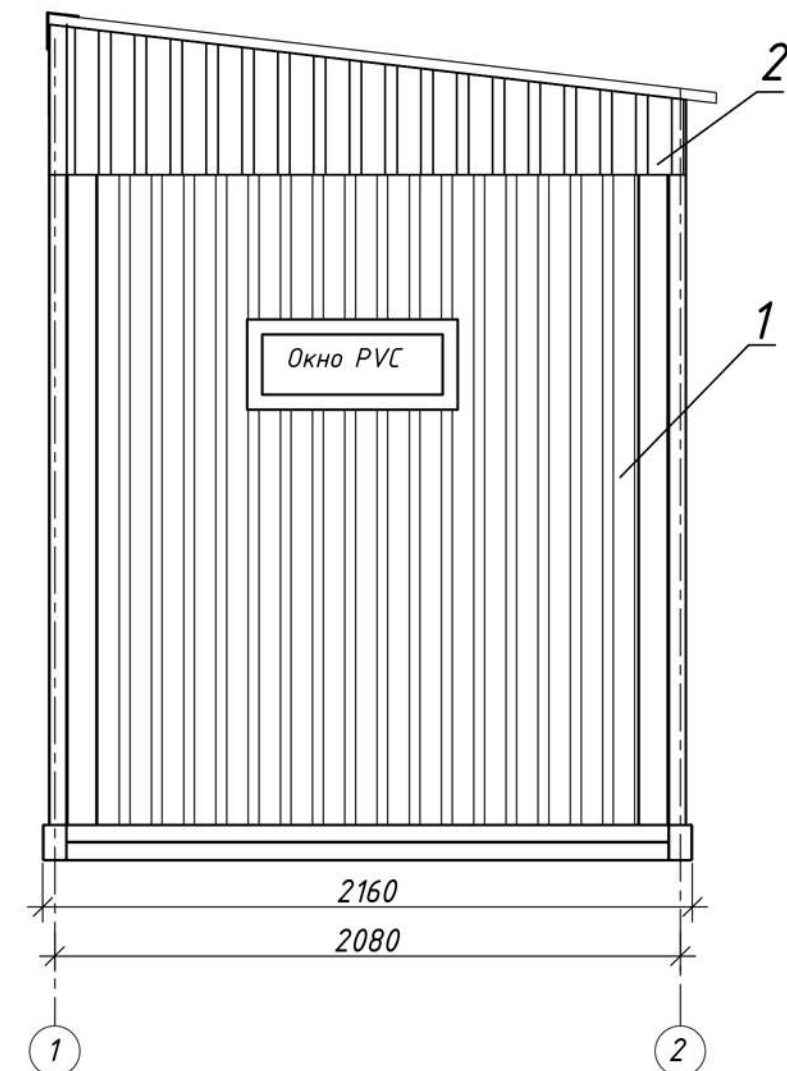
1. Copia certificatelor de calitate a materialelor ;



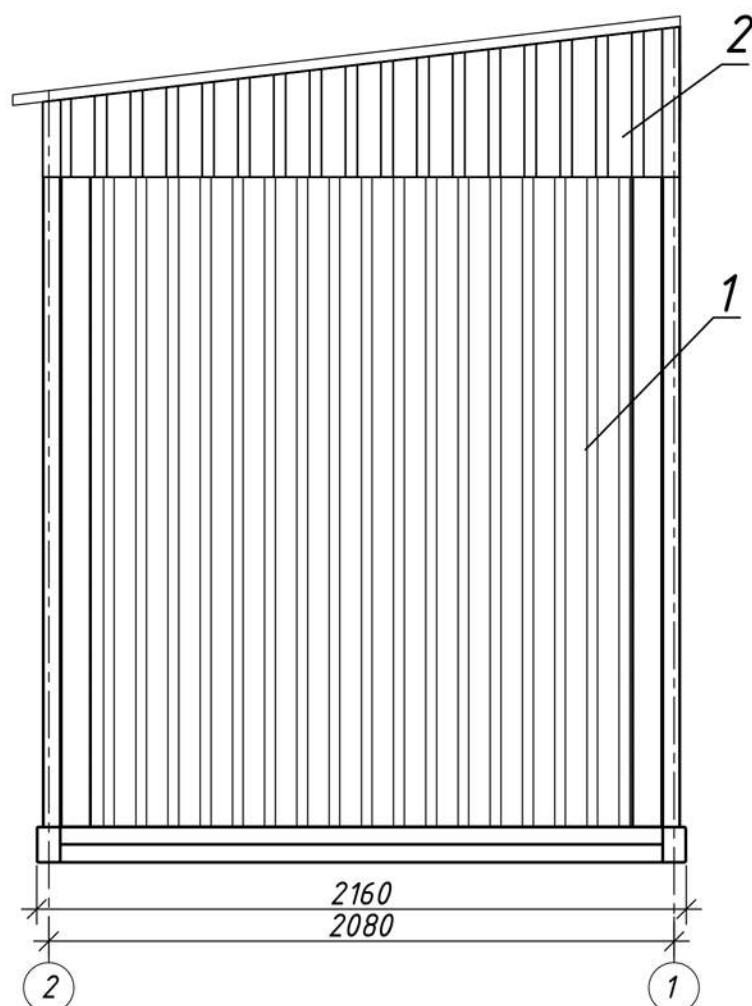
Фасад по в осях А-В



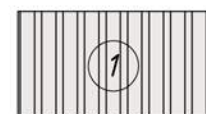
Фасад по в осях 1-2



Фасад по в осях 2-1

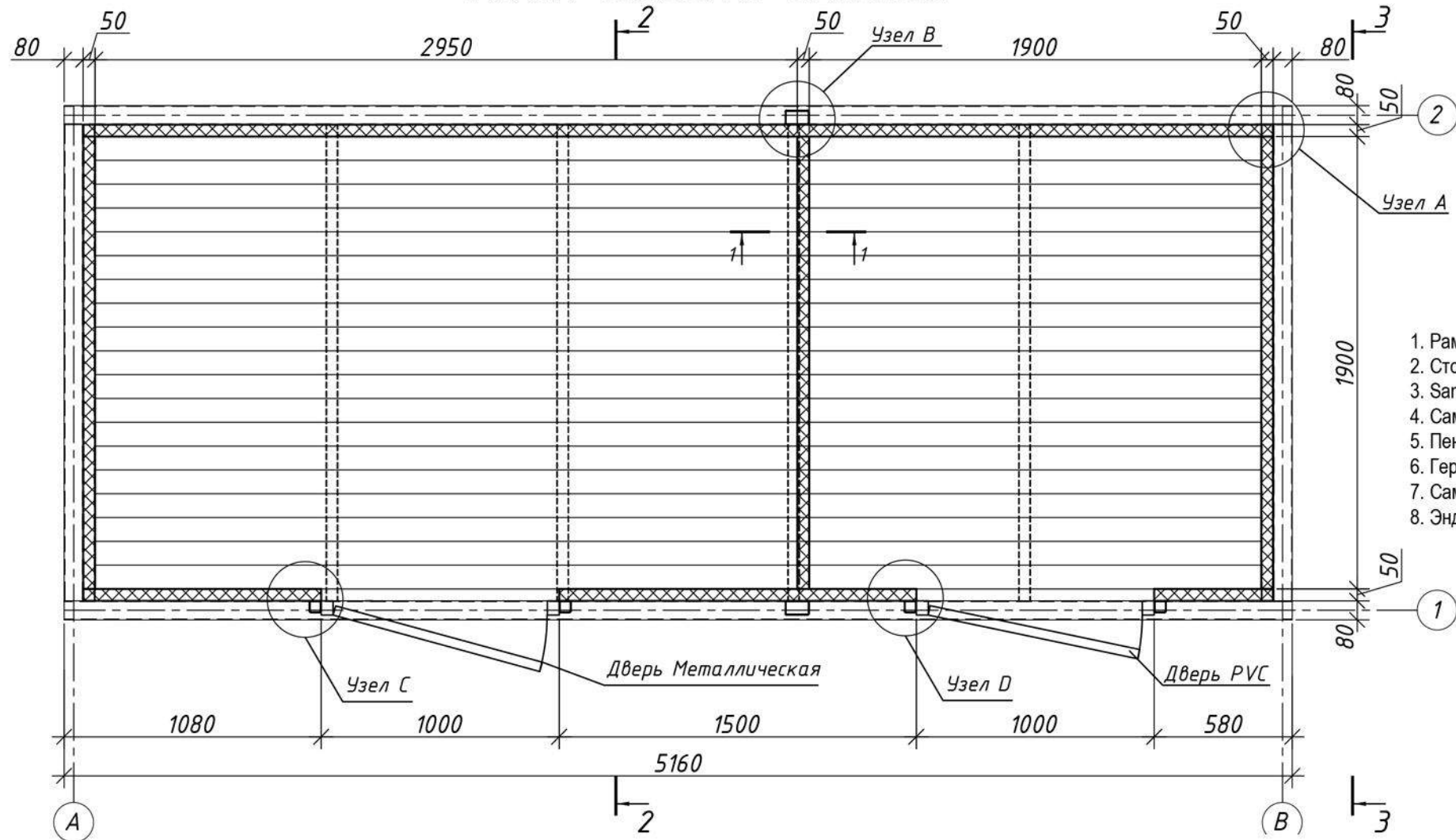


Профлист RAL 9002



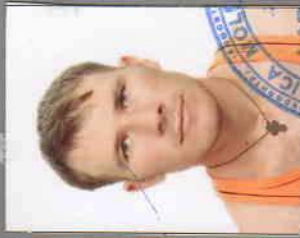
Sandwitch RAL 9002

План вагона-склада



1. Рама пола.
2. Стойка металлическая.
3. Sandwich-панель стеновая 50 мм.
4. Саморез для Sandwich-панелей 6,3/5,5x80 мм(шаг 400).
5. Пена монтажная.
6. Герметик для наружных работ.
7. Саморез 4,2x16(шаг 300).
8. Эндовый элемент ЭЗ.

LEGITIMATIE



L.Ş.

Bruc

(semnătura deţinătorului)

Eliberată " " 20

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT
PENTRU SUPRAVEGHETAREA TEHNICĂ A
OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMATIE №
ELIBERATĂ d-lui BRIC Anatolii

poanson «A»
anul naşterii 1992 cu vechimea în muncă de
sudor 3 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat
în comisia laboratorului pentru defectosopii şi
sudură din

componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric şi sudare
în regim semiautomat

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea 6 mm CT 3nc sub elect.
Tablă cu grosimea 10 mm CT 3nc semiautom.
cu executarea rosturilor de sudură în poziţie
vert. şi oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
УОНИ 13/55 ; CB - 08Г2С

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorului **BRIC Anatolii** a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice și practice satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și sudare în regim semiautomat în atmosferă protectoare (sub protecție gazoasă CO) a construcțiilor metalice responsabile și echipament nescundărd din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimăția este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

№ 18 - 31 din „2” noiembrie 2018

Legitimăția este valabilă până

la „2” noiembrie 2019

Președintele comisiei Romanenco

Membrii comisiei Calușni



Testări perindice:

La „3” 16.04.2020 a fost efectuată

testarea sudorului la cu arc electric

La examinare persoane fost sudate

BRIC Anatolii

Poziția îmbinătorilor sudare

Materiale de sudare

în baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Admis la sudură cu arc electric

a construit metalice responsabile și

echipament nescundărd și sudare

cu arc electric în regim semiautomat

CO₂.

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „INDMONTAJ”

№ 2004 din „3” februarie 2020

Legitimăția este valabilă până la

„3” februarie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "27" *noi* 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT
PENTRU SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A
OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №
ELIBERATĂ d-lui GUTAN Ion
poanson «1»

anul nașterii 1960, cu vechimea în muncă
de sudor 35 ani precum că al în conformitate
cu Regulile de atestare a sudorilor a fost
atestat în comisia laboratorului pentru

defectoscopii și sudură din
componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea de 6 mm.
din matrealelor de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

cu utilizarea matrealelor de sudură AHO - 4

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice sudorul **GUTAN Ion** a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimția este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

№ 17 - 15 din „22” mai 2017
Legitimția este valabilă pînă la „22” mai 2018

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Romanenco
Calinșan



Testări periajice:

La „3” februarie 2018 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric.
La examinarea persoanei fost sudate GUTAN Ion

Poziția îmbinărilor sudate variabil
Materiale de sudare A40-4 CB-0822
În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice satisfăcătoare
Pregătirea practică satisfăcătoare
Acumula sudură cu arc electric
a constructoarei responsabile
echipament nestandard și
sudură în regim semiautomat
Baza: CD 20

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmонтаж”

№ 20-04 din „3” februarie 2018

Legitimția este valabilă pînă la

„3” februarie 2019

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



LEGITIMATIE



L.S.:

(semnătura deținătorului)

Eliberată "5" februarie 2020

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11.02/2015

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei securitate industrială
Nr. 0157

Laboratorul Defectoscopie și Sudură "INDMONTAJ"

LEGITIMATIE №

ELIBERATĂ d-lui BIZIRCA Alexandr
poanson «Z»

anul nașterii 1999, cu vechimea în muncă de sudor
1 ani precum că el în conformitate cu Regulile de
atestare a sudorilor a fost atestat în

comisia "Indmontaj" S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric
Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea de 6 mm oțel marca CT3nc
cu arc electric

Tablă cu grosimea de 10 mm oțel marca CT3nc
în regim semiautomat
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

Cu utilizarea materialelor de sudură

AHO - 4 ; CB - 08Г2С

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul **BIZIRCA Alexandr**

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a

construcțiilor metalice și echipament

nestandard din oțel carbon în toate

pozițiile și sudure în regim semiautomat

în atmosferă protectoare (sub protecție

gazoase CO-2) în toate pozițiile afară de plafon.

Legitimația este eliberată în baza

procesului verbal al comisiei permanente

„INDMONTAJ” S.A.

Nr. 20504 din „5” februarie 2020

Legitimația este valabilă până

la „5” februarie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Testări periodice:

La „—” „—” 201 a fost efectuată testarea sudorului la

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj”

Nr. — din „—” 201

Legitimația este valabilă până la

„—” — 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

ИНТЕРПЛАЙ

ПАО "АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПЛАЙ НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сухова, 115. Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / INSPECTION CERTIFICATE EN 10219-1

Адрес Заказчик / Customer
Bimetalcom SRL MD-2036, мун. Кишинев, ул. Учеников 205/2

№ транспортного средства / № vehicle, trailer 65402338

07
0045
0645-СДР-05111

Удостоверение
06.04.2019

Удостоверение
06.04.2019

Удостоверение
06.04.2019

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION

Hollow sections

EN 10219-1:2006

B01-04

ITEM №	Nominal dimension B11-B13		Quantity					TENSILE TEST		OTHER TESTS
	Diameter mm	Thickness mm	Steel	№ packs	packs	psc.	metr.	weight kg	kg	
4	100x60	3.0	12.0	S235JRH	2703191808-2/3	1	15	180	1295	W T B L
5	100x60	3.0	12.0	S235JRH	2703191808-1/1	1	8	96	710	W T B L
6	100x60	4.0	12.0	S235JRH	2703191805-2/1	1	12	144	1360	W T B L
			Sub total:	5	39	708		5120		

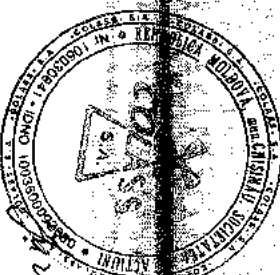
Маркировка / Marking

Допуск по длине / Tolerance in length -0/+50 mm

Примечание на обороте / The continuation on the back

INTERPIPE

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



11.10.2019





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 1567 / DATE 12.07.2019

67504 г. Мариуполь, ул. Ильича, 1. Тел: 115157
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"
fax: 38(0623)87-91-85, e-mail: office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
Заводской заказ № / Production order: 823869
Заказ № / Order №: 608385002649
Договор, контракт №: / Contract: 12СМЦ/43/006-17
от / date: 01.03.2017
Спецификация № / Specification №: 958

№ транспортного средства / RW-car: 62008834
Lot:

Грузополучатель: / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БИМЕТКОМ" SRL / SRL "BIMETCOM"

№ жд накладных / waybills:

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade: ДСТУ 2851:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions: ГОСТ 8639-82, ГОСТ 8645-68, ГОСТ 8639-82

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products: ГОСТ 13663-86

Маркировка / Marking: Товарный знак / TRADE MARK, Произведено в Украине / MADE IN UKRAINE, номер спецификации / specification number, марка стали / steel grade, размеры в мм / dimensions in mm, номер ливаки / cast number, номер партии / test number

Состояние поставки / Product delivery condition: нормальная

Примечание/Note: - металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факкультативны.

Литейная/Steelmaking process Конверторная/мартеновская/Basic oxygen/Open-hear

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, мм / Diameter, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	Нумерация / №Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
10194240-4	1-902737	Ст3пс	В	50x50	3,00	6000				1875			3,330	3,325
10194240-4	1-902737	Ст3пс	В	50x50	3,00	6000				1876			3,350	3,355
10194240-4	1-902737	Ст3пс	В	50x50	3,00	6000				187			3,360	3,355
									2482	4,044				
10294542-4	1-902736	Ст3пс	В	50x50	3,00	6000				187			3,330	3,325
10294542-4	1-902736	Ст3пс	В	50x50	3,00	6000				1873			3,350	3,345
10294542-4	1-902736	Ст3пс	В	50x50	3,00	6000				1874			3,340	3,335
									2474	4,044				
194245-4	1-902761	Ст3пс	В	50x50	4,00	6000				1960	1	88	2,890	2,795
194245-4	1-902761	Ст3пс	В	50x50	4,00	6000				1959	1	121	3,060	3,045
194245-4	1-902761	Ст3пс	В	50x50	4,00	6000				1958	1	121	3,000	3,005
									2028	6,194				
194515-4	2-902670	Ст2пс	В	40x20	2,00	6000				2159	1	250	2,380	2,375
									1532	1,550				
194515-4	2-902671	Ст2пс	В	40x20	2,00	6000				2182	1	250	2,360	2,345
									1519	1,550				



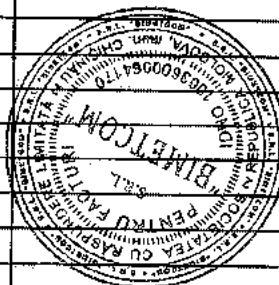
11.10.2019
Генеральный директор

Стр. 2 из 4 таб. / Page 2 of 4 (tab.)

Химический состав, % Chemical composition, %:

[illegible]

Результаты испытаний/Test result /

[illegible]

ПРАТ. ММК ІМ. ШЛІЧА.
PISC Hukkyam and steel works of Marignol
Управління контролю якості
Quality control department № 30
Штамп експерта/Surveyor's stamp

Контролер ОТК / Quality inspector of
TQCD

nomine / signature

M, P,

Орешкова М. В. / Oreshkova M.V.
Ф.И.О. / name



METIHBECT®

№678 /DATE 01.05.2019г.

EN 10204-3.1

Type of inspection document:
Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 is confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

168

Примечание/ Note.

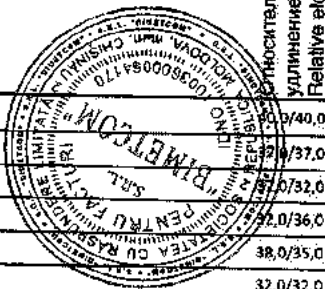
[illegible]

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№678 /DATE 01.05.2019г.

стр 2 из 2 стр

Плавка №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ce
191350-3	0,24	0,48	0,02	0,015	0,014	0,03	0,02	0,03			0,001					
192320-4	0,16	0,50	0,02	0,014	0,014	0,03	0,02	0,02			0,001					
392405-4	0,10	0,41	0,01	0,021	0,011	0,03	0,02	0,04			0,002					
192504-3	0,15	0,50	0,02	0,018	0,022	0,03	0,02	0,01			0,001					
192203-4	0,10	0,41	0,02	0,023	0,009	0,02	0,01	0,02			0,002					
292574-4	0,10	0,38	0,02	0,015	0,013	0,03	0,02	0,03			0,002					
192394-3	0,15	0,50	0,02	0,013	0,014	0,02	0,01	0,01			0,001					

Партия №/ Lot No	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² Tensile, N/mm ²	Нормативное удлинение (А, %) Relative elongation (A, %)
4-91827	410/415	30,0/40,0
4-91828	410/415	30,0/37,0
4-91820	385/385	30,0/32,0
4-91821	390/390	32,0/36,0
3-91510	415/410	38,0/35,0
4-91861	405/400	32,0/32,0
4-91862	410/410	32,0/32,0
4-91863	410/410	32,0/32,0
4-91864	405/405	36,0/36,0
4-91865	400/400	32,0/32,0
4-91869	410/405	32,0/36,0



11.05.2019
Jurist Dumitru M. [signature]

Департамент контроля качества
Управление контроля качества
Quality control department

Контролер ОТК/КК/ controler TOL/KK

Подпись/signature

Миловазова С.В.
Ф.И.О./name

SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU
SOS. POGONELE, NR. 12
Reg. Com.: J10 / 2877 / 94
CIF: R6736732
Tel./fax: 00 40238 726731 , 426175
www.romconstruct.ro



SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU
STR. POGONELE, NR. 12 -BUZAU

SR EN 14509:2013

Panouri tip sandvis

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.:02-PS

1. Cod unic de identificare al produsului: **Panouri sandviș autoportante, izolante, cu peliculă dublă de acoperire metalică.**
2. Tipul: Panou sandvis de acoperis cu 5 nervuri(grosime 50 mm. ;miez :PUR)
3. Utilizarea preconizata a produsului: **Acoperisuri si placare acoperisuri, pereti exteriori si placare pereti, pereti si plafoane in interiorul anvelopei cladirii**
4. Numele fabricantului: **SC ROMCONSTRUCT AG SRL-BUZAU**
5. Reprezentant autorizat: **Nu este cazul**
6. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii: **Sistemul 4**
7. Standard armonizat: **SR EN 14509:2013**

8. Performante declarate:

Caracteristici esentiale		Performanta declarata	Standard armonizat
Rezistenta mecanica:			SR EN 14509:2013
-rezistenta la forfecare a materialului de miez		0.100 Mpa	
-efort de compresie (la deformatie 10%)		0.110 Mpa	
-rezistenta la tractiune transversala pe panou		0.100 Mpa	
Capacitate portanta:			
-moment de incovoiere final	Fata interioara	3,41 KNm/m	
	Fata exteriora	4,70 KNm/m	
-moment de incovoiere reazem central	Sarcina descendenta	3,41 KNm/m	
	Sarcina ascendenta	2,93 KNm/m	
Conductivitate termica material miez(10C)		0.022 W/mK	
Rezistenta termica(10C)		1,61 mpK/W	
Densitate material miez		37,01 kg./mc	
Reactie la foc		NPD	
Rezistenta la foc		NPD	

9.Performantele produsului identificat la punctele 1 si 2 sunt in concordanta cu performantele declarate la punctul 8.

Aceasta declaratie de performanta este emisa in conformitate cu regulamentul (UE) NR.305/2011 si cu regulamentul 574/2014 pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.
Copia Declaratiei de performanta este pusa la dispozitie, in conf. cu art. 7 al.3 din Regulamentul nr. 305/2011 pe site-ul societatii:www.romconstruct.ro

Semnata pentru si in numele fabricantului, de catre :

Director,
Dan Popescu
DP/01-PS



Copia Corespunde
Originalului

SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU
SOS. POGONELE, NR. 12
Reg. Com.: J10 / 2877 / 94
CIF: R6736732
Tel./fax: 00 40238 726731, 426175
www.romconstruct.ro



SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU
STR. POGONELE, NR. 12 -BUZAU
SR EN 14509:2013
Panouri tip sandvis

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.:03-PS

- Cod unic de identificare al produsului: **Panouri sandviș autoportante, izolante, cu peliculă dublă de acoperire metalică.**
- Tipul: Panou sandvis de perete (grosime 50 mm, miez :PUR)
- Utilizarea preconizată a produsului: **Acoperisuri și placare acoperisuri, pereti exteriori și placare pereti, pereti și plafoane în interiorul anvelopei clădirii**
- Numele fabricantului: **SC ROMCONSTRUCT AG SRL -BUZAU**
- Reprezentant autorizat: **Nu este cazul**
- Sistemul de evaluare și verificare a constantei performantei produsului pentru construcții: **Sistemul 4**
- Standard armonizat: **SR EN 14509:2013**
- Performante declarate:**

Caracteristici esențiale		Performanța declarată	Standard armonizat
Rezistența mecanică:			SR EN 14509:2013
-rezistența la forfecare a materialului de miez		0,100 Mpa	
-efort de compresie (la deformatie10%)		0,110 Mpa	
-rezistența la tracțiune transversală pe panou		0,100 Mpa	
Capacitate portantă:			
-moment de încovoiere final	Fața interioară	3,41 KNm/m	
	Fața exterioară	4,70 KNm/m	
-moment de încovoiere rezem central	Sarcină descendentă	3,41 KNm/m	
	Sarcină ascendentă	2,93 KNm/m	
Conductivitate termică material miez(10C)		0,022 W/mK	
Rezistența termică(10C)		1,61 mpK/W	
Densitate material miez		37,01 kg./mc	
Reacție la foc		NPD	
Rezistența la foc		NPD	

9.Performantele produsului identificat la punctele 1 și 2 sunt în concordanță cu performanțele declarate la punctul 8.

Accastă declarație de performanță este emisă în conformitate cu regulamentul (UE) NR.305 /2011și regulamentul 574/2014 pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Copia Declarației de performanță este pusă la dispoziție, în conf. cu art. 7 al.3 din regulamentul nr. 305/2011 pe site-ul societății:www.romconstruct.ro

Semnata pentru și în numele fabricantului, de către :

Director,
Dan Popescu
DP/01-PS



Copia Corespunde
Originalului

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ „CERTMATCON“



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер OCpr - 049 / 11 A008515-18

Дата выдачи: 27 июня 2018

Действителен до 27 июня 2021

SM EN ISO 9001:2008
OCpr-049

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ OCpr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Уэинелор, 9, оф. 15, MD2023, тел. 022-903-001, 366, 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD

Настоящим документом удостоверяется, что продукция идентифицированная как:

Код NMMD

6806

Изделия минераловатные на синтетическом связующем с догипсом

"SWEETONDALE", согласно приложению 4 (четыре позиции)

Производство изделий согласно ТУ У В.2.7-26.8-35492904-004/2010 изм. № 1/4

ТУ У В.2.7-23.9-35492904-005/2015

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

ТР на строительные материалы согласно П.П. № 226 от 29.02.2008

ГОСТ 9573-2014 п.3.7 таб. 3; SM ГОСТ 4640/2012, п.4.4.1, RNI 06-5.3.35/2001 п.2.2

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Код страны

UA

ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО"

ул. Риздвяна, 300, г. Черкассы, Украина

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Код ОКЮ

354939023018

Производитель

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 0086 от 26.06.2018 выдан ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Уэинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации № OCpr-049 от 08.05.2018 действующий до 07.05.2022, выдан CNA "MOLDAC", Протокол испытаний № 423/2 от 07.06.2018, выдан ИЛ ICSC "INCERCOM" IS, мун. Кишинэу, ул. Индепенденции, 6/1, сертификат аккредитации № LI-021 от 23.02.2018 действующий до 22.02.2022, выдан CNA "MOLDAC", Протокол испытаний № 301 от 26.06.2018 выдан ИЛ "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Уэинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации № LI-101 от 31.07.2015 действующий 30.07.2019, выдан CNA "MOLDAC"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Система 2+ Периодическая оценка соответствия осуществляется ОС "CertMatCon" один раз в год. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса установлением

ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО" обеспечения информацией на государственном языке, каждой упаковки продукции согласно действующему законодательству

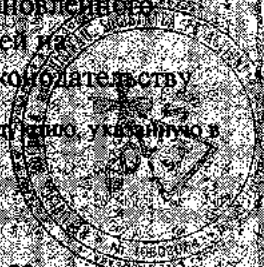
Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате

Серия В № 001075



Руководитель ОС

Пуха И.



Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия дублируются в соответствии с правилами, установленными ОС "CERTMATCON", информация на www.certmatcon.md

Подделка сертификатов преследуется по закону



Приложение

Лист 1 из 1

к сертификату соответствия

№ ОСрг - 049 П А008515-18 ОТ

27 июня 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

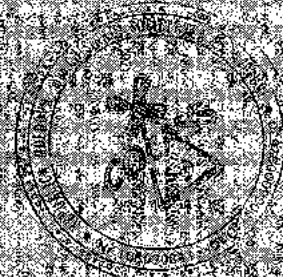
№	Наименование	Тип изделия
1	Цилиндры	Цилиндр 80АФ Цилиндр 80 Цилиндр 120 Цилиндр 120АФ Цилиндр 200 Цилиндр 200АФ
2	Маты	ПЕПЛОРОЛЛ, Технические 40, Ламельные 35АФ, Ламельные 50АФ
3	Плиты	Огнезащита металла, Огнезащита бетона, Огнезащита бетона 80, Огнезащита бетона ламель, Изоляция каминов, Огнезащита дверей 110, Огнезащита дверей 190, Техническая изоляция 20, Техническая изоляция 100, Техническая изоляция 100 СП, Техническая изоляция 120, Техническая изоляция 150, Техническая изоляция 80, Техническая изоляция 80 СП, Техническая изоляция 60, Техническая изоляция 40
4	Плиты минераловатные теплоизоляционные на синтетическом связующем "ТЕХНО"	ТЕХНОВЕНТ Н, ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА СП, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В ПРОФ

Серия В № 000612



Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.



Приложение недействительно без наличия сертификата соответствия

Приложение

Лист
1Листов
1к сертификату соответствия
№ ОСрг - 049 11 А808518-13 от

26 июня 2018

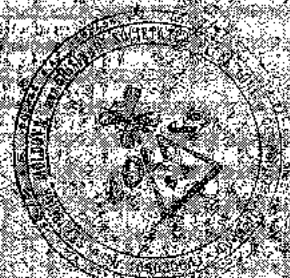
Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование	Тип изделия
1	Плиты минераловатные теплоизоляционные на синтетическом связующем "ТЕХНО"	ТЕХНОФАС ЭКСТРА, ТЕХНОФАС КОТЕДЖ, ТЕХНОФАС ОПТИМА
2	Плиты минераловатные теплоизоляционные "ТЕХНО"	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н30, ТЕХНОРУФ Н40, ТЕХНОРУФ В50, ТЕХНОРУФ В60, ТЕХНОРУФ В70, ТЕХНОФАС, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОРУФ 45, ТЕХНОРУФ 50, ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ, ТЕХНОСИДВИН С, ТЕХНОАКУСТИК

Серия В № 000614

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.



Приложение недействительно без наличия сертификата соответствия

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ „CERTMATCON“



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер OCpr - 049.16 A008518-18

Дата выдачи: 26 июня 2018

Действителен до 26 июня 2021

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

OCpr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Уинелор, 9, оф. 15, MD 2023, тел. 022-903-001, моб. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЮСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК
НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ

Плиты минераловатные теплоизоляционные с логотипом "SWENTONDALE".
Согласно приложению "2(две) позиции".

Производство изделий согласно: ТУ У В 2 7-23 9-35492904-001 2013,
ТУ У В 2 7-23 9-35492904-005 2015.

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:
Т.Р. на строительные материалы согласно П.П. № 226 от 29.02.2008.
SM EN 13162+A1 2016, RNI 06-5.3.352001 п.2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО"
ул. Риздвяна, 300, г. Черкассы, Украина.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код NMMD
6806

Код страны
UA

Код ОКПО
354939023018

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 0086 от 26.06.2018 выдан ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу,
ул. Уинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации № OCpr-049 от 08.05.2018 действующий
до 07.05.2022, выдан СНА "MOLDAC", Протокол испытаний № 301 от 26.06.2018 выдан ИЛ
"CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Уинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации № LI-101
от 31.07.2015 действующий 30.07.2019, выдан СНА "MOLDAC", Протоколы испытаний №
231/07/606/N-1, 231/07/608/N-3, 231/07/609/N-4 и 231/07/610/N-5, от 18.04.2008 выданные COBR PIN
NB № 1486, Katowice, Польша.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Система 2+ Периодическая оценка соответствия осуществляется ОС "CertMatCon" один раз в год.
Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса установленным
ООО "Завод теплоизоляционных материалов "ТЕХНО" обеспечением информацией на
государственном языке, каждой упаковки продукции согласно действующему законодательству.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия ЗМ на продукцию, указанную в
настоящем сертификате.



Руководитель ОС

Пуха И.

Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами,
установленными ОС "CERTMATCON", информация на www.certmatcon.md

Подделка сертификата преследуется по закону.



Приложение

Лист 1

Листов 1

к сертификату соответствия

№ ОСрг - 04911 А008515-18 от

27 июня 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

№	Наименование	Тип изделия
1	Цилиндры	Цилиндр 80АФ, Цилиндр 80, Цилиндр 120, Цилиндр 120АФ, Цилиндр 200, Цилиндр 200АФ
2	Маты	ТЕПЛОРОЛЛ, Технические 40, Ламельные 35АФ, Ламельные 50АФ
3	Плиты	Огнезащита металла, Огнезащита бетона, Огнезащита бетона 80, Огнезащита бетона ламель, Изоляция каминов, Огнезащита дверей 110, Огнезащита дверей 190, Техническая изоляция 90, Техническая изоляция 100, Техническая изоляция 100 СП, Техническая изоляция 120, Техническая изоляция 150, Техническая изоляция 80, Техническая изоляция 80 СП, Техническая изоляция 60, Техническая изоляция 40
4	Плиты минераловатные, теплоизоляционные на синтетическом связующем "ТЕХНО"	ТЕХНОВЕНТ Н, ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА СП, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ В, ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В ПРОФ

Серия В М-0006612



Руководитель органа
по сертификации

Пуша И.



Приложение

Лист

Листов

к сертификату соответствия

№ ОС рг - 049 И А008317-18.01

26 июня 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

№	Наименование изделий
1	ТЕХНОЛАЙТ ПРОФ, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н35, ТЕХНОФАС Л, ТЕХНОРУФ 60, ТЕХНОРУФ 70, ТЕХНОФЛОР ГРУНТ, ТЕХНОФЛОР ПРОФ, ТЕХНОСИЛИВ К, ТЕХНОРУФ Н30 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н35 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н40 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ 45 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В60 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ 45 УКЛОН, ТЕХНОРУФ В60 УКЛОН, ТЕХНОРУФ Н30 КЛИН, ТЕХНОРУФ Н35 КЛИН, ТЕХНОРУФ Н40 КЛИН, ТЕХНОРУФ В60 БАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ 45 БАЛТЕЛЬ

Серия В № 000613



Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.





INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSAW, POLAND
tel.: +48 (22) 57 96 167, +48 (22) 57 96 163, fax: +48 (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl

CERTIFICATION MARK

The company:

PlasmaTec Public Joint Stock Company
18, Maksymovycha Street, Vinnytsia,
21036, Ukraine

being the manufacturer of the product:

Covered electrodes for manual arc welding of non-alloy and fine grain steels

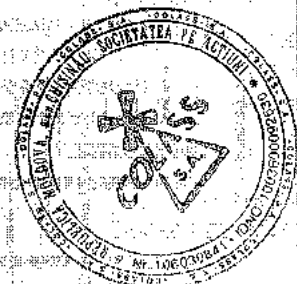
Covered electrodes for manual arc welding of stainless and heat resistant steels

Wire electrodes for gas shielded arc welding of non-alloy and fine grain steels

is authorized to use
the ITB certification mark „ZAKŁADOWA KONTROLA PRODUKCJI”
during the period of validity of the certificate no. 1488-CPR-0146/Z



1488-CPR-0146/Z



HEAD
of the Certification Department

[Signature]

DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

[Signature]



NOTIFIED BODY No. 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA, POLAND
ph: +48 (22) 57 96 167, +48 (22) 57 96 168, fax: +48 (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AC 020

Annex No. A-1488-CPR-0146/Z which is an integral part of the certificate No. 1488-CPR-0146/Z

Covered electrodes for manual arc welding of non-alloy and fine grain steels

Type	Core diameter, mm Electrode length, mm						Classification by EN ISO 2560:2009-A
ANO-21			3.0 - 0.05 350 ± 3		4.0 - 0.05 450 ± 3		E 38 0 R 1 1
ANO-36	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 42 0 RC 1 1
ANO-4 ARS		2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 38 0 R 1 2
MR-3 ARS		2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 38 0 R 1 2
MR-3 Plasma			3.0 - 0.05 350 ± 3		4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 38 0 R 1 2
Monolith	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 42 0 RR 1 2
Monolith RC	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 42 0 RC 1 1
Standard RC	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 42 0 RC 1 1
UONI 13/45			3.0 - 0.05 350 ± 3		4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 38 4 B 2 2 H 10
UONI 13/55			3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 42 4 B 2 2 H 10
UONI 13/55 Plasma	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 42 4 B 4 2 H 5

Covered electrodes for manual arc welding of stainless and heat resistant steels

Type	Core diameter, mm Electrode length, mm						Classification by EN ISO 3581:2016-A
Monolith M-308L	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 19 9 L R 1 2
Monolith M-309L	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 23 12 L R 1 2
Monolith M-316L	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 19 12 3 L R 1 2
Monolith M-318	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 19 12 3 Nb R 1 2
Monolith M-347	2.0 - 0.05 300 ± 3	2.5 - 0.05 350 ± 3	3.0 - 0.05 350 ± 3	3.2 - 0.05 350 ± 3	4.0 - 0.05 450 ± 3	5.0 - 0.05 450 ± 3	E 19 9 Nb R 1 2

Wire electrodes for gas shielded arc welding of non-alloy and fine grain steels

Type	Wire diameter, mm				Classification by EN ISO 14341:2011-A
G3Si1	0.8 - 0.04	1.0 - 0.04	1.2 - 0.04	1.6 - 0.04	G 42 4 M 2 1 3Si1
G4Si1	0.8 - 0.04	1.0 - 0.04	1.2 - 0.04	1.6 - 0.04	G 48 4 M 2 1 4Si1

HEAD
of the Certification Department

[Signature]

DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

[Signature]



NOTIFIED BODY No. 1488
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
CERTIFICATION DEPARTMENT

ul. FILTROWA 1, 00-611 WARSZAWA
ph. +48 (22) 57 96 167, +48 (22) 57 96 168, fax +48 (22) 57 96 295
e-mail: certyfikacja@itb.pl, www.itb.pl



AG 020

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY
PRODUCTION CONTROL

1488-CPR-0146/Z

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

Covered electrodes and wire electrodes for arc welding

Types, dimensions, use and classification of the product are described in the Annex No. A-1488-CPR-0146/Z, which is an integral part of this certificate

placed on the market under the name or trade mark of:

PlasmaTec Public Joint Stock Company
18, Maksymovycha Street, Vinnytsia,
21036, Ukraine

and produced in the manufacturing plant:

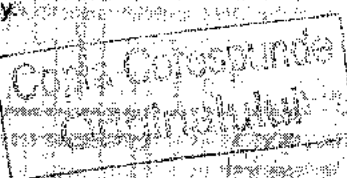
PlasmaTec Public Joint Stock Company
81, Schevchenko Street, v. Rudnitsa,
Peschanka district, Vinnitsa region,
24723, Ukraine

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:

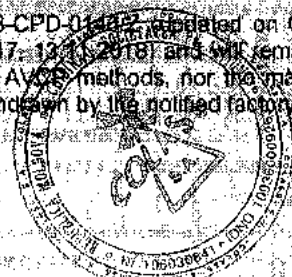
EN 13479:2004

under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 24.03.2009 as a certificate No 1488-CPD-0146/Z, updated on 02.06.2010, 18.05.2011, 28.06.2013, 27.03.2014, 24.08.2015, 28.07.2016, 21.09.2017, 12.11.2018 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.



HEAD
of the Certification Department



DIRECTOR
of Instytut Techniki Budowlanej

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all cases.

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

1. **Introduction**
 2. **Background**
 3. **Methodology**
 4. **Results**
 5. **Discussion**
 6. **Conclusion**
 7. **References**
 8. **Appendix**
 9. **Figure 1**
 10. **Figure 2**
 11. **Figure 3**
 12. **Figure 4**
 13. **Figure 5**
 14. **Figure 6**
 15. **Figure 7**
 16. **Figure 8**
 17. **Figure 9**
 18. **Figure 10**
 19. **Figure 11**
 20. **Figure 12**
 21. **Figure 13**
 22. **Figure 14**
 23. **Figure 15**
 24. **Figure 16**
 25. **Figure 17**
 26. **Figure 18**
 27. **Figure 19**
 28. **Figure 20**
 29. **Figure 21**
 30. **Figure 22**
 31. **Figure 23**
 32. **Figure 24**
 33. **Figure 25**
 34. **Figure 26**
 35. **Figure 27**
 36. **Figure 28**
 37. **Figure 29**
 38. **Figure 30**
 39. **Figure 31**
 40. **Figure 32**
 41. **Figure 33**
 42. **Figure 34**
 43. **Figure 35**
 44. **Figure 36**
 45. **Figure 37**
 46. **Figure 38**
 47. **Figure 39**
 48. **Figure 40**
 49. **Figure 41**
 50. **Figure 42**
 51. **Figure 43**
 52. **Figure 44**
 53. **Figure 45**
 54. **Figure 46**
 55. **Figure 47**
 56. **Figure 48**
 57. **Figure 49**
 58. **Figure 50**
 59. **Figure 51**
 60. **Figure 52**
 61. **Figure 53**
 62. **Figure 54**
 63. **Figure 55**
 64. **Figure 56**
 65. **Figure 57**
 66. **Figure 58**
 67. **Figure 59**
 68. **Figure 60**
 69. **Figure 61**
 70. **Figure 62**
 71. **Figure 63**
 72. **Figure 64**
 73. **Figure 65**
 74. **Figure 66**
 75. **Figure 67**
 76. **Figure 68**
 77. **Figure 69**
 78. **Figure 70**
 79. **Figure 71**
 80. **Figure 72**
 81. **Figure 73**
 82. **Figure 74**
 83. **Figure 75**
 84. **Figure 76**
 85. **Figure 77**
 86. **Figure 78**
 87. **Figure 79**
 88. **Figure 80**
 89. **Figure 81**
 90. **Figure 82**
 91. **Figure 83**
 92. **Figure 84**
 93. **Figure 85**
 94. **Figure 86**
 95. **Figure 87**
 96. **Figure 88**
 97. **Figure 89**
 98. **Figure 90**
 99. **Figure 91**
 100. **Figure 92**
 101. **Figure 93**
 102. **Figure 94**
 103. **Figure 95**
 104. **Figure 96**
 105. **Figure 97**
 106. **Figure 98**
 107. **Figure 99**
 108. **Figure 100**
 109. **Figure 101**
 110. **Figure 102**
 111. **Figure 103**
 112. **Figure 104**
 113. **Figure 105**
 114. **Figure 106**
 115. **Figure 107**
 116. **Figure 108**
 117. **Figure 109**
 118. **Figure 110**
 119. **Figure 111**
 120. **Figure 112**
 121. **Figure 113**
 122. **Figure 114**
 123. **Figure 115**
 124. **Figure 116**
 125. **Figure 117**
 126. **Figure 118**
 127. **Figure 119**
 128. **Figure 120**
 129. **Figure 121**
 130. **Figure 122**
 131. **Figure 123**
 132. **Figure 124**
 133. **Figure 125**
 134. **Figure 126**
 135. **Figure 127**
 136. **Figure 128**
 137. **Figure 129**
 138. **Figure 130**
 139. **Figure 131**
 140. **Figure 132**
 141. **Figure 133**
 142. **Figure 134**
 143. **Figure 135**
 144. **Figure 136**
 145. **Figure 137**
 146. **Figure 138**
 147. **Figure 139**
 148. **Figure 140**
 149. **Figure 141**
 150. **Figure 142**
 151. **Figure 143**
 152. **Figure 144**
 153. **Figure 145**
 154. **Figure 146**
 155. **Figure 147**
 156. **Figure 148**
 157. **Figure 149**
 158. **Figure 150**
 159. **Figure 151**
 160. **Figure 152**
 161. **Figure 153**
 162. **Figure 154**
 163. **Figure 155**
 164. **Figure 156**
 165. **Figure 157**
 166. **Figure 158**
 167. **Figure 159**
 168. **Figure 160**
 169. **Figure 161**
 170. **Figure 162**
 171. **Figure 163**
 172. **Figure 164**
 173. **Figure 165**
 174. **Figure 166**
 175. **Figure 167**
 176. **Figure 168**
 177. **Figure 169**
 178. **Figure 170**
 179. **Figure 171**
 180. **Figure 172**
 181. **Figure 173**
 182. **Figure 174**
 183. **Figure 175**
 184. **Figure 176**
 185. **Figure 177**
 186. **Figure 178**
 187. **Figure 179**
 188. **Figure 180**
 189. **Figure 181**
 190. **Figure 182**
 191. **Figure 183**
 192. **Figure 184**
 193. **Figure 185**
 194. **Figure 186**
 195. **Figure 187**
 196. **Figure 188**
 197. **Figure 189**
 198. **Figure 190**
 199. **Figure 191**
 200. **Figure 192**
 201. **Figure 193**
 202. **Figure 194**
 203. **Figure 195**
 204. **Figure 196**
 205. **Figure 197**
 206. **Figure 198**
 207. **Figure 199**
 208. **Figure 200**
 209. **Figure 201**
 210. **Figure 202**
 211. **Figure 203**
 212. **Figure 204**
 213. **Figure 205**
 214. **Figure 206**
 215. **Figure 207**
 216. **Figure 208**
 217. **Figure 209**

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all conditions. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all conditions. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses in all conditions.

100

[illegible][illegible]

100-443887-100

Figure 1. The effect of the number of trials on the mean number of correct responses for the 100 trials condition. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses for the 100 trials condition.

Figure 1. The effect of the number of trials on the mean number of correct responses for the 100 trials condition. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses for all conditions.

[illegible]



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **001400**

Data emiterii: 26 aprilie 2019 Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profil din oțel în foi ondulat trapezoidal pentru construcții
fabricat conform SM GOST 24045-2012 (Anulat)
Produs fabricat în serie

Codul NC MD
7216

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
aprobată prin Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;
SM GOST 24045-2012 pct. 4.3.2, 4.3.3, 4.3.4, 4.3.5, 4.3.7

PRODUCĂTOR

SRL "DASTERUM", MD 2060, mun. Chișinău, bd. Traian 23/1, ap.(of) 284
Baza de producere - mun. Chișinău, str. Uzinelor, 188

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600065144

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr. 09/c-2 din 24 aprilie 2019, eliberat de L.Î. al "FISTFOG" SRL,
mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr.LÎ-042 valabil pînă la 27.05.2022;
Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.14 din 25 aprilie 2019, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
una dată la șase luni.
Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Nr. 001404



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU



Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL



Producător : Compania de construcții și montaj "COLASS" S.A.

02- iulie – 2020

or.Chîșinău

CERTIFICAT DE GARANTIE

- I. Produsul:** construcții prefabricate pentru depozitarea rachetelor antigrindina
- II.** Elementele componente ale produsului: descrie în CERTIFICAT TEHNIC № 20-012
- III.** PERIOADA DE GARANTIE ESTE DE 12 LUNI.
- IV.** NU se acorda garantie pentru :
Defectele cauzate de utilizarea defectuasa .
Pierderea sau deteriorarea certificatului de garantie
- V.** Constatarea defectelor ,a naturii si cauzelor acestora este facuta de reprezentatul furnizorului,
la sediul clientului.
- VI.** Garantia se acorda la sediul clientului.
- VII. Informatia beneficiar:**
Beneficiar:
Adresa:
Codfiscal :







