



ALCHEMIA S.A.

Oddział Walcownia Rur Batory
w Chorzowie
ul. Dyrekcyjna 6
41-506Chorzów
POLAND

(A01)(A04)

(A03)

ŚWIADECTWO ODBIORU № 1690/EXP/R/19
CERTIFICAT DE RECEPTION INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS CERTIFIKAT

(A02) Acc. to EN 10204:2004 type 3.1 AD2000W4

/nr normy/

Strona Page Page Seite Страница 1/2

(A06) Zamawiający

NIMFA - COM S.R.L.

Acheteur-Customer-Besteller-Заказчик

(A06) Adres wysyłkowy

Adresse-Address-Versandadresse-Адрес получателя

(A07) Nr zamówienia klienta

Numéro de la commande du client Purchaser's order No Kundenbestellnummer
№ заказаPL/ABR/19/00242
1.3.19

(A08,09)

Nr potwierdzenia

No de la commande Manuf. Order No Werksauftragsnummer
Приказ №

4218076/19

Wyszczególnienie zamówienia:

Specification de la commande-Order Specification-Spezifikation der Bestellung-Спецификация заказа

Wyrób i wymagania dodatkowe (stan obr. termicz., mech. itp.) Produit et prescriptions supplémentaires (traitement thermique et l'usinage) Product and any supplementary requirements (Heat and mechanical treatment etc.) Erzeugnis und Zusätzliche Anforderungen (therm und mechan. Bearbeitung usw.) Продукта и дополнительные требования (состояние терм. и механобработ. и пр.)	Wymiar wyrobu Dimensions du produit Product dimensions Masse des Erzeugnisses Размер продукта	Oznaczenie stali Désignation de l'acier Steel designation Stahlbezeichnung Марка стали	Wytop Coulée Heat Abstich Плавка	Sztuk Pièces Pièces Stück Штук	mb ft (c. mtr.) c. mtr. 1. M. пог. м	kg lb (kg) кг
(B01, B03) Seamless boiler tubes acc. to EN 10220/ DIN 2448. Made in EN 10216-2/13- without point 8.4.1.4- TC1/ DIN 17175/79, AD 2000 Merkblatt W4/01 and AD Merkblatt W4/14. Normalized 920 °C/20'. 1st rate of requirements. Max temp. of wall thickness to 450 °C. State of delivery. As rolled condition. Melting process - E. The regulation of conditions AD 2000 Merkblatt W4 /01, can be used only for steel grades mentioned in DIN 17175. The regulation of conditions AD 2000 Merkblatt W4 /14 can be used only for steel grades mentioned in EN 10216-2/13.	(B09) 426 x 9 mm 10 - 12 m	(B02) P265GH/ St45.8	(B07) 877652	(B08) 10	(B15) 110,77	(B13) 10255

Kontrolę techniczną powyższego zamówienia przeprowadził Oddział Technicznej Kontroli. Wyniki badań podano niżej.

Le controle technique de la été exécuté par le Service de Controle. Les resultats des essais sont indiqués ci-après.

The technical investigation of this order has been executed by the Works Control. Results of tests are as follows.

Die technische Prüfung obiger Bestellung wurde von der Fabrikationskontrolle durchgeführt. Die Ergebnisse der Proben sind nachstehend angeführt.

Технический контроль вышеупомянутого заказа произвел Отдел Технического Контроля. Результат испытания представлен ниже.

1. SKŁAD CHEMICZNY - COMPOSITIO CHIMIQUE - CHEMICAL COMPOSITION - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

(C71-C92)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Wytop Coulée Heat Abstich Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
(B07) 877652	0,17	0,91	0,22	0,009	0,006	0,07	0,09	0,21
	Al	Mo	V	Ti	Nb			
	0,032	0,03	0,00	0,003	0,000			