

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002724361**

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV
62-22, G. Asaki str.
Kishineu, MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ
Республика Молдова
MD-2028 г. Кишинев,
ул. Г. Асаки, 62-22,
OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара

Standards/НТД
SM SR EN 10080:2014
ДСТУ 9129:2021

СТАЛЬ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ БЕТОНА, АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ,
ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR CONCRETE REINFORCEMENT,
WELDABLE REINFORCING STEEL
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс B500B

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/ diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	251873	24432		12	12000	пачки/bundles	3	12600
2	720711	721420	231220	24438		12	12000	пачки/bundles	1	4240
3	720711	721420	241134	24444		12	12000	пачки/bundles	1	4270
									5	21110

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.53	0.063	0.02	0.01	0.032	0.021	0.029	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.32
2.	0.19	0.58	0.078	0.032	0.012	0.028	0.033	0.042	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	0.3
3.	0.17	0.56	0.08	0.03	0.015	0.028	0.03	0.031	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re H/mm ² (N/mm ²)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm H/mm ² (N/mm ²)	Полное удлинение при максимальном усилии/ Total elongation at maximum force(Agt), %	Изгиб с разгибом/ Rebend test	Изгиб/Bend	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	580/581/588	670/674/670	8,4/8,7/8,1	ок	ок/ок/ок	1,15/1,16/1,14
2.	597/587/557	666/649/668	9,5/9,2/8,9	ок	ок/ок/ок	1,12/1,11/1,20
3.	589/589/586	654/657/653	9,6/9,1/9,3	ок	ок/ок/ок	1,11/1,12/1,11

Mechanical properties/Механические свойства

No	Высота поперечного ребра (h), мм Transverse rib height (h), mm	Шаг поперечных ребер(c),мм/ Transverse rib spacing (c), mm	Высота продольного ребра MM/ Longitudinal rib height, mm	Угол наклона боковой стороны поперечного ребра.(a)/ Transverse rib flank inclination (a),	Часть окружности без ребер (Σei)/ Part of the circumference without ribs (Σei), mm	Относит.площ.ребр a(fR)/ Relative rib area (fr)	Масса погонного метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	1,12	6,80	0,55	64	4,42	0,102	0,884
2.	1,13	6,80	0,21	63	4,24	0,098	0,889
3.	1,06	6,80	0,47	63	5,60	0,090	0,889

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застropовки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Подпись:
Signatures:

Приватне підприємство «СТИЛ СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
10.09.2024 Листок 1
10.09.2024 Листок 2 Sheets 1
10.09.2024 Листок 3 Sheets 1