

PROCES-VERBAL nr. 22 din " 6 " iunie 2022
 ședinței comisiei permanente de pe lângă ICSC „INCERCOM” I.S. pentru atestarea sudurilor efectuată conform Regulamentului de atestare a sudurilor
 Valabil până la " 6 " iunie 2023

Nr. d/o	Numele, prenumele	Vechime în lucru ca sudor	Categorie	Metoda de sudare	Marca de metal	Grosimea diametru, mm	Banda de metal, armatură, mm	Electrod. (tip)	Poziția în spațiu	Limita de rezistență GOST kg/mm ²	Rezistența „de facto” kg/mm ²	Concluziile comisiei
	Rotari Gheorghe	35	IV	Manuală cu arc electric	35-TC	16	A-III	A-50A	Verticală, orizontală	60	65/67	ADMIS la executarea lucrărilor de sudură manuală cu arc electric:
												- a armaturii AI-AIII prin suprapunere și cu bare eclise în pozițiile verticală și orizontală.



Președintele comisiei _____ N.Mornealo
 Membrii comisiei _____ P.Pădureț
 Administrator _____ V.Ciobanu

REPUBLICA



MOLDOVA

**INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE ÎN CONSTRUCȚII
„INCERCOM” Î. S.**

PERMIS DE EXERCITARE nr. 094

eliberat d-lui ROTARI Gheorghe



**Eliberat la 6 iunie 2022
Valabil până la 6 iunie 2023**

**Administrator ICȘC
„INCERCOM” Î. S.
Vadim CIOBANU**

**Prin decizia Comisiei de Atestarea Institutului de
Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” Î. S.
este admis conform SNIP 3.03.01 – 87 pentru efectuarea
lucrărilor de sudură manuală cu arc electric:**

- a armaturii AI-AIII prin suprapunere
și cu bare eclise în pozițiile verticală
și orizontală.**

Proces verbal nr.22 din 6 iunie 2022