

« DATA CONTROL » SRL

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020
 Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
 ENERGOERVICE S.A. Centrul de diagnostică și atestarea
 sudurilor

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei	
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea				
1	BEȘLEEA <i>Pavel</i>	1983	med	13	P	Sud elect argon Sud elect argon Sud elect argon	Teavă Teavă Teavă	Oțel inox 304 Oțel inox 304 Oțel inox 304	28x1,5 28x1,5 28x1,5	50 50 50	Oțel inox 304 Oțel inox 304 Oțel inox 304	Vert Oriz Oriz	Atest Atest Atest	Atest Atest Atest	51,1 54,0 43,1	< 8 < 8 >120	Atest Atest Atest	Atest Atest Atest	<p>Admis la sudură cu arc electric și sudare electrica in gaze protectoare argon utilaj tehnologic, conducte tehnologice, conducte din oțel inoxidabil, carbon in toate pozitiile și conducte din cupru conform EN ISO 9606 și 15609 (WPS), TN 13133 (BPS)</p>	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	44,2	>120	Atest	Atest		
						Sud cu gaze	Teavă	Cupru DHP Cu	35 x 2	29	Braze Tec S95	Vert	Atest	Atest	30,1	--	Atest	Atest		
						Sud elect	Teavă	Cupru DHP Cu	35 x 2	29	Braze Tec S95	Oriz	Atest	Atest	32,2	---	Atest	Atest		

Președintele comisiei: *[Signature]*
 Membrii comisiei: Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
 Reprezentantul beneficiarului: *[Signature]*

