



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008809-18

Data emiterii: 29 octombrie 2018

Valabil până la: 29 octombrie 2021

SM SR EN ISO/CEI 17065

OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de mobilier specializate pentru laboratoare și instituții medicale,
articole pentru oficiu, conform Anexei - 4 poziții.
Fabricare în serii mici, conform GOST 16371-93.

Codul NCM
9402

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

GOST 16371-93, pct. 1.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7, 2.2.21, 2.2.29, 2.2.30, 2.3.1, 2.4, 2.5, 5.

PRODUCĂTOR

S.C. "LABITON" SRL
str. Burebista, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova;
producere: str. Sarmizegetusa, 48a, mun. Chișinău.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producător.

Codul IDNO
1005600013459

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0522 din 26.10.2018, eliberat de OC „CertMatCon”, str. Uzinelor, 9,
of. 15, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil până la
07.05.2022, eliberat de către CNA „MOLDAC”;

Raport de încercări Nr. 46-18 din 19.10.2018, eliberat de CEM «Exmobila» S.R.L., str. Feredeului, 12,
mun. Chișinău, MD 2005, certificat de acreditare nr. LÎ - 098, valabil până la 20.07.2020,
eliberat de către CNA „MOLDAC”.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 3. Evaluarea periodică a produselor se efectuează una dată pe an de către
OC „CertMatCon”. Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de
către S.C. "LABITON" SRL și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj de
produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii nr. 580 din 11.09.2015.

Seria B № 001098



Conducătorul OC

Puha I.



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Anexă

Fila File

1

1

la certificatul de conformitate

Nr. OCpr - 049 11 A008809-18 din:

29 octombrie 2018

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului
Articole de mobilier specializate pentru laboratoare și instituții medicale, articole pentru oficiu:	
1	Mese: - masă pentru analize chimice și fizice, S10.01 - S10.07; S11.01 - S11.06; S22.01 - S22.06; - masă pentru chiuvetă, S20.11, S20.22, S20.23, S20.24; - masă pentru recepția și înregistrarea analizelor, S20.12; - masă pentru microscop, S20.13; - masă pentru utilaje, S20.14; - masă pentru balanță analitică, S20.15; - masă pentru laborator auxiliară, S20.16; - masă pentru luarea sângelui, S20.18; - masă pentru titrare, S20.21; - masă pentru recepție, S20.26; - masă pentru medic, S16.01 - S16.04; - masă pentru computer, S55.01 - S55.07
2	Noptieră cu chiuvetă, S05.01; Noptieră, S05.02, S05.03, S05.04, S05.05.
3	Dulapuri: - dulap pentru haine, S44.01 - S44.02; - dulap pentru veselă de laborator, S44.03; - dulap pentru endoscop, S44.04; - dulap pentru reactivi chimici, S44.05; - dulap pentru materiale medicale, S44.06; - serie de dulapuri, S44.07 - S44.15.
4	Nișă de ventilație, S15.01 - S15.06, S15.14 - S15.17.
Variantele completării - după alegerea consumatorului	

Seria B № 000622

Conducătorul organismului
de certificare

Pună I.



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

ANEXĂ

1. Общие сведения.

1.1. S.C. „LABITON” SRL специализируется на производстве изделий мебели для лабораторий и медицинских учреждений, мебели для: офиса, гостиной и прихожей.

1.1.1. Продукция изготавливается мелкими сериями с последующей реализацией потребителю или выпускается по индивидуальным заказам.

Изготовление выполняется по разработанным проектам, каталогам или изготовленным предприятием образцам, либо по чертежам и эскизам заказчика.

Изделия изготавливаются по типовой технологии и отличаются конструкцией, функциональным назначением, типоразмерами, декоративным оформлением поверхностей.

1.1.2. По желанию потребителя, продукция реализуется, как отдельными изделиями, так и наборами, в различных вариантах исполнения и комплектации.

Продукция, выпускается предприятием длительное время и тестировалась по показателям безопасности в аккредитованной лаборатории СЕМ «Exmobila» SRL.

2. Соблюдение технологических режимов.

2.1. Фирма S.C. „LABITON” SRL выполняет преимущественно сборочные операции и располагает для этого необходимыми производственными помещениями, оборудованием и инструментами. Основные операции по раскрою и облицовыванию кромок осуществляется согласно спецификаций по договору на фирме «Simkongroup»; изготовление металлических каркасов и нанесение защитно-декоративного покрытия – на фирме «Металком».

2.2. Выборочный контроль технологических режимов проводился на операциях:

- ✓ раскрой и обработка щитовых и брусковых деталей - «УВДН», Российская Федерация;
- ✓ облицовка прямолинейных и фигурных кромок - «Makita», Япония;
- ✓ сверление отверстий под фурнитуру - «Makita», Япония;
- ✓ сборка узлов и готовых изделий.

2.1.1. Технологические режимы соблюдаются; фактические размеры соответствуют номинальным, установленным в эскизах на изделия.

3. Идентификация и техническая экспертиза продукции.

3.1. По результатам анализа эскизных проектов на продукцию и визуального осмотра готовых изделий на предприятии было установлено, что конструкция соединений узлов и деталей в изделиях в основном, идентична; изделия изготовлены по единой типовой технологии, с использованием идентичных материалов и крепёжной фурнитуры и отличаются



конструкцией, функциональным назначением, типоразмерами, декоративным оформлением поверхностей.

3.2. Учитывая результаты идентификации и технической экспертизы, а также то, что продукция выпускается малыми сериями, условия производства потенциально обеспечивают стабильность показателей, по которым продукция сертифицируется; рекламации потребителей по качеству продукции отсутствуют, принято решение не проводить испытания для всех образцов мебели.

3.3. Для испытаний отобраны образцы, отвечающие следующим требованиям:

- несут наибольшую эксплуатационную нагрузку и могут представлять риск при эксплуатации;
- охватывают наибольшее количество из используемых в изделиях конструктивных элементов, влияющих на эксплуатационные свойства изделий (дверь, полка, ящик, штанга);
- максимально включает в себя используемые в изделиях материалы.

4. Соблюдение требований ГОСТ 16371-93 на продукцию, оценка конструкции, уровня исполнения, техническая экспертиза.

4.1. Оценка конструкции и проверка качества готовой продукции на соответствие требованиям ГОСТ 16371-93 проводилась в производственном цехе и на складе предприятия. Проводился внешний осмотр, проверка эксплуатационных свойств и показателей мебели (опробование), измерение функциональных размеров.

4.2. Характер соединения узлов, применяемая фурнитура, уровень исполнения изделий свидетельствуют о том, что потенциально обеспечиваются показатели безопасности по ГОСТ 16371-93 п. 2.2.29, 2.2.30.

4.3. В результате проверки было установлено следующее:

- дефекты в применяемых материалах и фурнитуре не обнаружены;
- в местах крепления фурнитуры, деталей и узлов обеспечивается достаточная плотность и жёсткость;
- технологические дефекты, косвенным образом влияющие на показатели безопасности мебели, не обнаружены;
- конструкция изделий обеспечивает их устойчивость.

4.4. Проверка соблюдения требований НД проводилась по пунктам, требования которых косвенным образом влияют на показатели безопасности: ГОСТ 16371-93, п.п. 1.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.7, 2.2.21, 2.3.1, 2.4, 2.5, 5.

4.5. Результаты проверки представлены в таблице:

