

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

30-2023
02.03.2023
15
5000671176



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BH1658HC/BH167
4XM
7002578128
8002587825
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002587825

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С							ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021		
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	260049	48168		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	14658
2	260112	48188		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3314
3	240142	48192		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3820
								6	21792

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.75	0.103	0.009	0.017	0.037	0.02	0.025	0.01	0.001	0.001	0.0002	0.001	0.003	-	0.002	0.002	0.002	0.33
2.	0.2	0.75	0.1	0.005	0.016	0.048	0.035	0.048	0.0048	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.004	0.001	-	0.002	0.34
3.	0.21	0.76	0.121	0.004	0.015	0.045	0.027	0.037	0.0071	<0.005	0.002	0.0002	0.003	0.002	0.001	-	0.002	0.002	0.35

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	578/591/584	671/677/674	21,0/20,2/20,3	ок/ок/ок		8,9/9,3/8,7	1,16/1,15/1,16
2.	542/543/563	637/640/653	22,5/21,7/20,8	ок/ок/ок		9,3/8,7/8,4	1,17/1,18/1,16
3.	569/563/578	663/658/675	19,3/20,7/20,1	ок/ок/ок		8,3/8,7/7,8	1,16/1,17/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи підприємств «СТІЛ СЕРВІС» Signatures: ЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК-3
Примечание Note		22.08.2023 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets