

MEMORIU TEHNIC

privind tehnologia de execuție a lucrărilor

Obiectiv:

Instalarea punctului termic individual în blocul administrativ al Serviciului Fiscal de Stat, mun. Chișinău, str. C. Tănase nr. 9

1. Obiectul lucrării

Prezentul memoriu tehnic descrie tehnologia de execuție propusă pentru realizarea lucrărilor aferente instalării punctului termic individual, în conformitate cu documentația de proiect, devizul de lucrări, caietul de sarcini, normele tehnice în vigoare și recomandările producătorilor echipamentelor și materialelor utilizate.

Lucrările vor fi executate de personal calificat, utilizând echipamente moderne și materiale certificate, cu respectarea cerințelor privind calitatea, securitatea și protecția mediului.

Toate operațiunile vor fi executate conform succesiunii tehnologice, astfel încât să fie asigurată continuitatea lucrărilor și funcționarea în condiții de siguranță a instalației.

2. Organizarea execuției lucrărilor

Înainte de începerea lucrărilor se vor realiza următoarele activități:

- preluarea amplasamentului;
- verificarea documentației tehnice;
- instruirea personalului privind securitatea și sănătatea în muncă;
- organizarea șantierului;
- delimitarea zonei de lucru;
- aducerea utilajelor, echipamentelor și materialelor;
- verificarea certificatelor de conformitate pentru toate materialele și echipamentele.

Materialele vor fi depozitate în spații protejate împotriva umidității și deteriorării mecanice, conform instrucțiunilor producătorilor.

3. Tehnologia de execuție

3.1 Demontarea instalațiilor existente

Lucrările vor începe prin oprirea instalației și izolarea circuitelor tehnologice.

Se vor executa:

- demontarea izolației existente;
- demontarea conductelor;
- demontarea armăturilor;
- demontarea echipamentelor tehnologice prevăzute pentru înlocuire;
- evacuarea materialelor rezultate.

Materialele recuperabile vor fi depozitate separat, iar deșeurile vor fi transportate către operatori autorizați.

3.2 Montarea echipamentelor punctului termic

După pregătirea amplasamentului se vor monta:

- schimbătoarele de căldură;
- pompele de circulație;
- filtrele;
- robineții sferici;

- ventilele de reglare;
- supapele de siguranță;
- aparatele de măsură și control;
- colectoarele și distribuitorii.

Toate echipamentele vor fi poziționate conform proiectului, respectând pozițiile de montaj indicate de producător.

Fixarea acestora se va realiza pe suporturi metalice dimensionate corespunzător.

3.3 Montarea conductelor

Conductele din oțel vor fi debitate, prelucrate și montate conform desenelor de execuție.

Montajul va cuprinde:

- trasarea conductelor;
- debitarea;
- pregătirea capetelor pentru sudură;
- montarea coturilor;
- montarea teurilor;
- montarea reducerilor;
- montarea flanșelor;
- montarea racordurilor.

Conductele vor fi fixate pe suporturi metalice, respectând distanțele dintre punctele de sprijin și prevederile normativelor tehnice.

3.4 Executarea sudurilor

Îmbinările sudate vor fi executate exclusiv de sudori autorizați.

Sudarea va fi realizată prin procedee autorizate pentru conducte din oțel.

Înainte de sudare vor fi executate:

- curățarea suprafețelor;
- alinierea conductelor;
- verificarea rosturilor.

După executarea fiecărei suduri se va efectua controlul vizual, iar îmbinările necorespunzătoare vor fi refăcute înainte de continuarea lucrărilor.

3.5 Montarea armăturilor și aparatelor de măsură

Vor fi montate:

- robineti sferici;
- vane;
- filtre;
- clapete;
- supape de siguranță;
- manometre;
- termometre;
- senzori;
- racorduri pentru aparatele de automatizare.

Montajul se va realiza conform instrucțiunilor producătorilor, cu respectarea sensului de curgere și a poziției constructive.

3.6 Protecția anticorozivă

După finalizarea montajului, suprafețele metalice vor fi:

- curățate mecanic;
- degresate;
- grunduite;
- vopsite în două straturi cu materiale anticorozive.

Protecția anticorozivă va fi executată numai pe suprafețe curate și uscate.

3.7 Izolarea conductelor

După efectuarea probelor tehnologice se vor monta:

- cochilii din vată minerală;
- izolație din cauciuc elastomeric;
- manta din folie de aluminiu.

Îmbinările izolației vor fi etanșate conform recomandărilor producătorilor pentru eliminarea punților termice.

4. Verificări și probe

Înainte de punerea în funcțiune se vor executa:

- verificarea dimensională;
- verificarea tuturor elementelor de fixare;
- verificarea armăturilor;
- verificarea sudurilor;
- proba de etanșeitate;
- proba hidraulică;
- spălarea instalației;
- spălarea hidropneumatică;
- aerisirea instalației;
- reglajul echipamentelor;
- probele funcționale.

Punerea în funcțiune se va realiza numai după obținerea rezultatelor corespunzătoare pentru toate verificările.

5. Controlul calității

Controlul calității va fi efectuat pe întreaga durată a execuției și va cuprinde:

- verificarea certificatelor de calitate;
- verificarea materialelor la recepție;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea sudurilor;
- verificarea montajului;
- verificarea izolației;
- întocmirea proceselor-verbale pentru lucrările ascunse;
- întocmirea documentației de recepție.

Toate lucrările vor respecta proiectul tehnic și cerințele beneficiarului.

6. Măsuri privind securitatea și sănătatea în muncă

Pe durata execuției vor fi respectate prevederile legislației privind securitatea și sănătatea în muncă.

Personalul va utiliza echipament individual de protecție:

- cască;
- bocanci cu bombeu metalic;
- mănuși;
- ochelari de protecție;
- echipament pentru sudură;
- centuri de siguranță, atunci când este cazul.

Lucrările de sudură vor fi executate numai după asigurarea măsurilor de prevenire și stingere a incendiilor.

7. Protecția mediului

Deșeurile rezultate vor fi colectate selectiv și transportate către operatori autorizați.

Vor fi prevenite:

- poluarea solului;
- poluarea apelor;
- scurgerile accidentale de uleiuri și combustibili;
- împrăștierea deșeurilor.

Zona de lucru va fi curățată permanent pe durata execuției.

8. Concluzii

Tehnologia propusă asigură executarea lucrărilor în condiții de calitate, siguranță și eficiență, respectând documentația de proiect, caietul de sarcini, normele tehnice aplicabile și recomandările producătorilor echipamentelor și materialelor.

Prin utilizarea personalului calificat, a utilajelor specializate și a materialelor certificate se garantează realizarea unui punct termic individual fiabil, sigur și eficient energetic, precum și respectarea termenelor contractuale și a cerințelor beneficiarului.