

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
 № 2404-129 Дата: 15.04.2024

Производитель:
 ООО "ПлазмаТек"
 Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
 г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
 SRL "Elmeron"
 Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
 д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ТМЛ-3У ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	19	47.5

Стандарт/Классификация	AWS A5.5: E8018-B2 EN ISO 3580-A-E CrMoVI B 2 2
Классификация партии	C5
Номер партии	003

Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2

Показатель	Требования	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥590	665
Относительное удлинение, %	15 - 50	22
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥435	592
Энергия удара (KV), Дж +20°C	≥24	89/75/81

Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	≤0.12	0.08
Si	0.20 - 0.50	0.30
Mn	0.70 - 1.20	1.13
P	≤0.03	0.021
S	≤0.025	0.007
Cr	0.90 - 1.30	1.21
Mo	0.90 - 1.30	1.10
V	0.10 - 0.30	0.22

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3580, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:
Андрей Бабин

По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua (Viber, WhatsApp, Telegram)

