

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1720505128870 din 09.07.2024

Obiectul achiziției: Echipamente pentru încercări de laborator conform loturilor

| Denumirea bunurilor/serviciilor | Denumirea modelului bunului/serviciului | Țara de origine | Producătorul | Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă | Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant | Standarde de referință |
|--|---|-----------------|--------------------|--|--|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Bunuri/servicii | | | | | | |
| Lot 1. Aparat FRAAS Automat | IWS-BPA | Germania | IWS Messtechnik | <ul style="list-style-type: none"> - Plăci, din oțel de arc călit, cu următoarele dimensiuni: (41 ,00 ± 0,05) mm lungime, (20,0 ± 0,2) mm lățime, (0,15 ± 0,02) mm grosime – set de 10 buc. - Temperatura de operare de cel puțin -40 la +40 °C. - Precizie de cel puțin 0,5 °C. - Clești de prindere, pentru introducerea plăcilor de testare între cleme. Capetele brațelor de prindere nu trebuie să aibă o lățime mai mare | <ul style="list-style-type: none"> - Plăci de testare din oțel în conformitate cu EN 12593. Set de 10 plăci de testare. - Temperatura de testare -40 la +3 °C. - Precizie 0,5 °C. - Clești de prindere, pentru introducerea plăcilor de testare între cleme. Capetele brațelor de prindere nu vor avea o lățime mai mare de 8 mm și vor fi dotate cu un bloc pentru a preveni apropierea capetelor unul de | EN 12593 |

| | | | | | | |
|---|-------------------------|--------|----------|---|---|------------------------------|
| | | | | de 8 mm și se folosește un bloc pentru a preveni apropierea capetelor unul de celălalt la mai puțin de 35 mm, pentru a preveni îndoirea excesivă a plăcilor de testare în timpul introducerii. | celălalt la mai puțin de 35 mm, pentru a preveni îndoirea excesivă a plăcilor de testare în timpul introducerii. | |
| Lot 2. Malaxor automat în laborator pentru mixturi asfaltice. | Bitumix 77 PV0077/CR | Italia | Controls | <ul style="list-style-type: none"> - Capacitate de amestec min. 30 de litri - Viteza de amestecare: reglabilă min.5 la ≥ 35 rpm. - Temperatura de amestecare: reglabila de la temperature camerei până la $\geq 250^{\circ}\text{C}$. - Recipient de amestecare din oțel inoxidabil. - Panoul de control trebuie sa conțină termoregulator digital pentru setarea temperaturii și controlul temperaturii de amestecare, regulator de viteza de amestecare, întrerupător pornire/oprire și comandă să înclini bolul. | <ul style="list-style-type: none"> - Capacitate de amestec 30 de litri - Viteza de amestecare: reglabilă de la 5 la 35 rpm. - Temperatura de amestecare: reglabila de la temperature camerei până la $\geq 250^{\circ}\text{C}$. - Recipient de amestecare din oțel inoxidabil, echipat cu accesoriu de amestecare cu lame detasabile si reglabile. - Panoul de control conține termoregulator digital pentru setarea temperaturii și controlul temperaturii de amestecare, regulator de viteza de amestecare, întrerupător pornire/oprire și comandă să înclini bolul. | EN 12697- 35 |
| Lot 3. Stand permeamtru pentru determinarea coeficientului de filtrare a solului | UTS-1320 | Turcia | Utrest | <ul style="list-style-type: none"> - Capacitate min. 4 celule cu diametrul de 100 mm și 150 mm. - Rezervor de apă reglabil. - Tuburi cu rigle gradate la fiecare celulă. - Permeametre set cu diametru de 100 mm – 4 buc. - Permeametre set cu diametru de 150 mm – 4 buc. | <ul style="list-style-type: none"> - Capacitate 4 celule cu diametrul de 100 mm. - Rezervor de apă reglabil. - Tuburi cu rigle gradate la fiecare celulă. - Permeametre set cu diametru de 100 mm – 4 buc. | ISO 17892- 11 |
| Lot 4. Cuptor de ardere a mixturilor asfaltice tip NCAT | Bitumax 75 PV8005 | Italia | Controls | <ul style="list-style-type: none"> - Capacitatea de ardere a unei probe de 4000 g. - Încuietoare automată, care nu permite deschiderea ușii până la finalizarea procedurii de testare și un sistem de avertizare pentru a indica sfârșitul ciclului de | <ul style="list-style-type: none"> - Capacitatea de ardere a unei probe de 5000 g. - Încuietoare automată, care nu permite deschiderea ușii până la finalizarea procedurii de testare și un sistem de avertizare pentru a indica sfârșitul ciclului de temperatură | EN 12697- 39 |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|--|
| | | | | <p>temperatură preprogramat.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Balanță internă izolată termic cu precizie de $\pm 0,1$ g. - Sistem de colectare a datelor și un sistem de avertizare, care trebuie să poată fi setat la o valoare astfel încât pierderea de masă între citirile individuale efectuate la intervale de 1 minut timp de trei minute consecutive la sfârșitul ciclului de temperatură preprogramat să nu fie mai mare decât valorile prezentate în tabelul 1, EN 12697-39. - Coșuri metalice, fabricate din tablă perforată din oțel inoxidabil călit sau alt material adecvat cu tave de prindere care permite un flux adecvat de aer prin eșantion și reține cea mai mare parte a probei pe tot parcursul testului. Dimensiunile să asigure suprafața maximă pentru eșantion, oferind spațiu suficient pentru a încălca și descărca în siguranță proba – 2 buc. - Mâner de încărcare a coșului cu proba de mixture asfaltică în cuptor. - Mască și mănuși de protecție. | <p>preprogramat.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Balanță internă izolată termic cu precizie de $\pm 0,1$ g. - Sistem de colectare a datelor și un sistem de avertizare, care poate fi setat la o valoare astfel încât pierderea de masă între citirile individuale efectuate la intervale de 1 minut timp de trei minute consecutive la sfârșitul ciclului de temperatură preprogramat să nu fie mai mare decât valorile prezentate în tabelul 1, EN 12697-39. - Coșuri metalice, fabricate din tablă perforată din oțel inoxidabil călit sau alt material adecvat cu tave de prindere care permite un flux adecvat de aer prin eșantion și reține cea mai mare parte a probei pe tot parcursul testului. Dimensiunile asigură suprafața maximă pentru eșantion, oferind spațiu suficient pentru a încălca și descărca în siguranță proba – 2 buc. - Mâner de încărcare a coșului cu proba de mixture asfaltică în cuptor. - Mască și mănuși de protecție. | |
|--|--|--|--|---|---|--|

Utilajele vor fi însoțite de:

- Certificate de conformitate de la producător;
- Manuale de operare și pașaport în limba română;
- După instalare și testare va fi efectuată obligatoriu instruirea privind funcționarea, cu eliberarea certificatului corespunzător;
- Termen de garanție minim 1 (unu) an din data punerii în funcțiune.

Semnat Numele, prenumele: **Nicolai Iasîbaș** În calitate de: **Director**

Ofertantul **Lokmera SRL** Adresa: **str. Mitropolit Gurie Grosu 9, Chișinău, MD-2028, Republica Moldova**