

Contract/Контракт № 3Q-2023
Date/or 02.03.2023
Specification/Спецификация 32
Order/Отпуск 5000679634

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

AP5709IM/AP9284
XO
7002615107
8002616870
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002616870

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог	
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL

Standards/НТД

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс A240C

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721499	240889	24636		16	6000	пачки/bundles	2	5420
2	720711	721499	260447	24640		16	6000	пачки/bundles	7	16210
									9	21630

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.52	0.064	0.019	0.009	0.041	0.022	0.02	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.18	0.54	0.06	0.024	0.014	0.041	0.025	0.03	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 180	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	409/401/313	517/511/437	30,0/29,3/29,6	ок/ок/ок			1,26/1,28/1,40
2.	405/322/307	509/446/442	30,1/31,0/29,5	ок/ок/ок			1,26/1,38/1,44

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Примечание
Note

Подписи
Signatures
ТЕХНИЧЕСКИЙ
ВХОДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-3
04.12.2023
Лист 1
Sheet
Листов 1
Sheets