



MEMORIU TEHNIC

privind dotarile specifice, utilajele, echipamentul tehnic ale Chimcomplex SA Borzesti pentru îndeplinirea contractului de hipoclorit de sodiu

Capacitatea de productie, proiectata anual, a instalatiei "Hipoclorit de sodiu" este de 9500 to/an pe o linie de fabricație.

Instalatia a fost proiectata si realizata cu scopul neutralizarii clorului din toate sursele societatii atat in conditii normale de functionare cat si in situatii de avarie, si pentru obtinerea produsului sub forma de hipoclorit de sodiu solutie in conditii tehnice de calitate.

Tehnologia de fabricatie are la baza clorurarea unei solutii de hidroxid de sodiu concentratie 21% , proces discontinuu, pe sarje care se desfasoara pe una din cele doua linii de fabricatie.

Reactia principala pentru obtinerea hipocloritului de sodiu este:



In instalatie exista doua linii de clorurare cu urmatoarele utilaje de referinta: 2 coloane de neutralizare, 2 schimbatoare de caldura, 2 rezervoare din otel protejate cu titan si 3 pompe pentru recircularea solutiei de NaOH.

Reactia are loc in coloane de neutralizare, iar solutia de NaOH 21% se recircula cu pompa prin racitor, coloana de neutralizare si rezervor pentru racirea si mentinerea temperaturii de reactie, sub temperatura de descompunere a hipocloritului de sodiu (max.35°C).

Clorul este alimentat pe la partea inferioara a coloanei de neutralizare si circula in contracurent cu solutia de NaOH 21%, timp in care are loc absorbtia si reactia de neutralizare a clorului.

Pe la partea superioara a coloanei de neutralizare ies gazele neabsorbite ce sunt dirijate intr-o coloana sanitara unde sunt spalate cu apa. Apa reziduala rezutata din coloana sanitara este colectat in baza instalatiei, iar dupa tratare cu uree/ sulfite este eliminata la canalizarea chimic impura.

Dupa obtinerea solutiei de hipoclorit de sodiu aceasta se transvazeaza cu ajutorul unei pompe in vasul de stocare produs finit.

Produsul finit se depoziteaza, ambaleaza si transporta in conformitate cu prescriptiile tehnice RID, ADR si legislatie in vigoare, datorita corozivitatii sunt recomandate cisterne din otel protejate anticoroziv, butoaie si bidoane din material plastic, RMV-uri din material plastic rigid.

Pentru transportul rutier (ecobulk-uri, bidoane, autocisterne), ambalajele sunt asigurate de catre clienti si transportatori.

CHIMCOMPLEX S.A. BORZEȘTI

3 Industriilor Street, Onești, Bacău County, România
Phone +40 234/302.250; Fax +40 234/302.102
E-mail: office@chimcomplex.ro
Web: www.chimcomplex.ro

Romanian Trade Register J04/493/1991, VAT No 960322
Registered Capital 304907851,08
Bank Account EURO- RO53BUCU1111215962133EUR
USD - RO50BUCU1111215962134USD
ALPHA BANK – Dorobanti Branch



RO2021.055.061Q RO2021.055.061E RO2018.055.061



Date cu privire la echipamentul tehnologic:

| | |
|--|---|
| Date cu privire la echipamentele SC Chicomplex SA Borzești | 1.Denumirea instalatiei : HIPOCLORIT DE SODIU 12,5-15% |
| | 2. Capacitatea de productie în anul 2018 a fost de 10 771 tone hipoclorit de sodiu. |
| | 3. Anul producerii: 1998 |
| Situații anterioare | 4. Sediul: SC Chimcomplex SA Borzești, str. Industriilor nr. , Onești. |
| Sursa echipamentului | 5. Propriu |

Data : 17 01 2025

CHIMCOMPLEX S.A. BORZEȘTI
DIRECTOR PRODUS ,
ec. Nicoleta Piroju



CHIMCOMPLEX S.A. BORZEȘTI

3 Industriilor Street, Onești, Bacău County, România
Phone +40 234/302.250; Fax +40 234/302.102
E-mail: office@chimcomplex.ro
Web: www.chimcomplex.ro

Romanian Trade Register J04/493/1991, VAT No 960322
Registered Capital 304907851,08
Bank Account EURO- RO53BUCU1111215962133EUR
USD - RO50BUCU1111215962134USD
ALPHA BANK – Dorobanti Branch



RO2021.055.061Q RO2021.055.061E RO2018.055.061