

Tessuto - Fabric	TMI330-B6E	B6E
-------------------------	-------------------	------------

Tessuto in microfibra di poliestere utilizzato per la confezione di:
CAMICI E TELI CHIRURGICI PER SALA OPERATORIA – AREA CRITICA E MENO CRITICA – **PROTEZIONE STANDARD**
CAMICI E TELI CHIRURGICI PER SALA OPERATORIA – AREA MENO CRITICA – **PROTEZIONE ALTA**

Polyester microfiber fabric for:
SURGICAL GOWNS AND DRAPES – CRITICAL AND LESS CRITICAL AREA - STANDARD PERFORMANCE
SURGICAL GOWNS AND DRAPES – LESS CRITICAL AREA - HIGH PERFORMANCE

CARATTERISTICHE PARAMETER	UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORI VALUE	METODICA METHOD
Composizione tessuto <i>Composition</i>	∅	99% Poliestere - 1% Fibra di Carbonio (10 mm) <i>99% Polyester - 1% Carbon Fiber (10 mm stripes)</i>	REG. (UE) 1007/11
Armatura <i>Weave</i>	∅	Tela <i>Plain</i>	UNI 8099:1980
Titolo Filato <i>Yarn Count</i>	Dtex	Ordito – Warp 90 / 72f Trama – Weft 120 / 96f	UNI 9275:1988
Riduzioni <i>Threads count</i>	fili/cm <i>threads/cm</i>	Ordito – Warp 65 Trama – Weft 45	UNI 1049-2:1996
Peso tessuto <i>Finished Weight</i>	g/m ²	125 ± 5%	UNI 5114:1982
Variazione dimensionale <i>Shrinkage</i>	%	Ordito – Warp ± 2,0 Trama – Weft ± 2,0	UNI EN ISO 5077:2008
Resistività superficiale (42%R.H., 21 °C) <i>Surface Resistivity (42%R.H., 21 °C)</i>	Ω m	max. 10¹²	DIN 54345-B
Permeabilità al vapore acqueo – WVP <i>Breathability / Water Vapour Permeability - WVP</i>	g/m ² Pa h	N.D.	EN ISO 15496:2003
Velocità di trasmissione del vapore acqueo – MVTR <i>Moisture Vapour Transmission Rate - MVTR</i>	g/m ² 24 h	N.D.	EN ISO 15496:2003
Resistenza evaporativa <i>Evaporative resistance (Ret)</i>	m ² Pa/W	N.A.	UNI EN ISO 11092
Comportamento alla fiamma (classificazione secondo DIN 66083) <i>Burning class (classification: standard DIN 66083)</i>	∅	S-e	DIN EN ISO 6941:2004

CARATTERISTICHE PARAMETER	UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORI VALUE	REQUISITI SECONDO UNI EN 13795 UNI EN 13795 REQUIREMENTS				METODICA METHOD
			Prestazioni standard <i>Standard Performance</i>		Prestazioni elevate <i>High Performance</i>		
			Dopo 80 cicli WDA <i>After 80 WDA cycles</i>	Area critica <i>Critical Area</i>	Area meno critica <i>Less Critical Area</i>	Area critica <i>Critical Area</i>	
Penetrazione microbica – Secco <i>Microbial penetration – Dry</i>	UFC <i>CFU</i>	< 10	N.R. <i>N.R.</i>	≤ 300	N.R. <i>N.R.</i>	≤ 300	EN ISO 22612
Penetrazione microbica – Umido <i>Microbial penetration – Wet</i>	I _B	6,0	≥ 2,8	N.R. <i>N.R.</i>	6,0	N.R. <i>N.R.</i>	EN ISO 22610
Pulizia microbica / Bioburden <i>Cleanliness microbial / Bioburden</i>	UFC/100 cm ² <i>CFU/100 cm²</i>	< 40 *	≤ 300	≤ 300	≤ 300	≤ 300	EN ISO 11737-1
Rilascio di particelle (Conteggio Lint) <i>Particle release (Lint Count)</i>	log ₁₀	< 2,5	≤ 4,0	≤ 4,0	≤ 4,0	≤ 4,0	EN ISO 9073-10
Penetrazione dei liquidi <i>Liquid penetration</i>	cm H ₂ O	54	≥ 30	≥ 10	≥ 100	≥ 10	EN ISO 811
Resistenza allo scoppio – Secco <i>Bursting strength – Dry</i>	kPa	> 200	≥ 40	≥ 40	≥ 40	≥ 40	EN ISO 13938-1
Resistenza allo scoppio – Umido <i>Bursting strength – Wet</i>	kPa	> 250	≥ 40	N.R. <i>N.R.</i>	≥ 40	N.R. <i>N.R.</i>	EN ISO 13938-1
Resistenza alla trazione – Secco <i>Tensile strength – Dry</i>	Ordito – Warp	N	> 500	≥ 20	≥ 20	≥ 20	≥ 20
	Trama – Weft	N	> 250				
Resistenza alla trazione – Umido <i>Tensile strength – Wet</i>	Ordito – Warp	N	> 550	≥ 20	N.R. <i>N.R.</i>	≥ 20	N.R. <i>N.R.</i>
	Trama – Weft	N	> 250				
Citotossicità <i>Cytotoxicity</i>	∅	Conforme <i>Compliant</i>	Nessun effetto citotossico - Biocompatibile <i>No cytotoxic effect - Biocompatible</i>				EN ISO 10993-5

* in funzione del riprocessamento / depends on validated process of the reproprocessors
N.D. = non disponibile / not available
N.R. = non richiesto / not required

REQUISITI CAM (DECRETO 7 febbraio 2023)								
MINIMUM ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS (CAM - DECRETO 7 febbraio 2023)								
CARATTERISTICHE PARAMETER		UNITÀ DI MISURA U.M.	VALORE RICHIESTO REQUIRED VALUE		VALORI VALUE	METODICA METHOD		
Variazione dimensionale (dopo 3 cicli di lavaggio) <i>Shrinkage (after 3 washing cycles)</i>		%	Ortogonal <i>Woven</i>	± 5%	Ordito <i>Warp</i>	- 0,5	UNI EN ISO 5077:2008 + UNI EN ISO 3759:2011 + UNI EN ISO 6330:2022	
			Maglia-Asciugamani <i>Knitting-Terry towel</i>	± 8%	Trama <i>Weft</i>	- 0,5		
Tessuti Ortogonal <i>Woven fabrics</i>	Forza di lacerazione <i>Tear force</i>	N	Peso tessuto <i>Finished Weight</i> ≤ 100 g/m ²	≥ 7	Ordito <i>Warp</i>	15	UNI EN ISO 13937-1	
			Peso tessuto <i>Finished Weight</i> > 100 g/m ²	≥ 10	Trama <i>Weft</i>	12		
	Forza massima di rottura delle cuciture <i>Maximum force to seam rupture</i>	N	≥ 100		Ordito <i>Warp</i>	540	UNI EN ISO 13935-2	
					Trama <i>Weft</i>	400		
Tessuti a maglia <i>Knitting fabrics</i>	Resistenza allo scoppio <i>Bursting strength</i>	kPa	≥ 200		Tessuto <i>Knitting</i>	-	UNI EN ISO 13938-2	
					Cuciture <i>Sewings</i>	-		
Solidità del colore al lavaggio <i>Colour fastness to washing</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Degrado <i>Colour loss</i>	4/5	UNI EN ISO 105-C06	
					Scarico <i>Staining</i>	4/5		
Solidità del colore al sudore <i>Colour fastness – perspiration</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Acido <i>Acid</i>	5	UNI EN ISO 105-E04	
					Alcalino <i>Alkaline</i>	5		
Solidità allo sfregamento <i>Colour fastness - rubbing</i>		Indice <i>Index</i>	≥ 3		Secco <i>Dry</i>	Bianco <i>White</i>	-	UNI EN ISO 105-X12
						Colorato <i>Dyed</i>	5	
					Umido <i>Wet</i>	Bianco <i>White</i>	-	
						Colorato <i>Dyed</i>	5	
Solidità alla luce <i>Colour fastness - artificial light (Xenon test)</i>		Indice <i>Index</i>	Bianco / <i>White</i> ≥ 3 Colorato / <i>Dyed</i> ≥ 5		Bianco <i>White</i>	-	UNI EN ISO 105-B02	
					Colorato <i>Dyed</i>	4 ± 1		