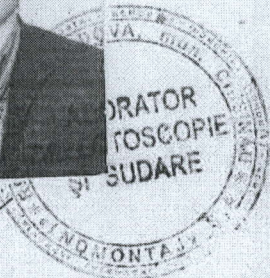


LEGITIMAȚIE



L. Ș.

[Signature]
(semnătura deținătorului)



Eliberată 23 februarie 2005

Eliberată cet. Bzeacă Nicolae
(numele, prenumele, anul nașterii)

cu vechimea în muncă în calitate de sudor 25 ani precum că el în conformitate cu Regulamentul de atestare a sudurilor aprobat prin hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie nr. 480 din 05.11.1998 a trecut atestarea comisiei permanente

S.A. Indmontaj
(denumirea întreprinderii, organizației)
cu sudare electrică
(a indica modul de sudare)

a plăcilor metalice cu grosimea 59; 57 mm, țiavă cu diametrul 159; 57 mm, grosimea 7; 4 mm cu marca metalului 0620 și îndeplinirea îmbinărilor sudate în poziție Notur, Nat
(îmbinare, tăvr etc.)

cu folosirea materialelor de sudare Super-Baz

Prin evaluarea cunoștințelor teoretice și practice cet. Bzeacă Nicolae

A fost apreciat:
cunoștințele teoretice atestat
pregătirea practică: atestat

Testări periodice:

La 28 noiembrie 2015 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

BZEACĂ Nicolae

Poziția îmbinărilor sudate poziție orizontal

Materiale de sudare Superlit Fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudare cu arc electric a conducte tehnologice, șeale termice construcțiilor metalice și echipamente nestandard din oțel carbon în

Baza: locul pozițiile

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj” „ENERGOSERVICE

No 25-63 din 28 noiembrie 2015

Legitimația este valabilă pînă la

28 noiembrie 2017

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ „ „ 201 a fost efectuată testarea sudorului la

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

No „ „ „ 201

Legitimația este valabilă pînă la

„ „ „ 201

Președintele comisiei

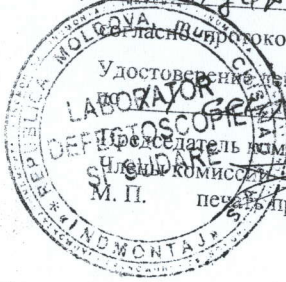
Membrii comisiei

L.S.

2012г. 14 септ. постоянно действующей
 комиссией при SA „Indmontaj” были
 проведены повторные или дополнительные
 проверки сварщика Бирка Никола
 При сварке сваривались ар-ра, труба, и др.
 Из стали 35Гс 3пс
 С выполнением швов ванна, встык
 с применением сварочных материалов Чонч 13/5
 При проверке теоретических и практических
 знаний сварщик получил следующие оценки:

теоретические знания хорошо
 (отлично, хорошо, удовлетв.)
 практическая подготовка хорошо
 (отлично, хорошо, удовлетв.)

и допущен к р. эл. дгг св-ки стерж.
ар-ра, ванны, вихлест
техно л. трубопроводов, несущ-
щих емкост. и монтажные
нестандартного оборудования



Удостоверение действительно
 № 54 от 14 септ. 2012
 Председатель комиссии
 Член комиссии
 М. П. _____
 2013 г.

Testări periodice:
 La „28” noiembrie 2025 a fost efectuată testarea
 sudorului cu arc electric
 La examenare au fost sudate
BÎRCĂ Nicolai
 Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal
 Materiale de sudare Supertit Fin
 În baza verificărilor a fost apreciate :
 Cunoștințele teoretice -- **Atestat**
 Pregătirea practică -- **Atestat**
Admis la sudură cu arc electric a
conducte tehnologice, rețele
termice, construcțiilor metalice și
echipament nestandard din oțel
carbon in toate pozițiile

Baza:
 procesul verbal al comisiei permanente
 „Energoservice” S.A.
 № 25 -63 din „28” noiembrie 2025
 Legitimația este valabilă pînă la
 „28” noiembrie 2027
 Președintele comisiei
 Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
 LABORATORUL
 METALE ȘI SUDARE

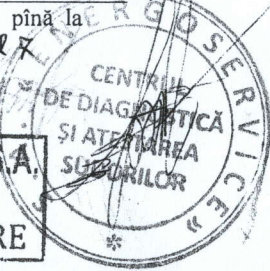


2
P
nc

Testări periodice:
 La „28” NOIEMBRIE 2025 a fost efectuată
 testarea sudorului la cu arc electric
 La examenare persoane fost sudate
BIRCA Nicolai
 Poziția îmbinărilor sudate vert. orizontal
 Materiale de sudare Supertit Fin
 În baza verificărilor a fost apreciate :
 Cunoștințele teoretice atestat
 Pregătirea practică atestat
Admis la sudură cu arc electric a
conducte tehnologice, rețele
termice construcțiilor metalice și
echipament nestandard din oțel carbon în

Baza:
 toate pozițiile
 procesului verbal al comisiei permanente
 S. A. „Indmontaj” „Energoservice”
 № 25-63 din „28” noiembrie 2025
 Legitimația este valabilă pînă la
 „28” noiembrie 2027

Președintele comisiei
 Membrii comisiei
 «ENERGOSERVICE» S.A.
 LABORATORUL
 METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:
 La „ ” „ ” 201 a fost efectuată
 testarea sudorului la _____
 La examenare persoane fost sudate _____
 Poziția îmbinărilor sudate _____
 Materiale de sudare _____
 În baza verificărilor a fost apreciate :
 Cunoștințele teoretice _____
 Pregătirea practică _____

Baza:
 procesului verbal al comisiei permanente
 S. A. „Indmontaj” „
 № _____ din „ ” „ ” 201
 Legitimația este valabilă pînă la
 „ ” „ ” 201

Președintele comisiei
 Membrii comisiei
 L.S.

E



"DROMAS-CONS" SRL
Moldova, mun. Chişinău, or. Vatra,
str. Calea Ghidighici, 15/1
tel./fax: (+373 22) 310-322
tel: (+373 22) 596-636
www.dromas-cons.com
e-mail: office@dromas-cons.com

ORDIN nr. 158-c

„04 noiembrie” 2025

„Cu privire la angajare”

În baza prevederilor art. 58,65 al.(1)-(2) din Codul muncii al RM, emit următorul

ORDIN:

1. Se angajază dl Bircă Nicolae în funcție de sudor (721212), UBA Vatra, SC „DROMAS - CONS”, S.R.L., începând cu 04 noiembrie 2025. Salariu lunar de funcție 20000,00. lei.
2. A încheia cu dl Bircă Nicolae contract individual de muncă.
3. A încheia cu dl Bircă Nicolae contract de răspundere materială deplină.
4. A informa pe dl Bircă Nicolae despre prezentul ordin.

Temei: cererea dl Bircă Nicolae

Director general

Piotr DACIN

Am făcut cunoștință cu conținutul ordinului:

Bircă Nicolae