

На основании проверки знаний сварщик получил следующие оценки:

Прс теоретические знания «Хорошо»

Прс практическая подготовка «Хорошо»

Чле (отлично, хорошо, удовлетворительно)

и допущен к РЭДС сварочных работ под давлением

Прс до 40 МПа, резервуаров для ГСМ, емкостей и аппаратов, работающих под давлением, трубопроводов, работающих под давлением до 0,25 МПа и трубопроводов, работающих под давлением до 0,1 МПа

Прс под контролем Отдела № 16

Прс РА из МРМ и Н/дефектостатистов

Чле во всех металлургических и химических предприятиях

Печ согласно протоколу № 23-18

от « 27 » марта 20 18 г.

Удостоверение действительно по 27 марта 2018 г.

Прс Председатель комиссии

Прс Член комиссии

Чле Печать предприятия

12



**Повторные или дополнительные проверки**

2023 г. 15 февраля

постоянно действующей комиссией при SA „Energoservice”

были проведены повторные или дополнительные проверки сварщика Скирко С.П.

При проверке сваривались трубы ф 60x4, 42x5, 108x6

из стали марки 20, 12X1МФ, 20

с выполнением швов стыковых

в положениях вертикальном и горизонтальном

с применением присадочного материала ЦУ-5, ЦА-39, ЦОМ-13/55

Вид термообработки образцов до испытаний

10

На основании проверки знаний сварщик получил следующие оценки:

Прс теоретические знания «Хор.»

Прс практическая подготовка «Хор.»

Чле (отлично, хорошо, удовлетворительно)

и допущен к РЭДС сварочных работ под давлением

Прс до 40 МПа, резервуаров для ГСМ, емкостей и аппаратов, работающих под давлением, трубопроводов, работающих под давлением до 0,25 МПа и трубопроводов, работающих под давлением до 0,1 МПа

Прс под контролем Отдела № 16

Прс Н/дефектостатистов в металлургических и химических предприятиях

Чле согласно протоколу № 3С-23

от « 19 » февраля 2023 г.

Удостоверение действительно по 19 февраля 2024 г.

Прс Председатель комиссии

Прс Член комиссии

Чле Печать предприятия

12



**Повторные или дополнительные проверки**

2022 г. 10 февраля

постоянно действующей комиссией при SA „Energoservice”

были проведены повторные или дополнительные проверки сварщика Скирко С.П.

При проверке сваривались трубы ф 60x4, 42x5, 108x6

из стали марки 20, 12X1МФ, 20

с выполнением швов стыковых, вертикальных и горизонтальных

в положениях вертикальном и горизонтальном

с применением присадочного материала ЦУ-5, ЦА-39, ЦОМ-13/55

Вид термообработки образцов до испытаний

6

ENERGOSERVICE S.A.  
LABORATORUL METALE SI SUDARE