



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0493

No 23110192

Inspection Report

检 验 报 告

Product Name: Covered Electrode J421

产品名称: J421 焊条

Entrustment Organization:XXXXXXXXXXXXX Co.,Ltd

委托单位:XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

Test Type: Entrustment Inspection

检验类别: 委托检验

Harbin Welding Institute Limited Company of China Academy of
Machinery Science and Technology Group
National Welding Consumables Quality Inspection and Testing Center
Quality Inspection Center of Harbin Welding Institute Limited Company of
China Academy of Machinery Science and Technology Group
中国机械总院集团哈尔滨焊接研究所有限公司
国家焊接材料质量检验检测中心
中国机械总院集团哈尔滨焊接研究所有限公司质检中心

Harbin Welding Institute Limited Company of China Academy of
Machinery Science and Technology Group
National Welding Consumables Quality Inspection and Testing Center
Quality Inspection Center of Harbin Welding Institute Limited Company of China Academy
of Machinery Science and Technology Group
中国机械总院集团哈尔滨焊接研究所有限公司
国家焊接材料质量检验检测中心
中国机械总院集团哈尔滨焊接研究所有限公司质检中心

Inspection Report

检验报告

No23110192

Page 1 of 3 共 3 页第 1 页

Product Name 产品名称	Covered Electrode J421 焊条	Classification 型号	E6013
		Size 规格	Φ3.2mm
Entrustment Organization 委托单位	XXXXXXXXXXXXXXXXX Co.,Ltd XXXXX	Test Type 检验类别	Entrustment Inspection 委托检验
Manufacturer 生产单位	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXCo.,Ltd XXXX	Lot No. 批号	TQ20230305
		Date of Production 生产日期	March 05,2023 2023-03-05
Amount of Sample 样品数量	5kg	Sample Arrival Date 到样日期	March 20,2023 2023-03-20
Test Reference 检验依据	AWS A5.1/A5.1M:2012 Technical Requirement of Entrustment Organization 委托单位技术要求	Test Items 检验项目	Chemical Composition 化学成分 Mechanics Property 力学性能
Test Result 检验结论	The result(s) of the determination is shown Page 2~3. 检验结果见第 2~3 页检验报告。 Inspection and Testing Special Seal 检验检测专用章 Date of Issue: March 30,2023 签发日期: 2023 年 3 月 30 日		
Remarks 备注	—		

Approved by 批准:

Reviewed by 审核:

Compiled by 编写:

Harbin Welding Institute Limited Company of China Academy of
Machinery Science and Technology Group
National Welding Consumables Quality Inspection and Testing Center
Quality Inspection Center of Harbin Welding Institute Limited Company of China Academy
of Machinery Science and Technology Group
中国机械总院集团哈尔滨焊接研究所有限公司
国家焊接材料质量检验检测中心
中国机械总院集团哈尔滨焊接研究所有限公司质检中心

Chemical Analysis Report

化学分析检验报告

№23110192

Page 2 of 3 共 3 页第 2 页

Product Name 产品名称	Covered Electrode J421 焊条	Classification 型 号	E6013	Size 规 格	Φ3.2mm
Analysis Elements 分析元素	Analysis Result 分析结果 Mass Fraction 质量分数 (%)		Specified Value of Standard 标准规定 Mass Fraction 质量分数 (%)		
C	0.07		≤0.20		
Si	0.10		≤1.00		
Mn	0.26		≤1.20		
S	0.033		—		
P	0.031		—		
Cr	0.05		≤0.20		
Ni	0.002		≤0.30		
Mo	<0.001		≤0.30		
V	0.01		≤0.08		
Test Equipment 检验仪器	Name 名称		Model 型号	Manufacturer 制造商	
	ICP atomic Emission Spectrometer ICP 原子发射光谱仪√		iCAP6300	USA. 美国	
	Carbon-Sulfur Determinator 碳硫测定仪√		CS230	USA. 美国	
	Spectrophotometer 光电分光光度计		721E	China 中国	
	Analytical Balance 分析天平√		BSA124S	China 中国	
Remarks 备 注	—				

力学性能检验报告

Page 3 of 3 共 3 页第 3 页

Product Name 产品名称	Covered Electrode J421 焊条		Classification 型 号		E6013	Size 规 格	Φ3.2mm	
Tensile Properties 拉伸性能	Tensile Strength 抗拉强度 (MPa)		Yield Strength at 0.2% Offset 屈服强度（0.2%残余应变） (MPa)			Elongation Percentage in 4x Diameter Length 断后伸长率(标距为4倍直径) (%)		
Results 测定值	505		437			23		
Specified Value of Standard 标准规定值	≥430		≥330			≥17		
Impact Properties 冲击性能	1	2	3	4	5	Average Value 平均值	Technical Requirement Value 技术要求值	
Charpy V-Notch Impact 夏比 V 型缺口冲击 冲击吸收能量 (0℃) (J)	64	64	55	66	54	61	≥27	
Welding Condition 焊接条件	Power Supply 电流类型		AC 交流		Parent Metal 母 材		Q355B	
	Welding Current 焊接电流(A)		130		Arc Voltage 电弧电压(V)		24	
	Hydrogen relief Treatment 去氢处理（℃×h）		—		Welding Speed 焊接速度（mm/s）		~2.5	
	Number of Layers/Passes 焊接层数/道数		6/12		Interpass Temperature 道间温度（℃）		140~160	
Test Equipment 检验仪器	Name 名称				Model 型号		Manufacturer 制造商	
	Electronic Tensile Testing Machine 电子拉力试验机√				AG-X plus, 100KN		Japan 日本	
	Pendulum Impact Testing Machine 摆锤式冲击试验机√				ZBC2302-C		China 中国	
Remarks 备 注	—							