

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-960/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 07.03.2024

Машина № АН8240ІК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003489

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості																																				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек																														
																						КСU	КСV	Наслідки мех. старіння																																			
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																											
НД: ДСТУ 8943:2019																														Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
з0654378		51363		В				ЗПС		140573-9		159		4,5		12		4,479		22		264		14		37		1,9		28		11				412 / 417		343 / 348		38 / 38														100		15			
Кількість пакетів : 1 од.										Загальна маса пакетів : 4,479 т.																																																	

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-960/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 22.04.2024

Машина № АН8240ІК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003489

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																						КCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
НД: ДСТУ 8943:2019																														Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
з0857425		52134		В				ЗПС		824167-1		159		4,5		12		3,481		18		216		14		34		1,4		39		13				417 / 421		372 / 377		37 / 37																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта _____
Штамп експерта _____

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-960/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 26.04.2024

Машина № АН8240ІК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003489

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																			
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зєднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа 5 сек																														
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																			
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																											
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																															
з0857427		52135		В				ЗПС		814187-9		159		4		12		2,24		13		156		14		34		1,2		41		17				412 / 417		353 / 358		37 / 38																100		15	
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 2,24 т.																																																					

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-960/4



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 20.05.2024

Машина № АН8240ІК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003489

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																	
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного зєднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа 5 сек																												
																						КCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																	
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																									
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																													
з1159011		52626		В				ЗПС		624235-9		159		3,5		12		3,356		21		252		16		41		1,5		24		23				417 / 426		353 / 358		36 / 37														100		15	
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 3.356 т.																																																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-960/4



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 20.05.2024

Машина № АН8240ІК

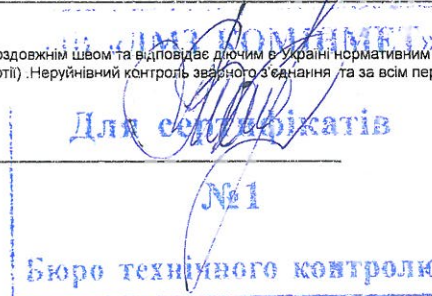
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003489

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості								
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, Р-ЗМПа, 5 сек	
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння						
																														t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																		
з1159011	52626	В		ЗПС	624235-9	159	3,5	12	3,356	21	252	16	41	1,5	24	25		417 / 426	353 / 358	36 / 37									100	15
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 3,356 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумоємий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-960/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 26.04.2024

Машина № АН8240ІК

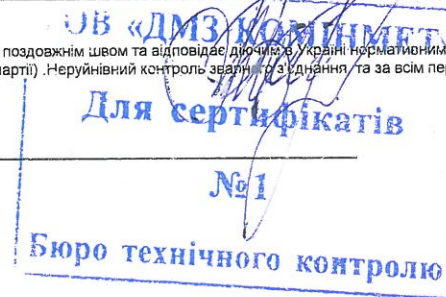
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003489

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Меграж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек																		
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																							
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2															
НД: ДСТУ 8943:2019																																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																															
30857427		52135		В		ЗПС		814187-9		159		4		12		2,24		13		156		14		34		1,2		41		17		412 / 417		353 / 358		37 / 38								100		15	
Кількість пакетів : 1 од.																																															
Загальна маса пакетів : 2,24 т.																																															

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумий. Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-960/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 22.04.2024

Машина № АН8240К

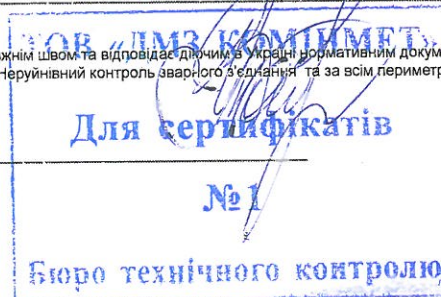
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003489

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості										
						Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Ce	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек			
												x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	%					KCU	KCV	Наслідки мех. старіння								
												t	Дж/см2	t	Дж/см2	t	Дж/см2					t	Дж/см2									
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
30857425	52134	В		ЗПС	824167-1	159	4,5	12	3,481	18	216	14	34	1,4	39	13	417 / 421	372 / 377	37 / 37										100	15		
30857417	52133	В		ЗПС	824167	159	4,5	12	4,241	22	264	14	34	1,4	39	13	412 / 417	372 / 377	38 / 38										100	15		
30857380	52120	В		ЗПС	1224180	159	5	12	0,862	4	48	17	45	1,5	43	23	421 / 426	377 / 382	38 / 39										100	15		
30857379-с	52120	В		ЗПС	1224180	159	5	12	2,771	13	156	17	45	1,5	43	23	421 / 426	377 / 382	38 / 39										100	15		
Кількість пакетів : 4 од.						Загальна маса пакетів : 11,355 т.																										

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-960/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненкієвська, 7

Дата: 07.03.2024

Машина № АН8240ІК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003489

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості						
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-3МПа, 5 сек
																						КСУ	КCV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8943:2019																													
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
30654378	51363	В		ЗПС	140573-9	159	4,5	12	4,479	22	264	14	37	19	28	11		412 / 417	343 / 348	38 / 38								100	15
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 4,479 т.																							

Вказано у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

