


Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного перадрілля – підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10A Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
 Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4851
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

| | | |
|--|--|--|
|  | ЧАО «Дніпровський коксохімічний завод», 51901, Дніпропетровська обл., г. Кам'янське, ул. Колеснівська, 1 PJSC «Dniprovskiy Coke Plant», 51901, Ukraine, Dnepropetrovsk region, Kamyanske, Kolesnivska str., 1 | Продавець (експортер) Seller (exporter) 05393085 |
| | S235JR по EN 10025-1.2 Горячекатанный фасонный прокат для стальных конструкций Hot rolled products of structural steel | Заказ на производство № 2290128171 Production order Contract from Спецификация add. lot add. lot add. |
| 06 0045 ДІПН230-01-2021 | Декларация соответствия см. здесь: https://dkhz.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2 Declaration of Performance see here: https://dkhz.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2 | Лист 1 Sheet 1 |

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country
ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" В М. ДНІПРО
 Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОДСЬКА, Б. 25
 УКРАЇНА
 Вагон/Автомобіль
 Railwa / Cars **63092928**

| Наименование продукции Description of goods | | НД Standards | Вид грузового места, код Type of packages, code | Способ выплавки Melting technique | | | | | | |
|--|------------------------------|--|--|--------------------------------------|---|-----------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------|
| Прокат угловой равнополочный горячекатанный Hot rolled equal steel angles | | EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019 EN 10056-1.2 | Пачки Bundles | Конвертерный BOF | | | | | | |
| # п-п No | Номера плавки Heat number | Номера партий Lot number | Углеродный эквивалент C equivalent (CEV) | Марка стали Steel grade | Размеры, мм (Dimensions, mm) | | Ед. изм. код Unit and code | Кол-во товара, шт. Quantity | Масса, т (Mass, t) | |
| | | | | | Диаметр, сечение Diameter, profile section | Длина Length | | | брутто gross | нетто net |
| 1 | 113869 | 2003 | 0,25 | S235JR+AR | 75x75x6 | 12000 +200/-0 | Пачки, 728 | 16 | 68.557 | 68.257 |
| | | | | | | | | 16 | 68.557 | 68.257 |

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

| # п-п No | Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|-------|-------|---|-------|----|
| | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Cu | Ti | Al | V | Mo | N | As | Co | B | Sn | Sb |
| 1 | 0.15 | 0.47 | 0.12 | 0.003 | 0.020 | 0.08 | 0.03 | 0.03 | - | 0.003 | 0.001 | - | 0.007 | 0.001 | 0.005 | - | 0.002 | - |

Механические свойства (Mechanical properties)

| # п-п No | Испытания на растяжение EN ISO 6892-1 Tensile testing EN ISO 6892-1 | | | | Испытание на удар по Шарпи на маятниковом копре EN ISO 148-1 Charpy pendulum impact test EN ISO 148-1 | | | |
|----------------|--|--|---|------------------------------------|--|-----------------------------|--|---|
| | Верхний предел текучести, N/mm ² Upper Yield strength, N/mm ² | Предел прочности, МПа (Rm) Tensile strength, MPA (Rm) | Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, % | Относит. сужение, % Reducing, % | При тем-ре, С Temperature, C | Работа удара Energy (KV) | Ширина образца, мм Specimen width, mm | Результат исп-т. По Result of testing, J |
| 1 | 356 | 450 | 37,50 | - | V 20 | 13,5 | 5,0 | 68,0 |
| | - | - | - | - | - | - | - | 66,0 |
| | - | - | - | - | V+20 ср | - | - | 62,0 |
| | - | - | - | - | - | - | - | 65,3 |



Код - во вагон в пачке
 No. of pcs per package
 Прочие свойства
 Other properties

Продукция принята по геометрии и качеству поверхности
 Products accepted for dimensions and surface quality

Примечание
 Note 2 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,015тн. Общий вес с учетом сепарации -68,572 тн.
 2 wooden dunnage elements size 0,04x0,10x2,8m weight 0,015MT. Total weight with separation -68.572 MT.

Цветная маркировка
 Color marking Без цветной маркировки
 Without color marking
 Маркировка на бочке
 Marking on bundle bag номер плавки, марка стали, номер партии, размер, длина, масса
 heat number, steel grade, lot number, size, length, weight

Товар соответствует указанным в пачке характеристикам качества стандартов, технических условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
 Date 23.10.2023
 Подпись конт.
 Technical controller
 Батушенко В.В.



Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного переделів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Велика Британія, DE 24 8ZF, Дербі, 10A Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4851

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)

05393085

Грузополучатель, адрес, країна

ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» в м. ДНІПРО
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-
СЬКА, Б. 25
УКРАЇНА

Вагон № 63092928

Завод на
виробництво № 2290128171

Контракт

Специфікація

ГОСТ

Ст

дополнительная

дополнительная

Лист 1 Листов 1

| Наименование продукции | | НД | | Вид грузового места, код | | Способ выплавки | | | | |
|--|---------------|--|--------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------|---------------|--------------------|------------------|------------------|
| Прокат угловой равнополочный горячекатаный | | ДСТУ 2651:2005(ГОСТ380-2005) ДСТУ 2251-2018 ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005) | | Пачки | | Конвертерный | | | | |
| № п-п | Номера плавки | Номера партий | Углеоб- ный эквива- лент | Марка | Размеры, мм | | Ед. к-ва кода | Код-во товара, шт. | Масса, т | |
| | | | | | Диаметр, сечение профиля. | Длина | | | брутто | нетто |
| 1 | 113869 | 2003 | 0,25 | СтЗпс | 75x75x6 | 12000 +200/-0 | Пачки,728 | 16 16 | 68.557 68.557 | 68.257 68.257 |

Показатели качества товара

| Химический состав по ковшевой пробе, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------------------------|--|-----------------------|---------------------|-----------|------|------------------|--------------------------------------|----------------|--------------|-------|----|-------|-------|-------|---|-------|----|
| № п-п | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Cu | Ti | Al | V | Nb | N | As | Mo | B | Bi | Sb |
| 1 | 0.15 | 0.47 | 0.12 | 0.003 | 0.020 | 0.08 | 0.03 | 0.03 | - | 0.003 | 0.001 | - | 0.007 | 0.001 | 0.005 | - | 0.002 | - |
| Механические свойства | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № п-п | Предел текучести, Н/мм ² | Временное сопротивление, Н/мм ² | Относит. удлинение, % | Относит. сужение, % | Твердость | | Работа удара, Дж | Ударная вязкость, Дж/см ² | | Изгиб, Излом | | | | | | | | |
| | | | | | НВ | НRC | | При тем-ре, С | После мех.стар | | | | | | | | | |
| 1 | 333 | 452 | 34,00 | - | - | - | - | U-20 | 102.0 | 136,0 | УА | | | | | | | |
| | - | - | - | - | - | - | - | 121.0 | 131,0 | - | | | | | | | | |
| | - | - | - | - | - | - | - | 160.0 | 176,0 | - | | | | | | | | |
| | - | - | - | - | - | - | - | 121.0 | 126,0 | - | | | | | | | | |



Код - во штрих в заказе

Брошю свойства

2 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,015тн. Общий вес с учетом сепарации -68,572 тн.

Примечание

Категория Б.

Средняя маркировка

Содержательное указание в данном сертификате качества, стандартах, технических условиях и требованиях контракта.

Дата
Подпись менеджера
Патрушенко В.Н.