



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
 (EN 10204 - 3.1)



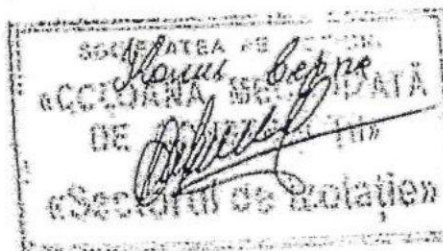
Производитель: Producer: <p align="center"><b>ДМЗ "КОМИНМЕТ"</b>  <b>LLC "DMZ KOMINMET"</b>          7, Yakhnenkovskaya str. 49023          Днепр, Ukraine</p>		Contract № Contract	Date Date
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: <p align="center">МОЛДОВА</p>		Дополнение к контракту: Addendum to the contract	
Дата отгрузки Ship Date:	05.02	2022	
Вагон № Carriage	65887341	Заказ № Order	Д0000000871
		Date	

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes steel electrowelded pyramoshovnyye Трубы стальные электросварные водопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline Трубы стальные электросварные профильные Pipes steel electrowelded profile	ГОСТ 10704-91, 10705-80 ГОСТ 3262-76 ГОСТ 8645-68,13663-86	Bundles	48

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt Netto Net
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	617011	ЗПС	159	3,50	6 000	676	1 740	5	5,259
2	1026867	ЗПС	108	3,50	6 000	206	1 236	4	4,591
3	216695	ЗПС	89	3,50	6 000	305	1 830	5	7,494
4	817051	ЗПС	76	3,50	6 000	838	840	3	3,607
5	617012	ЗПС	57	3,50	6 000	366	2 196	6	10,602
6	163971-1	1ПС	40	3,50	6 000	336	2 016	6	9,798
7	727018	2ПС	32	3,00	6 000	290	4 056	4	5,409
8	1217001-2	ЗПС	25	2,80	6 000	338	2 028	2	2,96
	164380	ЗПС	20	2,80	6 000	169	1 014	1	1,414
			15	2,80	6 000	845	5 070	5	7,029
<b>Итого:</b>						<b>3 671</b>	<b>22 026</b>	<b>41</b>	<b>58,163</b>

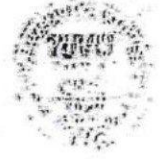
Продолжение на обороте

PTO





**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
 (EN 10204 - 3.1)



**Результаты испытаний**

**Test result**

№ плавки Heat №	Химический состав % Chemical steel composition											Element mass fraction, %				
	Массовая доля элементов, %											Element mass fraction, %				
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Pb x 1000	As x 1000	Al x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
617011	14	36	1	26	20	4	2	1	1	8			3	4	8	
1026667	16	38	2	37	34	5	2	2					4	2	8	
216695	20	43	2	42	29	6	1	2					3	4	8	
617051	14	37	2	23	35	4	2	1					3	2	8	
617012	20	38	2	22	23	3	2	1					3	3	8	
617040	18	37	2	28	35	4	1	1					4	5	8	
163971-1	7	35	1	26	17	2	1	1	1	8					8	
727018	11	35	1	25	10	4	2	1	1	8			4	3	8	
1217001-2	14	62	3	22	20	3	1	1	1	8	50		3			
164380	17	65	4	24	40	3	2	1	1	8	60		4	1	8	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.					Технологические свойства Technical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 1561		Спаивание Flattening test EN ISO 8492	Раздвоение Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend-over test EN ISO 8494	Неразрушительный контроль Nondestructive inspection EN 10246-3 E4	Гидроиспытание Hydro-testing %
		Предел текучес. Yield strength КГ/мм <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength КГ/мм <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %		Темпер. испыт. Test temperatur T °C					
1	617011	30,00	42,00	41,00			Выд.	Выд.		100	15
2	1026667	43,50	49,00	36,00			Выд.	Выд.		100	15
3	216695	36,00	42,00	31,00			Выд.	Выд.		100	15
4	617051	39,50	48,00	36,00			Выд.	Выд.		100	15
5	617012	39,00	43,50	39,00			Выд.	Выд.		100	15
6	617040	39,00	43,50	39,00			Выд.	Выд.		100	15
6	163971-1	35,50	39,00	43,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гаранти
7	727018	36,50	40,00	39,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гаранти
8	1217001-2	45,00	47,00	35,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гаранти
	164380	47,50	50,00	33,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гаранти

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
**Note:** Visual inspection marking and packing - without remarks.  
 2. Размеры труб в пределах допусков  
 Pipe dimensions are permitted.  
 3. Маркировка из бирки / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this report tube is equal to the quality terms of the contract.

	Подпись эксперта Signature expert Штамп эксперта Stamp expert
--	--

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №7202/32528

Заказчик

Заказ

16.10.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	-	OK360B	Ст3сп-5	5035032528	192526	50x3,5-10500	1 200	12 600	4,88

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	20,50	16,50	44,00	9,00	31,00	2,40	2,10	2,60	6,00	4,00	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см <sup>2</sup>	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	497	26	368	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

16.10.2022 г.

Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-825/1

ТОВ «ДІМЗ КОМІНІМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Янгінська-7

Дата: 24.04.2023

Машина № ВРМ572

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»

Заказ № 09/154-2022

000004070

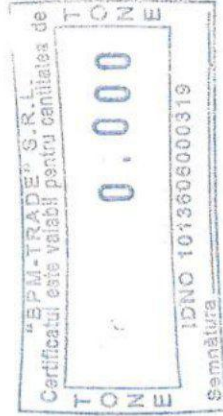


№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм		Метраж м.	Хімічний склад, %				Механічні властивості				Технологічні властивості								
					Діаметр	Товщина		С	Мп	Si	S	P	Х	Сe	Гранулярність Н/мм2	Гранулярність зварювального з'єднання Н/мм2	КCV	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Зон	Неврівноваженість, %	Гарантийний строк, %
НД: ДСТУ 8943:2019																								
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																								
КС12615	1892	В	2ПС	82324	2	57	3	12	3,562	70	840	14	42	1,8	40	31	417	426	348	733	37	38	100	15
40512614	1892	В	2ПС	82324	2	57	3	12	3,564	70	840	14	42	1,8	40	31	417	426	348	733	37	38	100	15
Загальна маса пакета : 7,126 т.																								

Вказано у сертифікаті продукція замовленою точністю виготовлення, без переобробки, виповнена високоефективним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і електричної провідності з застосуванням метрологічного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неврівноваженість зварного з'єднання та за всіма параметрами труб, метод ET, вихрострумовий. Продукція виготовлена з металознавчої сталі. З підвищенням якості підвищується на № сертифікату.

ТОВ «ДІМЗ КОМІНІМЕТ»  
 ДІМЗ СЕРТИФІКАТІВ  
 №2  
 Бюро технічного контролю

Підпис експерта  
 Штамп експерта







СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-121 от 15.01.2020  
INSPECTION CERTIFICATE  
(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer: <b>ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ"</b> <b>LLC "DMZ KOMINMET"</b> <b>7, Yakhnenkovskaya str. 49023</b> <b>Днепр, Ukraine</b>		Контракт № Contract	Дата Date
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: <b>"ВИМЕТСОМ" S.R.L., 2036, Республика Молдова, г.</b> <b>Кишинев, ул. Узинелор, 205/2.</b>		Дополнение к контракту: Addendum to the contract	
Дата отгрузки Ship Date	15.01	2020	
Машина № Carriage	<b>AP6126EC</b>	Заказ № Order	000000281
		Дата Date	

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные водогазопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline	ГОСТ 3262-75	Bundles	16

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	229854-8	2ПС	25	3,50	6 000	413	2 478	4	6,271
2	820001	3ПС	32	2,80	6 000	760	4 560	9	12,606
3	1029754	3ПС	40	2,50	6 000	61	366	1	0,996
	519629-1	3ПС	40	2,50	6 000	122	732	2	1,967
<b>Итого :</b>						<b>1 356</b>	<b>8 136</b>	<b>16</b>	<b>21,84</b>
<b>Всего :</b>						<b>1 356</b>	<b>8 136</b>	<b>16</b>	<b>21,84</b>

Продолжение на обороте

PTO



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-121 от 15.01.2020**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
 (EN 10204 - 3.1)



**Результаты испытаний**

**Test result**

Химический состав %		Chemical steel composition														
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %					
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
229854-8	9	39	1,4	33	12	3	1	1	1	8			1	3	8	
820001	16	39	1,7	30	32	4	1	1	1	8			3	1	8	
1029754	19	38	2	32	33	3	1	1	1	8			4	1	8	
519629-1	17	45	1,9	27	31	3	1	2	1	8			3	5	9	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.					Технологические свойства Technical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюсцивание Flattening test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend-over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроиспытание Hydro-testing %
		Предел текучес. Yield strength КГ/мм2	Предел прочн. Tensile strength КГ/мм2	Удлинение Elongation A L=80 % A L=5,65 √ So, %		Темпер. испыт. Test temperat T. °C					
1	229854-8						Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
2	820001						Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
3	1029754	36,50	43,50		43,00		Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.
	519629-1	36,50	45,00		38,00		Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
**Note:** Visual inspection marking and packing - without remarks.  
 2. Размеры труб в пределах допусков.  
 Pipe dimensions are permitted:  
 3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

	Подпись эксперта Signature expert Штамп эксперта Stamp expert	
--	--	--


**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / CERTIFICATE OF QUALITY**

<b>Заказчик/Customer:</b>	Сертификат № / Certificate №	20-3-14705/1
Bimetcom SRL MD-2036, мун. Кишинэу, ул. Узинелор 205/2 (Chisinau.)	Дата/ Date	27.11.2020
	Заводской заказ № / Production order №	20-008371
	Контракт №/ Contract №	
	№ транспортного средства/ № vehicle	BT0714AP

<b>Описание продукта/ product description</b>	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные/ Electric welded steel pipes</b>	<b>ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91</b>
---	---	--

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопрокат/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № racks	Кол-во пакетов, шт. Qty of packets, pcs	Кол-во труб, шт Qty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length,m	Теор. масса Inor.m Teor.we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net , t weight	Теор. масса, Theor., weight	
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm													
108	2,50	6000-6050	Зпс		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	1711201803	1711201803-1	1		199		1,324	1,320		
<b>Итого/sub total:</b>									1		199		1,324	1,320	
<b>ВСЕГО /TOTAL:</b>									1		199		1,324	1,320	



UA.TR.021





Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91

№ партии/ LOT №	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test										
		Испытание на растяжение/ Tensile test				Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Неразрушающий контроль/ NDT inspection		
		Предел прочности/ Tensile strength Rm	Предел текучести/ Yield strength	Удлинение/ Elongation A				кгс/см <sup>2</sup> kgs/cm <sup>2</sup>	sec			
кгс/мм <sup>2</sup> kgs/mm <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup> kgs/mm <sup>2</sup>											
1711201803	ПАО "Запорожсталь"	39,5	41,5	28,0	28,0	31,0	32,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.

Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки.

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД./ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

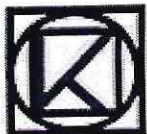
Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



ФИО сертификатчика/  
Name of a person issuing this certificate

Соловьева Инна Юрьевна  
Soloveva I.

72344



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-201 від 21.01.2021  
INSPECTION CERTIFICATE  
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



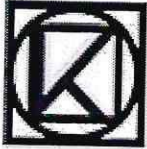
Виробник: Producer:  ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine  Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country:  BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.	Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	21.01	2021		
Машина № Carriage	AE2498BO	Замовлення № Order	000000452	Дата Date

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	16

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	821008-9	P235TR1	26,9	2,80	6 000	338	2 028	2	3,155
2	611016	P235TR1	26,9	3,00	6 000	169	1 014	1	1,833
3	511025	P235TR1	42,4	3,00	6 000	91	546	1	1,612
4	611016	P235TR1	42,4	3,20	6 000	273	1 638	3	4,848
5	110139-9	P235TR1	48,3	2,80	6 000	244	1 464	4	4,132
	811027-1	P235TR1	48,3	2,80	6 000	183	1 098	3	3,316
6	103912	P235TR1	48,3	3,50	6 000	122	732	2	2,913
Разом :						1 420	8 520	16	21,809
Всього :						1 420	8 520	16	21,809

Продовження дивись з оборотної сторони

PTO



**СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-201 від 21.01.2021**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
 (EN 10204 - 3.1/EN 10168)



**Результати випробувань**

**Test result**

№ плавки Heat №	Хімічний склад %										Chemical steel composition						
	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
821008-9	11	36	1,2	20	25	4	1	1	1			4	1	8			
611016	12	41	1,6	19	12	4	1	1	1			3	4	8			
511025	16	34	1,9	20	24	3	1	1	1			3	2	8			
611016	12	41	1,6	19	12	4	1	1	1			3	4	8			
110139-9	8	34	1,2	20	24	2	1	1	1			2	2	8			
811027-1	13	43	1,9	20	25	3	1	1	1			3	3	9			
103912	8	35	1,3	20	25	2	1	1	1			3	1	8			

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюсцування Flattening test EN ISO 8492 12h/3h	Роздавання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend-over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E3H %	Гідровипробування Hydro-testing % p-70бар, 5сек.	
		Границя плинності, Yield strength ReH МПа	Границя міцності, Tensile strength Rm МПа	Видовження Elongation		Темпер. випробувань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/J
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So, %							
1	821008-9	400	416		34					100	100	
2	611016	418	426		29		Вит.	Вит.		100	100	
3	511025	375	424		36		Вит.	Вит.		100	100	
4	611016	389	420		32		Вит.	Вит.		100	100	
5	110139-9	298	364		36		Вит.	Вит.		100	100	
	811027-1	328	401		37		Вит.	Вит.		100	100	
6	103912	357	389		38		Вит.	Вит.		100	100	

- Примітка:** 1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.  
**Note:** Visual inspection marking and packing - without remarks.  
 2. Розміри труб в межах допусків.  
 Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019  
 3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.  
 Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

	Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 Для сертифікатів Бюро технічного контролю
--	---	--



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-225 від 25.01.2021  
INSPECTION CERTIFICATE  
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: <b>ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"</b> <b>LLC "DMZ KOMINMET"</b> <b>7, Yakhnenkivska St. 49023</b> <b>Dnipro, Ukraine</b>		Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: <b>BIMETCOM S.R.L.</b> <b>Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.</b>		Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	25.01	2021			
Машина № Carriage	<b>AE2123KP</b>		Замовлення № Order	000000498	Дата Date

Найменування продукції Description of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	10

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	110139-9	P235TR1	48,3	2,80	6 000	61	366	1	1,117
	811027-1	P235TR1	48,3	2,80	6 000	92	552	2	1,676
2	103912	P235TR1	48,3	3,50	6 000	61	366	1	1,474
3	220732-1	P235TR1	57	3,20	6 000	183	1 098	3	4,577
4	720877-1	P235TR1	57	3,50	6 000	186	1 116	3	5,46
<b>Разом :</b>						<b>583</b>	<b>3 498</b>	<b>10</b>	<b>14,304</b>
<b>Всього :</b>						<b>583</b>	<b>3 498</b>	<b>10</b>	<b>14,304</b>

Продовження дивись з оборотної сторони PTO



**СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5264 від 11.11.2020**  
**INSPECTION CERTIFICATE**



**СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5264-а від 11.11.2020**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



**Результати випробувань**

**Test result**

№ плавки Heat №	Хімічний склад %																Chemical steel composition															
	Масова частка елементів, %																Element mass fraction, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 100	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100																
1220709-9	16	38	1,9	21	34	5	2	2	1				2	4	8																	
220708	15	37	1,8	24	32	5	1	1	1				3	1	8																	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1								
		Границя плинності, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видовження Elongation		Темпер. випробувань Test temperatur T. °C	Робота удару Activity of impact KV 150/ J	Сплюсцування Flattening test EN ISO 8492	Роздавання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend-over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровипробування Hydro-testing %	
				A L=80 %	A L=5,65 %								
1	1220709-9	41,50	47,50		36		Вит.	Вит.			100	15	
2	220708	36,50	41,50		30		Вит.	Вит.			100	15	

- Примітка:** 1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.  
**Note:** Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Розміри труб в межах допусків.  
Pipe dimensions are permitted:
3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.  
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 Для сертифікатів Бюро технічного контролю

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопрокат/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол- во пакет ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length,m	Теор. масса Inor.m Teor.we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, Teor., weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm												
89	2,80	6000-6050	2пс		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	1202211801	1202211801-4	1		223		1,298	1,295	
<b>Итого/sub total:</b>								4		844		4,906	4,895	
<b>ВСЕГО /TOTAL:</b>								17		15917		21,540	21,490	



UA.TR.021

87618



Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91

№ партии/ LOT №	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test											
		Испытание на растяжение/ Tensile test						Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure			Неразрушающий контроль/ NDT inspection
		Предел прочности/ Tensile strength Rm		Предел текучести/ Yield strength		Удлинение/ Elongation A				кгс/см <sup>2</sup> kgs/cm <sup>2</sup>		sec	
		кгс/мм <sup>2</sup>	kgs/mm <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>	kgs/mm <sup>2</sup>								
1202211801	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	32,5	29,5	37,0	35,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.	
1202211901	ПАО "Запорожсталь"	39,0	41,5	34,5	35,0	28,0	29,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.	
1202211903	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	37,5	37,0	32,0	31,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.	
1202212901	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	37,0	37,5	32,0	31,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.	
1202213901	ПАО "Запорожсталь"	40,0	40,0	36,0	35,5	28,0	28,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.	

Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки.

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД./ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Штамп/  
Stamp

Подпись/  
Signature

ФИО сертификатчика/  
Name of a person issuing this certificate

Соловьева Инна Юрьевна  
Soloveva I.





## СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-1919-A від 19.03.2021

## INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer:  <b>ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"</b> <b>LLC "DMZ KOMINMET"</b> <b>7, Yakhnenkivska St. 49023</b> <b>Dnipro, Ukraine</b>  Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country:  <b>BIMETCOM S.R.L.</b> <b>Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.</b>	Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2020
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
	Дата відвантаження Ship Date			
19.03	2021	Замовлення № Order		
Машина № Carriage	<b>AE1569MH</b>	000002274	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	10

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt  Нетто Net
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	1011094	P235TR1	42,4	3,50	6 000	91	546	1	1,901
	1021094	P235TR1	42,4	3,50	6 000	56	336	1	1,179
	721078-1	P235TR1	42,4	3,50	6 000	91	546	1	1,806
2	221169	P235TR1	57	2,30	6 000	61	366	1	1,234
3	110700-1	P235TR1	57	2,80	6 000	183	1 098	3	4,267
4	1011094-9	P235TR1	57	3,50	6 000	178	1 068	3	5,224
<b>Разом :</b>						<b>660</b>	<b>3 960</b>	<b>10</b>	<b>15,611</b>
<b>Всього :</b>						<b>660</b>	<b>3 960</b>	<b>10</b>	<b>15,611</b>

Продовження дивись з оборотної сторони РТО





**СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-1919-A від 19.03.2021**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
 (EN 10204 - 3.1/EN 10168)



**Результати випробувань**

**Test result**

№ плавки Heat №	Хімічний склад %										Chemical steel composition						
	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
1011094	16	38	1,8	20	24	4	1	1	1			4	2	8			
1021094	15	34	2,3	20	24	4	1	1	1			3	2	8			
721078-1	15	38	1,6	20	18	4	1	1	1			3	5	8			
221169	16	34	2	20	25	4	1	1	1			4	5	8			
110700-1	7	34	1	20	22	2	1	1	1			3	4	8			
1011094-9	16	38	1,8	20	24	4	1	1	1			4	2	8			

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюсцування Flattening test EN ISO 8492 12h/3h	Роздавання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend-over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E3H %	Гідровипробування Hydro-testing % p-70бар, 5сек	
		Границя плинності, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видовження Elongation		Темпер. випробувань Test temperature T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	1011094	389	438		38					100	100	
	1021094	389	436		37					100	100	
	721078-1	334	389		40					100	100	
2	221169	373	441		30					100	100	
3	110700-1	309	361		35					100	100	
4	1011094-9	397	444		33					100	100	

- Примітка:** 1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.  
**Note:** Visual inspection marking and packing - without remarks.  
 2. Розміри труб в межах допусків.  
 Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019  
 3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.  
 Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

	Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	
--	---	--



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №146 от 04.04.2022

INSPECTION CERTIFICATE №146  
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "BEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1 Consignee, Address, Country «BIMETCOM» SRL Moldova, or Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2
Дата отгрузки Ship Date	04.04.2022г
Машина № Carriage	A 596 НК / AAB 504

Контракт № Contract	№9	Дата Date	03.07.2018г
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация: №108/1 от 30.03.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции goods	Discription of	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные прямошовные в соответствии с ГОСТ 10705-80, 10704-91 марка стали S235JR длина 6,0 м (100% мера)		EN 10219-1,2:2006	Bundles	14

Маркировка на бирке: Marking завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.  
 on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
1-3	1П221219-4	S235JRH	26,9	2,50	6,000	651	3906	3	5,579	5,564
4	1П220104-4	S235JRH	26,9	2,50	6,000	217	1302	1	1,813	1,808
5	1П320345-4	S235JRH	26,9	2,50	6,000	217	1302	1	1,813	1,808
6-8	1П221219-4	S235JRH	33,7	2,50	6,000	507	3042	3	5,554	5,539
9-12	812107	S235JRH	48,3	3,00	6,000	311	1866	4	5,613	5,593
13-14	511713	S235JRH	48,3	4,00	6,000	182	1092	2	4,550	4,540
<b>Итого:</b>						<b>2 085</b>	<b>12 510</b>	<b>14</b>	<b>24,922</b>	<b>24,852</b>



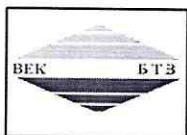
**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №319 от 2 августа 2022 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE №319**  
 (EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1	
Дата отгрузки Chip Data		2 августа 2022 г.	
Машина № Carriage		А 596 НК / ААВ 504	

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №121 от 01.08.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH	EN 10219-1,2:2006	Bundles	9
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-07-280722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,426	1,421
СП-01-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,413	1,408
СП-02-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,388	1,383
СП-03-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,421	1,416
СП-04-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,412	1,407
СП-05-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,414	1,409
СП-06-280722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,422	1,417
СП-09-280722	121124	S235JRH	57,0	2,5	6	5	30	1	0,102	0,097
СП-08-280722	121124	S235JRH	57,0	2,8	6	14	84	1	0,305	0,300
<b>Итого:</b>						<b>446</b>	<b>2 676</b>	<b>9</b>	<b>10,303</b>	<b>10,258</b>



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 319 от 2 августа 2022 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 319**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

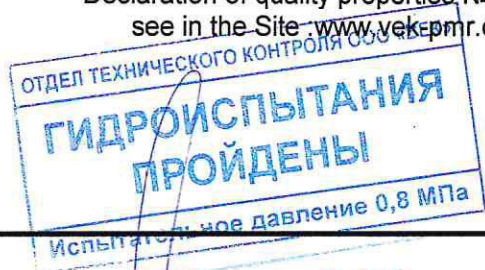
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности и Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x1	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
121105	14	40	1,4	29	28	4	1	1	9	0,217	3	309,0	402,0	31,0	уд
121124	11	41	1,3	25	21	4	1	1	9	0,189	3	284,0	402,0	29,0	уд

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу  
Pipes are dispensed according to actual weight

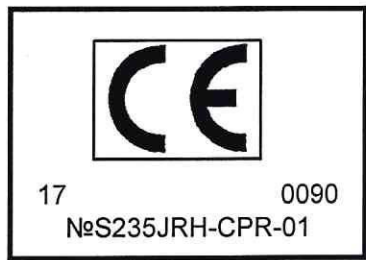
Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site: [www.vekpmr.com/p0036.htm](http://www.vekpmr.com/p0036.htm)



Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert

---



Изготовитель (грузоотправитель)  
 Manufacturer (shipper)  
 ООО "ВЕК" SRL "VEK"  
 г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А  
 3200 Молдова (ПМР)  
 Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova  
 Telefon: +373 522 2-09-05  
 E-mail: export@vek-pmr.com  
 http://www.vek-pmr.com

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №481  
 QUALITY CERTIFICATE №481

Дата  
 Date

19 октября 2022г

№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1	212166	11	41	1,3	35	16	3	1	1	1	9	9	0,1	0,205	2	3

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method		
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Nardness	Глубина сферической лучки Erickson	Impact toughness											
							KCU		KCV		После мех. Старения After mech. ageing							
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2	t						кгс*м/ см2	
1	43,0	31,0	33,0	уд													разр.	

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.  
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/  
 Размеры труб в пределах допусков.  
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.  
 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.  
 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.  
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.  
 If is hereby certified that products coveredtois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись  
 Signatu

Дата 19.10.2022г  
 Date

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО «ВЕК»  
 ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ  
 ГАЙКИ И ШРУСЫ  
 ПРОЙДЕНЫ  
 Испытательное давление 0,8 МПа



**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/1**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"  
 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 22.11.2022      Машина № KA2431AM

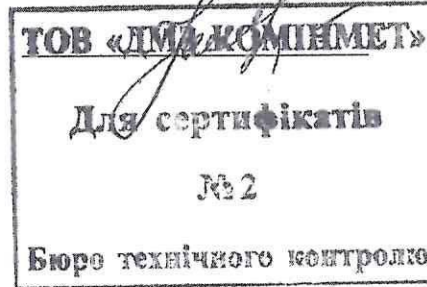
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022  
 000005768

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості										
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння							
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
л07511013	52584	B		ЗПС	622211-9	2	89	3,5	12	1,681	21	252	19	36	1,9	32	35	426 / 431		36 / 36								Вит.			100	15
л07510989	52584	B		ЗПС	822211	2	89	3,5	12	4,625	50	600	19	39	1,9	32	35	417 / 421		35 / 36								Вит.			100	15
Кількість пакетів : 2 од.												Загальна маса пакетів : 6,586 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта  
 Штамп експерта











CENTER: Rihim cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE  
T: +90 216 418 10 00  
GEBZE FACTORY: Barış mah. Köşeyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELI / TÜRKİYE  
T: +90 262 846 66 00  
Web Address: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE  
( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )  
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



Customer	BIMETCOM SRL	Order	2223530	Date	03.03.2023
Sending	KARAYOLU	Report	01659909	Page	3/3

INSPECTION AND TEST RESULTS

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref No.	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Elong (%)	IMPACT ENERGY ( Joule )				CHEMICAL ANALYSIS														NDT	Type	CockL	Heat Number	Dimension Control Standard		
								TEMP (°C)	1	2	3	AVG	C %	Si %	Mn %	P %	S %	NI %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %						N %	Caq %
33.8x7	6	9323007411	SHB	S235JRH	455	374	25	-	-	-	-	-	0.087	0.018	0.214	0.018	0.016	0.145	0.128	0.023	0.002	0.000	0.028	0.001	0.000	0.008	0.175	OK	HR	-	23101081	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003850	SHB	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.088	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.170	0.016	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.008	0.185	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003859	SHB	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.088	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.170	0.016	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.008	0.185	OK	HR	-	23101085	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003857	SHB	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.088	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.170	0.016	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.008	0.185	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003856	SHB	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.088	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.170	0.016	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.008	0.185	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003857	SHB	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.088	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.170	0.016	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.008	0.185	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006
200x200x6	12	9323003858	SHB	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.088	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.170	0.016	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.008	0.185	OK	HR	-	23101083	EN 10219-1:2006

<p>WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.</p> <p>This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.</p>	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovaciktinglu



CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE  
 T: +90 216 418 10 00  
 GEZGEZ FACTORY: Barış mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE  
 T: +90 262 542 68 00  
 Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE  
 ( ACC. TO EN 10204 / 3.1 )  
 Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



Customer	BIMETCOM SRL	Order	2223530	Date	03.03.2023
Sending	KARAYOLU	Report	01659909	Page	2/3

INSPECTION AND TEST RESULTS

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref No.	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Yield Strength (N/mm <sup>2</sup> )	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY (Joule)																NDT	Type	Cont.	Heat Number	Dimension Control Standard				
									1	2	3	AVG	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %						Nb %	N %	Coq %	
88 9x2	6	8023007286	CHS	S235JRH	437	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22306421	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007287	CHS	S235JRH	437	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22306421	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007288	CHS	S235JRH	437	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22306421	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007289	CHS	S235JRH	437	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22306421	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007290	CHS	S235JRH	437	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22306421	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007291	CHS	S235JRH	437	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22306421	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007292	CHS	S235JRH	437	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22306421	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007293	CHS	S235JRH	437	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.130	0.013	0.002	0.455	0.030	0.001	0.000	0.008	0.164	OK	HR	-	22306421	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007294	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007295	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007296	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007297	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007298	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007299	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007300	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007301	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007302	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007303	CHS	S235JRH	432	374	27	-	-	-	-	-	-	0.060	0.010	0.221	0.011	0.015	0.128	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.008	0.159	OK	HR	-	23300351	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007304	CHS	S235JRH	438	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.138	0.023	0.002	0.500	0.029	0.001	0.000	0.008	0.176	OK	HR	-	23200061	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007305	CHS	S235JRH	438	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.138	0.023	0.002	0.500	0.029	0.001	0.000	0.008	0.176	OK	HR	-	23200061	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007306	CHS	S235JRH	438	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.138	0.023	0.002	0.500	0.029	0.001	0.000	0.008	0.176	OK	HR	-	23200061	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007307	CHS	S235JRH	438	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.138	0.023	0.002	0.500	0.029	0.001	0.000	0.008	0.176	OK	HR	-	23200061	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007308	CHS	S235JRH	438	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.138	0.023	0.002	0.500	0.029	0.001	0.000	0.008	0.176	OK	HR	-	23200061	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007309	CHS	S235JRH	438	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.138	0.023	0.002	0.500	0.029	0.001	0.000	0.008	0.176	OK	HR	-	23200061	EN 10219-1:2006
88 9x2	6	8023007310	CHS	S235JRH	438	376	25	-	-	-	-	-	-	0.057	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.138	0.023	0.002	0.500	0.029	0.001	0.000	0.008	0.176	OK	HR	-	23200061	EN 10219-1:2006

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.  This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovacakhoğlu





**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 115 от 13 марта 2023 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 115**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N <sub>2</sub> x1000	CEV x100	V x100				
122031	12	37	1,6	23	25	5	1	1	9	0,194	3	329,0	441,0	26,0	уд
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд


Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу  
Pipes are dispensed according to actual weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert




17  
№S235JRH-CPR-01 0090

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО «ВЕК-ПМР»  
ОТК  
ГИДРОИСПЫТАНИЯ  
ПРОЙДЕНЫ  
Испытательное давление 0,8 МПа







СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №159 от 6 апреля,2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №159  
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул.Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна ВИМЕТСОМ SRL Пункт разгрузки: Молдова, г.Кишинев, ул.Заводская,205/2
Дата отгрузки Ship Date	6 апреля 2023 г.
Машина № Carriage	A 162 EO / AAB 511

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	10
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	169	1 014	1	2,198	2,193
СП-02-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	169	1 014	1	2,193	2,188
СП-04-010423	1222164	P235TR1	33,7	3,0	6	66	396	1	0,862	0,857
СП-28-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,33	1,325
СП-15-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,374	1,369
СП-12-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,402	1,397
СП-11-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,393	1,388
СП-13-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,388	1,383
СП-14-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,404	1,399
СП-19-300323	1222164	P235TR1	57,0	3,0	6	61	366	1	1,374	1,369
<b>Итого:</b>						<b>831</b>	<b>4986</b>	<b>10</b>	<b>14,918</b>	<b>14,868</b>



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 159 от 6 апреля 2023 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 159**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

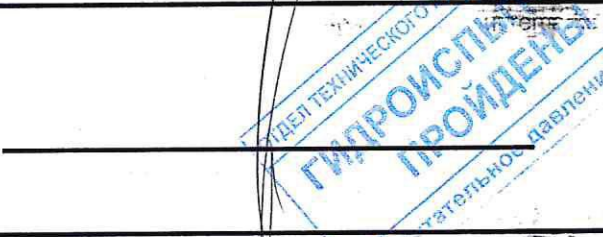
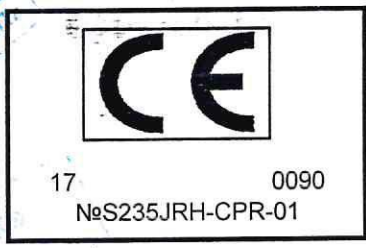
**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

- Примечание: 1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
 Note: Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.  
 Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
 100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу  
 Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность; испытательное давление 70 бар2  
 Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.  
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп эксперта  
 Signature and stamp expert

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-808/2**



Виробник: **ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"**  
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: **12.05.2023**

Машина № **ВН95300Е**

Вантажоодержувач: **ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"**

Заказ № **09/154-2022**  
000004026

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плаки	Клас	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості										
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння							
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
к0757319	52206	В		1ПС	523109	2	108	3	12	1,013	11	132	8	33	1,4	50	14	363 / 368	294 / 299	41 / 42								Вит.			100	15
к0757275-с	52190	В		1ПС	523109	2	108	3	12	2,815	30	360	8	33	1,4	50	14	358 / 363	314 / 319	39 / 40							Вит.			100	15	
к0757276	52190	В		1ПС	523109	2	108	3	12	4,22	45	540	8	33	1,4	50	14	358 / 363	314 / 319	39 / 40						Вит.			100	15		
Кількість пакетів : 3 од.						Загальна маса пакетів : 8,048 т.																										

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий. Продукція виготовлена з нелегваної сталі. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта  
Штамп експерта







**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 250 от 22 мая 2023 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 250**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести и Yield point N/mm2	Предел прочности и Tensile strength N/mm2	Удлинение и Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу  
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2  
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2


Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert

---





17 0090  
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-832/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"  
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 13.06.2023

Машина № АЕ6978ТК

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦІ"

Заказ № 09/154-2022  
000004114

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса т.	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості									
							Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	P х 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідро-випробування, % Р-ЗМПа, 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння							
НД: ДСТУ 8943:2019													Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																			
к0759432	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	3,577	40	480	15	41	1,7	28	14	412 / 417	343 / 353	36 / 37									Вит.		100	15
к0759435	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	2,215	25	300	15	41	1,7	28	14	412 / 417	343 / 353	36 / 37									Вит.		100	15
к1059583	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,36	25	300	16	43	2,6	23	27	412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059581	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,349	25	300	16	43	2,6	23	27	412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059582	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,317	25	300	16	43	2,6	23	27	412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059584	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,391	25	300	16	43	2,6	23	27	412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
Кількість пакетів : 6 од.						Загальна маса пакетів : 19,206 т.																										

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подвійним швом та відовідає діючим в Україні нормативним документам.  
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумний.  
Продукція виготовлена з нелегованої сталі.  
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта  
Штамп експерта



**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-832/1**



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"  
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.06.2023

Машина № АЕ6978ТК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМУ"

Заказ № 09/154-2022  
000004114

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса т.	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості										
							Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	P х 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння						t	Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019		Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																														
к0759432	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	3,577	40	480	15	41	1,7	28	14	412 / 417	343 / 353	36 / 37								Вит.			100	15
к0759435	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	2,215	25	300	15	41	1,7	28	14	412 / 417	343 / 353	36 / 37								Вит.			100	15
к1059583	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,36	25	300	16	43	2,6	23	27	412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059581	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,340	25	300	16	43	2,6	23	27	412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059582	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,317	25	300	16	43	2,6	23	27	412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
к1059594	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,391	25	300	16	43	2,6	23	27	412 / 421	314 / 319	35 / 36											100	15
Кількість пакетів : 6 од.		Загальна маса пакетів : 19,206 т.																														

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та зварювальними дисками, виготовлена за технологією, що відповідає вимогам стандарту ДСТУ 8943:2019. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумний. Продукція виготовлена з нелегованої сталі. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта  
Штамп експерта













**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 500 от 24 августа 2023 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 500**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
723242	15	39	1,8	35	16	8	2	2	9	0,236	3	284	402	30	УД
613114	13	40	1,8	30	10	4	1	1	9	0,207	2	299	412	33	УД
723241	16	35	1,5	26	22	6	1	1	9	0,232	3	314	476	27	УД

Примечание: 1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
 Note: Visual inspection marking and packing-without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.  
 Pipe dimensions within the tolerance limits

3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
 100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

4. Трубы отпускаются по фактическому весу  
 Pipes are dispensed according to actual weight

5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар<sup>2</sup>  
 Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar<sup>2</sup>

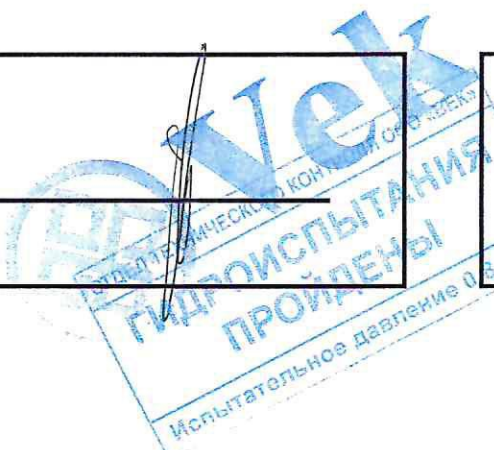
Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.  
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп эксперта  
Signature and stamp expert

---

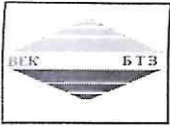


17 0090  
№S235JRH-CPR-01









**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 559 от 14 сентября 2023 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 559**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

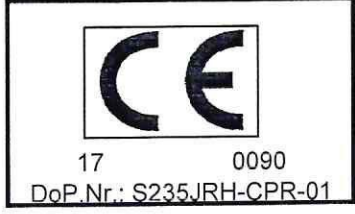
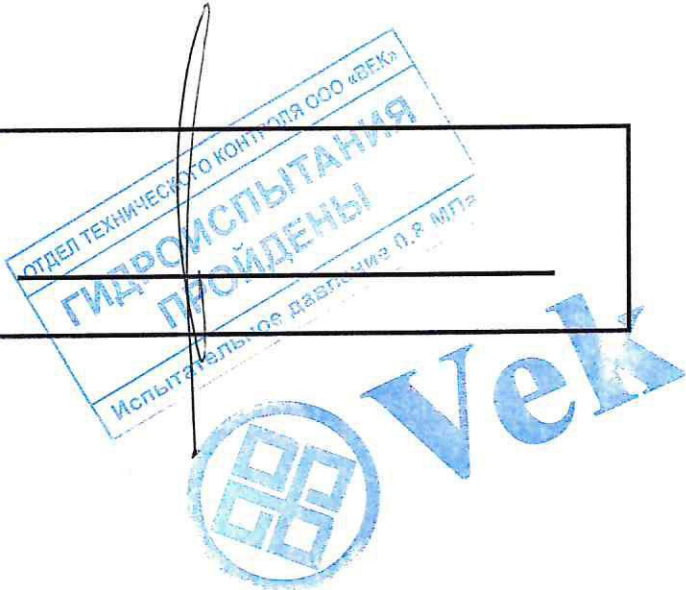
**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
623230	16	46	2	27	26	4	1	1	9	0,247	2	294	402	29	УД
623229	15	40	1.7	35	18	3	1	1	9	0,225	3	294	436	26	УД

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
  2. Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions within the tolerance limits
  3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test
  4. Трубы отпускаются по фактическому весу  
Pipes are dispensed according to actual weight
  5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар<sup>2</sup>  
Pipes are tested for tightness. test pressure 70 bar<sup>2</sup>
- Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
- Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert







**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 560 от 15 сентября 2023 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 560**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
723241	16	35	1,5	26	22	6	1	1	9	0,232	3	314	476	27	УД
723242	15	39	1,8	35	16	8	2	2	9	0,236	3	294	417	31	УД

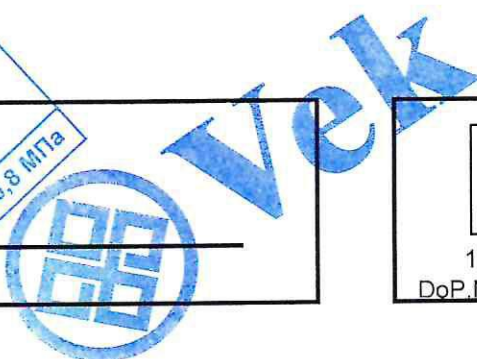
Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test
4. Трубы отпускаются по фактическому весу  
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар<sup>2</sup>  
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar<sup>2</sup>

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert



17 0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01