

Spett.le:

METANCOR-COM

STR UZINELOR, 11/1

2023 CHISINAU

MOLDOVA

Dichiarazione di conformità / Declaration of conformity
Certificato di conformità sim. 2.1 EN 10204 / Certificate of Compliance

Vostro Ordine No. / Your Order No.

Nostro Ordine No. / Our Order No.

Ddt. o Fattura No. / Delivery note or Invoice No.

100267 from 11/01/21

☒ Conferma per tutti i prodotti nel Ddt. O fattura Confirmation
for all products in the delivery note or invoice

Conferma solo per il/i seguente/i articolo/i:
Confirmation only for the following item (s):

Con la presente si dichiara che i suddetti prodotti da noi immessi sul mercato sono conformi alle norme di riferimento e alle specifiche di prodotto o ad un disegno assegnato. Confermiamo inoltre che i prodotti forniti relativi all'ordine di cui sopra, sono realizzati in acciaio inossidabile, che il grado di materiale degli elementi di collegamento (fasteners) è conforme a quanto previsto dalla norma EN ISO 3506:2020 e che tutti gli articoli sono passivati. Gli articoli che non rientrano nella predetta norma (es. Accessori Nautici, Raccorderia, Gamma Solar) sono realizzati in acciaio inossidabile AISI304 o AISI316 o AISI420 o AISI410 o Rame o Ottone o Alluminio o ZAMA o EPDM.

We hereby declare that the aforementioned products put on to the market by us comply with the reference standards and product specifications or with an assigned drawing. We also confirm that the products supplied relating to the above mentioned order are made of stainless steel, that the material grade of the fasteners comply with the requirements of standard EN ISO 3506: 2020 and all items are passivated. Items that do not fall within the aforementioned standard (eg. Marine Hardware, Fittings, Solar Range) are made of AISI304 or AISI316 or AISI420 or AISI410 stainless steel or Copper or Brass or Aluminum or ZAMA or EPDM.

Rimini, 18/03/2021

Digitally signed by Pereu Corneliu
Date: 2022.07.29 14:29:35 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Alessandro Mazzolani
QM/Technical Office
Inox Mare S.r.l.



NVA
QUALITY CERTIFICATION

RoHS

TEKNİK DOSYA İNCELEME BEYANI

RoHS Directive 2015/863/EU

İş bu belge Üretici, Dağıtıcı, AB Temsilci:

KAMA PRES SAN. VE TİC. A.Ş.

15 TEMMUZ MAH. GÜLBAHAR CAD. NO:92 GÜNEŞLİ / İSTANBUL / TURKEY

Aşağıda ürün tasarımı ve türüne göre uygun temel güvenlik ve sağlık gereksinimleri açıklanan RoHS Directive 2015/863/EU ile uyumlu olduğu tarafınıza tedavül edilmiştir. Ürün değiştirilmesi halinde, bu bildiri geçerliliğini yitirecektir.

Ürünün Tanımı

: PVC, TPC poliüretan, Karbon Sac CK, Galvanizli Kaplı Sac, Moblen PP, PA6-Naylon, TPV Santopren, Cr Kaplanmış Sac, Dökme Demir, kauçuk, Cıvata, Vida Perçin, Zamak 4102 RMB 055 / 4102 RMB 055 F18

Marka

: KAMA

Geçerli AT Direktifleri

: RoHS DIRECTIVE 2015/863/EU

Geçerli Uyumlaştırılmış Standartlar

: TS EN 62321-6 :2015, TS EN 62321-2 :2015, TS EN 62321-3-1:2015, TS EN 62321-3-2 :2015, TS EN 62321-4 :2015, TS EN 62321-5 :2015, TS EN 62321-1 :2015, TS EN 62321-7-2 :2018, TS EN 62321-7-1 :2016

Uygulanabilir Ulusal

Teknik Standartlar ve Özellikler

: 101326-101325-101324-101323-101322-101321-101320-101319-101318-101317-101316-101315-101314-101313

Avrupa Direktifi 2011/65/EU (2002/95/EU sayılı Direktif) ve 2015/863/EU (2011/65/EU Direktifi Annex II'de değişiklik yapılması) zararlı maddelerin kısıtlanması ile ilgili.

Annex II /2015/863/EU

Lead (0,1 %)

Mercury (0,1 %)

Cadmium (0,01 %)

Hexavalent chromium (0,1 %)

Polybrominated biphenyls (PBB) (0,1 %)

Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) (0,1 %)

Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) (0,1 %)

Bis (2-ethylhexyl) phthalate (DEHP) (0,1 %)

Butyl benzyl phthalate (BBP) (0,1 %)

Dibutyl phthalate (DBP) (0,1 %)

Diisobutyl phthalate (DIBP) (0,1 %)

Sertifika Numarası

: 90890

Sertifika Kodu

: KAMA

Sertifika Yayın Tarihi

: 12.06.2022

Sertifikanın Geçerlilik Tarihi

: 12.06.2023

Firma Yetkilisi

(Yetkili İmza ve Ünvan)



Sistem etkin bir şekilde sürdürüldükçe ve gözetim tetkikleri zamanında yapıldığı müddetçe bu belge 1 yıl geçerlidir. NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen ispat edilmiş büyük ihmallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA ya aittir ve istenildiğinde iade edilmelidir.

NVA KALİTE TEST ÖLÇÜM HİZMETLERİ EĞİTİM VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.

Beylikdüzü OSB Mahallesi 3. Cadde HGS İnşaat Corner Office Apt. No: 8/55 Beylikdüzü / İSTANBUL / TURKEY

Tel: +90 212 855 58 98 www.nvabelen.com info@nvabelen.com



SERTİFİKA / CERTIFICATE

KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

15 TEMMUZ MAHALLESİ GÜLBAHAR CADDESİ NO:92 GÜNEŞLİ BAĞCILAR / İSTANBUL / TURKEY

Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 10002:2018

MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ YÖNETİM SİSTEMİ
Customer Satisfaction Management System

Kuruluşunun "ENDÜSTRİYEL MAKİNA PARÇALARI İMALATI" Kapsamı için

For scope "MANUFACTURING OF INDUSTRIAL MACHINERY PARTS"

Sertifika Numarası / Certificate Number

: NVA-CM-22020203

İlk Yayın Tarihi / Certificate Issue Date

: 02.02.2022

Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate Validity Date

: 02.02.2023

Sertifika Periyodu / Certificate Period

: 1 Yıl / 1 Year



NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen büyük ihmallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA aittir ve istenildiğinde iade edilmektedir.

NVA control the conduct of standards. Although due care and competence, including gross negligence will not accept responsibility. This document or proprietary rights owned by NVA and must be returned upon request.

NVA KALİTE TEST ÖLÇÜM HİZMETLERİ EĞİTİM VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.

Beylikdüzü OSB Mahallesi 3. Cadde HGS İnşaat Corner Office Apt. No: 8/55 Beylikdüzü / İSTANBUL / TÜRKİYE.

Tel: +90 212 855 58 98 www.nvabelge.com info@nvabelge.com



SERTİFİKA / CERTIFICATE

KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

15 TEMMUZ MAHALLESİ GÜLBAHAR CADDESİ NO:92 GÜNEŞLİ BAĞCILAR / İSTANBUL / TURKEY

Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 14001:2015

ÇEVRE YÖNETİM SİSTEMİ

Environmental Management System

Kuruluşunun "ENDÜSTRİYEL TİP TEKERLEK İMALATI" Kapsamı İçin

For scope "MANUFACTURING OF INDUSTRIAL TYPE WHEEL"

Sertifika Numarası / Certificate Number

: NVA-EM-22020203

İlk Yayın Tarihi / Certificate Issue Date

: 02.02.2022

Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate Validity Date

: 02.02.2023

Sertifika Periyodu / Certificate Period

: 1 Yıl / 1 Year



Belgelendirme Müdürü
Certification Manager



NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen büyük ihtimallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA aittir ve istenildiğinde iade edilmelidir.

NVA control the conduct of standards. Although due care and competence, including gross negligence will not accept responsibility. This document or proprietary rights owned by NVA and must be returned upon request.

NVA KALİTE TEST ÖLÇÜM HİZMETLERİ EĞİTİM VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.
Beylikdüzü OSB Mahallesi 3. Cadde HGS İnşaat Corner Office Apt. No: 8/55 Beylikdüzü / İSTANBUL / TURKEY
Tel: +90 212 855 58 96 www.nvabelge.com info@nvabelge.com



SERTİFİKA / CERTIFICATE

KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

15 TEMMUZ MAHALLESİ GÜLBAHAR CADDESİ NO:92 GÜNEŞLİ BAĞCILAR / İSTANBUL / TURKEY

Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 12100:2010

**MAKİNALARDA GÜVENLİK - TASARIM İÇİN GENEL
PRENSİPLER - RİSK DEĞERLENDİRİLMESİ VE RİSK AZALTILMASI**
*Safety of machinery - General principles for design - Risk
assessment and risk reduction*

Kuruluşunun "VOLANTLAR, SUSTALI KOLLAR, MAKİNE KULPLARI, MAKİNE AYAKLARI, ENDÜSTRİYEL TİP
TEKERLEKLER, PERÇİN PRESLERİ" Kapsamı İçin
For scope "FLYWHEELS, LOCK HANDLES, MACHINE HANDLES, MACHINE FEET, INDUSTRIAL TYPE WHEELS,
RIVET PRESSES"

Sertifika Numarası / Certificate Number
İlk Yayın Tarihi / Certificate Issue Date
Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate Validity Date
Sertifika Periyodu / Certificate Period

: NVA-QM-22020201
: 02.02.2022
: 02.02.2023
: 1 Yıl / 1 Year



NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen büyük ihtimallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA aittir ve istenildiğinde iade edilmelidir.

NVA control the conduct of standards. Although due care and competence, including gross negligence will not accept responsibility. This document or proprietary rights owned by NVA and must be returned upon request.

NVA KALİTE TEST ÖLÇÜM HİZMETLERİ EĞİTİM VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.
Beylikdüzü OSB Mahallesi 3. Cadde HGS İnşaat Corner Office Apt. No: 8/55 Beylikdüzü / İSTANBUL / TURKEY
Tel: +90 212 855 58 98 www.nvabelge.com info@nvabelge.com



SERTİFİKA / CERTIFICATE

KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

15 TEMMUZ MAHALLESİ GÜLBAHAR CADDESİ NO:92 GÜNEŞLİ BAĞCILAR / İSTANBUL / TURKEY

Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

Has been assessed and found to Comply with the Requirements of:

ISO 9001:2015 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ Quality Management System

Kuruluşunun "ENDÜSTRİYEL TİP TEKERLEK İMALATI" Kapsamı için
For scope "MANUFACTURING OF INDUSTRIAL TYPE WHEEL"

Sertifika Numarası / Certificate Number
İlk Yayın Tarihi / Certificate Issue Date
Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate Validity Date
Sertifika Periyodu / Certificate Period

: NVA-QM-22020101
: 01.02.2022
: 01.02.2023
: 1 Yıl / 1 Year



NVA denetim yürütülmesinde gerekli itina ve yetkinlik göstermesine rağmen büyük ihtimallerde dahil sorumluluk kabul etmeyecektir. Bu belgenin mülkiyet hakkı NVA aittir ve istenildiğinde iade edilmelidir.

NVA control the conduct of standards. Although due care and competence, including gross negligence will not accept responsibility. This document or proprietary rights owned by NVA and must be returned upon request.

NVA KALİTE TEST ÖLÇÜM HİZMETLERİ EĞİTİM VE BELGELENDİRME TİC. LTD. ŞTİ.
Beylikdüzü OSB Mahallesi 3. Cadde HGS İnşaat Corner Office Apt. No: 8/55 Beylikdüzü / İSTANBUL / TURKEY
Tel: +90 212 855 58 98 www.nvabelge.com info@nvabelge.com



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı Description of the Mark
TSE veya TSE veya TSE

BELGE NUMARASI
REFERENCE NUMBER OF LICENCE 008285-TSE-05/02

BELGENİN İLK VERİLİŞ TARİHİ
DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE 06.12.2003

BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ
LICENCE VALID UNTIL 06.12.2021

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI
NAME OF THE LICENCE HOLDER KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ
ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER 15 TEMMUZ MAH. GÜLBAHAR CAD. NO:92 34212 BAĞCILAR
İSTANBUL/TÜRKİYE

ÜRETİM YERİ ADI
NAME OF THE MANUFACTURING PLACE KAMA PRES SANAYİ VE TİCARET AŞ.

ÜRETİM YERİ ADRESİ
ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE 15 TEMMUZ MAH GÜLBAHAR CAD NO:92 BAĞCILAR İSTANBUL /
TÜRKİYE

İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa)
INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any) 008285-TSE-05/01

TESCİLLİ TİCARİ MARKASI
REGISTERED TRADE MARK KAMA

İLGİLİ TÜRK STANDARDI
RELATED TURKISH STANDARD TS EN 12533 / 19.02.2002

BELGE KAPSAMI
SCOPE OF LICENCE

• HIZLARI 1,1 m/sn İLE 4,4 m/sn KADAR OLAN TEKERLEKLER A GRUBU (1,7m/sn OLANLAR) (TİCARİ
MODELİ:5100 VE 5600)

e-imzalı/e-signed

03.11.2020

Belgelendirme Merkezi Başkanı Adına
AHMET NURSI KARTAL

TSE İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRÜ

*Bu belge, belgelendirilen ürünün, üretim yerinin Enstitümüzün belirlediği şartları karşıladığını da gösterir.

*Bu belge, hiç bir suretle tahrif edilemez, kısmen veya okunmasını zorlaştıracak şekilde çoğaltılamaz, kopya ve alıntı yapılamaz.

*TSE İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRLÜĞÜ *Adres: Çayirova Tren İstasyonu Yanı ÇAYIROVA/GEZİRE *Telefon: 262 723 12 73 *Faks: 262 723 16 06

*TSE BELGELENDİRME MERKEZ BAŞKANLIĞI; Adres: Necatibey Cad. No:112 06100 Bakanlıklar/ANKARA – Telefon: 0 312 416 64 81 / 416 64 27, Faks: 0 312 416 66 17 E-posta
bmb@tse.org.tr, web : www.tse.org.tr

<https://evrakkontrol.tse.org.tr/BelgeDogrulama.aspx?p=famo3hez> adresinden belgenin doğruluğunu ve geçerliliğini sorgulayınız.



INSPECTION CERTIFICATE EN 10204		3.1	N° 637208	of	22.07.2021	Page 1 / 1
Purchaser INVESTA SPÓLKA Z.O.O.						
DDT N 3265 of 22.07.2021		SIDERINOX order number N 3299 of 29.06.2021		Customer's order N CZZ21C01512 of 29.06.2021		
Product Stainless steel round pipe Ø 25 x 1,5 mm AISI 304/304L brushed EN 10217-7 Longitudinally welded						
Dimension 25 x 1,5 mm	Steel type EN 1.4301/1.4307 / AISI 304/304L		Quantity (m) 732	Weight (kg) 588		
Production Norm EN 10217-7	Rolling Cold rolled	Tolerances D3 \ T3		Welding factor V=1		
Marking MANUFACTURER'S MARK - DIMENSION - STEELGRADE - HEAT N. - PRODUCTION NORM - EXECUTION - E.C. INSPECTOR - WORK INSPEKTOR						
Manufacturing process Route = 04		Surface finishing W0				

CHEMICAL COMPOSITION

Heat	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% N
	0,000 - 0,030	0,000 - 2,000	0,000 - 0,040	0,000 - 0,010	0,000 - 1,000	17,500 - 19,500	8,000 - 10,000	0,000 - 0,000	0,000 - 0,000	0,000 - 0,110
0537757	0,026	1,770	0,028	0,001	0,340	18,080	8,050			0,072

The chemical values refer to the certificate issued by the steel mill according to EN 10088 / 10028-7 / ASTM A 240 and stored at our office.

TEST RESULTS

* (D) Direction: (L) Longitudinal, (T) Transverse - ** (P) Position: (W) Welding, (M) Material

Test unit	Test Class	(D) *	(P) **	TENSILE TEST in N/mm²=MPa				HARDNESS
				Yield Strength		Tensile Strength	Elongation	HRB
				Rp 0,2%	Rp 1%	Rm	A %	
				210 -	250 -	520 - 770	40 -	
T21031076	TC1	L	M	258	343	624	47	
T21031136	TC1	L	M	265	344	620	46	
T21031137	TC1	L	M	256	343	625	47	

Visual inspection OK	Drift expanding test UNI EN ISO 8493 OK	Sealing test UNI EN ISO 10893-1 OK
Check on dimensions OK	Flattenning test UNI EN ISO 8492 OK	Non destructive Eddy Current test UNI EN ISO 10893-2 OK
Antimixing test OK	Weld bend test EN ISO 5173 OK	Intergranular corrosion test N. P. N. P.

WE CERTIFY THAT THE MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON THIS ORDER

Notes:

Certifications: UNI EN ISO 9001 Dir. PED 2014/68/UE AQUAP from Nr. 7293-06-TU to Nr 7298-06-TU Qualifications: WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-4/UNI EN ISO 15614-11 WPS/WPAR: UNI EN ISO 15609-1/UNI EN ISO 15614-1 WLD: UNI EN ISO 14732 operator NDT: UNI EN ISO 9712 operator	Document issued by:  D. Ricco Quality engineering	Document confirmed by:  V. Brandonio Quality manager
--	---	--

Via Portamurata, 8/A
42016 GUASTALLA (RE) - ITALIA
Tel. ++ 39 522 83.65.55 (r.a.)
Fax ++ 39 522 83.65.72 - 83.65.73
Cod. Fis. e P. IVA IT00323370353

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
QUALITA' CERTIFICATO SECONDO
UNI EN ISO 9001

TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT (EN10204) Certificato di Controllo 3.1 Inspection Certificate 3.1 Nr. : 21040110

Data - Date
07/05/2021

Country of Production: Italy
Coils Origin: EU Country

INVESTA SPOLKA Z.O.O. UL. ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	Consegna: Delivery: (5909)	INVESTA SPOLKA Z.O.O. UL. ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	(5909)	D.D.T. - DELIVERY NOTE	
				21028490	- 07/05/2021

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: EN10296-2 EN ISO 1127 D3/T3

Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW) Longitudinal Welded Tubes (ERW)										Composizione Chimica Chemical Composition										Proprietà Meccaniche e Tecnicologiche Mechanical and Technical Properties									
Dim. (mm)	Sp. Th. (mm)	L Acciaio Steel	Fin. Steel	Lotto	MT Tot. WGT (m)	Peso (kg)	Colata Heat	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N	R _{0.2} MPa	R _{p1.0} MPa	R _m MPa	Trazione / Tensile Test Rm A	Durezza Hardness HRB			

D.15	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05329235	678,00	328	01/460937	0,022	0,340	1,730	0,032	0,001																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
------	------	------	---------------	----	------------	--------	-----	-----------	-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

D.60,3	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05348365	222,00	449	0,019	0,400	1,550	0,030	0,002									0,064	285	318	633	60,0	57,0	81
D.60,3	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05348379	222,00	450	0,019	0,400	1,550	0,030	0,002									0,064	285	318	633	60,0	57,0	81
D.60,3	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05348402	222,00	449	0,020	0,380	1,560	0,035	0,001									0,059	320	368	645	52,0	49,0	82
D.114,3	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05299824	114,00	602	0,026	0,390	1,430	0,034	0,005									0,071	298	338	643	53,0	50,0	85

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER CZZ21C00820 26/03/2021																									
ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER SE - 21015203																									

D.18	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05350953	678,00	417	0,027	0,300	1,530	0,034	0,001									0,078	291	316	638	53,0	50,0
D.18	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05350965	678,00	417	0,027	0,300	1,530	0,034	0,001									0,078	291	316	638	53,0	50,0

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER CZZ21C01003 20/04/2021																									
ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER SE - 21018676																									

D.88,9	4,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05344045	114,00	939	0,023	0,430	1,410	0,030	0,002									0,074	314	356	644	53,0	54,0	87
--------	------	------	---------------	----	------------	--------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	-------	-----	-----	-----	------	------	----

Controllo visivo e dimensionale: esito positivo		Prova di schiacciamento: esito positivo		Prova di tenuta: esito positivo		Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine	
Visual and dimensional control: OK		Flattening test: OK		Leak tightness test: OK		We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order	
Verifica antimescolamento: esito positivo		Prova di espansione: esito positivo		P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: esito positivo		Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera	
Anti-mixing test: OK		Drift expanding test: OK		NDT: Eddy Current test on the weld: OK		Controllo Qualità / Quality Department	

INVESTA SPOLKA Z.O.O. UL. ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	(5909) Consegna: Delivery:	INVESTA SPOLKA Z.O.O. UL. ZASTAWNA 27 83000 PRUSZCZ GDANSKI Poland	(5909)	D.D.T. - DELIVERY NOTE	
				21033298 - 28/05/2021	

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: EN10296-2 EN ISO 1127 D3/T3

Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW)									
Longitudinal Welded Tubes (ERW)									
Dim. (mm)	Sp. Th. (mm)	L Steel	Fin. Steel	Lotto	MT Tot. WGT (m)	Peso (kg)	Colata Heat	Composizione Chimica Chemical Composition	
								%C	%Si
								%Mn	%P
								%S	%Nb
								%V	%Al
								%Ti	%Cr
								%Ni	%Mo
								%Cu	%N

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER									
CZZ21C00265 29/01/2021									
ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER									
SE - 21004348									

D.50,8	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05226361	366,00	674	01/460614	0,025	0,330	1,730	0,029	0,001	18,070	8,040	0,370	0,074	293	327	629	54,6	81
D.50,8	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05226372	366,00	633	01/538032	0,025	0,320	1,730	0,027	0,001	18,170	8,060	0,270	0,074	293	321	650	55,3	83

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER									
CZZ21C00431 16/02/2021									
ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER									
SE - 21007966									

D.16	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05302762	678,00	448	01/461377	0,026	0,330	1,710	0,027	0,001	18,150	8,090	0,290	0,074	318	372	656	50,7	83
D.16	2,00	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05303212	678,00	459	01/461333	0,023	0,350	1,710	0,025	0,001	18,040	8,060	0,270	0,065	293	351	647	49,2	83

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER									
CZZ21C00510 26/02/2021									
ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER									
SE - 21009817									

D.20	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05330599	678,00	443	04/25741	0,020	0,310	1,530	0,024	0,002	18,400	8,000		0,063	296	334	645	57,0	78
D.20	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05330842	678,00	442	04/25737	0,025	0,380	1,550	0,026	0,001	18,400	8,000		0,071	302	340	652	55,0	81
D.20	1,50	6000	1.4301/1.4307	SP	TN05330882	678,00	442	04/25737	0,025	0,380	1,550	0,026	0,001	18,400	8,000		0,071	302	340	652	55,0	81

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER									
CZZ21C00758 19/03/2021									
ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER									
SE - 21013683									

Controllo visivo e dimensionale: esito positivo		Prova di schiacciamento: esito positivo		Prova di tenuta: esito positivo		Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine	
Visual and dimensional control: OK		Flattening test: OK		Leak tightness test: OK		We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order	
Verifica antimescolamento: esito positivo		Prova di espansione: esito positivo		P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: esito positivo		Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera	
Anti-mixing test: OK		Drift expanding test: OK		NDT: Eddy Current test on the weld: OK		Controllo Qualità / Quality Department	

THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND S.A. UL. GRUDZIADZKA 159 87100 TORUN Poland		Consegna: Delivery:	(12293)	THYSSEN KRUPP MATERIALS POLAND S.A. TORUNSKA 7 41-303 DABROWA GORNICZA Poland	(14482)	D.D.T. - DELIVERY NOTE 21050604 - 02/09/2021
---	--	------------------------	-----------	---	-----------	--

Riferimenti Normativi Tubi - Hollow Sections Standard: **ASTM A554 + EN10219-2**

Tubi Saldati Longitudinalmente (ERW) Longitudinal Welded Tubes (ERW)										Composizione Chimica Chemical Composition										Proprietà Meccaniche e Tecnicologiche Mechanical and Technical Properties											
Dim. (mm)		Sp. L Th. (mm)		Acciaio Steel		Fin. Lotto		Peso Tot. WGT (m) (kg)		Colata Heat												Trazione / Tensile Test					Durezza Hardness				
												%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Nb	%V	%Al	%Ti	%Cr	%Ni	%Mo	%Cu	%N	R _m 0.2 MPa	R _m A %	A80 %	HRB		

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER		ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER		FATTURA - INVOICE	
Z121001891 29/04/2021		SE - 21020689		_ _ _	

80X40 2,00 6000 1.4301/1.4307	SP	TN05407470	240,00	840	04/31876	0,025	0,630	1,310	0,031	0,001	18,300	8,000	0,064	330	386	657	53,0	50,0	84
80X40 2,00 6000 1.4301/1.4307	SP	TN05407479	240,00	838	04/31876	0,025	0,630	1,310	0,031	0,001	18,300	8,000	0,064	330	386	657	53,0	50,0	84

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER		ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER		FATTURA - INVOICE	
Z121002434 23/07/2021		SE - 21035164		_ _ _	

40X20 1,20 6000 1.4301/1.4307	SP	TN05331174	540,00	544	01/539656	0,021	0,310	1,670	0,029	0,001	18,070	8,030	0,072	294	322	613	50,0	81
-------------------------------	----	------------	--------	-----	-----------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	-------	-------	-----	-----	-----	------	----

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER		ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER		FATTURA - INVOICE	
Z121002557 26/08/2021		SE - 21038058		_ _ _	

40X40 3,00 6000 1.4404-AISI 316L	SP	TN05450872	294,00	984	04/32612	0,020	0,530	1,000	0,038	0,002	17,100	10,000	0,031	284	330	602	52,0	76
----------------------------------	----	------------	--------	-----	----------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	-------	-----	-----	-----	------	----

ORDINE CLIENTE - CUSTOMER ORDER		ORDINE PADANA TUBI - P.T. ORDER		FATTURA - INVOICE	
Z121002629 30/08/2021		SE - 21038447		_ _ _	

100X100 3,00 6000 1.4301/1.4307	SP	TN05420625	120,00	1,041	04/32220	0,029	0,550	1,270	0,028	0,001	18,200	8,100	0,062	286	335	638	59,0	78
25X25 1,20 6000 1.4301/1.4307	SP	TN05282931	864,00	716	01/538973	0,021	0,370	1,710	0,029	0,001	18,140	8,040	0,074	327	378	643	51,9	80
40X10 1,50 6000 1.4301/1.4307	SP	TN05436895	570,00	637	01/462792	0,025	0,300	1,750	0,029	0,001	18,140	8,030	0,074	273	305	610	58,5	78

Controllo visivo e dimensionale: esito positivo				Certifichiamo che il prodotto fornito è conforme ai requisiti dell'ordine	
Visual and dimensional control: OK				We certify that material supplied complies with the requirements agreed on order	
Verifica antimescolamento: esito positivo				Padana Tubi & Profilati Acciaio S.p.A. Ing. Stefano Passera	
Anti-mixing test: OK				Controllo Qualità / Quality Department	
The tubes listed on this certificate are produced with raw material complying with EN 10088-2.		P.N.D.: correnti indotte sulla saldatura: esito positivo		NDT: Eddy Current test on the weld: OK	

MARCEGAGLIA SPECIALTIES Marcegaglia 46040 via Bresciani 11-Garodo degli Ippoliti Mamovna-Hilly Tel. +39 - 0376 685 1 Fax. +39 - 0376 685 600 www.marcegaglia.com Stabilimento di Forlì: via E.Mantel.20 47034 Forlimpopoli, Forlì-Cesena tel.+39 0543470111 fax.+39 0543470105		Type		Inspection Certificate 3.1 EN 10204		THIS DOCUMENT WAS PRODUCED AUTOMATICALLY AND IS VALID WITHOUT SIGNATURE		Number		10521412208		Issued On		27/05/2021											
		WELDING PROCESS QUALIFICATION: ALL THE LASER WELDING PROCESS ARE QUALIFIED ACCORDING EUROPEAN PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED 97/23/EC BY THE NOTIFIED BODY N.1233 EUROPE WITH WELDING PROCEDURE QUALIFICATION WPQR N° PM0907A001 Registration no. 10M203 AND WPQR N° PM907A002 Registration no. 11M017. STILL VALID UNDER PED 2014/68/EU PER ARTICLE 48 CLAUSE 3.																							
Customer		Consignee		Delivery Nn		Quality Control		Pages																	
THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND U.L. GRUDZIADZKA 159 87100 TORUN PL		THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND S.A. UL. TORUNSKA, 7 41303 DABROWA GÓRNICZA PL		Of Delivery note nr		Q.M.D./Q.M. S.Toscana Plant Of Forlì		13/19																	
Material		Test specification: EN 10217-7 TC1		Welding process		Order Nr		Client Order																	
59004627		Stainless steel grade: TP 304L 1.4307/1.4301 X2CrNi18-9/X5CrNi18-10		LASER WELDING		1191367169/10		Z121001985																	
Description		Tolerances: ISO 1127 D3-T3		Delivery conditions		Part Number		Client Date																	
TXT002 25x1.5x6000 TP304L LAS Z				W0				5/13/2021																	
Item		Identification Nr		Heat		Quantity MTL		Quantity KG		Quantity PZZ		Delivery conditions		Reworks		WE CERTIFY THAT THE ABOVE MENTIONED PRODUCTS COMPLY WITH THE TERMS OF ORDER CONTRACT AND THE STANDARDS RECALLED IN THE PRESENT TEST CERTIFICATE									
1		21J7000716		0540011		762		650		127		W0		BRUSHED											
2		21J7000719		SE25586		762		630		127															
Identification Nr		Chemical Type		C		Si		Mn		P		S		N								Cr		Ni	
				(%)		(%)		(%)		(%)		(%)		(%)		(%)		(%)							
21J7000716		RAW MATERIAL		0.03		1		2		0.045		0.015		0.11		17.5		8							
21J7000719		RAW MATERIAL		0.02		374		1.435		0.0315		0.0030		0.0341		18.090		8.038							
Identification Nr		Type of mechanical test		Rp 0.2		Rp 1.0		Rm		A5										MARCEGAGLIA SPECIALTIES FORLIMPOPOLI PLANT SYSTEM CERTIFICATIONS QUALITY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO EN 9001:2015 AND IATF 16949:2016 AND ISO 3834-2:2005 AND A SAFETY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO OHASAS 18001:2007 AND AN ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 14001:2015. MARCEGAGLIA SPECIALTIES FORLIMPOPOLI PRODUCT CERTIFICATIONS DWGW ACCORDING TO GW541 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4404 DIA FROM 15.00 TO 108.00MM AND GRADE 1.4521 FROM 15.00 TO 94.00MM. TUV AD2000 W2W10 AND PED ANNEX I PARAGRAPH 4.3 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4435, 1.4438 THICKNESS FROM 0.80 TO 4.00MM AND DIAMETERS FROM 8.00 TO 293.00 MM. EHEDG FOR DAIRY TUBES TXT015. EUROPEAN DIRECTIVE 1935:2004 FOR DAIRY TUBES TXT003, TXT014, TXT015.					
21J7000716		TUBE		394		434		640		44.7															
21J7000719		TUBE		388		428		631		45.8															
NON DESTRUCTIVE TESTS		EDDY CURRENT TEST FOR THE VERIFICATION OF HYDRAULIC LEAKTIGHTNESS ACCORDING TO EN ISO 10893-1:2011: CONFORM																		DESTRUCTIVE TESTS DRIFT EXPANDING TEST ACCORDING TO EN ISO 8493:2005: CONFORM FLATTENING TEST ACCORDING TO EN ISO 8492:2004: CONFORM RING EXPANDING TEST ACCORDING TO EN ISO 8495:2004: CONFORM TENSILE TEST ACCORDING TO EN ISO 6892-1:2009 INTERGRANULAR CORROSION TEST ACCORDING TO EN ISO 3651-2:1998: CONFORM					
EDDY CURRENT TEST FOR THE DETECTION OF IMPERFECTIONS ACCORDING TO EN ISO 10893-2:2011: CONFORM		ANTIKIMING TEST: CONFORM																							
VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CONTROLS: CONFORM																									
Marking		(LGO:MARCEGAGLIA) \$DIAMETRO\$ X \$SPESSORE_NOM\$ HEAT N°\$COLATAS\$ EN 14307 / EN 14307 - TP 304 / TP 304L EN 10217-7 TC1 \$STATO DIFORMITURAS\$ \$SIGLAS\$ \$DATAS\$ \$SORAS\$																							
Remarks:		CHEMICAL COMPOSITION ACCORDING TO EN 10028-7 TUBE TO EN 10217-7 TC1 AND DIRECTIVE 2014/68/EU (PED), WELDING FACTOR V=1																							

Order No. : Z7S2015745
Supplier : SARITAS CELIK SANAYI VE TICARET A.S.
Customer : SARITAS CELIK SANAYI VE TICARET A.S.
PO No. : FLSAT2001
Commodity : STS CR AP COIL
Spec & Type : EN10088-1.4301

Size (mm)	Product No.	Quantity	Weight (kg)	Heat No.	Position	Tensile Test			Hardness		Division	Chemical Composition							
						YS 0.2%	YS 1.0%	TS	EL			C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Ni (%)	N (ppm)
0.6x1250xC	Z7Y66357	1	20,176	SE16019_9	T	262	305	648	60	163.0	L	0.0554	0.359	1.036	0.0323	0.0042	18.283	8.074	398
0.6x1250xC	Z7Y66242	1	20,097	SE16166_9	T	264	307	659	59	160.0	L	0.0607	0.396	1.016	0.0325	0.0043	18.137	8.042	404
*** Sub Total (030) ***		2	40,273 (kg)																
1x1000xC	Z7H07663	1	15,441	SD41773_9	T	273	320	672	57	164.0	L	0.0569	0.417	1.066	0.0327	0.0037	18.241	8.066	399
1x1000xC	Z7H07662	1	15,541	SD41773_9	T	270	323	672	59	161.0	L	0.0569	0.417	1.066	0.0327	0.0037	18.241	8.066	399
*** Sub Total (100) ***		2	30,982 (kg)																
1x1250xC	Z7H07667	1	20,293	SE15669_9	T	255	297	635	57	153.0	L	0.0527	0.395	1.059	0.0309	0.0049	18.169	8.038	382
1x1250xC	Z7H07666	1	20,343	SE15669_9	T	274	321	656	53	161.0	L	0.0527	0.395	1.059	0.0309	0.0049	18.169	8.038	382
*** Sub Total (110) ***		2	40,636 (kg)																
1.2x1000xC	Z7H07649	1	15,616	SE15789_9	T	281	324	695	53	173.0	L	0.0534	0.395	1.032	0.0330	0.0046	18.154	8.038	401
*** Sub Total (130) ***		1	15,616 (kg)																
1.2x1250xC	Z7H07670	1	18,681	SD41525_9	T	271	321	667	54	164.0	L	0.0504	0.425	1.088	0.0328	0.0022	18.256	8.080	381
*** Sub Total (140) ***		1	18,681 (kg)																
1.5x1250xC	Z7H07677	1	20,259	SE15303_9	T	262	303	638	55	161.0	L	0.0539	0.379	1.035	0.0313	0.0040	18.228	8.037	389
1.5x1250xC	Z7H07678	1	20,189	SE15303_9	T	252	290	633	54	159.0	L	0.0539	0.379	1.035	0.0313	0.0040	18.228	8.037	389
1.5x1250xC	Z7H07679	1	19,900	SE15304_9	T	265	313	661	53	162.0	L	0.0586	0.409	1.028	0.0315	0.0049	18.250	8.054	376
*** Sub Total (160) ***		3	60,348 (kg)																
2x1000xC	Z7H07641	1	16,309	SE15409_9	T	269	311	631	52	164.0	L	0.0537	0.392	1.034	0.0304	0.0061	18.158	8.051	361
*** Sub Total (180) ***		1	16,309 (kg)																
2x1250xC	Z7H07694	1	20,342	SE15535_9	T	265	307	637	55	158.0	L	0.0571	0.427	1.047	0.0318	0.0051	18.203	8.051	357
*** Sub Total (190) ***		1	20,342 (kg)																

We hereby certify that the material herein has been in accordance with, EN10088-2,
TS EN ISO 9445-2, ASTM A240/A240M, ASTM A480/A480M,
POSCO ASSAN TST is ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015 Certified,
NACE MR0175 and MR0103, ASME SA 240 / SA 240M, ASME SA 480, EN10088-4, EN10028-7 and PED 2014/68 EU
~ AD2000
W2-W10, ISPM 15 Certified
Test Certificate is issued according to EN10204 3.1.

Legal sanction can be imposed on forging. Improper use of product can cause safety issues.

Order No./Sipariş No. : Z7S2021234

PO No./PO NO. : FLNIK2010

Supplier : NIKEL PASLANMAZ ÇELİK SAN. VE TİC. A.Ş
Tedarikçi Firma /Ürün adı : STS CR AP COIL

Customer : NIKEL PASLANMAZ ÇELİK SAN. VE TİC. A.Ş
Müşteri /Speşifikasyon : EN10088-1.4301

Size/Ebat (mm)					Product No. /Ürün no.	Quantity /Miktar	Weight /Ağırlık (kg)	Heat No. /Çelik yapım No.	Position	Tensile Test				Hardness /Sertlik		Chemical Composition/Kimyasal Kompozisyon									
										YS 0.2% (MPa)	YS 1.0% (MPa)	TS	EL (%)	HV		C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Ni (%)	N (ppm)		
1.2x1500xC					Z7B01100AA	1	9,111	SD47461_0	T	274	321	647	50	163.0	L	0.0191	0.382	1.442	0.0330	0.0039	18.163	8.040	407		
*** Sub Total (020) ***						1	9,111 (kg)																		
*** Grade Total ***						1	9,111 (kg)																		

* Position - T : Top, M : Middle, B : Bottom

* Tensile Test Direction : Transversal, Gauge Length : 80mm (Rectangular).

YP Method : 0.2% off-set

* Division - L : Ladle Analysis

We hereby certify that the material herein has been in accordance with: EN10088-2, TS EN ISO 9445-2, ASTM A240/A240M, ASTM A480/A480M, POSCO ASSAN TST is ISO 9001:2015 & ISO 14001:2015 Certified, NACE MR0175 and MR0103, ASME SA 240 / SA 240M, ASME SA 480, EN10088-4, EN10028-7 and PED 2014/68 EU ~ AD2000 W2-W10, ISPM 15 Certified
Test Certificate is issued according to ISO 10474/EN 10204 3.1.
This product includes all requirements of TS EN 10028-7 standard.

Legal sanction can be imposed on forging. Improper use of product can cause safety issues.

EN 10088-4
305/2011/EU (19) 1922
CPR - 1159

Surveyor To :

[Signature]

MARCEGAGLIA SPECIALTIES						Microgaglia 48040 Via Birecciani 11-Gasolo degli Ippoliti Marone-Italy Tel +39 - 0376 805 1 Fax +39 - 0376 805 600 www.marcegaglia.com Stabilimento di Forlì: Via E.Mattei,20 47034 Forlimpopoli - Forlì-Cesena tel+39.0543470111 fax+39.0543470105							Type Inspection Certificate 3.1 EN 10204			THIS DOCUMENT WAS PRODUCED AUTOMATICALLY AND IS VALID WITHOUT SIGNATURE		Number 10521412208		Issued On 27/05/2021		
Customer THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND U.L. GRUDZIADZKA 159 87100 TORUN PL													Consignee THYSSENKRUPP MATERIALS POLAND S.A. UL. TORUNSKA, 7 41303 DABROWA GORNICZA PL			Delivery Nn Of Delivery note nr		Quality Control Q.M.D./Q.M. S.Toscano Plant Of Forlì		Pages 6/19		
Material 59003745													Test specification:									
Description TXQ 20X20x1,2x6000 TP441 FERRITIC Z													Stainless steel grade: TP 441 1.4509 X2Cr-TiNb18 Tolerances: EN10305-5 EN10219-2 ASTM A554									
Item		Identification Nr		Heat		Quantity MTL		Quantity KG		Quantity PZZ		Delivery conditions		Reworks		WE CERTIFY THAT THE ABOVE MENTIONED PRODUCTS COMPLY WITH THE TERMS OF ORDER CONTRACT AND THE STANDARDS RECALLED IN THE PRESENT TEST CERTIFICATE						
1		21K1001853		SG50043		600		399		100				BRUSHED								
2		21K1001854		SG50043		600		399		100												
Identification Nr		Chemical Type		C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	Cr (%)	Nb (%)	Ti (%)											
21K1001853		RAW MATERIAL		.007	.391	.201	.0207	.0005	17.825	.380	.155											
21K1001854		RAW MATERIAL		.007	.391	.201	.0207	.0005	17.825	.380	.155											
Identification Nr		Type of mechanical test		Rp 0.2 [MPa]	Rp 1.0 [MPa]	Rm [MPa]	A5 (%)									MARCEGAGLIA SPECIALTIES FORLIMPOPOLI PLANT SYSTEM CERTIFICATIONS QUALITY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO EN 8001:2015 AND IATF 16949:2016 AND ISO 3834-2:2005 AND A SAFETY SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO OHSAS 18001:2007 AND AN ENVIRONMENTAL SYSTEM CERTIFIED ACCORDING TO ISO 14001:2015. MARCEGAGLIA SPECIALTIES FORLIMPOPOLI PRODUCT CERTIFICATIONS DWGW ACCORDING TO GW541 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4404 DIA FROM 15.00 TO 108.00MM AND GRADE 1.4521 FROM 15.00 TO 54.00MM. TUV AD2000 W2W10 AND PED ANNEX I, PARAGRAPH 4.3 LASER AND TIG WELDED TUBES STAINLESS STEEL GRADE 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4541, 1.4571, 1.4435, 1.4436 THICKNESS FROM 0.80 TO 4.00MM AND DIAMETRS FROM 8.00 TO 283.00 MM. EHEDG FOR DAIRY TUBES TXT015. EUROPEAN DIRECTIVE 1935:2004 FOR DAIRY TUBES TXT003, TXT014, TXT015.						
21K1001853		TUBE		273	286	441	34.5															
21K1001854		TUBE		273	286	441	34.5															
NON DESTRUCTIVE TESTS ANTIMIXING TEST: CONFORM VISUAL INSPECTION AND DIMENSIONAL CONTROLS: CONFORM													DESTRUCTIVE TESTS FLATTENING TEST ACCORDING TO EN ISO 8402:2004: CONFORM TENSILE TEST ACCORDING TO EN ISO 6892-1:2009									
Marking																						
Remarks: THE CHEMICAL COMPOSITION REFERS TO THE RAW MATERIAL USED ACCORDING TO EN 10081-2 AND 10028-7																						