

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0000134  
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 0134-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale  
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной  
безопасности



Emis, D-1012, în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012  
privind securitatea industrială și obiectelor industriale periculoase:  
Выдан на основании Закона №116 от 18.05.2012 о промышленной  
безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Rusnac Eduard

(numele, prenumele)

SRL „Walis”

(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность Sudor mase plastice

(Sudarea fibrelor de polietilenă prin  
electrofuziune și cap la cap) RE-84

Cod (CORM006-14) 821972

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

” 19 ” februarie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до ” 19 ” februarie 20 21

Președinte al comisiei  
Председатель комиссии

Beldar  
(semnătura)

Beldar  
(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного  
Технического Надзора

Ștefan  
(semnătura)

(numele, prenumele)

**PROTOCOLUL ÎNCERCĂRILOR MECANICE  
AL ÎMBINĂRILOR SUDATE**

№ 24/4 din 22 » Februarie 2021

Au fost executate încercări a sudurii prin metoda C/C din țevi  
după STAS \_\_\_\_\_ marca oțelului sau (PE) 100 -SDR11 cu diametrul:

exterior 90 mm, grosimea peretelui 8.2 mm, de sudorul Rusnac Eduard

care are stigma RE-84

adresa or.CHISINAU str. VADUL – lui VODA 68

(stradaden reperare a pichetelor inițial și final)

în perioada de la 19.02.2021 pînă la 19.02.2021

**Rezultatele controlului**

№	Dimensiunile mostrelor pînă la încercare			Rezultatele încercărilor					Evaluare a sudurii (admis/ne admis)
	Grosimea (diametrul), MM	Lățimea (grosimea), mm	Aria secțiunii transversale, MM <sup>2</sup>	La extensiune			La strivire	La încovoire	
				Sarcina de deteriorare, kg/MM <sup>2</sup>	Limita de rezistență, kg/MM <sup>2</sup>	Locul deteriorării (pe sudură) sau pe metalul de bază	Dimensiunea spațiului dintre pereți pînă la apariția primei fisuri, mm	Ungiul de încovoire, grade	
1	8.2	20	164			BAZA			Admis
2	8.2	20	164			BAZA			Admis
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Șef de laborator \_\_\_\_\_

V.Moraru

Defectoscopist \_\_\_\_\_

V. Moraru

L.Ș.

«POLIMER GAZ  
CONDUCTE» S.R.L.  
LABORATOR

**PROTOCOLUL ÎNCERCĂRILOR MECANICE  
AL ÎMBINĂRILOR SUDATE**

№ 24/21 din 23 » Februarie 2021

Au fost executate încercări a sudurii prin metoda E/F din țevi  
după STAS \_\_\_\_\_ marca oțelului sau (PE) 100-SDR11 cu diametrul:  
exterior 32 mm, grosimea peretelui 3.0 mm, de sudorul Rusnac Eduard

care are stigma RE-84

adresa \_\_\_\_\_ or. CHISINAU str. VADUL – lui VODA 68

(stradaden reperare a pichetelor inițial și final)

în perioada de la 19.02.2021 pînă la 19.02.2021

**Rezultatele controlului**

№	Dimensiunile mostrelor pînă la încercare			Rezultatele încercărilor					Evaluare a sudurii (admis/ne admis)
	Grosimea (diametrul), MM	Lățimea (grosimea), mm	Aria secțiunii transversale, MM <sup>2</sup>	La extensiune			La strivire	La încovoire	
				Sarcina de deteriorare, kg/ MM <sup>2</sup>	Limita de rezistență, kg/MM <sup>2</sup>	Locul deteriorării (pe sudură) sau pe metalul de bază	Dimensiunea spațiului dintre pereți pînă la apariția primei fisuri, mm	Ungiul de încovoire, grade	
1	32	3,0	301			BAZA			Admis
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Șef de laborator \_\_\_\_\_

V.Moraru

Defectoscopist \_\_\_\_\_

V. Moraru

L.Ș.

«POLIMER GAZ  
CONDUCTE» S.R.L.  
LABORATOR