

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**DALE ŞI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

**RADIAL  
PLUS**

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Varniţa, 16/1

loc de producţie: Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Varniţa, 16/1

asigură cerinţele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010  
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

Certificare iniţială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,  
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



**RADIAL  
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

**Ion PUHA**



de vizat  
până în  
februarie  
2026

de vizat  
până în  
februarie  
2027

de vizat  
până în  
februarie  
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE**  
Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:  
**CARIERA COBUSCA SA,**  
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia  
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia  
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010**

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat  
până în  
februarie  
2025

de vizat  
până în  
februarie  
2026

de vizat  
până în  
februarie  
2027

de vizat  
până în  
februarie  
2028

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



Organism Certificare Produse CERTMATCON  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-180-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul  
**PLASĂ DE OȚEL EXPANDATĂ, ZINCATĂ**

Grosime (mm)	Lungime rulou (m)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
0,4	7-30 cu pasul de 1,0	1000	3,2x13,4/ 17x40/ 25x60



Fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-6:2015

Produs de:  
**ONGROCHIM SRL,**  
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Cuza Vodă, 15/4 ap. (of.) 99  
Loc de producție: mun. Chișinău, șos. Muncești, 803/1

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 06.06.2023 și va rămâne valabil până la data de 05.06.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

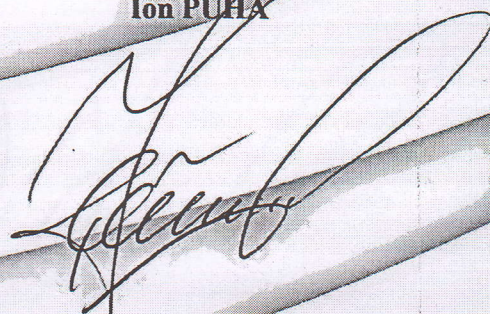
Digitally signed by Tihon Yviorica  
Date: 2023.09.21 17:01:48 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

**ANEXĂ**  
**la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE/**  
**N: CC-177-2023**

Grosime (mm)	Lăţime (mm) / Lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)	Fişa tehnică (nr.)
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	100x100	1/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	100x100	2/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	100x100	3/1-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	150x150	1/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	150x150	2/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	150x150	3/2-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x1000	200x200	1/3-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x3000	200x200	2/3-PS/2023
2,3÷4,7 cu pasul de 0,1	2000x6000	200x200	3/3-PS/2023

Director General

Ion PUHA





**Organism Certificare Produse CERTMATCON**  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel.. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
[www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md) e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md).



# CERTIFICAT

**DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**Numărul: CPF-450-2024**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

## AGREGATE PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregate concasate din calcar, sort:  
amestec de agregate: 0-8 mm; 0-32 mm; 0-63 mm  
agregat grosier: 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Fabricate de:  
**EXMINUT SRL,**  
**str. Lev Tolstoi, 47, mun. Chișinău, Republica Moldova.**  
Loc de producție: rl Orhei, s. Susleni.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

### SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>13.08.2024</u>
Expirare	<u>12.08.2029</u>

**Director General**

**Ion PUHA**



de vizat  
până în  
august  
2025

de vizat  
până în  
august  
2026

de vizat  
până în  
august  
2027

de vizat  
până în  
august  
2028

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**



CertMatCon OCpr.-049

## DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

C 20/25

2. Tipul, lotul sau numărul de serie:

XC1 CEM I 42,5 R D16 S4

3. Data cantitatea betonului comandat de beneficiar: Adrika SRL

( 20.05.2025-14m<sup>3</sup> )

4. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

Amestec de beton destinat turnărilor în situ, structurilor prefabricate, elementelor de structură prefabricate pentru clădiri și structuri civile ingineresti

5. Numele, denumirea social sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"BPM-STROY" S.R.L.

6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții:

Schema 3

7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:

OC CERTMATCON a efectuat în cadrul schemei 3a controlul producției în fabrică și a emis Certificatul Nr. CC-231-2024

8. Performanța declarată

Amestec de beton proaspăt		Beton întărit	
Parametru/Caracteristică	Performanță declarată	Parametru/Caracteristică	Performanță declarată
Clasa de tasare	S4	Rezistența la compresiune, MPa	25
Raport apă/ciment	0,47	Densitatea, kg/m <sup>3</sup>	2315
Clasă de expunere	XC1	Substanțe periculoase, conform RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2	Nu conține

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:





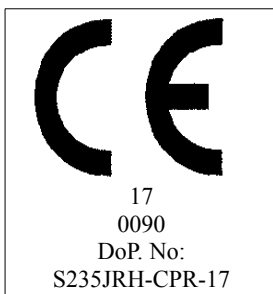
Хімічний склад сталі										Chemical steel composition							
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Ti x1000	As x100	Al	Nb x1000	V x1000	Mo x1000	N x1000	CEV %	
623320-9	17	38	1,8	27	28	6	2	2	1				3	6	9	0,250	

Механічні властивості		Mechanical properties		
№ партії Lot №	№ плавки Heat №	Межа міцності Tensile strength, N/mm2	Межа плинності, Yield strength, N/mm2	Подовження Elongation, %
414853	623320-9	456	329	26

**Примітка:**

**Note:**

- Візуальний контроль, маркування та упаковка без зауважень.  
Visual inspection marking and packing- without remarks
- Розміри труб у межах допусків.  
Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2.
- Контроль якості труб здійснюється за допомогою систем та приладів неруйнівного методу контролю.  
Control of the pipe quality is carried out non-destructive examination according.  
100% токовихревий контроль зварного з'єднання EN 10893-2, клас E4  
100% nondestructive UT of weld -testing EN 10893-2, class E4.
- Маркування на бирці.  
Marking on bundle tag.  
Зазначена у цьому документі продукція відповідає за якістю умовам договору.  
It is hereby certify that the qualify of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.  
Внесення змін до сертифікату, а також використання цього сертифікату в інших цілях заборонено та тягне за собою кримінальну відповідальність.  
Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entail criminal responsibility.



Подпись:  
Signature:

BTK  
controller





## DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. \_\_\_\_\_

Nr. documentului de insotire \_\_\_\_\_ Cantitatea \_\_\_\_\_

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

**BORDURI-EN 1340**

**B1 1000.300.180; B2 1000.300.150; B2/2 500.300.150; B7 500.250.200;**

2. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

**La exterior pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.**

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

**“RADIAL PLUS” SRL**

**Locul de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău.**

4. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții

**Sistemul 4**

5. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:

**CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a emis certificatul de control a producției în fabrică Nr. CV-253-2024**

6. Performanța declarată

<b>BORDURI</b>			Specificații tehnice armonizate
Parametru/Caracteristică	Valoarea admisibilă	Performanță declarată	<b>SM SR EN 1340:2010</b>
Abateri admisibile	Lungime (L): $\pm 1\%$ (min 4 – max 10 mm); p/u fete vazute $\pm 3\%$ (min 3 – max 5 mm); p/u alte parti: $\pm 3\%$ (min 3 – max 10 mm)	<b>L <math>\pm 1\%/4</math>, Fete vazute – 1.3%/4l alte parti: 2%/3</b>	
Absorbție de apă, % Clasa/marcare	$\leq 6.0$	<b>5.32 1/A</b>	
Rezistența la îngheț-dezghet cu saruri de dezghetare / pierderea de masă, kg/m <sup>2</sup> Clasa/marcare	$\leq 1.0$ , după F <sub>28</sub> în soluție de NaCl	<b>0.05 3/D</b>	
Rezistența la încovoiere, MPa Clasa/marcare	Min 2.8	<b>5.79 1/S</b>	
Rezistența la uzura (incercarea Bohme) mm <sup>3</sup> /mm <sup>2</sup> Clasa/marcare	Valoare declarată	<b>13000 4/I</b>	

**Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6.**

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Angheluta V., director tehnic

(Numele. Funcția)



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №122 от 20 февраля 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №122

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Дата отгрузки Chip Data		20 февраля 2024 г.		по Спец №226 от 19.02.2024г			
Машина № Carriage		LPM 950 / V 327 WE		Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)		Bundles	6
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,388	1,383
СП-23-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,417	1,412
СП-14-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,399	1,394
СП-15-050224	713634	S235JRH	42,4	2,8	6	91	546	1	1,405	1,4
СП-14-301023	623355	S235JRH	76x3	3,0	6	37	222	1	1,084	1,079
СП-16-301023	623355	S235JRH	76x3	3,0	6	37	222	1	1,085	1,08
<b>Итого:</b>						<b>438</b>	<b>2 628</b>	<b>6</b>	<b>7,778</b>	<b>7,748</b>

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

Digitally signed by Muravschii Alexandr  
 Date: 2024.11.05 15:47:42 EET  
 Reason: MoldSign Signature  
 Location: Moldova



MOLDOVA EUROPEANĂ



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 122 от 20 февраля 2024 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 122**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
713634	10	40	1,2	22	19	3	1	1	9	0,175	3	270	392	27	УД
623355	12	37	1,6	28	23	4	1	1	9	0,192	2	279	402	33	УД

- Примечание:**  
**Note:**
- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
 Visual inspection marking and packing-without remarks.
  - Размеры в пределах допусков.  
 Dimensions within the tolerance limits
  - 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
 Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
 100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
  - Продукция отпускаются по фактическому весу  
 Products are dispensed according to actual weight
  - Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
 Country of origin: Republic of Moldova.
  - Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.  
 The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
  - Метод производства: порезка с последующей сваркой.  
 Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.  
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
 see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
 эксперта  
 Signature and stamp  
 expert






OCPr-044

**LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA**

**Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA  
21  
CPR\_05\_\_REA  
000033  
SM SR EN 197-1:2014  
Ciment Portland cu calcar  
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)**

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. \_\_CPR\_05\_\_REA

Versiunea 4

**1.Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

**2.Utilizari preconizate:** Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

**3.Fabricant:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

**4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul 1+

**5. Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

**Organismul de certificare:** „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

(I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea

(II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica

(III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica

(IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis

Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000033.**

### LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova

Tel.: (+373) (254) 55 500,

email: lafarge.moldova@lafarge.com

IDNO: 1003606006217

Capital social: 222502635 lei

www.lafarge.md



**6. Performante declarate:**

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		<b>SM SR EN 197-1:2014</b>
- Clincher (K)	65÷79	
- Calcar (LL)	21÷35	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -174	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.5	
Continut de sulfatți sub forma de SO <sub>3</sub> (%)	Max. 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de  $\pm 2$  MPa.

**Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.**

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina  
Aureliu Borzin



Manager Performanta Industriala  
Oleg Gavrilita



**La: 26.03.2023**

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

### Nr. RART-3

- Cod unic de identificare al produsului-tip:**  
Tabla cutata profil T 8
- Utilizare (utilizari) preconizata (preconizate):**  
Profil acoperis; profil fatada
- Fabricant:**  
S.C. ROOFART S.R.L. ROMÂNIA  
Sediul social: Brasov, str. Poienelor nr. 8, bl. 1, sc. A, ap. 48, judetul Brasov  
Punct de lucru: Sântionlunca 111A, judetul Covasna
- Reprezentant autorizat:**  
Nu este cazul
- Sistemul (sistemele) de evaluare si verificare a constantei performantei:**  
Sistemul 4
- Standard armonizat:** SR EN 14782:2006

Caracteristici esentiale	Performanta declarata
Permeabilitate la apa	Impermeabila fara defecte
Emisie de substante periculoase	NDP
Performanta la foc exterior	clasa F
Reactie la foc	clasa A1-s1, d0
Durabilitate	
- tip grosime	0,53 mm
- tip grosime, categorie acoperire	Strat de zinc 275 gr/mp
Latime utila	1180 mm
Latime totala	1210 mm
Inaltime cuta	8 mm

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta Declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

**Semnata pentru si numele fabricantului de catre:**

Andrei Postu

Director Executiv

In Sântionlunca la 08.02.2023  
(semnatura)





OCPr-044

**LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA**

**Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA  
21  
CPR\_05\_\_REA  
000033  
SM SR EN 197-1:2014  
Ciment Portland cu calcar  
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)**

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. \_\_CPR\_05\_\_REA

**Versiunea 4**

**1.Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

**2.Utilizari preconizate:** Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

**3.Fabricant:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

**4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul 1+

**5. Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

**Organismul de certificare:** „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

(I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea

(II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica

(III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica

(IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis

Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000033.**

### LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova

Tel.: (+373) (254) 55 500,

email: lafarge.moldova@lafarge.com

IDNO: 1003606006217

Capital social: 222502635 lei

www.lafarge.md



**6. Performante declarate:**

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		<b>SM SR EN 197-1:2014</b>
- Clincher (K)	65÷79	
- Calcar (LL)	21÷35	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -174	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.5	
Continut de sulfatți sub forma de SO <sub>3</sub> (%)	Max. 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de  $\pm 2$  MPa.

**Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.**

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina  
Aureliu Borzin



Manager Performanta Industrială  
Oleg Gavrilita



**La: 26.03.2023**



OCPr-044

**LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA**

**Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA  
23  
CPR\_09\_REA  
B 000036  
SM SR EN 197-1:2014  
Ciment Portland cu zgura  
CEM II/A-S 42,5R**

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. \_\_CPR\_09\_\_REA

**Versiunea 1**

**1.Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland cu zgura EN 197-1 CEM II/A-S 42,5R (CEMFORT EXTRA).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. **Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul 1+

5. **Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

(I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea

(II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica

(III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica

(IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis

Certificatul de constanta a performantei: **Nr. B 000036.**

### LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova

Tel.: (+373) (254) 55 500,

email: lafarge.moldova@lafarge.com

IDNO: 1003606006217

Capital social: 222502635 lei

www.lafarge.md





## 6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Zgura (S) - Componente auxiliare minore	80÷94 6÷20 0÷5	<b>SM SR EN 197-1:2014</b>
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	27	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	53	
Timp de priza inițial (min)	140 -200	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	26.0 -29.0	
Stabilitate (mm)	Max. 1.6	
Continut de sulfatți sub forma de SO <sub>3</sub> (%)	Max. 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max. 0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de  $\pm 2$  MPa.

**Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.**

Termenul de valabilitate este:

- pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării
- pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina  
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială  
Oleg Gavrilita

**La: 06.10.2023**



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA  
21  
CPR\_04\_\_REA  
000034  
SM SR EN 197-1:2014  
Ciment Portland cu calcar  
CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT)

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. \_\_CPR\_04\_\_REA

Versiunea 4

**1.Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT).

**2.Utilizari preconizate:** Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

**3.Fabricant:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

**4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul 1+

**5. Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

**Organismul de certificare:** „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: Nr. 000034.

### LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova  
Tel.: (+373) (254) 55 500,  
email: lafarge.moldova@lafarge.com  
IDNO: 1003606006217  
Capital social: 222502635 lei  
www.lafarge.md





## 6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		<b>SM SR EN 197-1:2014</b>
- Clincher (K)	80÷94	
- Calcar (LL)	6÷20	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	26	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	51	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.6	
Continut de sulfatți sub forma de SO <sub>3</sub> (%)	Max. 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de  $\pm 2$  MPa.

**Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.**

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

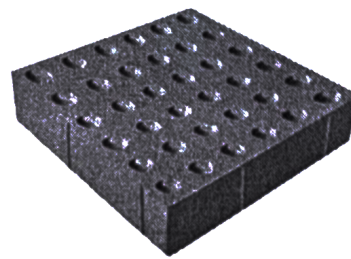
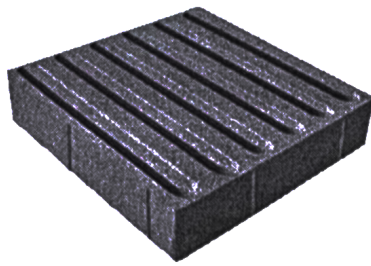
Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina  
Aureliu Borzin

Manager Performanta Industrială  
Oleg Gavrilita

**La: 26.03.2023**

Forma:

**DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ**

Nr. \_\_\_\_\_

Nr. documentului de insotire \_\_\_\_\_

Cantitatea \_\_\_\_\_

1.

Dimensiuni: (lxLxh) 300x300x6	Canturi: Fara sanfren
Culori:galben	Aspect suprafata:Structura monocrom
Consum / m2: 11.11 buc	Ambalare/ palet : 8.64m2
Greutate /m2: 135 kg	Masa/palet: 1166 kg
Trafic: Pietonal	

2. Dalele tip Tactil sunt realizate din 2 straturi de beton.Stratul de baza realizat cu agregate Ø 4-8mm,stratul de uzura este realizat din agregate cu Ø maxim 4mm.Pentru realizarea culorilor folosim pigmenti sub forma de pudra.Colorantii se adauga in betonul din stratul de suprafata.Tehnologia de productie implica vibropresarea betonului semiuscata turnat in matrite metalice,folosind instalatii de productie de inalta tehnologie.Rezultatul este un produs calitativ,cu o textura uniforma si cu caracteristici superioare:absorbție reduse de apa,rezistenta la inghet-dezghet,rezistenta la compresiune.

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

***La exterior pentru pavari de drumuri supuse circulației pietonale , piste de biciclete,trotuare.***

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

***“RADIAL PLUS” SRL***

***Locul de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău,Republica Moldova***

5. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții

**Sistemul 4**

Standartul care specifica materialele, caracteristicile, condițiile și metodele de încercări pentru dale este:  
SM SR EN 1338:2010

6. Performanța declarată

<b>PAVELE DIN BETON OBTINUTE PRIN METODA DE PRESARE (Tactil)</b>			Specificații tehnice armonizate
<b>Parametru/Caracteristică</b>	<b>Valoarea admisibilă</b>	<b>Performanță declarată</b>	<b>SM SR EN 1338:2010</b>
Abateri admisibile	Lungime: ±2% Latime: ±2% Grosime: ±3%	Lungime: +2 Latime: -2 Grosime: +3	
Abatere de la planietate și curbura, mm	Valoare declarată	Suprafața denivelată	
Aspect vizual, infatisare, textura, culoare	Valoare declarată	Fără tesitura	
Rezistența la întindere prin despicare, MPa (H-60mm, H-80mm, H-100mm)	Min 3.6 MPa	4.96	

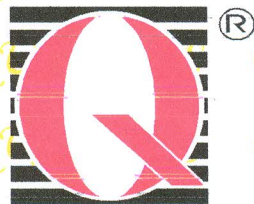
**Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.**

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4  
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Angheluta Valeriu, director tehnic

(Numele. Funcția)





# QUALITAS

acreditat pentru  
CERTIFICARE



## ORGANISM DE CERTIFICARE

Str. Spataru Preda nr. 20, BUCURESTI, ROMANIA

SR EN ISO/CEI 17065:2013  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
PR 015

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE PRODUS

Nr. QP/0098

**PRODUSELE : OTEL BETON LAMINAT LA CALD, COLACI SI BARE,  
PENTRU ARMAREA BETONULUI**

tip: OB 37 ( $\sigma$  6 mm -  $\sigma$  22 mm) in colaci si ( $\sigma$  10 mm -  $\sigma$  32 mm) in bare;

tip: PC 52 cu profil periodic tip PC 60 ( $\sigma$  8 mm -  $\sigma$  12 mm) in colaci  
si ( $\sigma$  8 mm -  $\sigma$  32 mm) in bare

Produse de catre :

**PUBLIC JOINT STOCK COMPANY ARCELORMITTAL - KRYVIY RIH**

adresa: Str. ORDZHONIKIDZE nr. 1, KRYVIY RIH 50095, REGIUNEA DNIPROPETROVSK , UCRAINA

in locul de productie

**PJSC ARCELORMITTAL - KRYVIY RIH**

adresa: Str. ORDZHONIKIDZE nr. 1, KRYVIY RIH 50095, REGIUNEA DNIPROPETROVSK , UCRAINA

indeplineste toate prevederile descrise in specificatiile tehnice:

**SR 438-1:2012**

si, respectiv, urmatoarele cerinte specifice din **ST 009-11** :

- Tabel 1 - categoria 1 de rezistenta functie de limita de curgere pentru otel beton tip OB 37 ;
- Tabel 1 - categoria 2 de rezistenta functie de limita de curgere pentru otel beton tip PC 52 ;
- Tabel 2 - categoria- $C_s$  de ductilitate functie de alungirea la forta maxima  $A_{gt}$  , alungirea la rupere  $A_n$  si raportul  $R_m/R_e$  pentru otel beton tip OB 37 si otel beton tip PC 52 ;
- Tabel 3.1 - categoria de aderență a) pentru otel beton tip OB 37 si categoria de aderență b) pentru otel beton tip PC 52.

Acest certificat a fost emis cu respectarea prevederilor legale aplicabile la data eliberarii.

Schema de certificare aplicata de QUALITAS este: **QL**, care include: evaluarea produsului bazata pe incercari de tip efectuate de organismul de certificare pe un esantion prelevat din fabrica și pe inspectia initiala a sistemului de control al productiei în fabrica si supravegherea continua a produsului certificat prin evaluari periodice bazate pe incercari prin sondaj efectuate de organismul de certificare și inspectii de rutina ale sistemului de control al productiei în fabrica.

Certificatul ramane valabil pana la data expirarii, în masura în care conditiile precizate în prevederile legale aplicabile, specificatiile tehnice de referinta, conditiile de productie în fabrica constatate la data certificarii nu se modifica semnificativ și rezultatele supravegheților planificate confirma respectarea cerintelor organismului. Valabilitatea prezentului certificat poate fi prelungita prin recertificare.

PRESEDINTE  
QUALITAS

Ing. OCTAVIAN RUSU



BUCURESTI

DATA CERTIFICARII INITIALE: 24.04.2017

DATA CERTIFICARII CURENTE: 24.04.2020

DATA MODIFICARII (\*):

DATA EXPIRARII: 24.04.2023

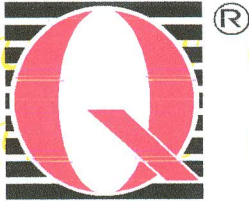
Valabilitatea prezentului certificat este în contact cu QUALITAS la tel. 021/424.48.00, 021/424.48.01 sau pe adresa de

e-mail: [qualitassar@vahoo.com](mailto:qualitassar@vahoo.com)

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova





**QUALITAS**

acreditat pentru  
CERTIFICARE



**CERTIFICATION BODY**

ROMANIA, BUCHAREST, Spatarul Preda street, no.20

SR EN ISO/CEI 17065:2013  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
PR 015

**CERTIFICATE OF CONFORMITY**

**Nr. QP/0098**

**THE PRODUCT: HOT ROLLED STEEL PRODUCTS, COILS AND BARS FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE,**

**Type: OB 37 plain ( $\sigma$  6 mm -  $\sigma$  22 mm) coil and ( $\sigma$  10 mm -  $\sigma$  32 mm) bars**

**Type: PC 52 ribbed with PC 60 ribb type ( $\sigma$  8 mm -  $\sigma$  12 mm) coils and ( $\sigma$  8 mm -  $\sigma$  32 mm) bars**

Produced by:

**PUBLIC JOINT STOCK COMPANY ARCELORMITTAL - KRYVIY RIH**

**address: no. 1 , ORDZHONIKIDZE street, KRYVIY RIH 50095, DNIPROPETROVSK REGION, UKRAINE**

in the factory

**PJSC ARCELORMITTAL - KRYVIY RIH**

**address: no. 1 , ORDZHONIKIDZE street, KRYVIY RIH 50095, DNIPROPETROVSK REGION, UKRAINE**

Fulfill all the provisions from the technical specifications :

**SR 438-1:2012**

and respectively the following peculiar requirements from **ST 009-11** :

- Table 1 category 1 of resistance as a function of the yield strength for OB 37 grade ;
- Table 1 category 2 of resistance as a function of the yield strength for PC 52 grade ;
- Table 2 category Cs of ductility as a function of the percentage total elongation at the maximum force,  $A_{gt}$ , percentage elongation after rupture,  $A_{gt}$ , and  $R_m/R_e$  ratio for OB 37 and PC 52 grades ;
- Table 3.1 adherence category a) for OB 37 grade and adherence category b) PC 52 grade .

This certificate was issued in respect with all legal provisions available at this date.

The applied certification scheme by **QUALITAS** is: **Q1**, which includes: product assessment based on Type Test performed by the certification body on samples taken from the factory and the initial inspection of the factory production control system as well as continual surveillance of the certified product by periodical assessments based on randomly tests performed by the certification body and routine inspections of the factory production control system.

This certificate remains valid until the expiration date, with condition that, the legal applicable conditions, referential technical specifications, the product and the in-place production conditions established at the date of current certification are not significantly changed and the results of the planned surveillance activities confirm the fulfillment of the certification body requests. The validity of the certificate can be extended by certification renewal.

**QUALITAS  
PRESIDENT**

**Dipl. Ing. OCTAVIAN RUSU**



INITIAL CERTIFICATION DATE : **April, 24, 2017**

CURRENT CERTIFICATION DATE : **April, 24, 2020**

AMENDMENT DATE (\*) :

VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATION UNTIL: **April, 24, 2023**

The validity of this certificate can be confirmed by contacting **QUALITAS** at phone no. 021/424.48.00, 021/424.48.01 or e-mail [qualitassa@yahoo.com](mailto:qualitassa@yahoo.com)