

CAIET DE SARCINI

Gazificarea s. Clișova r-nul Orhei

Denumirea lucrărilor și volumul acestora

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
1. Lucrari de montare.				
1	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 65 mm	buc	3,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	3,600
	2874115818452	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 75 gr.5,8	buc	48,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	48,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	48,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,030
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,060
	2320186202000	Unsori lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,090
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,510
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,090
2. Utilaj.				
2	GB01B	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 65 mm	buc	3,000
	631503959565	Robinet fl. D-65 mm	buc	3,000
3. Conducte si armaturi P.joasa.				
3	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	8,100
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	16,605
4	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	24,300

1	2	3	4	5
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	50,058
5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	243,000
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	75,330
6	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	5,670
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	6,180
7	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	5,670
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	50,009
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	53,468
8	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	175,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	6,300
	7136080025000	Montator conducte	h-om	12,600
	2421216710001	Teava polietilena PE80 SDR17.6 D-75mm	m	175,525
	2710503808003	Fir trasor	m	192,500
	6780107361935	Banda de marcaj	m	189,000
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	7,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	7,000
9	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	375,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	13,500
	7136080025000	Montator conducte	h-om	27,000
	2365121671022 1	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D - 63mm	m	376,125
	2710503808003	Fir trasor	m	412,500
	6780107361935	Banda de marcaj	m	405,000
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	15,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	15,000

1	2	3	4	5
10	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	530,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,540
	7136080025000	Montator conducte	h-om	19,080
	2415001000150	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D-50 mm	m	530,000
	2710503808003	Fir trasor	m	583,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	572,400
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	21,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	21,200
11	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	510,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,180
	7136080025000	Montator conducte	h-om	18,360
	6325216710001	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm	m	510,000
	2710503808003	Fir trasor	m	561,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	550,800
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	20,400
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	20,400
12	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	435,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	7,830
	7136080025000	Montator conducte	h-om	15,660
	214 001000132	Teava polietilena PE80 SDR11 D-32 mm	m	435,000
	2710503808003	Fir trasor	m	478,500
	6780107361935	Banda de marcaj	m	469,800
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	17,400
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	17,400
13	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm Trecere PE/OL D-75*76. mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	712356998094	Trecere PE/OL D-75*76 mm	buc	2,000
14	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm Trecere PE/OL D-63*57. mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000

1	2	3	4	5
	712356998094	Trecere PE/OL D-75*76 mm	buc	2,000
15	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	5262460055121	Teu egal PE D-75 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
16	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75/40mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	645215005541	Teu PE D-75/40 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
17	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75/32mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	6452150055121	Teu PE D-75/32 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63mm. Teu 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	602940056353	Teu PE egal D-63 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc	5,000

1	2	3	4	5
		(teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6234500119032	Teu D-63/32 mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	9,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	7,200
	6029400501232	Teu D-50/32 mm	buc	9,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	5,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	5,400
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	5433631443102	Teu D-40/32 mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,200
22	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6025074946975	Mufa PE D-75mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,200
23	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	65140050114	Mufa PE D-50 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda	h-ut	1,200

1	2	3	4	5
		electrofuziune		
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
24	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	65140050114	Mufa PE D-50 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
25	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, tevine avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	44,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	35,200
	6321540032124	Mufa PE D-32 mm	buc	44,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	26,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	26,400
26	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 75, 90 mm Reductie PE D-75/63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	5671381210266 3	Reductie PE D-75/63mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
27	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 75, 90 mm Reductie PE D-75/40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	567138127540	Reductie PE D-75/40mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
28	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc	3,000

1	2	3	4	5
		(mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-63/50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	5671381210266 3412	Reductie PE D-63/32 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
29	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/40mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	7067134169412	Reductie PE D-50/40mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
30	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	7067134165032	Reductie PE D-50/32mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
31	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie D-40/32mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	5571381140312	Reductie PE D-40/32mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
32	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip	buc	32,000

1	2	3	4	5
		electrofuziune între teava și fitting (Trecere PE/OL) din polietilena, tevilă având diametrul de 32/25 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000		
	7231640302154	Trecere PE/OL D-32/25 mm	buc	32,000
33	GA08A	Tub de protecție din teava de oțel, montat în sant, la traversări de drumuri, pentru protecția conductei, tubul având Dn 108 mm. 32 buc.	m	32,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	53,120
	7212030022700	Sudor	h-om	13,440
	5563600101021	Teava din oțel D-108 mm	m	32,640
	2320322600282	Bitum pentru protecție conducte	kg	144,000
	131203101001	Grund pentru protecția conductelor metalice CITOM S 6800	kg	3,840
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,032
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	4,480
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,600
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	4,800
	2320156200900	Motorina aditivată pct congelare-25 S240	l	48,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnică (carbida) S102	kg	1,600
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	9,600
	3110320003007	Grup termic de sudură 23-35 kw	h-ut	9,280
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	1,920
34	GB05A	Flansa din oțel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montată prin sudură electrică, la conducte de oțel, având Dn 65 mm	buc	6,000
	7212030022700	Sudor	h-om	3,000
	2237120081221 2	Flansa oțel D 65 mm	buc	6,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	2,040
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,240
	2413547308164	Carbura de calciu tehnică (carbida) S102	kg	0,240
	3110320003007	Grup termic de sudură 23-35 kw	h-ut	1,980
35	GC03A	Proba de rezistență și regim, executată cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanșității îmbinărilor și armaturilor, la conducte de oțel cu Dn 50 mm	1 km	1,475
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,236
	2912340002500	Motocompresor mobil de înalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,022
36	GC03B	Proba de rezistență și regim, executată cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanșității îmbinărilor și	1 km	0,550

1	2	3	4	5
		armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm		
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,154
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,013
37	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,475
	7136080025000	Montator conducte	h-om	14,898
	7212030022700	Sudor	h-om	4,351
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-ln SR EN 10029	kg	0,295
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,015
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,950
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,950
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,950
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	12,759
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	3,142
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,118
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	3,142
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,738
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	2,655
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,111
38	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,550
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,852
	7212030022700	Sudor	h-om	1,661
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-ln SR EN 10029	kg	0,110
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,006
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	1,100
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	1,100
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	1,100
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	4,758
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,171
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,094
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	1,171
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,275
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,139
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,072
4. Montarea lazilor la consumatori_ (32)				
39	TfA01A1	Conducta de otel, montata in	m	64,000

1	2	3	4	5
		canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm		
	7136080025000	Montator conducte	h-om	8,320
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	16,640
	7212030022700	Sudor	h-om	8,320
	62145301224	Conducta de otel D-20 mm	m	64,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,640
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,256
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,256
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	6,912
40	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	buc	96,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	102,720
	7212030022700	Sudor	h-om	96,000
	1245556588522	Cot otel d=20 mm	buc	96,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	10,944
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	5,760
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	5,760
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	100,224
41	CN21A	Vopsitoria gazoductului, executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi	m2	5,960
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	6,675
	322203030001	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,715
	2132126108945	Ulei de in sicutivat	kg	0,596
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,089
	2681126001472	Hirtie slefuita uscata 23x30 gr 6	buc	0,596
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,298
	1240226101328	Chit de cutit pe baza de ulei C 101-2	kg	0,179
42	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	5,960
	7135010011000	Galvanizator	h-om	0,954
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	2,324
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	1,788
	123006200611	White spirit	kg	0,238
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,298
43	ID10B	Robinet de inchidere cu cep	buc	32,000

1	2	3	4	5
		(cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1"		
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	21,120
	6132464111235 6	Robinet de inchidere d20 (cana)	buc	32,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,640
	2430126100323	Solutie de etansare	kg	1,280
44	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40mm, 32 buc L=2,7m)	kg	201,310
	7212030022700	Sudor	h-om	2,013
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	2,013
	664416309886	Teava profil 40*40*2	m	86,399
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	1,007
	4011106202741	Energie electrica	kw	1,610
45	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	13,820
	7135010011000	Galvanizator	h-om	2,211
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	5,390
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	4,146
	123006200611	White spirit	kg	0,553
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,691
46	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	1,150
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,368
47	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	1,150
	7123010010200	Betonist	h-om	4,082
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,460
	2663102100001	Beton clasa...(pt.informatie)	m3	1,196
48		Ridicarea topografica	m.l.	2025