

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №472 от 12.10.2021

INSPECTION CERTIFICATE №472
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "БЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or. Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1 Consignee, Address, Country «BIMETCOM» SRL Moldova, or. Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2	
Дата отгрузки Chip Data		12.10.2021г	
Машина № Carriage		SZS 827 / T 254 CD	

Контракт № Contract	№9	Дата Date	03.07.2018г
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация: №87 от 08.10.2021г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage	Discription	Стандарт	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Наименование продукции of goods		Standard		
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м		EN 10219-1,2:2006	Bundles	8

Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.
Marking on bundle tag: plant, standart, steel grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №472 от 12.10.2021г
INSPECTION CERTIFICATE №472
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
214528-4	16	47	2	18	11	3	2	5	5	0,25	2	0,00	480,00	35,00	уд
214527-4	15	46	3	12	14	4	2	3	5	0,24	2	0,00	450,00	29,00	уд
114316-4	16	48	2	18	13	3	1	1	5	0,25	2	0,00	445,00	28,00	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК

CE

17
0090
№S235JRH-CPR-01



Вагон 58376575
Отпуск 5000476815



Повагонный заказ
Исходящая поставка

7001783028
80114704

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
EN 10204-3.1

0080114704



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Днепропроект"

Наименование товара							НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ							ДСТУ 3760:2006		
Класс А500С							ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	214011	421958		12	М/ДЛ	12000	пачки	3	5950
2	10-2980	421964		12	М/ДЛ	12000	пачки	13	25790
3	10-2980	421960		12	М/ДЛ	12000	пачки	2	3960
4	253709	421966		12	М/ДЛ	12000	пачки	15	29750
5	10-2984	421968		12	М/ДЛ	12000	пачки	1	1990
								34	67440

Химический состав, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.210	0.56	0.081	0.023	0.013	0.028	0.019	0.034	0.0051	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.32
2.	0.188	0.56	0.075	0.014	0.03	0.014	0.016	0.026	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.036	-	0.29
3.	0.188	0.56	0.075	0.014	0.03	0.014	0.016	0.026	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.036	-	0.29
4.	0.186	0.51	0.063	0.019	0.012	0.020	0.021	0.034	0.0057	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	0.046	-	0.28
5.	0.177	0.56	0.069	0.015	0.037	0.011	0.014	0.016	0.0060	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.036	-	0.28

Механические свойства

№	Предел текучести (Н/мм2)	Временное сопротивление (Н/мм2)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1.	606/615	677/686	19,2/18,7		7,7/7,3	уд/уд		
2.	610/602	681/672	19,7/18,8		7,8/7,4	уд/уд		
3.	593/602	659/668	18,8/18,3		7,1/7,5	уд/уд		
4.	588/602	659/672	19,7/19,2		7,9/7,5	уд/уд		
5.	614/632	688/709	18,5/19,7		7,8/8,4	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окислы, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглероживенный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски мм
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							

Радиационные параметры (Бк/кг)

МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0.08

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по копии рецепта. Без права вывоза за пределы Украины

Маркировка

Примечание

Данная металлопродукция также соответствует классу А400С по ДСТУ 3760:2006

Термомеханически упрочненный прокат

Подпись

ТОВ

"МАІСТЕЙ"

14.02.2019

21.02.2019

Лист №10

Листов 4

Вагон 63662282
Отпуск 5000479923



Повагонный заказ 7001774143
Исходящая поставка 80113931

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080113931
EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Днепроросекст"

Наименование товара								НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ								ДСТУ 3760:2006	
Класс А500С								ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	260486	31427		10	М/ДЛ	12000	пачки	3	11530
2	260484	31417		10	М/ДЛ	12000	пачки	1	2090
3	260483	31421		10	М/ДЛ	12000	пачки	14	51830
								18	65450

Химический состав, %																
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W
1.	0.205	0.56	0.085	0.023	0.01	0.025	0.010	0.018	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-
2.	0.174	0.56	0.080	0.016	0.012	0.027	0.017	0.040	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	-
3.	0.210	0.473	0.058	0.017	0.016	0.027	0.017	0.025	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-

Механические свойства							
№	Предел текучести (Н/мм ²)	Временное сопротивление (Н/мм ²)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Поднос относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Твердость по Бринеллю НВ
1.	610/654	695/720	20,4/19,6		9,4/8,9	уд/уд	
2.	596/616	661/689	18,4/16,4		7,4/6,3	уд/уд	
3.	608/618	688/693	16,2/16,4		7,7/7,0	уд/уд	

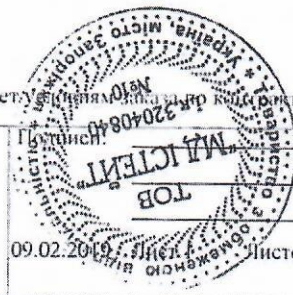
№	Холодная осадка	Масса окалины, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглероженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски мм
1.							
2.							
3.							

Радиационные параметры (Бк/кг)				МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Λ(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует требованиям стандарта ДСТУ 3760:2006. Без права вывоза за пределы Украины.

Маркировка		
Примечание	Данная металлопродукция также соответствует классу А400С по ДСТУ 3760:2006 Термомеханически упрочненный прокат	



09.02.2019 Листов 1

Сертификат качества № 52658

06 август 2020

Производитель : ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 72142000

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027005002

Вагон/авт: RZ AJ 677/RZ 117 RA Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. текстур.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	5	22001736 A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	8	МД	1	2	9.516	
2	5	22001737 A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	8	МД	1	3	14.12	
ВСЕГО: 23.636											

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

		Мех. свойства и технологич. испытания									
		ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	ПРЕДЕЛ ТЕКУЩЕСТИ	ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ	ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ ПОСЛЕ НАГРУЗКИ	ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ ПОСЛЕ НАГРУЗКИ	ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ ПОСЛЕ НАГРУЗКИ	ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ ПОСЛЕ НАГРУЗКИ	ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ ПОСЛЕ НАГРУЗКИ	ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ ПОСЛЕ НАГРУЗКИ	ПРЕДЕЛ ОТНОСИТЕЛЬНОГО УДЛИНЕНИЯ ПОСЛЕ НАГРУЗКИ
N	п-п	Г x 100	Г x 100	Г x 100	Г x 100	Г x 100	Г x 100	Г x 100	Г x 100	Г x 100	Г x 100
1	19	14	30	10	8	0.329	8	0.329	8	0.329	8
2	20	15	26	8	8	0.335	667	562	25.5	10.5	УД

Примечания

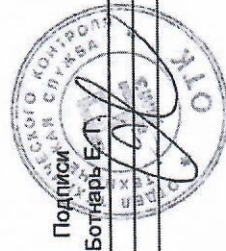
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

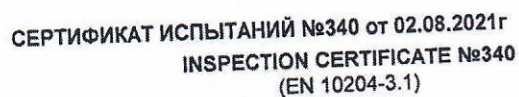
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла

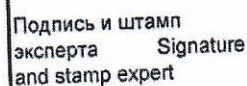




Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm



000 «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01