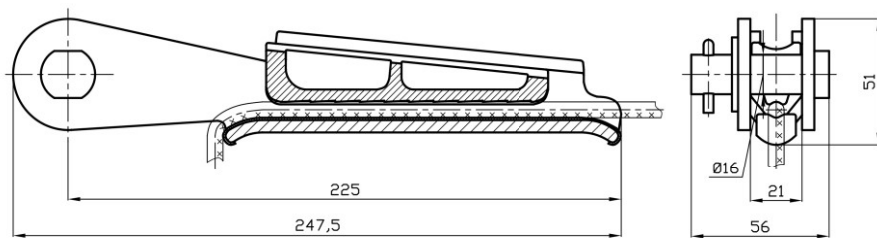


**ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ
КЛИНОВЫЕ ТИПА НК-1-1**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для крепления неизолированных проводов к изолирующим подвескам анкерных, анкерно-угловых и концевых опор. Прочность заделки провода в зажиме составляет 95% от разрывного усилия провода. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

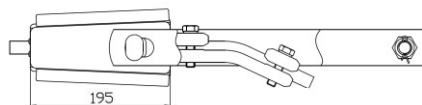
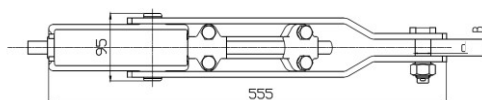


Наименование	Номер клина	Марка провода по ГОСТ 839-80	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг
НК-1-1	1	A16, A25	43,9	1,0
	1A	M16, M25		1,2
	2	A35, A50		1,0
	2A	M35, M50		1,2
	3	A70, A95		1,0
	3A	M70, M95		1,2

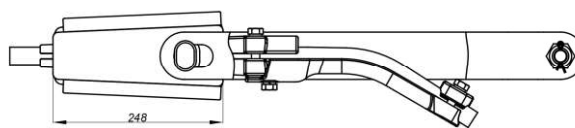
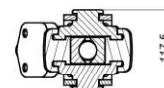
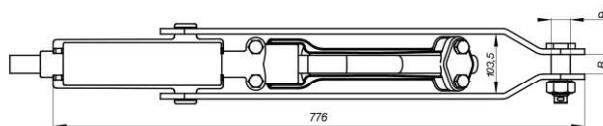
**ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ
КЛИНОВЫЕ ТИПА НК-120,
НК-160 И НК-210**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для крепления неизолированных проводов к изолирующим подвескам анкерных, анкерно-угловых и концевых опор. Прочность заделки провода в зажиме составляет 95% от разрывного усилия провода. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



НК-120, НК-160



НК-210

Наименование	Размеры в мм.		Марка провода по ГОСТ 839-80	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг, не более
	d	B			
НК-120/21,6-22,4	22	23	AC240/32 AC240/39 AC240/56	120	9,0
НК-160/23,8-25,2	25	26	AC300/39 AC300/48 AC300/66 AC300/67 AC315/21,8 AC315/51,3 AC330/30 AC330/43	160	10,0
НК-210/28,8-30,6	28	29	AC450/56 AC500/26 AC500/34,5 AC500/64 AC400/93	210	11,3

НАТЯЖНЫЕ БОЛТОВЫЕ ЗАЖИМЫ ТИПА НБ-60/5,6-16

НАЗНАЧЕНИЕ:

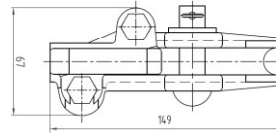
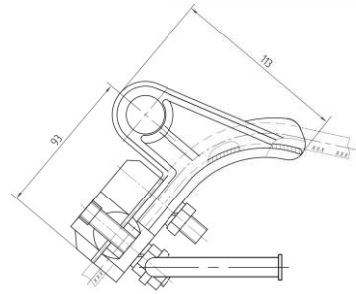
Предназначены для крепления алюминиевых, сталеалюминиевых и защищенных проводов СИП-3, ПЗВ и ПЗВГ к натяжным изолирующим подвескам анкерных, анкерно-угловых и концевых опор. Имеют корпус и прижимную плашку из алюминиевого сплава, что исключает потери от перемагничивания. Кроме того, данная конструкция не требует применения алюминиевой прокладки, предназначенной для исключения повреждения алюминиевого повива проводов стальными корпусами зажимов НБ-2-6. Монтаж зажимов значительно облегчен благодаря оптимальной конструкции прижимной плашки. Требуется снятия изоляции с проводов в месте установки зажимов. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2017.



НБ-60/5,6-16 К



НБ-60/5,6-16



Зажим НБ-60/5,6-16 К оснащен специальным коннектором, который позволяет обеспечить установку на нём штанги для оперативного заземления при проведении ремонтных работ на ВЛ, что исключает необходимость дополнительного оснащения ВЛ специальными изделиями для этой цели этой цели.

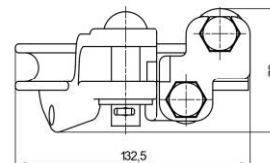
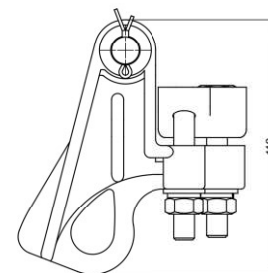
Наименование	Провод СИП-3, номинальное сечение, мм ²	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг, не более
НБ-60/5,6-16	35, 50, 70, 95, 120, 150	46,0	0,7
НБ-60/5,6-16 К			1,0

ЗАЖИМЫ НАТЯЖНЫЕ БОЛТОВЫЕ НБ-44/5,6-16 И НБ-44/5,6-16 К

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для крепления алюминиевых, сталеалюминиевых и защищенных проводов СИП-3, ПЗВ и ПЗВГ к натяжным изолирующим подвескам анкерных, анкерно-угловых и концевых опор. Имеет корпус и прижимную плашку из алюминиевого сплава, что исключает потери от перемагничивания. Кроме того, данная конструкция не требует применения алюминиевой прокладки, предназначенной для исключения повреждения алюминиевого повива проводов стальными корпусами зажимов НБ-2-6. Монтаж зажима значительно облегчен благодаря оптимальной конструкции прижимной плашки. Дополнительное преимущество зажима НБ-44/5,6-16 заключается в корпусе с открытым контуром, что также облегчает монтаж зажима.

Требуется снятия изоляции с проводов в месте установки зажима. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2017.



Дополнительное преимущество зажима НБ-44/5,6-16 заключается в корпусе с открытым контуром, что также облегчает монтаж зажима на проводе. Зажим НБ-44/5,6-16 К оснащен специальным коннектором, который позволяет обеспечить установку на нём штанги для оперативного заземления при проведении ремонтных работ на ВЛ, что исключает необходимость дополнительного оснащения ВЛ специальными изделиями для этой цели этой цели. Имеет проушину для закрепления лебедки при монтаже провода.

Наименование	Провод СИП-3, номинальное сечение, мм ²	Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг, не более
НБ-44/5,6-16	35, 50, 70, 95, 120, 150	44,0	0,79
НБ-44/5,6-16 К			1,1

**УШКИ ОДНОЛАПЧАТЫЕ
ТИПА У1 И У1К**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения стержня подвесного изолятора или серьги с другой линейной арматурой. Гнездо сферического шарнирного соединения ушек выполняется по ГОСТ 27396-93. Соединительные размеры проушины соответствуют требованиям ГОСТ 11359-75. Для запираания стержня изолятора или пестика серьги в гнезде ушки комплектуются W-образными замками. Ушки для воздушных линий электропередачи выпускаются следующих типов: У1 – ушки однолапчатые; У1К – ушки однолапчатые укороченные.

Ушки У1К предназначены для комплектации изолирующих подвесок без защитной арматуры. Их применение сокращает длину и массу подвески.

Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

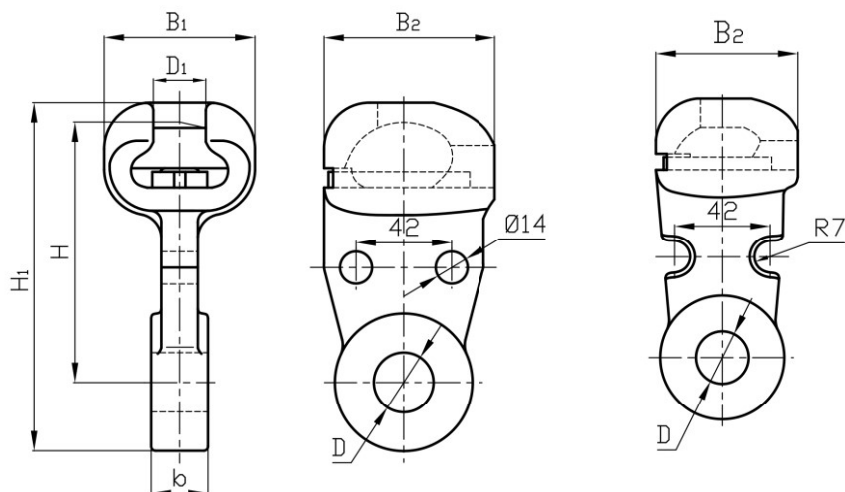


РИС. 1

РИС. 2

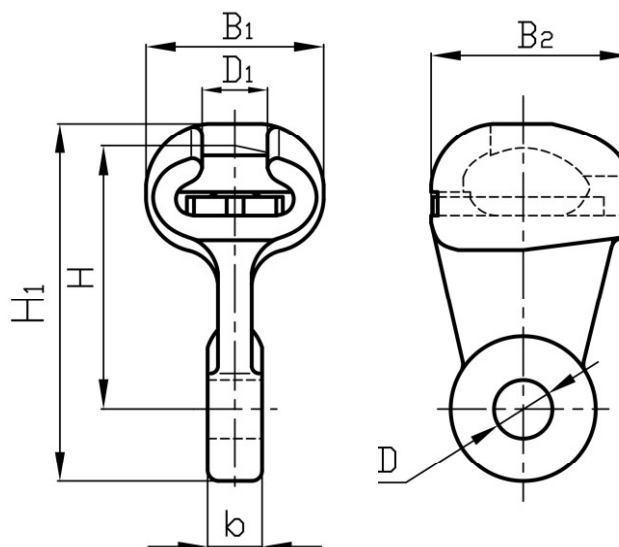


РИС. 3

Наименование	Рис.	Размеры, мм							Разрушающая нагрузка, кН, не менее	Масса, кг, не более
		B ₁	B ₂	b	D	D ₁	H	H ₁		
У1-4-11А	3	38	40	14	15	12,5	68	90	40	0,50
У1-4/7-11/16	2	38	40	16	17	12,5	69,5	92	40	0,49
У1-7-16	2	52	58	16	17	19,2	95,5	123	70	0,67
У1-12-16	2	56	62	22	23	19,2	102,5	140	120	1,05
У1-16-20	1	66	75	25	26	23,0	113,5	152	160	1,60
У1-21-20	1	72	78	28	29	23,0	130,5	174	210	2,24
У1-30-24	1	94	94	36	38	27,5	150,0	205,5	300	4,94
У1-40-28	1	112	112	40	42	32,0	170,0	234,5	400	7,54
У1К-7-16	3	52	58	16	17	19,2	76,0	104,5	70	0,62

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЛАЩЕЧНЫЕ ТИПА ПА**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения алюминиевых и сталеалюминиевых проводов в шлейфах анкерных опор ВЛ и осуществления отпаек.

Изготавливаются по
ТУ 3449-001-52819896-2010.

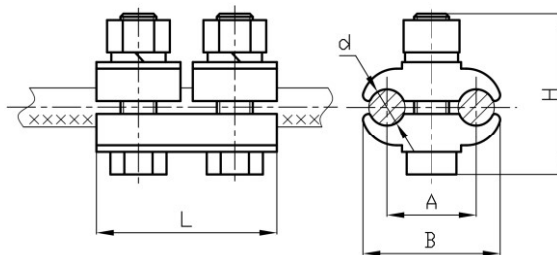


РИС. 1

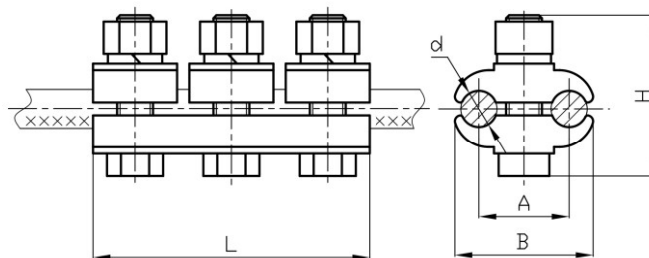


РИС. 2

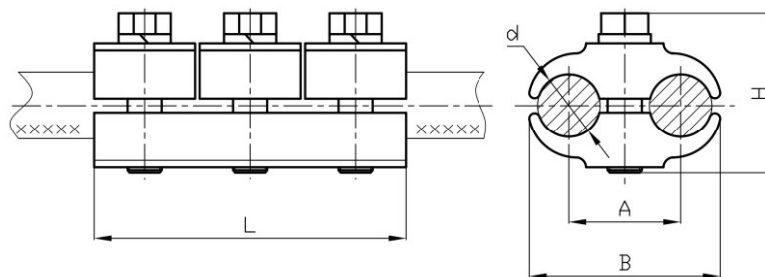
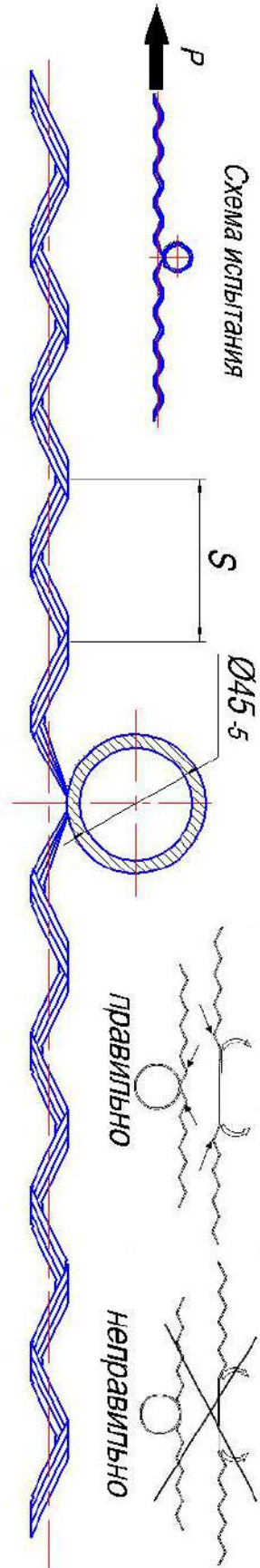


РИС. 3

Наименование	Рис.	Номинальное сечение, мм ² , проводов по ГОСТ 839-80, марок А, АКП; АН, АНКП, АЖ, АЖКП; АС, АСКП, АСКС, АСК	Диапазон диаметров проводов, мм	Размеры, мм					Масса, кг, не более
				А	В	d	L	H	
ПА-1-1	1	16; 25; 35; 50; 16/2,7; 25/4,2; 35/6,2	5,1 – 9,0	18	26,5	8	45	35	0,08
ПА-2-2	2	70; 50/8,0; 70/11	9,6 – 11,4	21,5	34,5	12	68	41	0,14
ПА-3-2	2	95; 120; 95/16	12,3 – 14,0	30	47	15	90	52	0,26
ПА-2-2А	1	70; 50/8; 70/11	9,6 – 11,4	21,5	34,5	12	45	41	0,1
ПА-3-2А	1	95; 120; 95/16	12,3 – 14,0	30	47	15	58	52	0,17
ПА-4-1	2	150; 185; 240; 70/72; 95/141; 120/27; 150/19; 150/24; 150/34; 185/24; 185/29; 185/43; 205/27	15,4 – 20,0	36	57	20	88	62	0,37
ПА-5-1	3	240; 300; 350; 185/128; 240/32; 240/39; 240/56; 300/39; 300/48; 300/66; 300/67; 330/30	20,0 – 24,8	41	68	24	110	67,5	1,04
ПА-6-1	3	400; 450; 500; 550; 330/30; 330/43; 300/204; 400/18; 400/22; 400/51; 400/64; 400/93; 450/56; 500/26; 500/27; 500/64	24,8 – 30,6	50	83	29	154	80	1,19

Справ. N _____ Перв. примен. _____

Схема испытания



Формирование средней части

№ п/п	Обозначение стандартного зажима	Сечение провода СИП-3, мм ²	* Шаг скрутки в средней части, мм	Длина средней части в развернутом виде, мм	Диаметр пальца для навивки dD0,1; мм	Наружный диаметр спирали без покрытия, D ±0,5 мм	Длина готовой вязки в развернутом виде, мм	Шаг спирали S±10, мм	Цвет маркировки	Масса, кг
1.	ВС 35/50-1П	35-50	30 ^{±3}	150 ^{±10}	10	14	750	60	желтый	0,076
2.	ВС 70/95-1П	70-95			13	17	950	65	зеленый	0,096
3.	ВС 120/150-1П	120-150			16	20	1150	85	черный	0,122

1. **Материал** - проволока оцинкованная Ø 2,1 мм по ГОСТ 9850 1 гр. АБ ОС.
2. * Число оборотов скрутки округлять к меньшему значению.
3. Сформировать среднюю часть вязки согласно рисунку (перед формированием округлости вершины ближайших к средней части витков спирали должны располагаться строго противоположно направлению изгиба, после формирования средней части указанные вершины должны быть максимально удалены от средней части).
4. Количество проволок в вязке - 3 шт.
5. Количество вязок в комплекте - 1 шт.
6. Покрытие - ПВХ.
7. Толщина покрытия не менее 160 мкм и не более 500 мкм.
8. Маркировать цветной ПВХ изолентой.
9. При необходимости размер D1 подобрать изменением шага спирали в пределах S±10 мм (увеличение S уменьшает D1 и наоборот). При этом отклонение шага спирали по длине вязки должно быть не более ±2 мм.
10. Неужаванье отклонения размеров ±1Т^{1/2}
11. Упаковку производить в полиэтиленовые пакеты (чулок). Количество 12 шт. Пакет запечатать.
12. Содержание этикетки: "МЗВА ДД" (где ДД - год выпуска), наименование изделия, количество, масса.
13. Прочность заделки для ВС 35/50-120/150-1П составляет 1,5 кН.

Инь.Нподл. _____ Подп. и дата _____ Взом.инь. N _____ Инь.Ндчел. _____ Подп. и дата _____

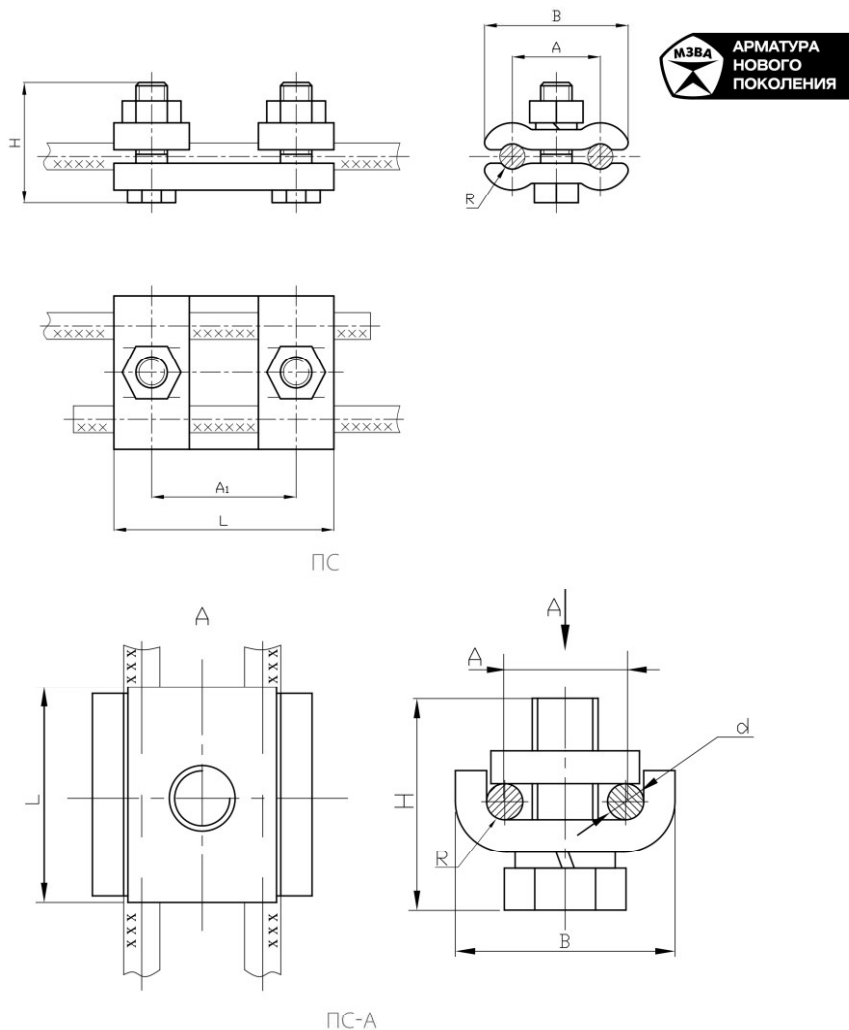
ВС 35/50-120/150-1 П СБ											
Зажим		Лит.	Масса	Корштов							
спиральный		Лист	Листов								
См. таблицу и ТТ											
Изм./Лист	Н.Аксим.	Подп.	Дата								
Разработ.	Карасев										
Пров.	Жуков										
Т.контр.	Максиков										
Н.контр.	Усачова										
Утв.	Одванов										

ЗАО "МЗВА"

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЛАЩЕЧНЫЕ ТИПА ПС**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для стальных проводов и канатов при выполнении заземления молниезащитных тросов воздушных линий электропередачи 0,4 – 110 кВ. Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.

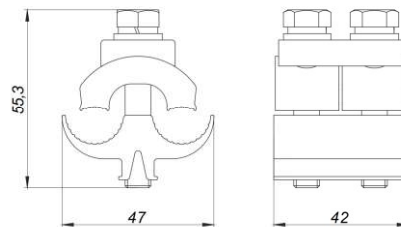


Наименование	Диапазон диаметров канатов по ГОСТ 3062-80, ГОСТ 3063-80, ГОСТ 3064-80 и стальных проводов марок ПС, мм	Размеры, мм						Масса, кг, не более
		A	A ₁	B	L	H	R	
ПС-1-1	5,5 – 8,6	28	46	42,5	70	36	4	0,20
ПС-2-1	9,1 – 12,0	39	46	59	70	42	9	0,25
ПС-3-1	12,5 – 14,0	39	46	59	70	42	9	0,37
ПС-1-1А	5,5 – 8,6	24	-	41	32	47	4,5	0,15
ПС-2-1А	9,1 – 12,0	25,5	-	46	30	47	6	0,22
ПС-3-1А	12,5 – 14,0	28	-	51	42	48	7	0,35

**ЗАЖИМЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ПЛАЩЕЧНЫЕ ЗАЖИМЫ
ТИПА РС**

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для соединения неизолированных алюминиевых и стальных проводов диаметром от 5,6 мм до 18,0 мм (сечением 16 мм² - 150 мм²). Изготавливаются по ТУ 3449-001-52819896-2010.



Наименование	Сечение провода магистрали, мм ²	Сечение провода ответвления, мм ²	Момент затяжки болтов, Нм	Масса, кг
РС 150	16-150	16-150	(22±1,5)	0,13