

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 2411-105 Дата: 05.11.2024

Производитель:
ООО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ТМЛ-3У ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	12	60

Стандарт/Классификация	AWS A5.5: E8018-B2 EN ISO 3580-A-E CrMoV1 B 2 2
Классификация партии	C5
Номер партии	013

Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 3580	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	min. 590	665
Относительное удлинение, %	15 - 50	21
Энергия удара (KV), Дж +20°C	min. 24	45/40/30
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 435	592

Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.12	0.08
Si	max. 0.50	0.34
Mn	max. 1.20	1.08
P	max. 0.03	0.025
S	max. 0.025	0.006
Cr	max. 1.30	1.03
Mo	max. 1.30	1.09
V	max. 0.30	0.18

Термическая обработка после сварки – отсутствует
Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3580, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:
Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua,
Telegram