



КРАН ШАРОВОЙ «ALSO»

ТУ 3742-001-91358894-2010

ПАСПОРТ

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО «АЛСО», РОССИЯ, Г. ЧЕЛЯБИНСК

Каталожное обозначение изделия.....
Заводской номер.....
DN (диаметр) PN (давление).....
Материал корпуса.....
Температурный диапазон.....

НЕ ПРИМЕНЯТЬ НА КИСЛОРОДЕ! НЕ ОБЕЗЖИРЕНО!

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ: РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Испытания на герметичность по ГОСТ 9544-2015, воздухом 0,6 МПа	класс «А»
Испытания на прочность и плотность водой по ГОСТ 33257-2015	норма
Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015	норма

Кран шаровой ALSO соответствует ТУ 3742-001-91358894-2010 и техническим требованиям комплекта конструкторской документации.

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 23518-79, ГОСТ 16037-80, ГОСТ 14771-76, в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006

Срок консервации 12 месяцев по ГОСТ 9.014-78 (Дата консервации совпадает с датой выпуска).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стальные запорные шаровые краны ALSO с цельносварным корпусом предназначены для монтажа на трубопроводах, в качестве запорного устройства, транспортирующих теплосетевую воду, в соответствии с требованиями ПТЭ «Требования к качеству сетевой воды», неагрессивный природный газ, СУГ, нефтепродукты и другие жидкие и газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

Декларация о соответствии ТР/ТС 010/2011 № RU Д-РУ. АА73. В. 00052/19 действительно до 03.10.2024

Декларация о соответствии ТР/ТС 032/2013 ЕАЭС № RU Д-РУ. АД07.В.02582/20 срок действия до 09.04.2025 г.

Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2013: № ЕАЭС RU С-РУ. АД07.В.01412/20 срок действия до 16.04.2025 г.

Дата выпуска	Приемка ОТК КОНТРОЛЬ ОТК
--------------	--



1.1 СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ

Наименование изделия:

КШ – кран шаровой



Тип присоединения:

П – под приварку
 Ф – фланцевый
 М – муфтовый
 Р – резьбовой (цапковый)
 Ш – штуцерный
 К – комбинированный
 МФ – межфланцевый

Проход:

нет обозначения – редуцированный (кроме КШ. Ф. 3.)

П – полный

Специальное исполнение:

нет обозначения – стандартное исполнение

А – антивандальное исполнение
 З – в строительную длину задвижки
 Т – телескопический удлиненный шток
 Н – аналог натяжного

Управление:

нет обозначения – стандартная комплектация:
 DN 10–250 (200) – рукоять;
 DN 300 (250) – 600 – механический редуктор

Р – под редуктор/электропривод/пневмопривод

Серия

нет обозначения – универсальная
 RS – в строительную длину (L) по DIN 3202, ст. 09Г2С
 GAS – для систем газораспределения

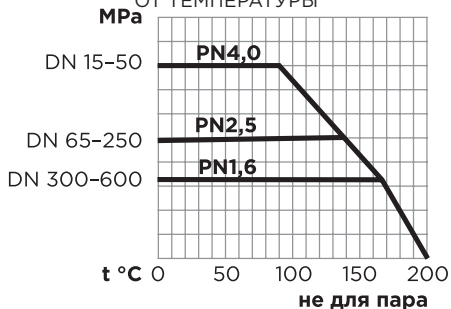
Диаметр условного прохода DN (мм)

Давление условное PN (кгс/см²)

Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды согласно ГОСТ 15150

01 – У1 (обычное)
 02 – УХЛ1 (хладостойкое)
 03 – УХЛ1 (коррозионно-стойкое)
 04 – ТВ1 (тропическое)

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ
 ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



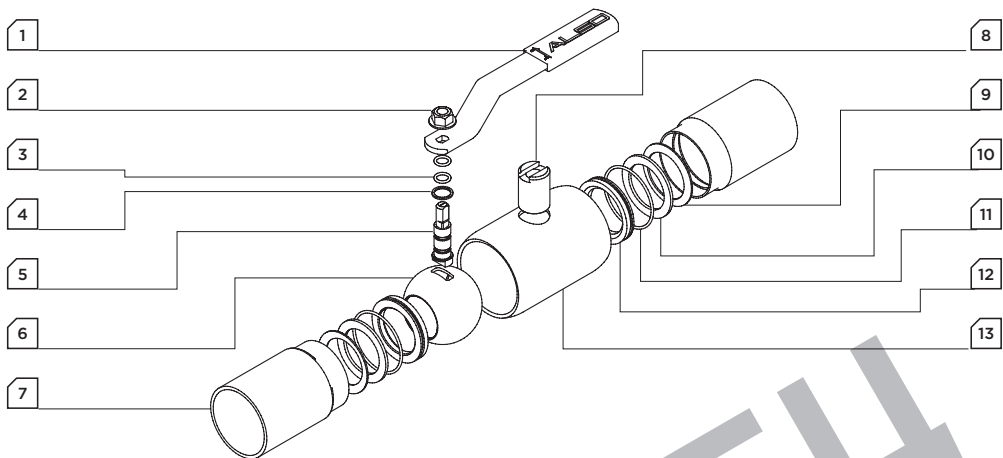
1.2 ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ И РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

вариант исполнения	обозначение	основные применяемые стали
У1 – обычное	01	ст. 20, подвижные части – ст. 20Х13
УХЛ1 – хладостойкое	02	ст. 09Г2С, подвижные части – ст. 20Х13
УХЛ1 (коррозионно-стойкое)	03	ст. 12Х18Н10Т
ТВ1 (тропическое)	04	ст. 20, ст. 09Г2С, подвижные части 20Х13; ст. 12Х18Н10Т

ПРИМЕЧАНИЕ!

СВЕРЯЙТЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ С ДИАГРАММОЙ ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

1.3 МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНА



№ п/п	деталь	спецификация материалов по исполнениям		
		01 (У1) / 04 (ТВ1)	02 (УХЛ1) / 04 (ТВ1)	03 (УХЛ1) / 04 (ТВ1) коррозионно-стойкое
1	ручка	ст. 3	ст. 3	ст. 3
2	гайка	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь	оцинкованная сталь
3	кольцо уплотнительное	фторсиликокан	фторсиликокан	фторсиликокан
4	кольцо	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
5	шток	ст. 20Х13 (АISI 420)	ст. 20Х13 (АISI 420)	ст. 12Х18Н10Т
6	шар	DN 10–32: ст. 20Х13 (АISI 420) DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304) DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (АISI 409) DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)	DN 15–32: ст. 20Х13 (АISI 420) DN 40, 65: ст. 08Х18Н10 (АISI 304) DN 50, 80–300: ст. 08Х13 (АISI 409) DN 350–600: ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)	ст. 12Х18Н10Т (АISI 321)
7	патрубок	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
8	горловина	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
9	пружина	ст. 65Г (оцинкованная)	ст. 65Г (оцинкованная)	–
10	кольцо опорное	ст. 08ПС	ст. 08ПС	ст. 12Х18Н10Т
11	уплотнитель седла	фторсиликокан	фторсиликокан	фторсиликокан
12	седло	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)	Ф4К20 (PTFE +20% С)
13	корпус	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
	фланец	ст. 20	ст. 09Г2С	ст. 12Х18Н10Т
	ЛКМ – эмаль, цвет	темно-серый	синий	голубой

Примечание: Краны могут также иметь категорию размещения 2, 3, 4, 5 по ГОСТ 15150.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию в соответствии с ГОСТ 12.2.063–2015.

Кран шаровой ALSO поставляется потребителю в положении «открыто» (ГОСТ 28343–89 п. п. 13.3.). Кран следует закрывать поворотом ручки в направлении по часовой стрелке.

Для поворота запорного органа плавно увеличивайте усилие на ручку, до тех пор, пока шар не сдвинется с места.

Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90°, в направлении стрелки, изображенной на ручке или на штурвале редуктора. В положении «открыто» ручка располагается вдоль корпуса крана. В положении «закрыто» – поперек.

Краны шаровые ALSO специального обслуживания не требуют.

МОНТАЖ ШАРОВЫХ КРАНОВ ALSO

Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение – любое.

Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки.

- Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана ALSO, с типом присоединения **под приварку** (так как эта длина специально рассчитана, и **обеспечивает отсутствие перегрева** уплотнения шара при установке крана на трубопроводе).
- Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- Установку кранов на трубопровод под приварку, следует производить при помощи дуговой или газовой сварки с одновременным охлаждением корпуса крана влажной ветошью.
- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С.
- Перед сваркой обратный кабель необходимо установить к трубопроводу со стороны сварного шва. В ином случае ток может повредить уплотнение крана. Не подсоединяйте обратный кабель к горловине крана, верхнему фланцу крана, рукоятке или приводу.
- **При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:**
 - а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);

- б) при сварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- **Приваренный к трубопроводу кран запрещается открывать или закрывать до полного остывания.**
- При монтаже кранов шаровых ALSO с **фланцевым типом присоединения** необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть заборн, раковин, заусенцев и других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана — 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
- Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
- При монтаже кранов шаровых ALSO с **муфтовым (резбовым) типом присоединения**, необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть заборн, вмятин и заусенцев.
- При опрессовке системы кран должен быть открыт.
- **Запрещено применять кран вместо заглушки при испытаниях.**
- Монтаж кранов, не рассчитанных на испытательное давление, допускается производить после окончания испытаний.
- Если шаровой кран ALSO установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть его заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в положении «открыто».
- Кран поставляется потребителю испытанным и не требует дополнительной регулировки. Второй раз кран проверяется на герметичность вместе с испытаниями трубопроводной системы. Следует избегать испытаний системы при закрытом кране. Если это неизбежно, то следует повышать давление в системе постепенно.
- Резкое повышение давления — не допускается!
- Перед испытанием на герметичность система должна быть промыта и медленно заполнена чистой водой. Этим достигается эффективное удаление воздушных скоплений из полостей крана вокруг шара и надежная смазка металлических уплотнений. Кран должен быть в положении «открыто».
- Проведя испытания на герметичность, необходимо убедиться в работоспособности крана, проверить правильность функционирования и обеспечить образование водной пленки на всех трущихся поверхностях. Для этого необходимо произвести несколько циклов «открыто/закрыто».
- Необходимо периодически проверять работоспособность шарового крана ALSO: 2–4 раз в год совершать по 2–3 цикла «открыто/закрыто».
- Во избежание гидроудара в трубопроводе, открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
- Предотвращение замерзания: для максимального слива жидкости из корпуса крана при опорожнении трубопровода, шар должен быть повернут в среднее положение (около 45°).
- Шаровой кран ALSO не должен испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода.
- Кран шаровой не должен воспринимать изгибающие нагрузки от веса привода. Это особенно критично, в случае применения тяжелых приводов, а также в случае применения приводов со смещением от оси шпинделя центром масс. Для правильной эксплуатации шарового крана необходимо предусмотреть опору под привод.

Каждый шаровой кран ALSO проходит испытание на прочность и плотность водой согласно ГОСТ 21345–2005 и испытания на герметичность воздухом $P_{пр} = 6 \text{ кгс/см}^2$.

Время испытания на каждый диаметр согласно ГОСТ 21345–2005.

Температура окружающей среды:

от –40 °С до +60 °С для кранов из ст. 20;

от –60 °С до +60 °С для кранов из ст. 09Г2С, ст. 12Х18Н10Т

Максимальная температура рабочей среды: +200 °С (не для пара).

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Краны шаровые ALSO должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных

не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов с заглушками в заводской упаковке.

При транспортировке и хранении, кран должен находиться в положении открыто. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Краны шаровые ALSO запрещается бросать.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком, составленным в соответствии с Федеральными Законами Российской Федерации: №96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», №52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а так же другими Законами РФ, региональными нормами, актами, принятыми во исполнение данных законов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Использовать запорные шаровые краны ALSO в качестве регулирующей арматуры. Запорные шаровые краны ALSO **должны быть полностью открыты до упора, либо полностью закрыты.**
- Использовать запорные шаровые краны ALSO с рабочей средой, параметры которой превышают рабочие параметры кранов шаровых.
- Применять шаровые краны ALSO для пара без согласования с заводом-изготовителем
- Захват крана за механизмы управления (ручка, редуктор, электропривод) при подъеме и перемещении.
- Использовать дополнительные рычаги или прикладывать к ручке ударные нагрузки.
- Использовать кран шаровой ALSO на трубопроводах, эксплуатирующих рабочие среды, по отношению к которым материалы, применяемые при его изготовлении, не являются коррозионно-стойкими.
- Вносить изменения в конструкцию кранов шаровых ALSO.
- Использовать кран шаровой ALSO на трубопроводах с содержанием механических примесей.
- Применять кран вместо заглушки при испытаниях.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

- Изготовитель гарантирует соответствие крана техническим требованиям, при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на изделия, установленные и используемые в соответствии с инструкциями по монтажу, хранению, транспортировке и эксплуатации описанными в данном паспорте.
- За повреждения, возникшие при транспортировке, ответственность несет организация, отвечающая за транспортировку.
- Гарантийный срок эксплуатации — 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента продажи.
- Полный ресурс — 15000 циклов (не распространяется на агрессивные рабочие среды и среды с механическими примесями).
- Расчетный срок службы — 30 лет (зависит от условий эксплуатации).
- В случае выставления претензии заполнить Рекламационный Акт по форме завода-изготовителя, либо в свободной форме с подробной информацией об обнаруженных несоответствиях (место обнаружения, характер неисправности, схема расположения изделия на объекте, хим. анализ среды, используемой на объекте и т.д.), а также фото-видео материалы.

Гарантийные обязательства предприятия утрачивают силу при:

- Отсутствии подлинника паспорта;
- Несовпадении заводских номеров, даты производства в паспорте и на изделии;
- Повреждений, вызванных использованием оборудования не по назначению
- Дефектов, возникших как следствие нарушения правил и условий эксплуатации, обслуживания, транспортировки или хранения.

Более подробно ознакомиться с технической информацией о продукции ООО «АЛСО» Вы можете на сайте: www.alsoaertm.ru или в каталоге выпускаемой продукции.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

Место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Тrolleyбусный проезд, 4;
Зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 400058578

Номер телефона/факса: (+375 232) 35 72 24, адрес электронной почты: vipra@tut.by

в лице Первого заместителя директора Серафимовича Александра Георгиевича

заявляет, что Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) (11Б18бк), моделей:

КПТ 3.00.00, КПТ 3.00.00-01, КПТ 3.00.00-02, КПТ 3.01.00, КПТ 3.02.00, КПТ 3.03.00, КПТ 3.04.00, КПТ 3.04.00-01, КПТ 3.04.00-02, КПТ 3.05.00, КПТ 3.05.00-01, КПТ 3.06.00, КПТ 3.06.00-01, КПТ 3.06.00-02, КПТ 3.07.00, КПТ 3.08.00 и их модификации.

изготовленные по ТУ РБ 400058578.010-2001 «Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)»

изготовитель: Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих"

место нахождения: Республика Беларусь, 246007, г. Гомель, Тrolleyбусный проезд, 4;

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 819 9

Серийный выпуск.

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза:

ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протоколов испытаний №№ КПТ 3.00.00/ГОСТ 12.2.063/2021 от 24.03.2021 г., КПТ 3.00.00/ГОСТ 21345/2021 от 24.03.2021 г., проведенных Унитарным предприятием "Випра";
2. Обоснования безопасности ОБ 400058578.010-2021 "Краны пробковые трехходовые натяжные муфтовые универсальные PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)";
3. Сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям СТБ ISO 9001-2015 № ВУ/112 05.01. 006.02 00007, выданный Государственным предприятием "Гомельский ЦСМС" аттестат аккредитации № ВУ/112 006.02.

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Примененные стандарты: ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. П.п. 4.3.1, 5.1.1, 5.3.1 - 5.3.5, 6.3.1, 6.3.2, 6.6.1 - 6.6.3, 6.6.5, 6.7.1 - 6.7.3, 6.8.1.1 - 6.8.1.4, 6.8.2.1, 6.8.2.6, 6.8.2.7, 6.8.2.9, 6.8.5.1, 7, 8, 10, 12.2.

ГОСТ 21345-2005 Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия. П.п. 5.1.1, 5.1.3.1, 5.1.3.2, 5.1.4.1, 5.1.4.2, 5.1.4.5, 5.1.4.8 - 5.1.4.10, 5.1.4.13 - 5.1.4.17, 5.1.4.20, 5.1.4.22, 5.1.4.23, 5.1.5.3, 5.2.1, 5.2.2, 5.3.1, 5.3.3, 5.4.1, 5.4.5, 5.4.6, 5.5.1, 5.5.8, 6.1, 6.3, 6.5.1. Изделия должны храниться в упаковке в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий. В помещениях для хранения не должно быть агрессивных примесей (паров кислот, щелочей), вызывающих коррозию.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.04.2026 включительно.


М.П.


Серафимович Александр Георгиевич

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 006.01 00105

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.04.2021

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1 Изготовитель гарантирует соответствие кранов, монтажа и эксплуатации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня продажи.
- 7.3 Гарантийная наработка - не менее 320 циклов.
- 7.4 Установленный срок службы - 5 лет.
- 7.5 Гарантийные обязательства не распространяются в следующих случаях:
- несоответствие условиям транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания установленным требованиям;
 - использование изделия не по назначению;
 - истечение гарантийного срока.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 8.1 Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов 2(С) ГОСТ 15150-69.

9. УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1 Кран утилизируется как лом.
- 9.2 Общая масса латуны ЛЦ40Сд ГОСТ 17711-93 (корпус, пробка, переходник) составляет:
- | | |
|-------------|-------------|
| КПП 3.00.00 | - 0,098 кг; |
| КПП 3.01.00 | - 0,147 кг; |
| КПП 3.02.00 | - 0,141 кг; |
| КПП 3.03.00 | - 0,136 кг; |
| КПП 3.04.00 | - 0,110 кг. |

Общая масса алюминиевого сплава ЦА4М1 ГОСТ 25140-93 для крана КПП 3.04.00 составляет 0,014 кг.

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 10.1 Консервация кранов обеспечивается при сборке.
- 10.2 Срок защиты без консервации - 3 года.

11. СЕРТИФИКАТЫ

Декларация о соответствии ТС ВУ/112 11.01. ТР 010 006 02623 действительна по 11.04.2021г.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Краны испытаны воздухом на герметичность и плотность пробным давлением 2,4 МПа. Краны пробковые трёхходовые натяжные муфтовые универсальные (11Б186к) соответствуют ТУ РБ 400058578.010-2001 и признаны годными для эксплуатации.

« 20 июня 2020 » г.

Контролёр ОТК

« » 201 г.

М.П. № 64
ОТК

Почтовый адрес изготовителя:

246007, Республика Беларусь, г. Гомель,
Тролейбусный проезд, 4
www.vipra.by e-mail: vipra@vip.by
т/ф: (+375 232) 35-72-24
т/ф: (+375 232) 35-72-32
т.: (+375 232) 35-72-31

ООО «БАК»
241035, г. Брянск, ул. Литейная, 3
т.: 8-107 (4832) 588-105
т.: 8-107 (4832) 588-104

Официальный дилер в РФ:



Производственное унитарное предприятие «ВИПРА»
Общественного объединения «Белорусское Общество глухих»

EAC

Краны пробковые трёхходовые натяжные
муфтовые универсальные (11Б186к)
PN 1,6 МПа

Паспорт

КПП 3.00.00 ПС, КПП 3.04.00ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Кран предназначен для присоединения манометра к магистрали с рабочей средой и сброса давления при снятии манометра.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Давление номинальное - 1,6 МПа.
- 2.2 Рабочая среда - вода, пар, воздух, масло, нефть.
- 2.3 Температура рабочей среды - от 0 до +150°C.
- 2.4 Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2005 - А.
- 2.5 Тип крана, габаритные и присоединительные размеры и масса указаны на рисунках 1-3 и в таблице 1.
- 2.6 Краны относятся к классу восстанавливаемых изделий.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 Кран в сборе - 1 шт.
- 3.2 Паспорт, объединенный с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия - 2 шт. на одно упаковочное место.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1 Кран состоит из корпуса 1, пробки 2, шайбы 3, прокладок 4 и 10, гайки 5, шайбы 6, винта 7, рукоятки 8, переходника 9 (рисунки 1-3).
- 4.2 Основные детали крана - пробка изготовлены из сплава ЛЦ40Сд ГОСТ 17711-93.
- 4.3 Соприкасаемые поверхности корпуса и пробки притерты и смазаны смазкой. Яantar (М) ТУ 0254-004-05766706-2000.

При изготовлении может быть применена смазка другой марки по свойствам не уступающей указанной.

4.4 Корпус крана имеет две присоединительные муфты и сливное отверстие, а пробка - проход Т-образной формы, в связи с чем, поток рабочей среды в зависимости от положения пробки будет направляться в манометр из магистрали или производиться сброс давления на манометре при закрытой магистрали.

Положение пробки определяется по Т-образной риске на торце А пробки.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 Монтаж крана должен производить специалист при отсутствии давления в магистрали. Недопустимо применение чрезмерных усилий при монтаже крана, а также использование трубных (газовых) ключей.
- 5.2 Пробка крана должна плавно поворачиваться с крутящим моментом не более 5 Н·м.
- 5.3 Для исключения возможного заклинивания пробки в корпусе при длительном хранении необходимо ослабить гайку 5, повернуть несколько раз пробку 2, затем подтянуть гайку, обеспечив герметичность соединения пробки с корпусом 1.
- 5.4 Положение пробки устанавливается в зависимости от требуемого направления подачи рабочей среды.
- 5.5 Перед началом эксплуатации рекомендуется произвести продув трубопровода, что позволит устранить нежелательные элементы (окисина, грязь).
- 5.6 Рабочее положение и направление подачи рабочей среды - по направлению стрелки, указанной на корпусе крана. Монтаж крана производится присоединением одного муфтового конца крана к магистрали, а другого - к манометру.
- 5.7 Муфтовые соединения должны выполняться с использованием уплотнительных материалов (льняной пряди или фторопластовых Уплотнительных Материалов).

ВНИМАНИЕ! ПРИМЕНЕНИЕ СЛИШКОМ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО МАТЕРИАЛА МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К РАЗРУШЕНИЮ КРАНА.

5.8 Управление крана – ручное.

5.9 Кран не должен получать нагрузок от трубопровода (ГОСТ 12.2.063-81). Изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, неравномерность затяжки крепежа – не допустимы!

5.10 Недопустима эксплуатация крана в системах с вероятными резкими перепадами давления (гидроударами).

5.11 Необходимо периодически проверять работоспособность крана, открывая и закрывая его, что бы предотвратить «прикиливание» пробки к корпусу.

Для надежной работы затвора следует регулярно проверять наличие смазки в кране и по мере необходимости, но не реже 1 раза в 6 месяцев, производить замену смазки.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Не допускается демонтаж крана при наличии давления в системе.

6.2 Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.

6.3 К обслуживанию кранов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности согласно Требованиям безопасности по техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и ГОСТ 12.2.063-81.

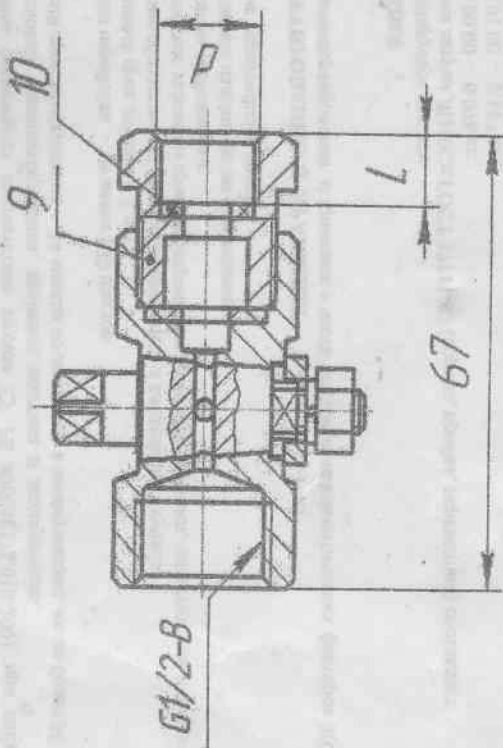


Рис. 2 – Краны КППТ 3.01.00, КППТ 3.02.00, КППТ 3.03.00

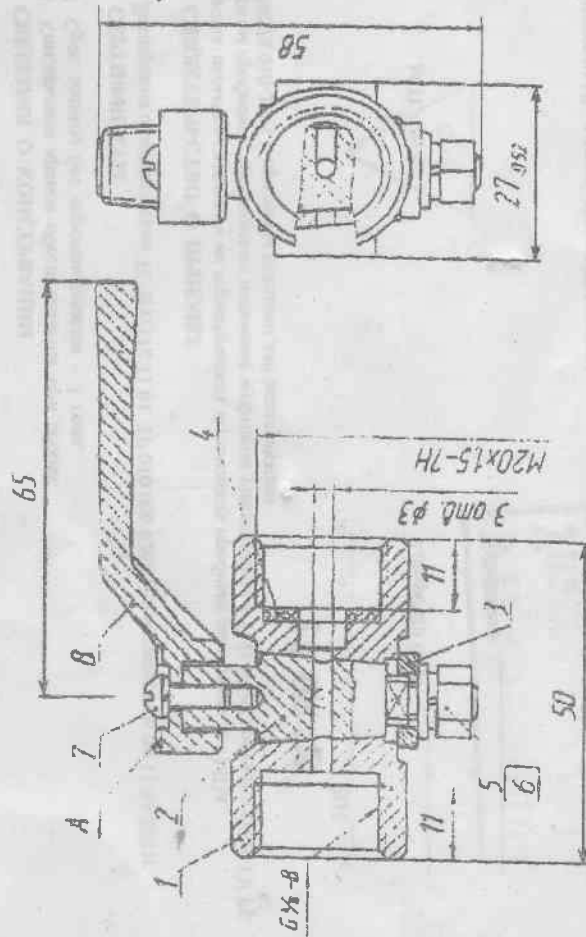


Рис. 3 – Кран КППТ 3.04.00

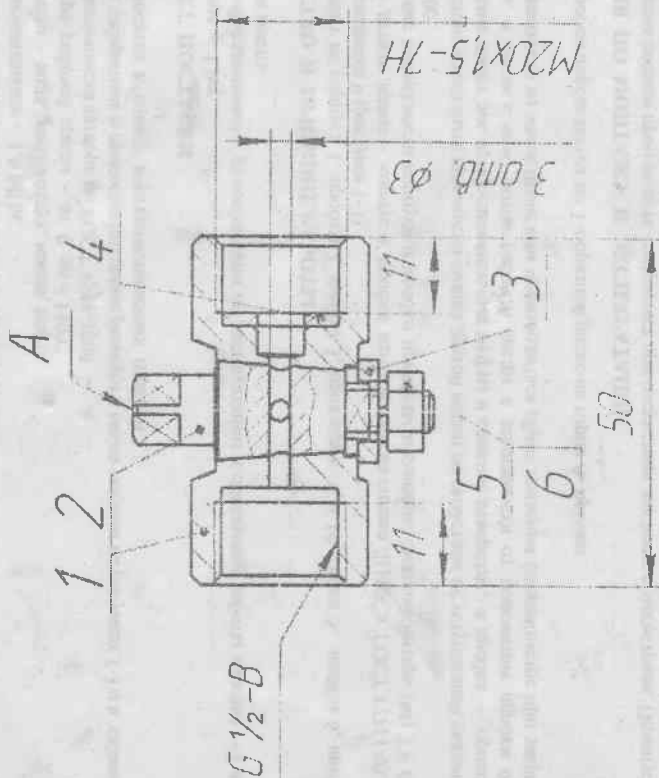


Рис. 1 – Кран КППТ 3.00.00

Таблица 1 – Параметры кранов

Обозначение	d	L	Масса, кг не более	Рис.
КППТ 3.00.00	-	-	0,121	1
КППТ 3.01.00	M10x1-6H	8	0,170	2
КППТ 3.02.00	M12x1,5-7H		0,164	
КППТ 3.03.00	M16x1,5-7H	10	0,159	3
КППТ 3.04.00	-	-	0,130	



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО».
Основной государственный регистрационный номер 1117447013200.

Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 454038, Российская Федерация, город Челябинск, улица Складская, дом 1. Телефон/факс: +73512100210.
Адрес электронной почты info@alsoarm.ru.

в лице Директора Рысенко Дениса Игоревича.

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Краны шаровые «АЛСО» DN 15-600. Тип КШ. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-001-91358894-2010 «Краны шаровые «АЛСО» DN 15-600. Технические условия».

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО». Адрес места нахождения и места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454038, Российская Федерация, город Челябинск, улица Складская, дом 1. Телефон/факс: +73512100210. Адрес электронной почты info@alsoarm.ru.
Код ТН ВЭД 8481808199. Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 2709-1-03 от 27.09.2019 г. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «МераТех», Аттестат аккредитации RA.RU.21AI62 от 31.05.2016. Сертификата на тип № ЕАЭС RU СТ- RU.AA73.00115 от 03.10.2019 г., Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Межрегиональная Организация «СТАНДАРТИЗАЦИИ и ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ», аттестат аккредитации № RA.RU.11AA73, 19.03.2015 г. Прочие документы - согласно Приложению № 1 на 1 листе.

Схема декларирования соответствия 5д.

Дополнительная информация

Условия эксплуатации: У1, УХЛ1, ТВ1 по ГОСТ 15150-69. Условия хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 12 месяцев. Срок службы 30 лет. Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента: ГОСТ Р 54808-2011 (ГОСТ 9544-2015) Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов. Пункт 5.1; ГОСТ Р 53672-2009 (ГОСТ 12.2.063-2015) Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. Стандарт в целом.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 03.10.2024 включительно


(подпись)
М.П. 

Рысенко Денис Игоревич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-РУ.АА73.В.00052/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.10.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.AA73.B.00052/19

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям
Технического регламента Таможенного союза**

1. Технические условия: ТУ 3742-001-91358894-2010 «Краны шаровые «ALSO» DN 15-600. Технические условия»;
2. Обоснование безопасности: 3742-001-91358894-2019 ОБ «Краны шаровые «ALSO» DN 15-600. Обоснование безопасности»;
3. Паспорт ДУ-100/75.00.00 ПС на кран шаровой типа КШ DN 100 PN 25 кгс/см²;
4. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию КШ.АЛСО.15-600 РЭ «Краны шаровые DN 15-600 PN 16-40 кгс/см²»;
5. Расчет на прочность ДУ-100/75.00.00 крана шарового типа КШ DN 100 PN 25 кгс/см²;
6. Сборочный чертеж Ду-100/75.00.01.СБ на кран шаровой «ALSO». Тип КШ;
7. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): протокол заводских испытаний № 09-30 от 08.09.2019 крана шарового типа КШ DN 100 PN 25 кгс/см²;
8. Сертификаты соответствия, декларации о соответствии, протоколы испытаний в отношении комплектующих изделий и материалов;
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: удостоверения специалистов сварочного производства;
10. Документы, подтверждающие аттестацию технологии сварки, сварочного оборудования и материалов;
11. Договор № 34/1 от 27.08.2018г. с лабораторией неразрушающего контроля ООО «Евросервис» (свидетельство об аттестации №14А150074 от 27.10.2017, выданное Независимым органом по аттестации лабораторий неразрушающего контроля ООО «Аттестация», срок действия до 27.10.2020 г.).



Заявитель

(подпись)

Рысенко Денис Игоревич

(Ф.И.О. заявителя)



**ЕВРАЗИЙСКИЙ
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО».

Основной государственный регистрационный номер: 1117447013200.

Место нахождения: 454038, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Складская, дом 1.

Телефон: +73512100210, адрес электронной почты: info@alsoarm.ru.

в лице директора Рысенко Дениса Игоревича, действующего на основании Устава

заявляет, что

Краны шаровые «ALSO» DN 15-500

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-001-91358894-2010 Краны шаровые «ALSO» DN 15-500

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО».

Место нахождения: 454038, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Складская, дом 1.

код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 819 9

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 83Д-05/2017 от 18.05.2017 года, Испытательного центра Общества с ограниченной ответственностью "Стандарт-Групп", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21HB01

Схема декларирования: 3д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 32032-2013 раздел 5 «Краны для газовых аппаратов. Общие технические требования и методы испытаний». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.05.2022 включительно.

Рысенко Денис Игоревич

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АВ24.В.03505

Дата регистрации декларации о соответствии 23.05.2017





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛСО"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 454038, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Складская, дом 1
Основной государственный регистрационный номер 1117447013200.

Телефон: 73512100210 Адрес электронной почты: info@alsoarm.ru

в лице Директора Рысенко Дениса Игоревича

заявляет, что Элементы трубопроводов (арматура промышленная трубопроводная) 1 и 2 категории, работающие под избыточным давлением, предназначенные для газов и паров группы 1, 2 с номинальным диаметром свыше 25 до 100 миллиметров и с максимально допустимым рабочим давлением до 4,0 МПа включительно: краны шаровые «ALSO» тип КШ.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛСО"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 454038, Россия, Челябинская область, город Челябинск, улица Складская, дом 1

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-001-91358894-2010 «Краны шаровые DN 10-600 «ALSO» Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 1494ИЛПМД от 09.04.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)

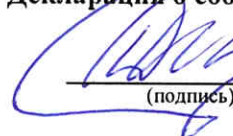
документации изготовителя согласно приложению № 1 на 1 листе

Схема декларирования соответствия: 3д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 9544-2015 "Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов". Условия эксплуатации: У, УХЛ, ТВ категория размещения 1, 2, 3, 4, 5 по ГОСТ 15150-69. Условия хранения продукции согласно ГОСТ 15150-69 и эксплуатационной документации изготовителя – 6 (ОЖ2). Назначенный срок службы 30 лет. Срок хранения без переконсервации 12 месяцев.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.04.2025 включительно.


(подпись)



Рысенко Денис Игоревич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.02582/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 10.04.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1
к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.АД07.В.02582/20

Сведения о декларации о соответствии

Предоставленная документация:

1. Технические условия: ТУ 3742-001-91358894-2010 «Краны шаровые «ALSO» DN 10-600. Технические условия» от 01.11.2010;
2. Обоснование безопасности: 3742-001-91358894-2019 ОБ «Краны шаровые «ALSO» DN 10-600. Обоснование безопасности» от 10.09.2019;
3. Паспорт на кран шаровой «ALSO» DN 100 PN 25. Тип КШ от 12.03.2020;
4. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию КШ. АЛСО.10-600 РЭ от 25.12.2019 «Краны шаровые DN 10-600 PN 16-40 кгс/см². Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию»;
5. Сборочный чертеж Ду-100/75.00.01.СБ от 02.07.2019 на кран шаровой «ALSO» DN 100 PN 25. Тип КШ.
6. Расчет на прочность №Ду-100/75.00.00 от 16.08.2016 крана шарового «ALSO» DN 100 PN 25 тип КШ;
7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: документы, подтверждающие аттестацию технологии сварки, сварочного оборудования и материалов №АЦСТ-69-02210 от 15.01.2020, №АЦСТ-69-01729 от 05.04.2017, №АЦСМ-42-02176 от 27.09.2017, №АЦСО-89-03116/3 от 21.02.2020.
8. Сведения о проведенных испытаниях (измерениях): протокол приемо-сдаточных испытаний №03-41 от 12.03.2020 крана шарового «ALSO» DN 100 PN 25 типа КШ.
9. Сертификаты соответствия, декларации о соответствии, протоколы испытаний в отношении комплектующих изделий и материалов №113 от 06.02.2020 года, №002-02.20 от 05.02.2020 года (кольцо уплотнительное 016-020-25), №002-02.20 от 05.02.2020 года (кольцо уплотнительное 075-081-36), №1014 от 22.04.2019 года, №30111 от 19.10.2019 года, 16986А2/19 от 23.12.2019 года, 14637А2/19 от 11.11.2019 года;
10. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов: удостоверения специалистов сварочного производства №СУР-12АЦ-І-20289 от 25.02.2020, №СУР-12АЦ-І-20287 от 25.02.2020, №СУР-12АЦ-І-20288 от 25.02.2020

Директор

МП



подпись

Рысенко Денис Игоревич

(Ф.И.О. заявителя)



**МИНИСТЕРСТВО
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНПРОМТОРГ РОССИИ)**

Пресненская наб., д. 10, стр. 2, г. Москва, 125039

Тел. (495) 539-21-66

Факс (495) 547-87-83

<http://www.minpromtorg.gov.ru>

01.06.2022 № 51638/21

На № _____ от _____

ООО «АЛСО»

ул. Складская, 1, г. Челябинск,
Челябинская обл., 454038

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о подтверждении производства промышленной продукции на территории
Российской Федерации**

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации по результатам рассмотрения документов, представленных в соответствии с Правилами выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 17.07.2015 № 719, подтверждает производство следующей промышленной продукции на территории Российской Федерации:

Наименование юридического лица: Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО» (ООО «АЛСО»)

Реквизиты заявления: от 19.04.2022 № 277/2022

ИНН 7447196797 ОГРН (ОГРНИП) 1117447013200

Адрес местонахождения (адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства): ул. Складская, 1, г. Челябинск, Челябинская обл., 454038

Адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции: ул. Складская, 1, г. Челябинск, Челябинская обл., 454038

№	Наименование производимой промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034 2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Реквизиты документа, содержащего требования к производимой промышленной продукции
1	Стальные шаровые краны ALSO серии GAS с цельносварным корпусом DN 10-600 PN 16-40 КШ ALSO GAS	28.14.13.131	8481 80	ТУ 3742-001-91358894-2010
2	Стальные шаровые краны ALSO серии RS с цельносварным корпусом DN 10-600 PN 16-40 КШ ALSO RS	28.14.13.131	8481 80	ТУ 3742-001-91358894-2010
3	Стальные шаровые краны ALSO универсальной серии с цельносварным корпусом DN 10-600 PN 16-40 КШ ALSO	28.14.13.131	8481 80	ТУ 3742-001-91358894-2010

Срок действия: заключение действительно в течение 3 лет со дня его выдачи.

Заместитель директора
Департамента машиностроения
для топливно-энергетического комплекса

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП,
хранится в системе электронного документооборота
Министерства промышленности и торговли Российской
Федерации.

А.В. Дубинин

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 009028AF2699B7A0CC39904C2E51EC523E
Кому выдан: Дубинин Алексей Вячеславович
Действителен: с 05.04.2022 до 29.06.2023

ПАСПОРТ 30с507нж 300

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновая стальная с выдвигным шпинделем
Обозначение изделия	DN 300 PN 25 т/ф 30с507нж
Предприятие-изготовитель	ООО "ЗАХИДАРМАПРОМ-ЛТД", Украина
Экспортер	ООО НПФ «ТОПСТАР», Украина, г. Днепр
Контракт	_____
Заводской номер изделия	_____
Дата изготовления	_____

Задвижка клиновая стальная с выдвигным шпинделем предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление PN, кгс/см ²	25
Условный проход DN, мм	300
Давление (пробное) P _{пр} , кгс/см ²	38
Температура рабочей среды, °C	от минус 40 до плюс 300
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1
Температура окружающей среды, °C	не ниже минус 40
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручной конический редуктор
Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-93	нет видимых протечек
Строительная длина L, мм	500
Масса, кг	405
Изготовление и поставка по ДСТУ ISO 9001:2015	

Рабочая среда: жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух и другие жидкости и газы, скорость коррозии, в которых материалов корпусных деталей не более 0,2 мм/год.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпус, крышка	Диск	Шпиндель	Втулка резьбовая	Набивка
Сталь 20Л	20X13	20X13	Лц40С	ТРГ

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Задвижка 30с507нж DN 300 PN 25 в сборе
2. Паспорт – 1 экземпляр на изделие;
3. Сертификат ISO 9001:2015 № QM.157-2020 – 1 экземпляр на партию товара;
4. Сертификат соответствия № UA.RSM.00084-22 – 1 экземпляр на партию товара.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМКИ

Внешний осмотр и измерения.

по ДСТУ ISO 9001:2015	Отметка ОТК о результатах контроля
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности.	соотв.

Испытания на прочность и плотность материала

По ДСТУ ISO 9001:2015					Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Корпус	Вода	P _{пр}	2	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускаются	38	2	соотв.
Крышка							
Задвиж. в сборе							
Дополнит. испытания							
Корпус	Воздух	25	2	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускаются	25	-	-
Крышка							
Задвиж. в сборе							

Испытание на герметичность

По ДСТУ ISO 9001:2015					Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Соединение Корпус – крышка	Вода	PN	2	Пропуск среды через прокладочные соединения не допускается	25	2	соотв.
Затвор	Вода	PN		нет видимых протечек	27,5	2	соотв.
Дополнительные испытания							
Затвор	Воздух	25	2		-	-	-

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка 30с507нж DN 300 PN 25 соответствует ДСТУ ISO 9001:2015 и признана годной к эксплуатации.

Перед упаковкой изделия подвергнуты консервации. Вариант защиты наружных ВЗ-4, внутренних поверхностей ВЗ-1. Вариант внутренней упаковки: ВУ-0.

Дата консервации: _____

Срок консервации 3 год.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия - изготовителя.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

1. Запрещается разборка и ремонт без письменного разрешения предприятия - изготовителя до ввода изделия в эксплуатацию.

2.

.....

Отметка (штамп ОТК) _____

(Подпись, расшифровка подписи контролера)

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Условия хранения и транспортировки – 6(ОЖ2) по ГОСТ 15150.

1. Порядок подготовки и проверки готовности изделия к использованию.

Перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов. Проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений, герметичность затвора, работоспособность арматуры. Перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей и при необходимости промыть и просушить.

2. Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек клиновых допускается персонал, изучивший устройство задвижек клиновых, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками клиновыми. Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску в соответствии с ГОСТ 4666. Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек. Арматуру допускается использовать в составе систем, подвергающихся в период пуско-наладочных работ многократным опрессовкам не более 2,5 PN. Погрузо-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации. Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601.

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

Заменять прокладку при наличии давления в системе.

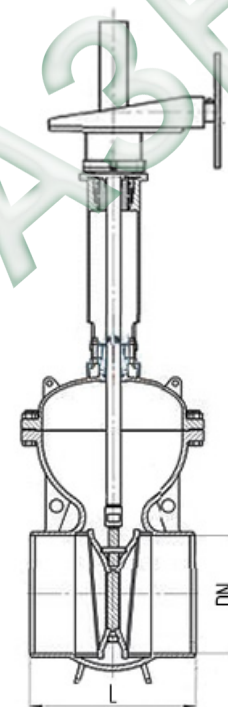
Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30с507нж

DN 300
PN 2,5 Мпа (25 кгс/см²)

Паспорт



ПАСПОРТ 30с507нж 400

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновая стальная с выдвигаемым шпинделем
Обозначение изделия	DN 400 PN 25 т/ф 30с507нж
Предприятие-изготовитель	ООО "ЗАХИДАРМАПРОМ-ЛТД", Украина
Экспортер	ООО НПФ «ТОПСТАР», Украина, г. Днепр
Контракт	_____
Заводской номер изделия	_____
Дата изготовления	_____

Задвижка клиновая стальная с выдвигаемым шпинделем предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление PN, кгс/см ²	25
Условный проход DN, мм	400
Давление (пробное) P _{пр} , кгс/см ²	38
Температура рабочей среды, °C	от минус 40 до плюс 300
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1
Температура окружающей среды, °C	не ниже минус 40
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручной конический редуктор
Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-93	нет видимых протечек
Строительная длина L, мм	600
Масса, кг	545
Изготовление и поставка по ДСТУ ISO 9001:2015	

Рабочая среда: жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух и другие жидкости и газы, скорость коррозии, в которых материалов корпусных деталей не более 0,2 мм/год.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпус, крышка	Диск	Шпиндель	Втулка резьбовая	Набивка
Сталь 20Л	20X13	20X13	Лц40С	ТРГ

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Задвижка 30с507нж DN 400 PN 25 в сборе;
2. Паспорт – 1 экземпляр на изделие;
3. Сертификат ISO 9001:2015 № QM.157-2020 – 1 экземпляр на партию товара;
4. Сертификат соответствия № UA.RSM.00084-22 – 1 экземпляр на партию товара.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМКИ

Внешний осмотр и измерения.

по ДСТУ ISO 9001:2015	Отметка ОТК о результатах контроля
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности.	соотв.

Испытания на прочность и плотность материала

По ДСТУ ISO 9001:2015					Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Корпус	Вода	P _{пр}	2	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускаются	38	2	соотв.
Крышка							
Задвиж. в сборе							
Дополнит. испытания							
Корпус	Воздух	25	2	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускаются	25	-	-
Крышка							
Задвиж. в сборе							

Испытание на герметичность

По ДСТУ ISO 9001:2015					Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Соединение Корпус – крышка	Вода	PN	2	Пропуск среды через прокладочные соединения не допускается	25	2	соотв.
Затвор	Вода	PN		нет видимых протечек	27,5	2	соотв.
Дополнительные испытания							
Затвор	Воздух	25	2		-	-	-

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка 30с507нж DN 400 PN 25 соответствует ДСТУ ISO 9001:2015 и признана годной к эксплуатации.

Перед упаковкой изделия подвергнуты консервации. Вариант защиты наружных ВЗ-4, внутренних поверхностей ВЗ-1. Вариант внутренней упаковки: ВУ-0.

Дата консервации: _____

Срок консервации 3 год.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия - изготовителя.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

1. Запрещается разборка и ремонт без письменного разрешения предприятия - изготовителя до ввода изделия в эксплуатацию.

2.

.....

Отметка (штамп ОТК) _____

(Подпись, расшифровка подписи контролера)

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Условия хранения и транспортировки – 6(ОЖ2) по ГОСТ 15150.

1. Порядок подготовки и проверки готовности изделия к использованию.

Перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов. Проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений, герметичность затвора, работоспособность арматуры. Перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей и при необходимости промыть и просушить.

2. Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек клиновых допускается персонал, изучивший устройство задвижек клиновых, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками клиновыми. Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску в соответствии с ГОСТ 4666. Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек. Арматуру допускается использовать в составе систем, подвергающихся в период пуско-наладочных работ многократным опрессовкам не более 2,5 PN. Погрузо-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации. Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601.

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

Заменять прокладку при наличии давления в системе.

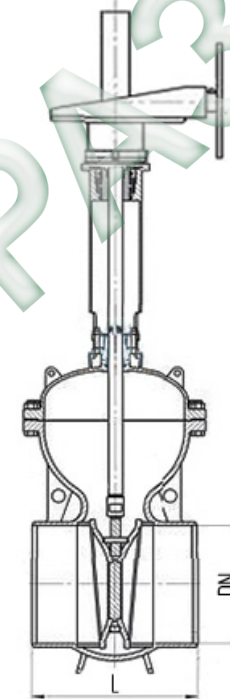
Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30с507нж

DN 400
PN 2,5 Мпа (25 кгс/см²)

Паспорт



ПАСПОРТ 30с507нж 500

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновая стальная с выдвигным шпинделем
Обозначение изделия	DN 500 PN 25 т/ф 30с507нж
Предприятие-изготовитель	ООО "ЗАХИДАРМАПРОМ-ЛТД", Украина
Экспортер	ООО НПФ «ТОПСТАР», Украина, г. Днепр
Контракт	_____
Заводской номер изделия	_____
Дата изготовления	_____

Задвижка клиновая стальная с выдвигным шпинделем предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление PN, кгс/см ²	25
Условный проход DN, мм	500
Давление (пробное) P _{пр} , кгс/см ²	38
Температура рабочей среды, °С	от минус 40 до плюс 300
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1
Температура окружающей среды, °С	не ниже минус 40
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручной конический редуктор
Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-93	нет видимых протечек
Строительная длина L, мм	700
Масса, кг	1060
Изготовление и поставка по	ДСТУ ISO 9001:2015

Рабочая среда: жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух и другие жидкости и газы, скорость коррозии, в которых материалов корпусных деталей не более 0,2 мм/год.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпус, крышка	Диск	Шпиндель	Втулка резьбовая	Набивка
Сталь 20Л	20X13	20X13	Лц40С	ТРГ

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Задвижка 30с507нж DN 500 PN 25 в сборе;
2. Паспорт – 1 экземпляр на изделие;
3. Сертификат ISO 9001:2015 № QM.157-2020 – 1 экземпляр на партию товара;
4. Сертификат соответствия № UA.RSM.00084-22 – 1 экземпляр на партию товара.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМКИ

Внешний осмотр и измерения.

по ДСТУ ISO 9001:2015	Отметка ОТК о результатах контроля
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности.	соотв.

Испытания на прочность и плотность материала

По ДСТУ ISO 9001:2015					Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Корпус	Вода	P _{пр}	2	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускаются	38	2	соотв.
Крышка							
Задвиж. в сборе							
Дополнит. испытания							
Корпус	Воздух	25	2	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускаются	25	-	-
Крышка							
Задвиж. в сборе							

Испытание на герметичность

По ДСТУ ISO 9001:2015					Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Соединение Корпус – крышка	Вода	PN	2	Пропуск среды через прокладочные соединения не допускается	25	2	соотв.
Затвор	Вода	PN		нет видимых протечек	27,5	2	соотв.
Дополнительные испытания							
Затвор	Воздух	25	2		-	-	-

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка 30с507нж DN 500 PN 25 соответствует ДСТУ ISO 9001:2015 и признана годной к эксплуатации.

Перед упаковкой изделия подвергнуты консервации. Вариант защиты наружных ВЗ-4, внутренних поверхностей ВЗ-1. Вариант внутренней упаковки: ВУ-0.

Дата консервации: _____

Срок консервации 3 год.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия - изготовителя.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

1. Запрещается разборка и ремонт без письменного разрешения предприятия - изготовителя до ввода изделия в эксплуатацию.

2. _____

Отметка (штамп ОТК) _____

(Подпись, расшифровка подписи контролера)

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Условия хранения и транспортировки – 6(ОЖ2) по ГОСТ 15150.

1. Порядок подготовки и проверки готовности изделия к использованию.

Перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов. Проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений, герметичность затвора, работоспособность арматуры. Перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей и при необходимости промыть и просушить.

2. Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек клиновых допускается персонал, изучивший устройство задвижек клиновых, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками клиновыми. Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску в соответствии с ГОСТ 4666. Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек. Арматуру допускается использовать в составе систем, подвергающихся в период пуско-наладочных работ многократным опрессовкам не более 2,5 PN. Погрузо-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации. Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601.

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

Заменять прокладку при наличии давления в системе.

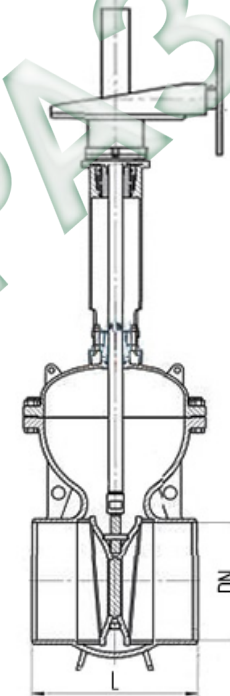
Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30с507нж

DN 500
PN 2,5 Мпа (25 кгс/см²)

Паспорт



ПАСПОРТ 30с507нж 800

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Задвижка клиновая стальная с выдвигным шпинделем
Обозначение изделия	DN 800 PN 25 т/ф 30с507нж
Предприятие-изготовитель	ООО "ЗАХИДАРМАПРОМ-ЛТД", Украина
Экспортер	ООО НПФ «ТОПСТАР», Украина, г. Днепр
Контракт	_____
Заводской номер изделия	_____
Дата изготовления	_____

Задвижка клиновая стальная с выдвигным шпинделем предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление PN, кгс/см ²	25
Условный проход DN, мм	800
Давление (пробное) P _{пр} , кгс/см ²	38
Температура рабочей среды, °С	от минус 40 до плюс 300
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	У1
Температура окружающей среды, °С	не ниже минус 40
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Тип управления	ручной конический редуктор
Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-93	нет видимых протечек
Строительная длина L, мм	1200
Масса, кг	2437
Изготовление и поставка по ДСТУ ISO 9001:2015	

Рабочая среда: жидкие и газообразные углеводороды, нефть, нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух и другие жидкости и газы, скорость коррозии, в которых материалов корпусных деталей не более 0,2 мм/год.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпус, крышка	Диск	Шпиндель	Втулка резьбовая	Набивка
Сталь 20Л	20X13	20X13	Лц40С	ТРГ

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Задвижка 30с507нж DN 800 PN 25 в сборе;
2. Паспорт – 1 экземпляр на изделие;
3. Сертификат ISO 9001:2015 № QM.157-2020 – 1 экземпляр на партию товара;
4. Сертификат соответствия № UA.RSM.00084-22 – 1 экземпляр на партию товара.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМКИ

Внешний осмотр и измерения.

по ДСТУ ISO 9001:2015	Отметка ОТК о результатах контроля
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности.	соотв.

Испытания на прочность и плотность материала

По ДСТУ ISO 9001:2015					Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Корпус	Вода	P _{пр}	2	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускаются	38	2	соотв.
Крышка							
Задвиж. в сборе							
Дополнит. испытания							
Корпус	Воздух	25	2	Не должно быть механических разрушений, видимых остаточных деформаций, течь или потение не допускаются	25	-	-
Крышка							
Задвиж. в сборе							

Испытание на герметичность

По ДСТУ ISO 9001:2015					Результаты испытаний		
Объект испытаний	Испытательная среда	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин., не менее	Показатели испытания	Давление, кгс/см ²	Время испытан мин.	Отметка ОТК о результатах испыт.
Соединение Корпус – крышка	Вода	PN	2	Пропуск среды через прокладочные соединения не допускается	25	2	соотв.
Затвор	Вода	PN		нет видимых протечек	27,5	2	соотв.
Дополнительные испытания							
Затвор	Воздух	25	2		-	-	-

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка 30с507нж DN 800 PN 25 соответствует ДСТУ ISO 9001:2015 и признана годной к эксплуатации.

Перед упаковкой изделия подвергнуты консервации. Вариант защиты наружных ВЗ-4, внутренних поверхностей ВЗ-1. Вариант внутренней упаковки: ВУ-0.

Дата консервации: _____

Срок консервации 3 год.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки с предприятия - изготовителя.

Гарантийная наработка – 500 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

1. Запрещается разборка и ремонт без письменного разрешения предприятия - изготовителя до ввода изделия в эксплуатацию.

2.

.....

Отметка (штамп ОТК) _____

(Подпись, расшифровка подписи контролера)

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Условия хранения и транспортировки – 6(ОЖ2) по ГОСТ 15150.

1. Порядок подготовки и проверки готовности изделия к использованию.

Перед установкой арматуры на трубопровод промыть и продуть систему трубопроводов. Проверить состояние крепежных деталей, отсутствие пропуска среды через металл, герметичность прокладочных соединений, герметичность затвора, работоспособность арматуры. Перед монтажом арматуры проверить визуально состояние внутренних полостей и при необходимости промыть и просушить.

2. Перечень особых мер безопасности при монтаже и эксплуатации.

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек клиновых допускается персонал, изучивший устройство задвижек клиновых, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками клиновыми. Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску в соответствии с ГОСТ 4666. Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек. Арматуру допускается использовать в составе систем, подвергающихся в период пуско-наладочных работ многократным опрессовкам не более 2,5 PN. Погрузо-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации. Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Эксплуатировать арматуру без эксплуатационной документации по ГОСТ 2.601.

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры.

Заменять прокладку при наличии давления в системе.

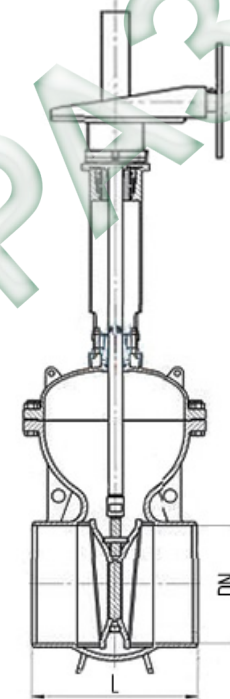
Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды.

Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ СТАЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30с507нж

DN 800
PN 2,5 Мпа (25 кгс/см²)

Паспорт





**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

129626, Москва, Графский пер. д. 4/9 тел. (495) 687 4035, факс (495) 687 4067

Свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010

Испытательный лабораторный центр: ГСЭН.RU.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAkKS D-PL-14246-01-00

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии продукции

**Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам,
подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)**

№ 77.01.03.П.003730.03.13

Дата 29.03.2013 г.

На основании заявления № 00886

от 22.02.2013

Организация-изготовитель: **ООО "АЛСО"**

Адрес: **454084, Россия, г. Челябинск, ул. Работниц, дом 72**

Импортер (поставщик), получатель: **ООО "АЛСО"**

Адрес: **454084, Россия, г. Челябинск, ул. Работниц, дом 72**

Наименование продукции: **Краны шаровые с маркировкой ALSO, диаметры Dn 15-500 мм**

Продукция изготовлена в соответствии: с ТУ 3742-001-91358894-2010 "Краны шаровые с маркировкой ALSO"

Перечень документов, представленных на экспертизу: ТУ 3742-001-91358894-2010 "Краны шаровые с маркировкой ALSO", протокол испытаний, этикетка, доверенность, регистрационные документы

Характеристика, ингредиентный состав продукции: Представляет собой конструкцию, состоящую из корпуса, патрубка, горловины, штока, шайбы, шара, седла, колец, пружины, фланца, рукояти, гайки. Материал контактирующий с питьевой водой- коррозионно-стойкая сталь

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводящей испытания, аттестат аккредитации): протокол ИЦ Орехово-Зуевского филиала ФБУ "ЦСМ Московской области" (Аттестат аккредитации № ГСЭН.RU.ЦОА.023.554) № 166/166-ПТ от 22.03.2013 г.

№ 043120

Гигиеническая характеристика продукции:

Вещества, показатели (факторы)

Запах водной втяжки, в баллах
Цветность, в градусах
Мутность, ЕМФ
Пенообразование

Фактическое значение

0
1,5
0,8
стабильная
крупнопузырчатая пена
отсутствует, высота
мелкопузырчатой пены у
стенок цилиндра - менее 1
мм
6,9
1,7
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001
менее 0,001

Гигиенический норматив

не более 2
не более 20
не более 2,6
отсутствие стабильной
крупнопузырчатой пены,
высота мелкопузырчатой
пены у стенок цилиндра - не
выше 1мм
6 - 9
не более 5,0
1,0
5,0
0,3
0,03
0,5
0,5
0,05
0,1
0,1
10,0
0,001

Область применения: для перекрытия рабочего потока на трубопроводах хозяйственно-питьевого водоснабжения и других рабочих сред

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: При производстве соблюдать требования СП 2.2.2.1327-03 "Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту", ТУ 3742-001-91358894-2010. При применении инструкции по установке изделий

Информация, наносимая на этикетку: в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: Краны шаровые с маркировкой ALSO, диаметры Dn 15-500 мм соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Главный врач

(заместитель главного врача)
Заведующий отделом
гигиены труда

Эксперт (эксперты)



подпись

М. П.

Иваненко А.В.
Мизгайлов А.В.

Ф. И. О.

Ракитин С.А.

Васильева Г. В.





СейсмоБезопасность

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

**Система добровольной сертификации
в области сейсмостойкости, виброустойчивости, вибропрочности,
стойкости к климатическим воздействующим факторам**

119119, г. Москва, Ленинский проспект, дом 42, корпус 1-2-3, комната 15-22

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Серия 001 № 1102

Выдан

Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО».

Адрес: 454038, г. Челябинск, ул. Складская, д. 1.

Фактический адрес: 454038, г. Челябинск, ул. Складская, д. 1.

Телефон: +7 (351) 210-02-10, e-mail: info@alsoarm.ru.

(наименование организации, получившей сертификат)

Настоящий сертификат удостоверяет, что продукция

Краны шаровые «ALSO» DN 10-700, выпускаемые по ТУ 3742-001-91358894-2010

(наименование продукции)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ

(наименование нормативного документа)

ГОСТ 15150-69 (климатические исполнения У, ХЛ, УХЛ, ТВ; категория размещения 1, 2, 3, 4, 5)

НА ОСНОВАНИИ

(наименование протокола испытаний, актов проверок)

Протокола испытаний № 44-23/03 от 27.03.2023 года, выданного Испытательным центром электротехнических изделий «Строймонтаж», регистрационный № РОСС RU.31297.04ЖТУ0.004.

Орган по сертификации: **Общество с ограниченной ответственностью**

«Центр сертификации «ВЕЛЕС».

Фактический адрес: 195009, г. Санкт-Петербург, ул. Академика Лебедева, д. 12,
корп. 2, лит. А, эт. 2, комн. 26.

Регистрационный номер: **СБ.ОС.011**

Дата регистрации: **28.03.2023**

Срок действия сертификата: **27.03.2026**

Руководитель органа
по сертификации



Родзивон Г.А.

(ФИО)

(подпись)

Санкт-Петербург

REGISTRATION CERTIFICATE

this is to certify that the management system of
Limited Liability Company "ALSO"
Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО»
have been assessed by AJA EUROPE and registered against the requirements of

ISO 9001:2015

scope of registration

Design, development, production and sale of ball valves, pipeline elements

Проектирование, разработка, производство и реализация кранов шаровых, элементов трубопровода

1, Skladskaja Str., Chelyabinsk, 454038, Russia

Sites Registered

18

EAC

2nd November 2021

Date Original Registration

1st September 2024

Next Re-Audit Due Date

N/A

Date Of Re-registration

N/A

Revision Date

AJAEU/21/17032

Certificate Number

1st November 2024

Expiry Date

N/A

Previous Expiry Date

Alfonso Pagliuca, President & Founder, AJA Europe Ltd



0273



СЕРТИФИКАТ / CERTIFICATE
УТВЕРЖДЕНИЕ СИСТЕМЫ ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА
/ OF QUALITY ASSURANCE SYSTEM APPROVAL

Модуль / Module: H

№./No. 211299480

выданный в соответствии с Директивой 2014/68/ЕС, Приложение III
/ issued in accordance with Annex III to Directive 2014/68/EU

Производитель / *Manufacturer:* **ООО «АЛСО»**
Складская 1, Челябинск, 454038
Россия
LLC "ALSO"
1, Skladska Str., Chelyabinsk, 454038
Russia

Продукция / *Product:* **краны Шаровые / Ball Valves**

Тип / *Type:* **АЛСО DN 32-600; PN 16-40**
ALSO DN 32-600; PN 16-40

«TSU Piešťany, š.p.» в качестве Нотифицированного органа подтверждает, что система качества производителя была оценена в соответствии с требованиями Приложения III, Модуля H Директивы по оборудованию работающего под давлением 2014/68/EU и обеспечивает соответствие вышеуказанной продукции с требованиями Директивы, которая применяется к предметной продукции.

TSU Piešťany, š.p. as Notified Body hereby certifies that the quality system of the manufacturer has been assessed and approved against the requirements of Annex III, Module H of the Directive 2014/68/EU of Pressure Equipment and ensures compliance of the above product with requirements of the Directive that apply to it.

Сертификат выдается на основании Отчета аудита № 210500344 от 26.10.2021 и анализ PED № 210500344/PED от 06.12.2021

The certificate has been issued on the basis of the Audit Report No. 210500344 dated 26.10.2021 and PED analysis No. 210500344/PED dated 06.12.2021

Настоящим предоставляется разрешение на использование маркировки нотифицированного органа «TSU Piešťany, š.p.» в соответствии с требованиями указанной Директивы (в отношении к продукции, указанной в этом сертификате).

The manufacturer is authorized to indicate the products manufactured within the scope of assessed quality assurance system with the identification number of Notified Body as illustrated below:

CE 1299

Дата выдачи / *Issue date:* 08.12.2021

Действителен до / *Expiry date:* 07.12.2024

При условии, что ежегодные аудиторские проверки будут успешно проведены
Provided that annual surveillance audits have been performed successfully

Издание / *Issue:* 1



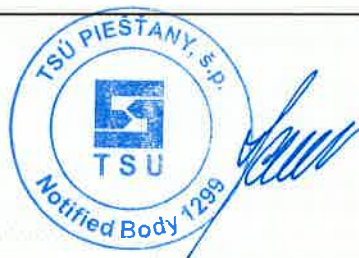
«TSU Piešťany, š.p.»
Нотифицированный орган № 1299
on behalf of TSU Piešťany, š.p., NB 1299

Действие сертификата обусловлено от выполнения следующих условий:

1. Производитель выполняет обязательства, вытекающие из утвержденной системы качества, и поддерживает данную систему так, чтобы она оставалась соответствующей и эффективной.
2. Производитель должен сообщить «TSÚ Piešťany, š.p.» о каждом предполагаемом изменении системы качества. «TSÚ Piešťany, š.p.» оценит предложенные изменения и решит, остается ли сертификат действительным.
3. Утверждение системы качества относится только к предметной продукции.
4. Регулярные проверки будут проводиться ежегодно, с целью проверки поддержания и применения производителем системы качества. «TSÚ Piešťany, š.p.» оставляет за собой право провести у производителя незапланированную инспекцию.
5. Владелец этого сертификата должен соблюдать условия, указанные в Общих правилах сертификации продукции, которые свободно доступны на сайте www.tsu.eu.

The certificate is subject to the following terms and conditions:

1. The manufacturer shall fulfil the obligations arising out of the quality system as approved and to maintain it so that it remains adequate and efficient.
2. The manufacturer shall inform TSÚ Piešťany, š.p. of any intended change to the quality system. TSÚ Piešťany, š.p. shall assess proposed changes and decide whether the certificate remains valid.
3. The quality system approval applies only to the products listed above.
4. Periodic audits will be carried out once a year to verify that the manufacturer maintains and applies the quality system. TSÚ Piešťany, š.p. reserves the right to pay unexpected visits to the manufacturer.
5. The holder of this certificate must keep the conditions specified in the General Rules for Product Certification, which are freely available at www.tsu.eu.





СейсмоБезопасность

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

**Система добровольной сертификации
в области сейсмостойкости, виброустойчивости, вибропрочности,
стойкости к климатическим воздействующим факторам**

119311, г. Москва, ул. Крупской, д.8, корп. 3

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Серия 001 № 117

Выдан

Общество с ограниченной ответственностью «АЛСО»

Адрес: 454038, Россия, город Челябинск, улица Складская, дом 1.

Фактический адрес: 454038, Россия, город Челябинск, улица Складская, дом 1.

Телефон: +7 (351) 210-0-210, e-mail: info@alsoarm.ru.

(наименование организации, получившей сертификат)

Настоящий сертификат удостоверяет, что продукция

Краны шаровые «ALSO» DN 10-600. Тип КШ, выпускаемые по ТУ 3742-001-91358894-2010 «Краны шаровые «ALSO» DN 10-600. Технические условия».

(наименование продукции)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ

(наименование нормативного документа)

ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98

(исполнение сейсмостойкости 9 баллов по шкале MSK-64).

ТУ 3742-001-91358894-2010

НА ОСНОВАНИИ

(наименование протокола испытаний, актов проверок)

Протоколов испытаний №021-05-20/15-ЦТ, №022-05-20/15-ЦТ от 18.05.2020 года, выданных испытательной лабораторией «Научно-исследовательский испытательный центр «Циркон-тест», аттестат аккредитации № РОСС RU.31297.04ЖТУ0.002 от 08.11.2019 года

Орган по сертификации: Общество с ограниченной ответственностью «Центр сертификации «ВЕЛЕС»

Фактический адрес: 195009, г. Санкт-Петербург, ул. Академика Лебедева, д. 12, корп. 2, лит. А, эт. 2, комн. 26

Регистрационный номер: СБ.ОС.011

Дата регистрации: 02.06.2020

Срок действия сертификата: 01.06.2023

Руководитель органа
по сертификации



Экхарт К.А
(ФИО)

(подпись)

Санкт-Петербург