

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

## PROCES – VERBAL № 63 din «28» septembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor  
 în confirmare cu cerințele Reglementului de atestare a sudorilor.  
 Atestare sudorilor întreprinderii SRL «DADI-TERRA». Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze  
 (denumirea calificăției)

| №  | Numele<br>prenumele | Anul nasterii | Studiile | Stagul de muncă | Puanson | Modul de sudură | Material de sudură |                    |                              |                      | Electrod        | Poziția de sudură | Rezultatele probelor<br>modelor de sudură |                      |                       | Evaluarea practică | Evaluarea teoretică | Decizia comisiei                                                                                                            |
|----|---------------------|---------------|----------|-----------------|---------|-----------------|--------------------|--------------------|------------------------------|----------------------|-----------------|-------------------|-------------------------------------------|----------------------|-----------------------|--------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                     |               |          |                 |         |                 | Placă,<br>țevă     | Marca<br>metalului | Grosime /<br>Diametru:<br>mm | Limita<br>rezistență |                 |                   | Controlul<br>vizual                       | Limita<br>rezistență | Unghiul de<br>îndoire |                    |                     |                                                                                                                             |
| 1  | 2                   | 3             | 4        | 5               | 6       | 7               | 8                  | 9                  | 10                           | 11                   | 12              | 13                | 14                                        | 15                   | 16                    | 17                 | 18                  | 19                                                                                                                          |
| 1. | VÎRLAN<br>VICTOR    | 1973          | med      | 17              | B       | Sud cu<br>gaze  | țevă               | Cm2                | 25x2.8                       | 39                   | C6-084          | Vert<br>Oriz      | Atest<br>Atest                            | Atest<br>Atest       | >100°<br>>100°        | Atest              | Atest<br>№6         | Admis la sudură cu gaze a<br>gazoconductelor din oțel carbon în<br>toate pozițiile cu presiunea<br>pînă la P-0,3MPa         |
| 2. | VÎRLAN<br>VICTOR    | 1973          | med      | 17              | B       | Sud<br>elect    | țevă               | Cm3<br>57x3,2      | 41                           |                      | Supertit<br>Fin | Vert<br>Oriz      | Atest<br>Atest                            | Atest<br>Atest       | >120°<br>>120°        | Atest              | Atest<br>№4         | Admis la sudură cu arc electric<br>a gazoconductelor din oțel carbon<br>în toate pozițiile cu presiunea<br>pînă la P-1,2MPa |

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»  
 Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Comod Gaze»  
 2. Director SRL «DADI-TERRA»

