

Contract/Контракт № 3Q-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 29
Order/Отпуск 5000679228



Car/Вагон BM7921AH/BM919
Car customs/Повагонный заказ 3XP
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002607179
Export licence/Разрешение на вывоз 8002612379
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002612379

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производ.: ул. Криворожстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	
Класс A500C	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260037	48236		20	12000	пачки/bundles	1	3906
2	720711	721420	240243	410342		20	12000	пачки/bundles	1	3926
3	720711	721420	260047	410278		20	12000	пачки/bundles	1	2916
4	720711	721420	260230	410280		20	12000	пачки/bundles	0	60
									3	10808

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.74	0.119	0.012	0.016	0.032	0.02	0.024	0.005	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.001	0.001	-	-	0.002	0.34
2.	0.19	0.77	0.116	0.009	0.014	0.031	0.018	0.023	0.006	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	0.001	0.001	0.002	0.33
3.	0.22	0.75	0.11	0.007	0.019	0.03	0.023	0.024	0.004	<0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.36
4.	0.19	0.76	0.103	0.007	0.02	0.033	0.017	0.025	0.005	<0.005	0.001	0.0002	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение Rm/Re
1.	567/566/570	668/669/669	19,3/18,7/19,4	OK/OK/OK		8,2/9,5/8,9	1,18/1,18/1,17
2.	603/589/587	683/673/674	23,3/20,4/21,5	OK/OK/OK		10,8/9,4/10,1	1,13/1,14/1,15
3.	568/585/558	676/684/661	20,1/19,6/20,3	OK/OK/OK		10,8/9,6/10,2	1,19/1,17/1,18
4.	579/581/557	672/675/650	19,6/19,3/20,0	OK/OK/OK		9,0/9,2/8,8	1,16/1,16/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание
Note

