

190/1
CONTRACT Nr. 201
de executare a lucrărilor

„30” 10 2020

mun. Chișinău

„Tehenergo Grup” SRL, denumită în continuare **Antreprenor**, în persoana Directorului Mihail Paltis,, care activează în baza Statutului, pe de o parte, și „TERMOELECTRICA” S.A., denumită în continuare **Beneficiar**, în persoana Directorului General Veaceslav ENI, care activează în baza Statutului, pe de altă Parte, au încheiat prezentul contract cu privire la următoarele:

1. OBIECTUL CONTRACTULUI

1.1. Conform prezentului Contract, Antreprenorul se obligă să efectueze lucrări de „*Lichidare a defecțiunilor la conductele de abur a Blocului Energetic Nr. 2 SCTg-1, CET Sursa 1*”, iar Beneficiarul se obligă să le recepționeze și să achite valoarea acestora.

1.2. Tipul și valoarea lucrărilor sunt specificate în Anexa nr.1 care este parte integră a prezentului contract.

1.3. Volumul lucrărilor executate poate fi modificat cu acordul comun al părților, expus într-un acord adițional la prezentul contract, în cazul în care efectuarea lucrărilor suplimentare este necesară în vederea executării lucrărilor contractate inițial și/sau în scopul realizării obiectului contractului, fapt confirmat prin intermediul unui act contrasemnat de ambele părți. În cazul dat, Antreprenorul va prezenta Beneficiarului la data încheierii acordului lista materialelor necesare pentru efectuarea lucrărilor.

1.4. Beneficiarul este îndreptățit să reducă volumul lucrărilor, despre care fapt va înștiința în scris Antreprenorul cu cel puțin 5 zile până la începutul executării acestora. Reducerea volumului lucrărilor contractate de către Beneficiar nu generează vreo răspundere pentru acest fapt.

2. DOCUMENTELE CONTRACTULUI

2.1. Documentele contractului, care sunt parte integră a acestuia:

- a. Devizele;
- b. Factura fiscală;
- c. Procesul-verbal de recepție a lucrărilor executate;

2.2. Documentația normativ-tehnică aplicabilă:

- a. Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей, СО 34.04.181-2003;
- b. Методические указания по контролю металла и продлению срока службы трубопроводов II, III и IV категорий, РД 153-34.0-17.464-00;
- c. Reguli de Exploatare Tehnică a instalațiilor stațiilor electrice, centralelor termice și rețelelor aferente „Termoelectrica” SRL.- RS-21;
- d. «Regulile tehnicii securității».

2.2.1. Dispozițiile documentației normativ-tehnice se aplică în măsura în care prezentul contract nu reglementează o altă modalitate.

3. SUMA TOTALĂ A CONTRACTULUI ȘI MODUL DE PLATĂ

3.1. Suma totală a contractului de lichidare a defecțiunilor la conductele de abur a Blocului Energetic Numărul 2 SCTg-1, CET Sursa 1, constituie 358 638 (trei sute cinzeci și opt de mii șase sute treizeci și opt) Lei 42 bani, inclusiv TVA 20%, specificată

după categoria lucrărilor conform Anexei nr.1 și Anexa nr.2. Suma totală a contractului specificată în prezentul punct va putea fi redusă în situația prevăzută la pct.1.4. în mărimea valorii lucrărilor reduse.

3.2. Prețul lucrărilor nu poate fi modificat pe parcursul derulării contractului.

3.3. Achitarea lucrărilor executate va fi efectuată prin virament în termen de 60 zile calendaristice din momentul semnării procesului-verbal de recepție a lucrărilor executate.

4. PERIOADA DE EXECUTARE

4.1. Antreprenorul va executa lucrările contractate conform volumului și graficului determinat prin comanda Beneficiarului.

4.2. Conform dispoziției scrise a Beneficiarului, Antreprenorul va sista executarea lucrărilor sau a unor părți ale acestora pe o durată determinată și în modul în care Beneficiarul consideră necesar. Pe timpul suspendării, Antreprenorul va proteja și conserva lucrările în mod corespunzător, conform prevederilor legislației în vigoare, a documentației tehnico-normative și a indicațiilor Beneficiarului.

5. OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR

5.1. Antreprenorul are următoarele obligații:

5.1.1. să efectueze lucrările prevăzute în pct.1 al prezentului contract în modul și termenul stabilit.

5.1.2. să asigure executarea calitativă a lucrărilor conform, documentației normativ-tehnice, regulilor de construcție și exploatare în condiții de siguranță a dispozitivelor, etc.

5.1.3. să asigure condițiile de siguranță personală a salariaților, în conformitate cu legislația în vigoare a R. Moldova.

5.1.4. să înlăture din cont propriu neajunsurile/deficiențele lucrărilor.

5.1.5. să acorde Beneficiarului procesul-verbal de recepție a lucrărilor efectuate pentru examinare.

5.1.6. să predea Beneficiarului toată documentația tehnică în baza lucrărilor efectuate.

5.1.7. să asigure forța de muncă, instalații, echipamente, materialele necesare pentru efectuarea lucrărilor, utilaj și alte obiecte necesare pentru executarea lucrărilor.

5.1.8. să înștiințeze Beneficiarul despre încetarea în perioada valabilității prezentului contract a valabilității licențelor, autorizațiilor altor acte permissive în cazul în care acestea sunt necesare pentru efectuarea lucrărilor contractate.

5.1.9. să asigure măsurile necesare pentru protecția mediului pe și în afara șantierului;

5.1.10. să desemneze pe perioada efectuării lucrărilor o persoană responsabilă pentru punerea în aplicare a problemelor organizatorice și tehnice referitoare la lucrările efectuate;

5.1.11. să predea Beneficiarului toată documentația tehnică în baza lucrărilor efectuate;

5.1.12. Antreprenorul nu are dreptul să transmită executarea lucrărilor în subantrepriză fără acordul în scris al Beneficiarului.

5.1.13. să prezinte Beneficiarului la data încheierii contractului lista materialelor necesare pentru efectuarea lucrărilor.

5.1.14. să execute alte obligații prevăzute de prezentul contract.

5.2. Beneficiarul are următoarele obligații:

5.2.1. să achite lucrările recepționate în modul prevăzut de prezentul contract;

5.2.2. să prezinte la solicitarea Antreprenorului documentația tehnică de care dispune pentru asigurarea efectuării lucrărilor;

5.2.3. să recepționeze lucrările efectuate, în caz de lipsă a obiecțiilor, în baza procesului-verbal de recepție a lucrărilor.



6. ORDINEA DE PREDARE-PRIMIRE A LUCRĂRILOR

6.1. În decurs de 30 zile calendaristice după finalizarea lucrărilor, Executantul va notifica Beneficiarul despre aceasta și va remite spre semnare procesul-verbal de recepție, în caz contrar Beneficiarul își rezervă dreptul de a nu achita Antreprenorului valoarea lucrărilor executate.

6.2. Beneficiarul urmează să recepționeze lucrările efectuate în termen de 30 zile prin semnarea procesului-verbal de recepție a lucrărilor, sau să remită în același termen Antreprenorului refuzul de a semna actul dat cu indicarea obiecțiilor.

6.3. Termenul prevăzut la pct. 6.2 al contractului poate fi prelungit de Beneficiar în dependență de complexitatea procedurii de recepție a lucrărilor efectuate.

6.4. În cazul în care se constată existența vreunor lipsuri și/sau deficiențe, acestea vor fi aduse la cunoștința Antreprenorului, stabilindu-se termenele necesare pentru finalizare sau remediere.

6.5. Lichidarea lipsurilor și deficiențelor se efectuează din contul Antreprenorului, inclusiv în partea materialelor necesare pentru înlăturarea acestora.

6.6. După lichidarea de către Antreprenor a tuturor lipsurilor și deficiențelor, părțile vor efectua din nou recepția. În funcție de constatările făcute Beneficiarul va aproba sau va respinge recepția.

6.7. Contractul nu va fi considerat executat până când nu va fi semnat de către părți procesul-verbal de recepție a lucrărilor.

7. GARANȚII

7.1. Termenul de garanție al lucrărilor efectuate constituie 12 (luni), calculat de la data semnării procesului-verbal de recepție a lucrărilor executate.

7.2. Antreprenorul răspunde în perioada de garanție pentru calitatea lucrărilor și după caz a materialelor utilizate.

7.3. Beneficiarul are dreptul de a notifica imediat Antreprenorul prin fax, telefonogramă, poșta electronică (e-mail) sau prin poștă orice plângere sau reclamație intervenită în perioada de garanție.

7.4. La primirea unei astfel de notificări, Antreprenorul are obligația de a înlătura deficiențele în termen de cel mult 5 zile calendaristice, pe baza unui proces-verbal încheiat între reprezentanții părților, fără costuri suplimentare pentru Beneficiar, sau în alt termen specificat de Beneficiar.

7.5. Antreprenorul va compensa Beneficiarului prejudiciile cauzate prin viciile lucrărilor efectuate în perioada de până la remedierea acestora.

7.6. Dacă după ce a fost înștiințat, Antreprenorul nu va remedia viciile în termenul indicat la pct. 7.4, Beneficiarul are dreptul să solicite repararea prejudiciului cauzat astfel.

7.7. În cazul depistării după expirarea termenului de garanție a unor lipsuri și/sau deficiențe ascunse, Antreprenorul le va înlătura din cont propriu în termenul indicat la pct. 7.4.

7.8. Dacă Antreprenorul nu își execută obligațiile referitoare la garanții sau dacă lucrările prezintă vicii în mod repetat, Beneficiarul poate rezilia contractul în mod unilateral, cu survenirea consecințelor prevăzute de legislația în vigoare.

8. RĂSPUNDEREA PĂRȚILOR

8.1. Antreprenorul poartă răspunderea pentru asigurarea condițiilor de siguranță personală a salariaților săi, în conformitate cu legislația în vigoare a R. Moldova.

8.2. În cazul executării cu întârziere a Lucrărilor Antreprenorul:

a. compensează Beneficiarului toate prejudiciile cauzate astfel.



b.achită Beneficiarului pentru depășirea termenului de executare a lucrărilor o penalitate în mărime de 0,01 % din valoarea lucrărilor neexecutate în termen pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult de 5 % din suma totală a contractului.

8.3. În cazul achitării cu întârziere a sumei contractului, Beneficiarul:

a.compensează Antreprenorul toate prejudiciile cauzate astfel.

b.achită Antreprenorului pentru depășirea termenului de achitare o penalitate în mărime de 0,01% din suma neachitată în termen pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult de 5 % din suma totală a contractului.

8.4. Soldurile efective ale creanțelor și datoriilor trebuie să fie confirmate prin extrase de conturi INV-9 „Extras de cont” (Anexa 13) și acte de verificare a decontărilor reciproce, conform Ordinului nr.60 din 29 mai 2012 Ministerul Finanțelor în decurs de 5 zile de la emiterea extrasului.

9. FORȚA MAJORĂ

9.1. Părțile contractante vor fi exonerate de răspundere dacă vor dovedi că neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligațiilor contractuale s-a datorat unor cauze de forță majoră.

9.2. Forțe majore sunt recunoscute circumstanțe neprevăzute de caracter excepțional, apariția, derularea precum și urmările cărora sunt imposibil de preîntâmpinat prin voința părților și anume: incendii, inundații, cutremure de pământ, etc., confirmate în ordinea stabilită de legislație.

9.3. Partea pusă în imposibilitate de executare din cauză de forță majoră va preîntâmpina în scris ceaialtă parte în cel mai scurt timp posibil, dar nu mai mult de 7 zile din data survenirii acesteia.

9.4. În caz dacă situația de forță majoră va continua o perioadă excesiv de mare, partea lezată de aceasta este în drept să rezilieze contractul prin înștiințarea scrisă a celeilalte părți.

10. TERMENUL EXECUTĂRII CONTRACTULUI

10.1. Prezentul contract intră în vigoare din momentul semnării și este valabil până la „31” decembrie 2020.

11. CONDIȚII SPECIALE

11.1. La solicitarea scrisă a Antreprenorului Beneficiarul poate pune la dispoziția acestuia, contra plată și în baza unui acord adițional utilaje, mijloace de transport, echipamente, încăperi, etc.

12. SOLUȚIONAREA LITIGIILOR

12.1. Divergențele apărute în cadrul executării prezentului contract urmează a fi soluționate pe cale amiabilă.

12.2. Partea care invocă o încălcare urmează să remită celeilalte părți, la adresa indicată în prezentul contract, prin poștă cu aviz recomandat, o reclamație scrisă ce urmează a fi examinată în termen de cel mult 7 zile de la data recepționării cu înștiințarea părții care a înaintat reclamația despre rezultatul examinării. Scrisorile se consideră a fi recepționate de destinatar după expirarea a 7 zile de la data depunerii acestora la oficiul poștal, dacă nu au fost recepționate de fapt anterior acestui termen.

12.3. În cazul în care Părțile nu vor soluționa divergențele în ordinea stabilită sau partea nu va primi răspuns la reclamația sa în termenul stabilit, litigiul se va soluționa de către instanțele judecătorești ale Republicii Moldova în baza legislației Republicii Moldova.



13. DISPOZIȚII FINALE

13.1. Prezentul contract este întocmit în 2 (două) exemplare, în limba română, câte unul pentru fiecare parte, având aceeași putere juridică.

13.2. Toate modificările ce vor fi operate la prezentul contract intră în vigoare doar dacă au fost realizate în baza unui acord adițional, semnat de ambele părți contractante, ce va constitui parte integră al prezentului contract.

14. RECHIZITELE PĂRȚILOR CONTRACTANTE:

ANTREPRENOR

"TEHENERGO GRUP" S.R.L.
mun. Chișinău, str. Ginta Latină 1/2 of.49
IBAN MD63EN000002224601769408
BC "Energbank" SA,
Filial Ciocana Nouă, Chișinău,
c/b ENERGMD22408
c/f 1003600041649,
TVA 0401947
Tel. 022-38-55-22

Director
Mihail Paltis



BENEFICIAR

„TERMOELECTRICA” S.A
Republica Moldova, Chisinau,
str. Tudor Vladimirescu, 6
BC "Moldindconbank" SA
Sucursala "Burebista", BIC:
MOLDMD2X328
IBAN: MD63ML000000002251328842,
MDLc/f 1003600026295, TVA 0400008
Tel. 022-38-53-59, 022-44-20-55

Director general
Veaceslav ENI



Coordonat:

Director Administrativ – Vladislav Pistol

Șef SJ – Aleco Vicol

Contabil Șef adjunct – Lorică Puiu-Copaci

Șef SA – Roman Visternicean

Șef SATM – Alexandr Balan

Șef SCTg-1 – Sergiu Ababi

Șef SPOM - Tatiana Bugaian

Inginer economist coordonator – Svetlana Grecihina

C/f 100360041649

Contract №190/1 din 30.10.2020

Anterpriner : "TEHENERGO GRUP" SRL

Investitor : "TERMOELECTRICA" SA

Obiect: Lucrări de lichidare a defecțiunilor la conductele de abur a Blocului
Energetic №2 SCTg – 1, CET Sursa 1, «TERMOELECTRICA» SA

Рез- 2020 Tab. 2.1.1, p. 54

PROCES – VERBAL №

de recepție a lucrărilor executate
pe 14/ 2020

Actul de deschidere №

Num. de inv.

Total deviz de cheltuieri obiectului 358 638,42 lei

Întocmit în prețuri curente 2020

Valoarea lucrărilor executate 0,00 lei

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
Замена гига ф325х38 мм. «нитка Б»						
РАЗДЕЛ I						
Замена элементов трубопровода						
1	Зачистка до металлического блеска отводов для проведения дефектоскопии металла – гига 325 мм. – входной контроль	1 отвод	Пр-т 1/98 1501070106	1	54,7	54,70
2	Подбор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 325 мм. толщиной 38 мм., длиной до 9 м.	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803120503	1	120,1	120,1
3	Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы диаметром 325 мм. толщиной 38 мм., длиной до 9 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования на высоте св. 5,1 м., без крана, с 2 сварными стыками. без крана 429,5х1,15х1,2х1,5х2,5х1,2=2667,20 6/9	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120503 Прим. 1, 2, 3, 4 ОУ 11	1	2667,20	2667,20
4	Разводка концов трубопровода. Установка трубопровода в проектное положение, при диаметре до 426 мм., холодным натягом 155,2х1,2=186,24	1 шт.	Пр-т 1/98 1806010403 Прим. 1	2	186,24	372,48
5	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ф 325	1 шт	Пр-т 1/98 1810070108	2	7,0	14,00
6	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ф 325х38 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010405	2	38,3	76,60
7	Электродуговая сварка стыков диаметром 325 мм. толщиной 38 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804120501	2	141,2	282,40
8	Термическая обработка стыков диаметром до ф 325х38	1 стык	Пр-т 1/98 1807010405	2	94,3	188,60

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
9	Зачистка шлифмашинкой околошовной зоны стыков диаметром до ϕ 325	1 стык	Пр-т 1/98 1501040109	2	18,8	37,60
10	Замена (снятие и установка) указателя теплового расширения паропровода	1 шт.	Пр-т 1/98 0401070101	2	8,1	16,20
11	Установка точек Крива 31,9x0,7=22,33	1эл	Пр-т 1/98 1403030101 ОУ9	8	22,33	178,64
12	Замена опор и подвесок трубопровода (снятие и установка) – катковая опора ϕ 325 мм.	1 шт.	Пр-т 1/98 1810060208	1	47,3	47,30
13	Снятие и установка для определения состояния подвески на одной тяге с одной пружиной ϕ 325 мм	Шт.	Пр-т 1/98 1901030104	2	93,3	186,60
14	Устройство и разборка лесов на высоте св. 10 м. для стыковки и сварки элемента паропровода	10 м ²	Пр-т 1/98 0102070102	0,8	288,40	230,72
15	Устройство и разборка деревянных настилов высотой более 10 м. для фиксации пружинных подвесок	10 м ²	Пр-т 1/98 0102070102	1,2	288,40	346,08
	По Разделу 1					4819,22
	K=4,07 K=1,032					20241,88
	ИТОГО по Разделу 1					20 241,88

Замена участка паропровода ϕ 377x45 мм. «нитка А»

РАЗДЕЛ 2

Замена элементов трубопровода

11	Побор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 377 мм. толщиной 45 мм., длиной до 3 м., без крана 129,5 x 1,2=155,4	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803130502 ОУ 11	1	155,40	155,40
17	Устройство и разборка деревянных настилов высотой более 10 м. для фиксации пружинных подвесок	10 м ²	Пр-т 1/98 0102070102	1,0	288,40	288,40
18	Установка такелажа. Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы, диаметром 377 мм. толщиной 45 мм. длиной до 3 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования на высоте св. 1 м., с 2 сварными стыками, без крана 287,0x1,5x1,2x1,2=743,90 <i>8/5</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802130502 Прим. 2, 3, 4 ОУ 11	1	743,90	743,90
19	Разводка концов трубопровода. Установка трубопровода в проектное положение, при диаметре до 426 мм., холодным натягом 155,2x1,2=186,24	1 шт.	Пр-т 1/98 1806010403 Прим. 1	2	186,24	372,48
20	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ϕ 377x45 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010405	2	38,30	76,60
21	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ϕ 377	1 шт	Пр-т 1/98 1810070109	2	7,0	14,00
22	Электродуговая сварка стыков диаметром 377 мм. толщиной 45 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804130501	2	136,0	272,00
23	Термическая обработка стыков диаметром до ϕ 377x45	1 стык	Пр-т 1/98 1807010405	2	94,3	188,60
24	Замена опор и подвесок трубопровода – катковая опора ϕ 377 мм. <i>8/5</i>	1 шт.	Пр-т 1/98 1810060209	1	54,4	54,40
25	Зачистка шлифмашинкой околошовной зоны стыков диаметром до ϕ 377	1 стык	Пр-т 1/98 1501040110	2	21,1	42,20

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	По Разделу 2					2207,98
	К=4,07 К=1,032					9274,05
	ИТОГО по Разделу 2					9 274,05
Замена участка паропровода впрыска 3 ф325х45 мм. «нитка А»						
РАЗДЕЛ 3						
Замена элементов трубопровода						
26	Зачистка до металлического блеска отводов для проведения дефектоскопии металла – гиб 325 мм. – входной контроль	1 отвод	Пр-т 1/98 1501070106	2	54,7	109,40
27	Зачистка до металлического блеска перехода диаметров 325х273 мм. для проведения дефектоскопии металла – входной контроль	100 дм ²	Пр-т 1/98 1501010101	0,38	86,00	32,68
28	Снятие листов наружной обшивки топочной камеры и конвективной шахты с резкой газовым резаком	1 м ²	Пр-т 1/98 1401010101	1	9,7	9,70
29	Установка листов наружной обшивки топочной камеры и конвективной шахты с использованием листов б/у с прихваткой и сваркой 15,4х1,2=18,48	1 м ²	Пр-т 1/98 1401020101 Прим 1	1	18,48	18,48
30	Побор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 1 м., без крана 102,0 х1,2=122,40 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803120501 ОУ 11	3	122,40	367,20
31	Побор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 1 м. (переход диаметров 325 х 273), без крана 102,0 х1,2=122,40 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803120501 ОУ 11	1	122,40	122,40
32	Побор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 3 м. (гибы), без крана 106,3 х1,2=127,56 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803120502 ОУ 11	2	127,56	255,12
33	Установка такелажа. Вырезка дефектного участка с 1 гибом. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 3 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования, на высоте св. 5,1 м., без крана 265,0х1,15х1,5х1,2х2,5=1371,38 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120502 Прим.1, 3, 4 ОУ 11	1	1371,38	1371,38
34	Установка такелажа. Вырезка дефектного участка с 1 гибом. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 3 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования, на высоте св. 5,1 м., с 2 стыками, без крана 265,0х1,15х1,2х1,5х1,2х2,5=1371,38 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120502 Прим.1,2,3, 4 ОУ 11	1	1371,38	1371,38
35	Установка такелажа. Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку,	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120501	1	951,30	951,30

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	стыковка и прихватка нового участка трубы, диаметром 325 мм. толщиной 45 мм. длиной до 1 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования на высоте св. 5,1 м., без крана. (переход диаметров 325 x 273) 211,4x1,5x1,2x2,5=951,30 <i>8/4</i>		Прим. 3, 4 ОУ 11			
36	Установка такелажа. Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы, диаметром 325 мм. толщиной 45 мм. длиной до 1 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования на высоте св. 5,1 м., без крана. <i>8/4</i> 211,4x1,5x1,2x2,5=951,30	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120501 Прим. 3, 4 ОУ 11	1	951,30	951,30
37	Установка такелажа. Вырезка (временно) участка с 1 гибом. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка ранее демонтированного участка трубы диаметром 76 мм. толщиной 8 мм., длиной до 3 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования, на высоте св. 5,1 м., с 2 стыками, без крана <i>8/4</i> 21,0x1,15x1,2x1,5x1,2x2,5=130,41	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802030202 Прим. 1,2,3, 4 ОУ 11	1	130,41	130,41
38	Электродуговая сварка стыков диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804120501	7	141,2	988,40
39	Электродуговая сварка стыков диаметром 273 мм. толщиной 36 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804110401	1	89,8	89,80
40	Электродуговая сварка стыков диаметром 76 мм. толщиной 8 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804030201	1	5,1	5,10
41	Электродуговая сварка стыков диаметром 76 мм. толщиной 8 мм., стыки горизонтальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804030202	1	7,1	7,10
42	Разводка концов трубопровода. Установка трубопровода в проектное положение, при диаметре 325 мм., толщиной 45 мм	1 шт.	Пр-т 1/98 1806010403	1	155,2	155,20
43	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ϕ 325	1 шт	Пр-т 1/98 1810070108	7	7,0	49,00
44	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ϕ 273	1 шт	Пр-т 1/98 1810070107	1	6,0	6,0
45	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ϕ 325x45 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010405	7	38,3	268,10
46	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ϕ 273x36 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010304	1	35,1	35,10
47	Термическая обработка стыков диаметром до ϕ 325x45	1 стык	Пр-т 1/98 1807010405	7	94,3	660,10
48	Термическая обработка стыков диаметром до ϕ 273x36	1 стык	Пр-т 1/98 1807010304	1	79,2	79,20
49	Зачистка шлифмашинкой околосшовной зоны стыков диаметром до ϕ 325	1 стык	Пр-т 1/98 1501040109	7	18,8	131,60
50	Зачистка шлифмашинкой околосшовной зоны стыков диаметром до ϕ 273	1 стык	Пр-т 1/98 1501040108	1	17,2	17,20
51	Зачистка шлифмашинкой околосшовной зоны стыков диаметром до ϕ 76	1 стык	Пр-т 1/98 1501040103	2	3,9	7,80
	По Разделу 3					8190,45
	K=4,07 K=1,032					34401,86
	ИТОГО по Разделу 3					34 401,86

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
Переварка дефектного сварного соединения ф377х45 главного паропровода						
РАЗДЕЛ 4						
Переварка дефектного сварного соединения ф377х45						
52	Переварка дефектного сварного стыка диаметром 377 мм. толщиной 45 мм., стык вертикальный	1 стык	Пр-т 1/98 1805130106	1	227,0	227,00
53	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ф 377х45 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010405	1	38,3	38,30
54	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ф 377	1 шт	Пр-т 1/98 1810070109	1	7,0	7,00
55	Термическая обработка стыков диаметром до ф 377х45	1 стык	Пр-т 1/98 1807010405	1	94,3	94,30
56	Зачистка шлифмашинкой околошовной зоны стыков диаметром до ф 377	1 стык	Пр-т 1/98 1501040110	1	21,1	21,10
57	Разводка концов трубопровода. Установка трубопровода в проектное положение, при диаметре до 426 мм., холодным натягом 155,2х1,2=186,24	1 шт.	Пр-т 1/98 1806010403 Прим. 1	1	186,24	186,24
	По Разделу 4					573,94
	K=4,07 K=1,032					2410,68
	ИТОГО по Разделу 4					2 410,68
Проверка качества сварных соединений при ремонте и замене дефектных участков						
РАЗДЕЛ 5						
Проверка качества сварных соединений						
58	Визуальный осмотр и измерение геометрических размеров сварных швов трубопровода при диаметре от 273 до 377 мм.	1 шов	Прейскурант №4 0101010105	13	2,87	37,31
59	Визуальный осмотр и измерение геометрических размеров сварных швов трубопровода при диаметре от 60 до 108 мм.	1 шов	Прейскурант №4 0101010102	2	1,62	3,24
60	УЗК контроль сварных соединений трубопровода при диаметре от 273 до 377 мм.	1 шов	Прейскурант №4 0104010105	13	23,50	305,50
61	УЗК контроль сварных соединений трубопровода при диаметре от 60 до 108 мм.	1 шов	Прейскурант №4 0104010102	2	10,25	20,50
62	Определение твердости металла сварных соединений (в трёх сечениях) 1-3х3=39	1 анализ	Прейскурант №4 0202010201	39	18,60	725,40
63	Спектральный анализ металла сварного соединения на рабочей площадке	1 анализ	Прейскурант №4 0201010103	13	7,20	93,60
	По Разделу 5					1185,55
	K=4,07 K=1,032					4979,59
	ИТОГО по Разделу 5					4 979,59
Технический надзор за подготовкой мест исследований, составление таблиц, схем, чертежей						
РАЗДЕЛ 6						
Технический надзор за подготовкой мест исследований						
64	Разработка эскизов, технический надзор за подготовкой участков, подлежащих контролю, выбор метода контроля, настройка аппаратуры	1 тр-д	Пр-нт ЭНРС ОРГРЭС п.12.5.01.02.2	1	1021,00	1021,00

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
65	Окончательная обработка материалов диагностирования, составление сводных таблиц, схем, чертежей	1 тр-д	Пр-нт ЭНРС ОРГРЭС п.12.5.01.04.2	1	1367,00	1367,00
	По Разделу 6					2388,00
	К=1,38					3295,44
	ИТОГО по Разделу 6					3 295,44

Оформление технического отчета по проверке качества сварных соединений

РАЗДЕЛ 7

Оформление технического отчета

66	Оформление технического отчета	1 экз.	Пр-нт ЭНРС ОРГРЭС п.12.5.01.05.2	1	469,00	469,00
	По Разделу 7					469,00
	К=1,38					647,22
	ИТОГО по Разделу 7					647,22

Подача участков главного паропровода с отметки «0» на отметку «+17», элементов впрыска 1, подготовка к замене и затем в обратном направлении демонтированного

РАЗДЕЛ 8

Такелажные схемы

67	Подготовка такелажной схемы для замены блоков паропровода с доставкой и установкой лебёдок, блоков и пр., для котла пр. более 420 т/ч.	1 к-т	Пр-т 1/98 0503150103 Применительно	6	453,1	2718,60
68	Разборка такелажной схемы после окончания работ, Уборка от котла	1 к-т	Пр-т 1/98 0503160103 Применительно	6	292,80	1756,80
	По Разделу 8					4475,40
	К=4,07 К=1,032					18797,75
	ИТОГО по Разделу 8					18 797,75

Транспортировка блоков главного паропровода по отметке «+17»

РАЗДЕЛ 9

Транспортировка блоков главного паропровода по отметке «+17»

69	Перемещение элементов металлоконструкций, трубопроводов, задвижек и пр. массой до 1 тонны на расстояние свыше 50 м. до 100 м при выполнении монтажных и ремонтных работ. Транспортировка элементов тр-да от мест подачи блоков главного паропровода с отметки «0» на отметку «+17» к местам установки. Масса устанавливаемых элементов трубопровода (вкл. прямой участок и гиб) = 2,73т	1 тн.	Калькуляция №17/2 – 18	2,73	1402,07	3827,65
70	Перемещение элементов металлоконструкций, трубопроводов, задвижек и пр. массой до 1 тонны на	1 тн.	Калькуляция №17/2 – 18			3827,65

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	расстояние свыше 50 м. до 100 м при выполнении монтажных и ремонтных работ. Транспортировка демонтированных элементов тр-да с мест демонтажа к месту опуска с отметки «+17» на отметку «0»			2,73	1402,07	
	По Разделу 9					7655,30
	ИТОГО по Разделу 9					7 655,30
Изготовление, установка и снятие временных металлоконструкций при вырезке и установке блоков паропровода, обеспечения холодного натяга, установки такелажа и фиксации пружинных и катковых опор						
РАЗДЕЛ 10						
Изготовление, установка и снятие временных металлоконструкций						
71	Изготовление мелких м/конструкций из металла б/у	100кг	Пр-т 1/98 1403040101	3,05	109,40	333,67
72	Снятие и установка (переустановка) мелких м/конструкций, вес до 20 кг	1эл	Пр-т 1/98 1403030101	38	31,9	1212,20
73	Снятие и установка (переустановка) мелких м/конструкций, вес до 50 кг, без крана 47х1,2=56,4	1эл	Пр-т 1/98 1403030103 ОУ.11	52	56,40	2932,80
74	Снятие и установка (переустановка) мелких м/конструкций, вес до 75 кг, без крана 57,7х1,2=69,24	1эл	Пр-т 1/98 1403030104 ОУ.11	16	69,24	1107,84
75	Снятие и установка (переустановка) мелких м/конструкций, вес до 100, без крана 69,2х1,2=83,04	1эл	Пр-т 1/98 1403030105 ОУ.11	10	83,04	830,40
	По Разделу 10					6416,91
	K=4,07 K=1,032					26 952,56
	ИТОГО по Разделу 10					26 952,56
Предварительные, сопутствующие и завершающие мероприятия						
РАЗДЕЛ 11						
Предварительные, сопутствующие и завершающие мероприятия						
76	Выполнение мероприятий по ТБ, санитарии, пожарной безопасности	котел	Пр-т 1/98 0101010109	1	784,60	784,60
77	Ознакомление со схемой трубопровода, Осмотр опор, Проверка соответствия проектному положению до начала ремонта, при производительности котла до 1000 т/час	1 тр-д	Пр-т 1/98 1801010301	1	120,4	120,40
78	Проверка работоспособности опор, подвесок, измерение высот пружин, уклонов. Составление ведомости.	1 тр-д	Пр-т 1/98 1902030101	1	1095,00	1095,00
79	Контроль за заменой паропровода с обеспечением проектных уклонов и натягов	1 тр-д	Пр-т 1/98 1902070101	1	2972,0	2972,00
80	Проверка правильности температурных перемещений и работы опор после пуска трубопровода	1 тр-д	Пр-т 1/98 1902060101	1	2354,00	2354,00
81	Обработка материалов, составление формуляров для эксплуатационного контроля	1 тр-д	Пр-т 1/98 1902080101	1	2801,0	2801,00
82	Гидравлическое испытание	котел	Пр-т 1/98 0102040109	1	494,9	494,90
	По Разделу 11					10621,90

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	K=4,07 K=1,032					44614,53
	ИТОГО по Разделу 11					44 614,53

Изготовление индукторов для отпуски сварных соединений из хроммолибденванадиевых сплавов

РАЗДЕЛ 12

Изготовление индукторов для отпуски сварных соединений

83	Изготовление индуктора («косы») площадью сечения 350 мм ² . для отпуски (термообработки) сварных соединений паропроводов из хроммолибденванадиевых сталей диаметром 273 – 325 мм.	1 шт	Калькуляция №18/02 – 2020	2	2036,87	4073,74
84	Изготовление индуктора («косы») площадью сечения 350 мм ² для отпуски (термообработки) сварных соединений из хроммолибденванадиевых сталей равнопроходного тройника диаметром 377 мм. Главного паропровода.	1 шт	Калькуляция №17/02 – 2020	1	3055,30	3055,30
	По Разделу 12					7129,04
	ИТОГО по Разделу 12					7 129,04
	ИТОГО по Разделам 1 – 12					180 399,90

Материалы подрядчика

	Электроды ТМЛ – 1 ф 3 мм. («Плазматек»)	1 кг		30	66,67	2000,10
	Электроды ТМЛ – 3У ф 3 мм. («Плазматек»)	1 кг		120	133,33	15999,60
	Электроды ТМЛ – 3У ф 4 мм. («Плазматек»)	1 кг		60	133,33	7999,80
	Электроды УОНИ 13/55 ф 3 мм. («Плазматек»)	1 кг		10	27,50	275,00
	Диски шлифовальные 230х6х22,2(выборка деф стыка на тройнике)	1 шт		20	40,00	800,00
	Диски шлифовальные 125х6х22,2	1 шт		16	20,00	320,00
	Диски отрезные 230х3х22,2	1 шт		2	36,67	73,34
	Кислород	1 бал.		70	141,67	9916,90
	Пропан	1 литр.		200	7,98	1596,00
	Асботкань АТ-3 для термообработки ((0,273х3,14)+0,1)х4х1,35=5,17 м ² ((0,325х3,14)+0,1)х4х9х1,35=54,46 м ² ((0,377х3,14)+0,1)х4х3х1,35=20,80 м ²	1 м ²		81	300,00	24300,00
	Асбошнур АС ф 20 мм для термообработки (0,250 кг/п.м.) (0,273 +0,03)х3,14х14х0,25=3,33 кг. (0,325+0,03)х3,14х16х9х0,25=40,13 кг. (0,377+0,03)х3,14х18х3х0,25=17,25 кг.	1 кг		60	100,00	6000,00
	Кабель медный для термообработки КГ-50 ф 50 мм ² (индуктор 350 мм ²) для тройника и сварного соединения 377 мм.	1 п.м.		230	79,17	18209,10
	Кабель медный для термообработки КГ-50 ф 50 мм ² (индуктор 350 мм ²) для диаметров 273 – 325 мм.	1 п.м.		160х2= 320	79,17	25334,40

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимости работ
	Итого материалы					112 824,24
	Транспортные расходы	5%				5 641,21
	Итого материалы					118 465,45
	Итого					298 865,35
7	НДС	20%				59 773,07
	ВСЕГО ПО АКТУ					358 638,42

Întocmit

(funcția, semnătura)

ANTREPRENOR:

Director

"TEHENERGO GRUP" SRL

M. Paltis

2020

Coordonat:

Alexandru Lupan

Lilian Munteanu

Sergiu Ababii

Oleg Mancas

Tatiana Bugaian

Veaceslav Helbeti

Stanislav Cartaleanu

Dmitri Begleț

Elena Denisenco

Svetlana Grecihina

Director Tehnic

Director Tehnic Adjuct

Șef SCTg-1

Șef STm

Șef SPOM

Șef adjunct SPOM

Cond. Gr. SST

Șef LCM

Inginer SPOM

Inginer economist coordinator

Verificat

ing. SPOM Ștefan
Nicolae coordonator
H. Denisenco

APROBAT:

Director Gene:



V. E

2020

[Handwritten signatures and stamps]

Ex. 1
Nr. de înregistrare
№ de înregistrare

FACTURĂ FISCALĂ
НАЛОГОВАЯ НАКЛАДНАЯ

Seria, Nr.
Серия, №



IA0672752

Formular fiscal
Акт № 1 по Обществу с ограниченной ответственностью
№ 118 от 28 августа 2017
Учредитель
Присвоенное № 1 к Формулы классификации финансовых документов
№ 118 от 28 августа 2017 г.

30.12.20 30.12.20

Data eliberării / data livrării
Дата выписки/дата поставки

1. Furnizor / PREGM22408
Поставщик

SRL "TENENERGO GRUP", adresa: Str. Gintia Latina, 112, ap. 49, Cont: IBAN MD08EN000002224269965408, B.C. "ENERGBANK S.A. fil. "Clujana Noua" Cluj Napoca, Cod: ENEGMD22408

8. Foia de parcurs
Путевой лист
Серия
номер
9. Transportator
Перевозчик
SRL "TENENERGO GRUP"
Chisinau, str. Gintia Latina 112, ap. 49

1003600041649/0401947
1003600041649/0401947

2. Cumpărător / PREGM22408
Получатель/полнотит

"SRL TENENERGO GRUP", adresa: Str. Gintia Latina, 112, ap. 49, Cont: IBAN MD08EN000002224269965408, B.C. "ENERGBANK S.A. fil. "Clujana Noua" Cluj Napoca, Cod: ENEGMD22408

1003600026295/0400008
1003600026295/0400008

3. Delegat
Доверенность

data
Дата

delegat
Делегированный

4. Documente anexate
Прилагаемые документы

5. Punct de incalzire
Пункт отопления

6. Punct de descarcare
Пункт разгрузки

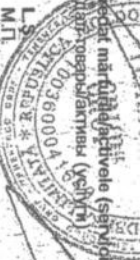
7. Redirectari
Переадресовки

Denumirea marfurilor/activelor, serviciilor și codul poziției tarifare al marfurilor/activelor	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	10.10	10.11	10.12
Наименование товаров/услуг, код тарифной позиции товаров/услуг	Удешевление	Единица измерения	Самостоятельная стоимость	Процент	Валовая стоимость без НДС	Сумма НДС	Сумма TVA	Валовая стоимость с НДС	Дата информации	Тип информации	Номер информации	Масса нетто

Lucrari de lichidare a defectiunilor la conductele de abur a Blocului Energetic nr.2 SCTG-1	06	1.00	298865.35	298865.35	20.00	59773.07	358638.42					
---	----	------	-----------	-----------	-------	----------	-----------	--	--	--	--	--

CET Sursat "Termoelectrica" SA.

11. TOTAL (pe pagina/Baza (по странице)												
12. TOTAL (pe factura/Baza (по накладной)												
13. Pretul eliberat Отпускная цена												
14. Pretul marfurilor/activelor (serviciilor) Цена товаров/услуг (услуг)												
15. Pretul marfurilor/activelor intermediari (transportatori) Цена товаров/услуг посредников (перевозчиков)												
16. Pretul marfurilor/activelor intermediari (transportatori) Цена товаров/услуг посредников (перевозчиков)												
17. Pretul marfurilor/activelor (serviciilor) cumparatori/beneficiari Цена товаров/услуг (услуг) покупателей/пользователей												



Funcția, numele, prenumele și semnătura
Должность, фамилия, имя и отчество

Funcția, numele, prenumele și semnătura
Должность, фамилия, имя и отчество

Funcția, numele, prenumele și semnătura
Должность, фамилия, имя и отчество