

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1024/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 13.03.2024

Машина № SMM766

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003808

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості							
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного зєднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек		
																						КCU	KCV	Наслідки мех. старіння							
																														t Дж/см2	t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																			
з0654567	51422	В		ЗПС	824118-9	108	4,5	12	1,706	13	156	14	38	1,8	29	23		417 / 426	348 / 353	37 / 38								Вит.		100	15
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 1.706 т.																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1024/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 10.04.2024

Машина № SMM766

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003808

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості										
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек			
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння								
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019 Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																
з0856749	51914	В			ЗПС	1224166	89	3,5	12	2,865	33	396	17	42	1,4	24	15		417 / 421	368 / 372	37 / 38							Вит.			100	15
з0856747	51914	В			ЗПС	1224166	89	3,5	12	4,327	50	600	17	42	1,4	24	15		417 / 421	368 / 372	37 / 38							Вит.			100	15
з0856730	51909	В			ЗПС	714178-1	89	4	12	4,591	48	576	14	39	1,7	32	9		421 / 431	363 / 368	36 / 37							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 3 од. Загальна маса пакетів : 11,783 т.																																

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумівий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1024/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 02.05.2024

Машина № SMM766

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003808

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості								
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек			
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння								
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
з1158103	52368	В		ЗПС	1224232	108	3	12	3,906	45	540	16	42	1,9	27	28		412 / 421	363 / 372	37 / 37								Вит.			100	15
з1158104	52368	В		ЗПС	1224232	108	3	12	3,93	45	540	16	42	1,9	27	28		412 / 421	363 / 372	37 / 37								Вит.			100	15
Кількість пакетів : 2 од.						Загальна маса пакетів : 7,836 т.																										

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1024/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.03.2024

Машина № SMM766

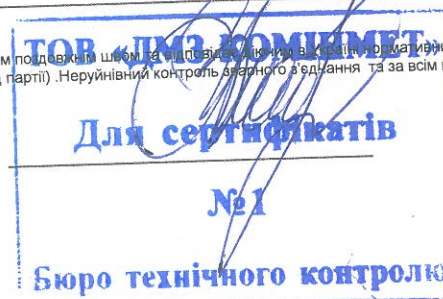
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІ"

Заказ № 09/377-2023
000003808

										Хімічний склад %										Механічні властивості										Технологічні властивості									
№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек										
						Діаметр	Товщина	Довж.														KCU	KCV	Наслідки мех. старіння															
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2							
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																							
НД: ДСТУ 8943:2019										417 / 426										348 / 353										37 / 38									
30654567 51422 В										ЗПС 824118-9 108 4,5 12 1,706 13 156 14 38 1,8 29 23																				Вит.									
Кількість пакетів : 1 од.										Загальна маса пакетів : 1,706 т.																													

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подвійним швом за типом зварювання, встановленого в технічних документах. Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1024/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 10.04.2024

Машина № SMM766

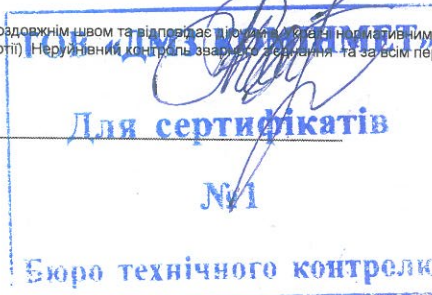
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003808

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																			
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек																														
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																			
																														t	Дж/см2	t	Дж/см2	t	Дж/см2																								
НД: ДСТУ 8943:2019																														Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
30856749		51914		В				ЗПС		1224166		89		3,5		12		2,865		33		396		17		42		1,4		24		15				417 / 421		368 / 372		37 / 38								Вит.				100		15					
30856747		51914		В				ЗПС		1224166		89		3,5		12		4,327		50		600		17		42		1,4		24		15				417 / 421		368 / 372		37 / 38								Вит.				100		15					
30856730		51909		В				ЗПС		714178-1		89		4		12		4,591		48		576		14		39		1,7		32		9				421 / 431		363 / 368		36 / 37								Вит.				100		15					
Кількість пакетів : 3 од.										Загальна маса пакетів : 11,783 т.																																																	

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідала вимогам Європейських нормативних документів. Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварювальних з'єднань та загальним периметром труби, метод ЕТ, вихрострумний. Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1024/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 02.05.2024

Машина № SMM766

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000003808

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																											
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-6МПа, 5 сек																						
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																											
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																			
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																																			
НД: ДСТУ 8943:2019																																																			
31158103		52368		В				ЗПС		1224232		108		3		12		3,906		45		540		16		42		1,9		27		28		412 / 421		363 / 372		37 / 37								Вит.				100	15
31158104		52368		В				ЗПС		1224232		108		3		12		3,93		45		540		16		42		1,9		27		28		412 / 421		363 / 372		37 / 37								Вит.				100	15
Кількість пакетів : 2 од.												Загальна маса пакетів : 7,836 т.																																							

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає технічним вимогам нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихроstromовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

