

DECLARAȚIE
de conformitate

Către **Directia Reparații și Construcții Drumuri Bălți, mun.Bălți, str. Decebal 126**
(denumirea autorității contractante și adresa completă)

Stimați domni,

Declarăm că produsele oferite, corespund cerințelor tehnice și standardelor aplicabile, conform legislației naționale și/sau internaționale în vigoare.

Anexă la prezenta declarație:

1. Rapoarte de încercări / testări / certificate de calitate emise de producător

Data completării 08.08.25

Cu stimă,
Ofertant/candidat
NANU MARKET S.R.L.
(semnătura autorizată)

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
INSPECTION CERTIFICATE
№ 41363 от / DATE 15.03.2025

C. 2 of 4 c. / Page 2 of 4 page

Масова частка хімічних елементів по плавковому аналізу ковпачної проби, % / Mass fraction of chemical elements according to melting analysis of a bucket sample, %

Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	B	Sn	Ce
510786	0,200	0,58	0,14	0,018	0,016	0,07	0,02	0,03	0	0,002	0,001	0,008	0,005	0,001	0	0	0,002	0,32

Номер партії / Lot number	Тимчасовий отір розриву, Н/мм ² Tensile, N/mm ²	Межа пружності верхня, Н/мм ² Upper yield strength, N/mm ²	Відносне подовження, % Relative elongation (A%),	Тимчасове подовження при розриві при навантаженні Агт, % Total elongation at maximum load Agt, %	Відносне зсув, % Attitude, %	Витин Band	Відносна площа зменшення ребра Relative tin collapse area
2025	657/ 663/ 658	588/ 602/ 578	19/ 20/ 24,5	8,7/ 10,5/ 11	1,12/ 1,13/ 1,14	Уд.	0,078/ 0,082



Кодовий посвідчення	№ 15	Посвідчення	Видатковий посвідчення	15.03.2025 16:30:48	15.03.2025 16:30:48
---------------------	------	-------------	------------------------	---------------------	---------------------

15.03.2025 16:30:48 15.03.2025 16:30:48 15.03.2025 16:30:48 15.03.2025 16:30:48 15.03.2025 16:30:48 15.03.2025 16:30:48



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
INSPECTION CERTIFICATE
№ 40912 от / DATE 21.02.2025

[illegible][illegible][illegible]

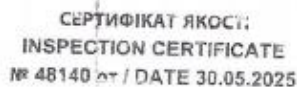
Примечание: Продукція додатково відповідає класу А400С за ДСТУ 3760:2019

Примітка/Note: Товар сертифікований. Сертифікат № UA.033.0063-23. Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини

[illegible]

Downloaded from <http://jsw.sagepub.com> at 11:20a 21-03-2015





Legal address Ukraine, 51925, Dnipropetrovsk Oblast,
Kamianske, Soborna st., 18a.
Identification code 66363085. Tax number 663010804017
IBAN UA63334851000000000000039295 JSC "FUB"
Tel: (0509) 58-61-49 E-mail: office.kamian-
ske@fub.com.ua

This product has been certified by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutscher
 Zentrallabor für Sicherheitstechnik und Prüftechnik, according to the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sale of steel
 products. The certificate number is 2010223915115, valid from 10.04.2023 to 10.04.2025.

Плавка № / Heat	Номер партії / Lot number	Клас / Class	Діаметр, мм / Diameter, mm	Довжина, м / Length, m	Номер пакути / N°Bundle	УКТ ЗЕД / Taric code	Кількість товару шт. / Quantity of goods	Вага нетто, т / Mass net	Маса брутто, т / Mass gross
521682	1672	A500C	18,0	12 000	1	721420	1	4,491	4,511
521682	1672	A500C	18,0	12 000	2	721420	1	4,551	4,571
521682	1672	A500C	18,0	12 000	3	721420	1	4,532	4,552
521682	1672	A500C	18,0	12 000	4	721420	1	4,484	4,504
521682	1672	A500C	18,0	12 000	5	721420	1	4,483	4,503
521682	1672	A500C	18,0	12 000	6	721420	1	4,488	4,508
521682	1672	A500C	18,0	12 000	7	721420	1	4,580	4,600
521682	1672	A500C	18,0	12 000	8	721420	1	4,485	4,505
521682	1672	A500C	18,0	12 000	9	721420	1	4,492	4,512
521682	1672	A500C	18,0	12 000	10	721420	1	4,490	4,510
521682	1672	A500C	18,0	12 000	11	721420	1	4,532	4,552
521682	1672	A500C	18,0	12 000	12	721420	1	4,555	4,575
521682	1672	A500C	18,0	12 000	13	721420	1	4,556	4,576
521682	1672	A500C	18,0	12 000	14	721420	1	4,522	4,542
521682	1672	A500C	18,0	12 000	15	721420	1	4,585	4,605
Всього за сертифікатом./In total under the certificate							15	67,826	68,126

Випалювання/Steelmaking process Конвертерна/Basic oxygen

C. 2 on 2 c. / Page 2 of 2 pages

Массовая часть химических элементов по патентованному анализу концентрата пробы, % / Mass fraction of chemical elements according to melting analysis of a bucket sample, %					
№ п/п	Элементы	Среднее значение	Максимальное значение	Минимальное значение	Диапазон значений
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

[illegible][illegible]

Примітка/Note: Примітка/Note. Товар сертифікований. Сертифікат № UA.039.0063-23 Продукція вироблена в Україні безвикористання російської сировини.



Indirizzo dell'impresa	Indirizzo	Indirizzo	Indirizzo	Indirizzo	Indirizzo
Indirizzo dell'impresa	Indirizzo	Indirizzo	Indirizzo	Indirizzo	Indirizzo



Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна / Name of the country of melting and processing operations: Ukraine
Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"
Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"

С. 1 з 2 / Page 1 of 2 pages



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
INSPECTION CERTIFICATE
№ 42361 от / DATE 28.04.2025

Місцезнаходження: Україна, 51925, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Соборна, 18б.
Ідентифікаційний код: 05393085, ПІН 053930804037.
IBAN UA633348510000000002600336295 в АТ "ПУМБ"
Tel.: (0569) 58-91-49. E-mail office: kamet-steel@metinvestholding.com

Legal address: Ukraine, 51925, Dnipropetrovsk Oblast, Kamianske, Soborna str., 18b.
Identification code: 05393085. Tax number: 053930804037.
IBAN UA633348510000000002600336295 JSC "PUMB"
Tel: (0569) 58-91-49 E-mail office: kamet-steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / Type of inspection document EN 10204:2004, ТИП 3.1

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100223015115 від 18.08.2023 / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 20100223015115 dated 18.08.2023

Замовник / Customer ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» / ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»
Заводське замовлення № / Production order 4501825294 Замовлення № / Order № 429012-8143

Договір, контракт №: / Contract МЗК-1892310/1/23/СМЦ-С/23/1335 від / date 01.12.2023 Специфікація № / Specification № 515

№ транспортного засобу / RW-car 62612742
№ лота / Lot

Одержувач: / Receiver ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Найменування продукції: / Description of goods Прокат арматурний / Rebar

НД на марку сталі / ND for steel grade - / -

НТД на продукцію / standards and technical documentation for products: ДСТУ 3760:2019/DSTU 3760:2019

НТД / Standart ДСТУ 3760:2019/DSTU 3760:2019

Маркування / Marking

Клеймо / Hard stamp

Плава № / Heat	Номер партії / Lot number	Клас / Class	Діаметр, мм / Diameter, mm	Довжина, мм / Length, mm	Номер пакути / №Bundie	УКТ ЗЕД / Taric code	Кількість товару шт. / Quantity of goods	Вага нетто, т / Mass net	Маса бруutto, т / Mass gross
521234	4817	A500C	20,0	12 000	1	721420	1	4,653	4,673
521234	4817	A500C	20,0	12 000	2	721420	1	4,149	4,169
521234	4817	A500C	20,0	12 000	3	721420	1	3,827	3,847
521234	4817	A500C	20,0	12 000	4	721420	1	4,584	4,604
521234	4817	A500C	20,0	12 000	5	721420	1	4,702	4,722
521234	4817	A500C	20,0	12 000	6	721420	1	4,698	4,718
521234	4817	A500C	20,0	12 000	7	721420	1	4,672	4,692
521234	4817	A500C	20,0	12 000	8	721420	1	4,644	4,664
521234	4817	A500C	20,0	12 000	9	721420	1	4,671	4,691
521234	4817	A500C	20,0	12 000	10	721420	1	4,603	4,623
521234	4817	A500C	20,0	12 000	11	721420	1	4,654	4,674
521234	4817	A500C	20,0	12 000	12	721420	1	4,644	4,664
521234	4817	A500C	20,0	12 000	13	721420	1	4,669	4,689
521234	4817	A500C	20,0	12 000	14	721420	1	4,638	4,658
521234	4817	A500C	20,0	12 000	15	721420	1	2,680	2,690
Всього за сертифікатом/In total under the certificate							15	66,488	66,778
Виплавка/Steelmaking process Конвертерна/Basic oxygen									

C. 2 vs 2 c. / Page 2 of 2 pages

[illegible]

Межа пружності вертика, Н/мм ² Upper yield strength, Н/мм ²	Відносне подовження, % Relative elongation (A, %)	Повне відносне подовження при максимальному навантаженні Agt Full elongation at maximum load Agt	Відхилення, МІРЕ, % Attitude MIRE, %
582/ 588/ 569	23,5/ 23/ 22,5	8/ 4/ 6,9	1,16/ 1,16/ 1,16

Примітка/Note: Товар сертифікований. Сертифікат № UA.033.0063-23 Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини



*Reservados todos los derechos. No se permite la explotación económica ni la transformación de esta obra. Queda permitida la impresión en su totalidad.

10291300000342901 01 219112 28.04.2028 21.91.12 12posredn.competent.wolost.vi.cafp.netwest.vi (please write 1641788361)

Назва країни плавки та операції з переробки: Україна / Name of the country of melting and processing operations: Ukraine
Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: ПРIVATE АКЦIОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"
Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"

METINVEST **СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ**
INSPECTION CERTIFICATE
№ 48233 or / DATE 03.06.2025

Місцезнаходження: Україна, 51925, Сторожинецький район, м. Кам'янка, Соборна вул. 186
Телефон(и): за номером 03652... 1007
FAX (0365) 58-51-49. E-mail: office@kamet-steel.com.ua
steel@kashuaholding.com

Local address: Ukraine, 51925, Storozhynets'kyi Raion, Kamianska, Soborna str., 186
Identification code 05393055 Tax number 05303934001
EAN (EAN33489) 10000000000000339729 SSC "KAMET"
Tel (0365) 58-51-49 E-mail: office@kamet-steel.com.ua
steel@kashuaholding.com

Вид свідоцтва про випробування / EN 10204:2004, Тип 3.1
Type of inspection document

Відповідно систем контролю якості вимог стандарту ISO 9001:2015 про відповідність поставок виробленої продукції вимогам і сертифікату TUV AUSTRIA GMBH, Deutschland (D, A-1150, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 2010022315115 від 18.08.2023 / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TUV AUSTRIA GMBH, Deutschland (D, A-1150, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 2010022315115 dated 18.08.2023

Замовник / Customer: ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» / ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»
Заявця замовлення № / Production order: 4501839072 Заявочення № / Order №: 221012-8045

Договір, контракт №: / Contract: МЗК-1892310/11233/СМЦ-С/23/1335 від / date 01.12.2023 Специфікація № / Specification №: 580

№ транспортного засобу / RW-car: 63267068
Одержувач: / Receiver: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMCS"

№ партії / Lot:
Країна призначення / Country of destination: Україна

Найменування продукції: / Description of goods: Кутина рівноножна / Equal-leg angle

НД на марку steel / ND for steel grade: EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019
НТД на продукцію / standards and technical documentation for products: EN 10056-1:2017/EN 10056-1:2017
НТД / Standart: EN 10025-2:2019/EN 10025-2:2019
Маркування / Marking: 582 колюча стріла зверху

Листка № / Heat	№ Партії прокату / Lot №	Марка сталі / Steel grade	Ширина полиці 1 / Width, mm	Ширина полиці 2 / Width, mm	Товщина полиці / Thickness, mm	Довжина, мм / length, mm	УКТ ЗЕД / Taric code	Номер пачки / №Bundles	Кількість товару шт. / Quantity at goods	Вага нетто, т / Mass net	Вага брутто, т / Mass gross	
521664	3102	S275JR +AR	50	50	3,0	6 000	721650	21	1	1,720	1,725	
521664	3102	S275JR +AR	50	50	3,0	6 000	721650	22	1	1,775	1,783	
521664	3102	S275JR +AR	50	50	3,0	6 000	721650	23	1	1,830	1,835	
521664	3102	S275JR +AR	50	50	3,0	6 000	721650	24	1	1,888	1,893	
521664	3102	S275JR +AR	50	50	3,0	6 000	721650	25	1	1,961	1,966	
521664	3102	S275JR +AR	50	50	3,0	6 000	721650	26	1	1,902	1,907	
521664	3102	S275JR +AR	50	50	3,0	6 000	721650	27	1	1,715	1,720	
521664	3102	S275JR +AR	50	50	3,0	6 000	721650	28	1	1,672	1,677	
Всього за сертифікатом / In total under the certificate										8	14,366	14,406

Виробок / Manufacturing process: Консервувати з окисом

42 of 46 | Page 3 of 3 page

[illegible]

Титульный лист 1. Описание 2. Описание 3. Описание	Материалы 1. Описание 2. Описание 3. Описание
450	332

	001 0297412P 1105 Dampfdruckklasse 10 - für kleine Rohrleitungen, ab 1/2" DN 1.000 bar 1.175, 1.275, 1.375, 1.475, 1.575, 1.675, 1.775, 1.875, 1.975, 2.075, 2.175, 2.275, 2.375, 2.475, 2.575, 2.675, 2.775, 2.875, 2.975, 3.075, 3.175, 3.275, 3.375, 3.475, 3.575, 3.675, 3.775, 3.875, 3.975, 4.075, 4.175, 4.275, 4.375, 4.475, 4.575, 4.675, 4.775, 4.875, 4.975, 5.075, 5.175, 5.275, 5.375, 5.475, 5.575, 5.675, 5.775, 5.875, 5.975, 6.075, 6.175, 6.275, 6.375, 6.475, 6.575, 6.675, 6.775, 6.875, 6.975, 7.075, 7.175, 7.275, 7.375, 7.475, 7.575, 7.675, 7.775, 7.875, 7.975, 8.075, 8.175, 8.275, 8.375, 8.475, 8.575, 8.675, 8.775, 8.875, 8.975, 9.075, 9.175, 9.275, 9.375, 9.475, 9.575, 9.675, 9.775, 9.875, 9.975, 10.075, 10.175, 10.275, 10.375, 10.475, 10.575, 10.675, 10.775, 10.875, 10.975, 11.075, 11.175, 11.275, 11.375, 11.475, 11.575, 11.675, 11.775, 11.875, 11.975, 12.075, 12.175, 12.275, 12.375, 12.475, 12.575, 12.675, 12.775, 12.875, 12.975, 13.075, 13.175, 13.275, 13.375, 13.475, 13.575, 13.675, 13.775, 13.875, 13.975, 14.075, 14.175, 14.275, 14.375, 14.475, 14.575, 14.675, 14.775, 14.875, 14.975, 15.075, 15.175, 15.275, 15.375, 15.475, 15.575, 15.675, 15.775, 15.875, 15.975, 16.075, 16.175, 16.275, 16.375, 16.475, 16.575, 16.675, 16.775, 16.875, 16.975, 17.075, 17.175, 17.275, 17.375, 17.475, 17.575, 17.675, 17.775, 17.875, 17.975, 18.075, 18.175, 18.275, 18.375, 18.475, 18.575, 18.675, 18.775, 18.875, 18.975, 19.075, 19.175, 19.275, 19.375, 19.475, 19.575, 19.675, 19.775, 19.875, 19.975, 20.075, 20.175, 20.275, 20.375, 20.475, 20.575, 20.675, 20.775, 20.875, 20.975, 21.075, 21.175, 21.275, 21.375, 21.475, 21.575, 21.675, 21.775, 21.875, 21.975, 22.075, 22.175, 22.275, 22.375, 22.475, 22.575, 22.675, 22.775, 22.875, 22.975, 23.075, 23.175, 23.275, 23.375, 23.475, 23.575, 23.675, 23.775, 23.875, 23.975, 24.075, 24.175, 24.275, 24.375, 24.475, 24.575, 24.675, 24.775, 24.875, 24.975, 25.075, 25.175, 25.275, 25.375, 25.475, 25.575, 25.675, 25.775, 25.875, 25.975, 26.075, 26.175, 26.275, 26.375, 26.475, 26.575, 26.675, 26.775, 26.875, 26.975, 27.075, 27.175, 27.275, 27.375, 27.475, 27.575, 27.675, 27.775, 27.875, 27.975, 28.075, 28.175, 28.275, 28.375, 28.475, 28.575, 28.675, 28.775, 28.875, 28.975, 29.075, 29.175, 29.275, 29.375, 29.475, 29.575, 29.675, 29.775, 29.875, 29.975, 30.075, 30.175, 30.275, 30.375, 30.475, 30.575, 30.675, 30.775, 30.875, 30.975, 31.075, 31.175, 31.275, 31.375, 31.475, 31.575, 31.675, 31.775, 31.875, 31.975, 32.075, 32.175, 32.275, 32.375, 32.475, 32.575, 32.675, 32.775, 32.875, 32.975, 33.075, 33.175, 33.275, 33.375, 33.475, 33.575, 33.675, 33.775, 33.875, 33.975, 34.075, 34.175, 34.275, 34.375, 34.475, 34.575, 34.675, 34.775, 34.875, 34.975, 35.075, 35.175, 35.275, 35.375, 35.475, 35.575, 35.675, 35.775, 35.875, 35.975, 36.075, 36.175, 36.275, 36.375, 36.475, 36.575, 36.675, 36.775, 36.875, 36.975, 37.075, 37.175, 37.275, 37.375, 37.475, 37.575, 37.675, 37.775, 37.875, 37.975, 38.075, 38.175, 38.275, 38.375, 38.475, 38.575, 38.675, 38.775, 38.875, 38.975, 39.075, 39.175, 39.275, 39.375, 39.475, 39.575, 39.675, 39.775, 39.875, 39.975, 40.075, 40.175, 40.275, 40.375, 40.475, 40.575, 40.675, 40.775, 40.875, 40.975, 41.075, 41.175, 41.275, 41.375, 41.475, 41.575, 41.675, 41.775, 41.875, 41.975, 42.075, 42.175, 42.275, 42.375, 42.475, 42.575, 42.675, 42.775, 42.875, 42.975, 43.075, 43.175, 43.275, 43.375, 43.475, 43.575, 43.675, 43.775, 43.875, 43.975, 44.075, 44.175, 44.275, 44.375, 44.475, 44.575, 44.675, 44.775, 44.875, 44.975, 45.075, 45.175, 45.275, 45.375, 45.475, 45.575, 45.675, 45.775, 45.875, 45.975, 46.075, 46.175, 46.275, 46.375, 46.475, 46.575, 46.675, 46.775, 46.875, 46.975, 47.075, 47.175, 47.275, 47.375, 47.475, 47.575, 47.675, 47.775, 47.875, 47.975, 48.075, 48.175, 48.275, 48.375, 48.475, 48.575, 48.675, 48.775, 48.875, 48.975, 49.075, 49.175, 49.275, 49.375, 49.475, 49.575, 49.675, 49.775, 49.875, 49.975, 50.075, 50.175, 50.275, 50.375, 50.475, 50.575, 50.675, 50.775, 50.875, 50.975, 51.075, 51.175, 51.275, 51.375, 51.475, 51.575, 51.675, 51.
---	---



Contract/Contrat № 220-2023
 Date/дт 15.09.2023
 Specification/Спецификация
 Order/Ордер 5000727750



Car/Вагон
 Car customs/Пограничный вагон
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export license/Разрешение на вывоз

BPM557/X837XC
 8002842122
 8002842122
 Не трогать

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002842122
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002842122
 EN 10204-3.1



Description of goods/Описание товара										Standards/НТД										
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, УГЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY, EQUAL ANGLE Bar received in lot/Шipment by length M/LP										ГОСТ 4484:2005/ГОСТ 535:2005 ГОСТ 2651:2005/ГОСТ 380:2005 ГОСТ 2251:2018 ГОСТ 9129:2021										
No	Subloading level of a pile of melting	Subloading level of a hot rolling	Heat No	Brand	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg										
1	720711	721621	261166		CT3FC	40X40X3	6000	piece/bundles	1	2420										
2	720711	721621	261166		CT3FC	40X40X3	6000	piece/bundles	4	9880										
3	720711	721621	261166		CT3FC	40X40X3	6000	piece/bundles	1	2620										
4	720711	721621	261166		CT3FC	40X40X3	6000	piece/bundles	1	2620										
									7	17520										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																				
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ce ₂	
1.	0.21	0.54	0.005	0.025	0.016	0.041	0.015	0.022	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	-	
2.	0.19	0.55	0.009	0.027	0.009	0.044	0.024	0.05	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-	
3.	0.18	0.49	0.004	0.026	0.013	0.039	0.018	0.031	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	-	
4.	0.18	0.49	0.004	0.026	0.013	0.039	0.018	0.031	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	-	
Mechanical properties/Механические свойства																				
No	Предел текучести Yield Strength, Rp МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)		Предел прочности Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)		Удлинение Elongation %		Изгиб Bend													
1.	330		417		37,3		OK													
2.	321		428		37,8		OK													
3.	317		422		36,9		OK													
4.	308		409		38,2		OK													
Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)										Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)										
Ra		Th		K		Asom														
<50		<50		<300		<141		<0,08												

Внимание! Не допускается использование данного документа для изготовления груза при перегрузочных работах.
 Caution! The use of bundles for attachment direct to a cargo during transportation is not permitted.

Материалы/Материалы

Примечание/Note

Точность прокатки - В. Группы свойств пометки - НТД

27.06.2025 Лист 1/1 Sheet 1/1

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72. Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 503829

д / date 21.01.2025

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2025 972000-0122

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, 6.8

Контракт № / Contract

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С

від / date 01.12.2023

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 63065429	Вид вантажмісць / Type of packages пакки / packs Кількість місць/Number of packages 5
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200 Прокат гаряче-катаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайного розряду в листах	НД на продукцію; кімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіль- кість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	netto net
1	4401542	202-1	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	92	1	2,980		2,965
2	1215040	2416-1	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	189	1	5,965		5,950
3	1215040	2416-2	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	182	1	5,750		5,735
4	1215040	2416-7	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	182	1	5,710		5,695
5	1215040	2416-8	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	185	1	5,805		5,790
Разом:											26,210		26,135

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розрізу Ritten cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витоків Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Ододження поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	4401542*	14	44	1.7	26	28	5	2	2	8	8		0,1		0,226		
2-5	1215040*	15	40	1.4	31	19	4	1	1	8	8		0,1	2	0,227	3	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																		Номер зерен фериту Grain size	Декарбонізація Decarbazation	Шорсткість Roughness (Ra)	Центелент Cementite	Метод вимірювань Testing method								
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце відб. пр. Sample Location	Напрямок відб. пр. Dir. of test pieces	Тягнучий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витини Bend	Твердість Hardness	Лобна сфера, лунки diskson	Ударна в'язкість Impact toughness	Після механічного старіння After mech. ageing																			
	Товщина Thickness	Ширина Width																													
													S	L	T	мм	кгс/мм ²	%						мм	кгс/мм ²	%	мм	кгс/мм ²	%	%	мм
1	2.00	1000			46,0	29,5	31,0	уд																						руйн	
	2.00	1000			46,0	28,5	31,0	уд																						руйн	
2-5	2.00	1000			43,0	25,5	34,0	уд																						руйн	
	2.00	1000			43,0	27,5	24,0	уд																						руйн	

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена АІ; плавка з індексом Розкислена АІ

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номеру сертифікату і шифру, розміщеного на зворотному боці у графі "Штамп/підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com.

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website

Затверджені документи



Стандартний номерний етикет 874 9 0 740000

7507240265

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 522906

від / date 04.05.2025

Одержувач / consignee

Замовлення / order № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2025

972000-0976

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, 6.8

Контракт № / Contract

191129/2/23/1

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

від/ date 05.07.2023

Вид свідоцтва про випробування:

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 68746676

Вид вантажмиси / Type of packages пачки / packs

Кількість місць/Number of packages 7

Найменування та код товару / Description and code of goods

97200 Прокат гарячекатаного з металованої конструкційної сталі в листах

НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record

EN 10025-2:2019

EN 10051:2010

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛІСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіль- кість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	151144-8	21442-4	S235JR+AR			3,00	1000	2000	78	1	3,885		3,870
2	1025228	21450-1	S235JR+AR			3,00	1250	2500	79	1	5,940		5,925
3	4500470	21461-1	S235JR+AR			3,00	1250	2500	81	1	6,050		6,035
4	4500470	21461-2	S235JR+AR			3,00	1250	2500	81	1	6,035		6,020
5	1225270-9	21463-1	S235JR+AR			3,00	1000	2000	125	1	6,105		6,090
6	1225270-9	21463-2	S235JR+AR			3,00	1000	2000	123	1	5,955		5,940
7	825263	21464-1	S235JR+AR			3,00	1000	2000	90	1	4,910		4,895
Разом:											38,280		38,175

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ заявки заказового №	Ознака обработки Sign treatment	Шифр кальк. группы Group code	Форма прокатки Rolling category	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Позиційність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварюваності Weldability	Очищення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5-7	3	Б/ТРАВЛ	55532	4		A			HO			
2	4	Б/ТРАВЛ	55532	4		A			HO			
3-4	4	Б/ТРАВЛ	55574	4		A			HO			

№ п/ч Item №	№ заявки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										CEV %	V x1000	B x10000
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000
1	151144-8*	10	34	1,2	29	19	4	2	2		9		0,1	3
2	1025228*	10	39	1,3	34	35	6	1	2		9		0,1	2
3-4	4500470*	12	57	2,4	25	17	5	1	2		9	4	0,1	0,227
5-6	1225270-9*	11	35	1,5	25	26	6	1	2		9		0,1	2
7	825263*	11	42	1,9	29	28	8	2	2		9		0,1	4

№ п/ч Item №	Механічні / технологічні властивості Mechanical and technological properties															Ударна в'язкість Impact toughness	Номер зерна форми Grain size	Дроблення Disintegration	Шорсткість Roughness (Ra)	Метод випробувань Testing method				
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. зр. Dir. of test pieces	Температура випр. Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вгин Bend	Твердість Hardness	Глибина ерозії, див. Erosion	Після механічного старіння After mech. ageing														
	Товщина Thickness	Ширина Width								HRC	KCV	Г	КГ/СМ²	Т	КГ/СМ²									
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
1	3.00	1000	S	T	427,0	289,0	38,0													руйн				
2	3.00	1000	S	T	431,0	270,0	38,0													руйн				
	3.00	1250	S	T	412,0	260,0	39,0													руйн				
3-4	3.00	1250	S	T	412,0	270,0	38,0													руйн				
	3.00	1250	S	T	417,0	279,0	38,0													руйн				
5-6	3.00	1250	S	T	417,0	279,0	38,0													руйн				
	3.00	1000	S	T	417,0	289,0	39,0													руйн				
7	3.00	1000	S	T	422,0	284,0	38,0													руйн				
	3.00	1000	S	T	422,0	284,0	37,0													руйн				

*S-початок смуги/start, E-кінець/finish, L-довжина/longitudinal, T-поперечна/Transverse



ПРИМІТКА: Спосіб раскислення FN. КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена АІ; плавка з індексом Розкислена АІ

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.com> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифіката просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.com> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Дані сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити автентичність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операції з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 523876

від / date 10.05.2025

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2025

971000-0670

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8

Контракт № / Contract

МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

від/date 01.12.2023

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 62924063	Вид вантажмісця / Type of packages пачки / packs
	Кількість місць/Number of packages 2
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record
97100 Прокат гарячекатаного чорного металу конструкційної сталі в листах	EN 10025-2:2019
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ ЧОРНОГО МЕТАЛУ КОНСТРУКЦІЙНОЇ СТАЛІ	EN 10051:2010

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	Сорт t	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	815296	21555-1	S235JR+AR			4,00	1250	2500	70	1	7,110		7,095
2	815296	21555-2	S235JR+AR			4,00	1250	2500	64	1	6,510		6,495
Разом:											13,620		13,590

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Спосіб обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокату / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площина Flatness	Характер хромки Trim of edge	Гарантія зварюваності Weldability	Однорівне поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-2	1	Б/ТРАВЛ	55531	4		A			HD			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-2	815296*	14	40	1.6	34	27	7	2	3		9		0.1	2	0.225	3	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відіб. пр. Sample Location	Напрямок відіб. пр. Dir. of test piece	Темпласний оцір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Ударна енергія Impact toughness	Ударна сферич. лунка Ericksen	Після механічного старіння After mech. ageing	Вибір зерна фєриту Grain size	Декорбонізація Decarbazation	Шористість Roughness (Ra)	Цикелетт Сementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width															
	mm	mm	S,E	L,T	кгс/мм ² /кгс/мм ²	%				т	кгс/мм ²	т	кгс/мм ²	т	кгс/мм ²		
1-2	4,00	1250	S	T	40,5	27,5	32,0										руйн
	4,00	1250	S	T	41,5	28,5	34,0										руйн

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжній/longitudinal; T-поперечний/Transverse

ПРИМІТКА: Спосіб раскисления FN. КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонем Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.com> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамплідпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу oitk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.com> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address oitk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат являє підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://cso.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://cso.gov.ua/verify>



6390240295

Contract/Контракт № 30-2023
Date of 02.03.2023
Specification/Спецификация 150
Order/Ордер 5000708142



Car/Baron BH1187PX/BH6875
Car customs/Поваронный заказ XF
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002770053
Export licence/Разрешение на вывоз 8002752635
He requires Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002752635
INSPECTION CERTIFICATE №
EN 10204-3.1



Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД										
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. КРУГ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. ROUND Вид поставки по длине/Шipment by length: M/DLI										ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4738:2007/ГОСТ 2590-2006 ДСТУ 9129:2021										
No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKN, mm	Length, mm	Unit	Quantity	Net weight, kg										
1	720711	721499	241167	410334	C310	22	6000	пачки/bundles	1	2000										
2	720711	721499	262239	410336	C310	22	6000	пачки/bundles	1	2314										
3	720711	721499	262239	410336	C310	22	6000	пачки/bundles	3	7008										
									5	11322										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																				
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Se	
1.	0.17	0.479	0.086	0.006	0.019	0.052	0.027	0.041	0.006	0.001	0.001	0.0002	0.002	0.002	-	0.001	0.002	0.003	-	
2.	0.17	0.457	0.095	0.003	0.012	0.061	0.037	0.035	0.008	0.001	0.001	0.0001	0.002	-	0.001	0.001	0.002	0.002	-	
3.	0.17	0.457	0.095	0.003	0.012	0.061	0.037	0.035	0.008	0.001	0.001	0.0001	0.002	-	0.001	0.001	0.002	0.002	-	
Mechanical properties/Механические свойства																				
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)					Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)					Удлинение Elongation %					Изгиб Bend				
1.	310					422					36,9					OK				
2.	302					434					36,1					OK				
3.	303					434					35,2					OK				
Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)												Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)								
Ra		Th		K		A(sum)						<0,08								
<50		<50		<300		<141														

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Подписи: Директор - ТИТ СЕРГІЙ
Signatures: ХІНІЧІЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТОВ

COPY



ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 05808

В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204 / 3.1: 2005

Заказчик:

" МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул.Острожских Князей, 8, 01010,
Киев, Украина

Наименование продукции: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

В СООТВЕТСТВИИ С ДСТУ 3760-2019, КЛАСС А240С

№	Профиль размер мм	Длина мм	Масса нетто т	Масса брутто т	Количество товара, шт	Качество	Стандарт
1	14	6000 +50 мм/ -0 мм	24.403	24.431	14	A240C	ДСТУ 3760 – 2019
2	16	6000 +50 мм/ -0 мм	134.600	134.766	83	A240C	
3	18	6000 +50 мм/ -0 мм	30.811	30.851	20	A240C	
4	20	6000 +50 мм/ -0 мм	45.988	46.052	32	A240C	
5	24	6000 +50 мм/ -0 мм	30.632	30.676	22	A240C	
6	28	6000 +50 мм/ -0 мм	25.091	25.125	17	A240C	
7	32	6000 +50 мм/ -0 мм	22.843	22.873	15	A240C	
Всего			314.368	314.774	203		

Химический состав - %

№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Al x100	As x1000	N x1000	Seq
1	310837	15	61	17	11	13	4	2	3	2	8	0.26
2	330837	15	61	17	11	13	4	2	3	2	8	0.26
3	220673	17	59	17	19	6	4	2	5	2	8	0.28
4	421364	17	63	20	15	9	4	4	7	2	9	0.30
5	330837	15	61	17	11	13	4	2	3	2	8	0.26
6	330837	15	61	17	11	13	4	2	3	2	8	0.26
7	420622	21	57	17	17	6	8	4	5	1	7	0.33
8	421734	20	56	17	9	8	5	3	5	2	9	0.31
9	411606	21	59	18	20	9	8	3	7	2	8	0.33

Механические свойства 1МПа = 1N/mm²

№	Плавка	Предел текуч. Re, МПа	Временное сопротивление разрыву Rm, МПа	Относит. удлинение А σ, %	Временное сопротив. разрыву/Предел текуч. Rm / Re	Холодный изгиб
1	310837	355	437	35,7	1,23	УД.
2	330837	368	470	32,1	1,28	УД.
3	220673	357	470	36,5	1,32	УД.
4	421364	355	444	33,5	1,25	УД.
5	330837	315	413	33,3	1,31	УД.

6	330837	332	451	38,8	1,36	УД.
7	420822	358	512	28,8	1,43	УД.
8	421734	330	491	25,7	1,49	УД.
9	411606	347	480	25,0	1,38	УД.

- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, указанных в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.
- Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно влиять на организм человека.
- СМК: Bureau Veritas сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015.
- Цветовая маркировка: для размеров Ф14 - белый, Ф16 - зеленый, Ф18 - белый / красный, Ф20 - красный, Ф24 - коричневый, Ф28 - красный / синий, Ф32 - оранжевый.

Дата: 18.07.2021



Производитель:

ПРОМЕТ СТИЙЛ

Contract/Контракт № 230-2023
Date/oy 15.09.2023
Specification/Спецификация 71
Order/Отпуск 5000718892

ArcelorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повозонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

AE6174M 031
2XF
7002830485
8002791800
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002791800

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC Arcelor Mittal Evry Rix

Производитель

ПА "А СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ"

NANU MARKET

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД													
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КВАДРАТ / HOT-ROLLED STEEL BARS OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY, SQUARE							ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4746:2007/ГОСТ 2591-2006 ДСТУ 9129:2021													
Вид поставки по длине/shipment by length: M/Lt																				
No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/ diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg										
1	720711	721499	252582	28	СТЗПС	10X10	6000	пачки/bundles	4	7190										
									4	7190										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																				
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ce ₁	
1.	0.2	0.51	0.063	0.029	0.017	0.055	0.023	0.051	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-	
Mechanical properties/Механические свойства																				
No	Предел текучести Yield strength, Re МПа/Н/мм2 ; МПа/Н/мм2		Временное сопротивление Tensile strength, Rm МПа/Н/мм2 ; МПа/Н/мм2		Удлинение Elongation %		Искрб Bend													
1.	362		403		40,7		ок													
Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)																				
Ra		Th		K		A:sum		Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)												
<50		<50		<300		<141		<0,08												
Class of application/Класс применения - I																				

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Подпись
Signature

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ВЫДАЧА КОНТРОЛЬ
10.09.2023 Лист 1 из 1
Sheet



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 448 от 14 мая 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 448
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	x100				
825159-1	13	38	1.7	26	29	6	2	2	9	0.26	13	309	431	29	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировки упаковки без замечаний.
Visual inspection marking and packaging without remarks.
- Размеры в пределах допуска.
Dimensions within the tolerance limits.
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпущена по фактическому весу.
Products are dispatched according to actual weight.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Беларуси.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert







СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 665 от 1 июля 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 665
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
824645	14	38	1.7	25	29	6	1	1	9	0.218	2	289	427	34	уд
515347-9	12	35	1.4	28	30	6	2	2	9	0.194	2	284	431	29	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits.
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу.
Products are dispensed according to actual weight.
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The factory confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Метод производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



CE

17

0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №707 от 9 июля 2025 г.

INSPECTION CERTIFICATE №707
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:	ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219-1:2006	Bundles	20
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-080725	2530011202	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,881	0,876
СП-57-070725	2530053701	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,886	0,881
СП-56-070725	2530053701	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,881	0,876
СП-55-070725	2530053701	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,879	0,874
СП-54-070725	2530053701	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,878	0,873
СП-05-080725	2530011202	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,888	0,883
СП-04-080725	2530011202	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,888	0,883
СП-03-080725	2530011202	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,889	0,884
СП-11-080725	2530011202	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,885	0,88
СП-10-080725	2530011202	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,887	0,882
СП-09-080725	2530011202	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,888	0,883
СП-08-080725	2530011202	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,888	0,883
СП-38-050625	825228-1	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,433	1,428
СП-30-050625	825228-1	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,469	1,464
СП-34-050625	825228-1	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,473	1,468
СП-35-050625	825228-1	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,473	1,468
СП-27-050625	825228-1	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,414	1,409
СП-28-050625	825228-1	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,42	1,415
СП-29-050625	825228-1	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,455	1,45
СП-33-050625	825228-1	S235JRH	60x30	2,0	6	98	588	1	1,446	1,441
Итого:						2 512	15 072	20	22,201	22,101

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 707 от 9 июля 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 707
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
25300112 02	13	39	4	4	17	6	26	11				460	366	30,5	УД
25300537 01	14	38	7	3	12	3	26	16				454	364	33	УД
825228-1	11	36	1,6	24	29	7	2	2	9	0,188	3	324	436	31	УД

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировки и упаковки без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits.
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу.
Products are dispensed according to actual weight.
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this document products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 258
Order/Отпуск 5000729284

ArcelorMittal

Car/Vagon AH369201/AH5784
Car customs/Повозонный заказ ХР
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002889961
Export license/Разрешение на вывоз 8002847637
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002847637
INSPECTION CERTIFICATE No 8002847637
EN 10204-3.1



ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГЛЕРОДНО-РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE											ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021									
Вид поставки по длине/Shipmet by length: M/ДЛ																				
No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg										
1	720711	72162	442	23690	СТ3ПС	30X30X3	6000	пачки/bundles	3	7720										
									3	7720										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																				
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq	
1.	0.19	0.5	0.052	0.026	0.008	0.035	0.032	0.074	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	-	
Mechanical properties/Механические свойства																				
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)					Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)					Удлинение Elongation %					Изгиб Bend				
1.	351					456					34,2					OK				
Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)										Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)										
Ra		Th		K		A1 sum)														
<50		<50		<300		<141		<0,08												
										Class of application/Класс применения										

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №654 от 27 июня 2025 г.

INSPECTION CERTIFICATE №654

Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
	Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			

Наименование продукции Discription of goods			Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages					
Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006; 7566-94; Марка стали S 235JR длина 6,0 м (100% лера)				Bundles	4					
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:			завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standard, steel grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.							
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры,мм Dimensions,mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters,m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса,тн Mass,mt	
			Размеры D, D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина,м Length,m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-250625	614510	S235JR	30	3,0	6	300	1 800	1	1,149	1,144
СП-02-250625	614510	S235JR	30	3,0	6	300	1 800	1	1,143	1,138
СП-01-240625	1024311-9	S235JR	30	3,0	6	294	1 764	1	1,119	1,114
СП-02-240625	1024311-9	S235JR	30	3,0	6	295	1 770	1	1,137	1,132

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 654 от 27 июня 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 654

[illegible]

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits.
3. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strings welding.
4. Продукция отпускается по теоретическому весу.
Products are dispensed according to theoretical weight.
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Беларуси.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

РЕШЕНИЕ

№ 52/II-22 от 22 июля 2022г.

На основе:

- Акта периодического аудита № 52/II-22 от 21 июля 2022

Другие документы:

- подтверждающие документы об обеспечении производственного контроля на производстве,
- доказательства соблюдения внутренних процедур и стандартов
- периодические испытания на продукцию, от производителя

На:

ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТРОИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ:

Квадрат 10x10; 11x11; 11,5x11,5; 12x12; 14x14; 16x16; 20x20; 22x22,

Уголок 20x20x4; 25x25x3; 25x25x4; 30x30x3; 30x30x4; 32x32x3; 32x32x4; 35x35x3; 35x35x4;

40x40x3; 40x40x4; 40x40x5; 45x45x4; 45x45x5; 50x50x4; 50x50x5; 63x63x5; 63x63x6; 75x75x5; 75x75x6; 80x80x5; 80x80x6;

Полоса 20x4; 20x5; 22x6; 25x4; 25x5; 30x4; 30x5; 30x6; 30x8; 30x10; 35x4; 35x6; 40x4; 40x5; 40x6; 40x8; 40x10; 45x5;

45x6; 45x8; 45x10; 45x12; 50x4; 50x5; 50x6; 50x8; 50x10; 50x12; 60x5; 60x6; 60x8; 60x10; 60x12,

Круг 10-32

- Сертификат № OCpr – 049 CPP-182-2021 от 21.06.2021 сроком действия до 20.06.2026

СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА

-арматурная сталь, поддающаяся маркировке, класс B500B

8 мм, 10 мм, 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18мм, 20 мм, 22мм, 25 мм, 28мм, 32 мм

- Сертификат № OCpr – 049 CPP-182-2021 от 21.06.2021 сроком действия до 20.06.2026

Выданный (ые): ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог» ул. Орджоникидзе (Криворожстали), 1, Кривой Рог, 50095, Украина

РЕШАЕТСЯ:

- В результате проведения периодического аудита, подтвердить что:
 - **ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТРОИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ**
 - **СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА**соответствует требованиям НД на продукцию а также соблюдаются и поддерживаются все условия как и при выдаче Сертификата(ов);
- Подтверждается действие сертификата (ов) соответствия №:
№ OCpr – 049 CPP-182-2021 от 21.06.2021 сроком действия до 20.06.2026
№ OCpr – 049 CPP-182-2021 от 21.06.2021 сроком действия до 20.06.2026

- Проинформировать клиента – 1 экземпляр данного документа
Орган по сертификации – 1 экземпляр данного документа

Руководитель ОС

ПУХА Ион

Эксперт ОС

ПРИСАК Виктория

MILL TEST CERTIFICATE

DATE: 22.05.2025

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

REF:

2511447

CUSTOMER: TO WHOM IT MAY CONCERN

CERTIFICATE NO 893-2025

STANDARD OF GRADE OF PRODUCT EN 10025-2/2019

SIZE AND SHAPE TOLERANCES STANDARDS EN 10279 FOR U, EN 10024 FOR L, 10034 FOR LH, EN 10058 FOR FLAT, 10059 FOR SQUARE, 10060 FOR ROUND STANDARDS APPLY

TEST STANDARDS EN ISO 6892 -1/ EN ISO 148-1

DELIVERY REQUIREMENTS STANDART FOR SURFACE EN 10163-3

MECHANICAL PROPERTIES

TENSION TEST

CHARPY

CHEMICAL COMPOSITION

PRODUCT ANALYSIS

TEST PIECES NO	HEAT NUMBER:	PRODUCT NAME	SIZE IN MM			QUANTITY	ORIENTATION	YIELD S. (Re) N/mm2	TENSILE S. (Rm)	Rm / Re	ELONGATION (mm)	TEST PIECES WIDTH (mm)	AVERAGE VALUE (J/TEMPERATURE(°C))	TEST														CARBON EQUIVALENT		
														C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb		N	
																														%
1	25M040843	EQUAL ANGLES	25,0	x	25,0	x	2,8	\$235JR	382,1	499,9	1,38	29,1			0,19	0,20	0,525	0,026	0,026	0,005	0,13	0,18	0,21	0,024	0,009	0,008	0,018	0,000	0,000	0,36
2	25M040851	EQUAL ANGLES	25,0	x	25,0	x	2,8	\$235JR	388	501,7	1,29	30,9			0,19	0,18	0,488	0,021	0,020	0,005	0,21	0,04	0,03	0,039	0,009	0,007	0,025	0,002	0,000	0,31
3	25M041001	EQUAL ANGLES	30,0	x	30,0	x	2,8	\$235JR	384,7	501,7	1,39	31,1			0,17	0,15	0,532	0,004	0,008	0,005	0,19	0,11	0,05	0,008	0,008	0,007	0,011	0,000	0,000	0,29
4	25M040997	EQUAL ANGLES	30,0	x	30,0	x	2,8	\$235JR	346,1	481,1	1,38	32,5			0,18	0,16	0,543	0,006	0,011	0,005	0,18	0,08	0,05	0,004	0,007	0,006	0,014	0,001	0,000	0,30
5	25M040995	EQUAL ANGLES	30,0	x	30,0	x	2,8	\$235JR	342,9	476,2	1,38	34,3			0,19	0,15	0,528	0,007	0,014	0,005	0,28	0,14	0,07	0,007	0,008	0,007	0,013	0,000	0,000	0,32
6	25M030807	FLAT BARS			25,0	x	4,0	\$235JR	330,8	479,5	1,45	32,8			0,18	0,17	0,537	0,006	0,010	0,005	0,18	0,08	0,04	0,004	0,008	0,007	0,01	0,000	0,000	0,29
7	25M051125	FLAT BARS			40,0	x	8,0	\$235JR	305,6	438,4	1,43	30,7			0,18	0,20	0,467	0,006	0,009	0,005	0,02	0,01	0,03	0,000	0,008	0,007	0,009	0,000	0,000	0,27
8	25M040941	SQUARE BARS			11,8	x	11,8	\$235JR	340,9	492,4	1,44	31,4			0,16	0,14	0,571	0,008	0,015	0,005	0,16	0,11	0,05	0,006	0,007	0,007	0,012	0,000	0,000	0,28
9	25M040943	SQUARE BARS			11,8	x	11,8	\$235JR	340,2	488,3	1,44	30,8			0,16	0,16	0,562	0,007	0,006	0,005	0,19	0,10	0,06	0,010	0,007	0,006	0,012	0,001	0,000	0,28
10	24M091719	ROUND BARS						\$235JR	288,3	406,1	1,41	29,9			0,19	0,16	0,602	0,017	0,028	0,006	0,05	0,04	0,02	0,004	0,012	0,010	0,014	0,004	0,000	0,31
11	25M041172	ROUND BARS						\$235JR	325,3	470,1	1,45	29,4			0,18	0,14	0,488	0,014	0,037	0,005	0,19	0,25	0,19	0,034	0,008	0,007	0,017	0,000	0,000	0,33
12	25M051346	U CHANNELS			UPE-AA			\$275JR	320,8	478,0	1,49	31,5			0,18	0,17	0,56	0,007	0,008	0,005	0,18	0,18	0,09	0,012	0,008	0,006	0,01	0,001	0,000	0,31
13	25M051344	U CHANNELS			UPE-AA			\$275JR	341,9	501,6	1,47	30,0			0,19	0,15	0,54	0,007	0,010	0,005	0,28	0,13	0,08	0,008	0,007	0,007	0,01	0,001	0,000	0,32

WE HEREBY DECLARE THAT THE DESCRIBED GOODS ARE PROCESSED WITHOUT INCORPORATING IRON AND STEEL PRODUCTS ORIGINATING IN RUSSIA OR BELARUS AND THAT THE DESCRIBED GOODS ARE IN CONFORMITY WITH EU REGULATION NO. 833/2014 OF 31 JULY 2014 AND ALL SUBSEQUENT AMENDMENTS ACCORDINGLY. Raw Materials of Origin Turkey Name of the Mill and Country: Mescier Demir Çelik San. ve Tic. A.Ş.



2344-CPR-004

1244-C-PR-1096

1244-CPR-1096

Validated with the
CERTIFIED APP

CE NUMBER:2344-CPR-004
8610-8101 report numbered 17720-099-01YU
SIRIM(Certified to BS EN 10251-/2-2019)
Certification Number: PC00091/PC0100942

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE
AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION
AND RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE
(1) "V" VALUES ARE FOR V3 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
(2) "L" MEANS "LONGITUDINAL", "T" MEANS "TRANSVERSE"
(3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE
AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT

MANUFACTURER

