

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-195-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

**S.C. IRINDA PRIM S.R.L.**

**MD 2028, str. Gheorghe Tudor, 5, mun. Chişinău, Republica Moldova**

Loc de producție: **or. Cimişlia, str. N. Iorga, 110, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010**

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	19.07.2021
Modificare	02.09.2025
Expirare	18.07.2026



Director General  
**Ion PUHA**

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3  
cu condiția vizării anuale.



**ANEXA nr. 1**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-195-2021**

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010**

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis - BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BA 8 rul 50/70	Beton asfaltic – BA 8 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 31,5 baza 50/70	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule polimer *	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule polimer	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule polimer	Strat de legătură

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010**

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	Mixtură asfaltică – MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

\*modificat 02.09.2025



**Director General**  
**Ion PUHA**

**ANEXA nr. 2**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-195-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 70/100	BA 8 rul 50/70	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D50/70	D50/70
Tip Celuloză	-	-	Viatop premium
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4 mm	100	-	100
16 mm	90-100	100	90-100
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	15-30
0,063 mm	0-12	2-13	5,0-12,0
Conținut de liant – T <sub>lmin</sub> (%)	TL <sub>min</sub> 5,8	TL <sub>min</sub> 5,6	TL <sub>min</sub> 5,0
Procent de goluri – V <sub>max</sub> , V <sub>min</sub> (%)	V <sub>min</sub> 2,5 – V <sub>max</sub> 3,0	V <sub>min</sub> 5,0 – V <sub>max</sub> 5,5	V <sub>min</sub> 3,0 – V <sub>max</sub> 3,5
Sensibilitatea la apă – I <sub>TSR</sub> (%)	I <sub>TSR</sub> 80	I <sub>TSR</sub> 80	I <sub>TSR</sub> 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S <sub>min</sub> – S <sub>max</sub> (kN)	S <sub>min</sub> 10,0 - S <sub>max</sub> 12,5	S <sub>min</sub> 10,0 - S <sub>max</sub> 12,5	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	-
Raport Marshall minim Q <sub>min</sub> (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0	-
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,27	2,29	2,35
Densitate maximă (Mg/m <sup>3</sup> )	-	-	2,43
Absorbția de apă (%)	1,5	3,0	-
Rezistența la deformații permanente Model mic procedul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornișajului – W <sub>T</sub> Saer - Adâncimea maximă a făgașului - P <sub>R</sub> Dair	W <sub>T</sub> Saer 0,05 P <sub>R</sub> Dair 5,0	W <sub>T</sub> Saer 0,4 P <sub>R</sub> Dair NR	W <sub>T</sub> Saer 0,5 P <sub>R</sub> Dair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, V <sub>FBmin</sub> , V <sub>FBmax</sub> , (%)	V <sub>FBmin</sub> 78 - V <sub>FBmax</sub> 86	V <sub>FBmin</sub> 70 – V <sub>FBmax</sub> 74	V <sub>FBmin</sub> 77 – V <sub>FBmax</sub> 80
Procent minim de goluri în agregate, V <sub>M</sub> A <sub>min</sub> , (%)	V <sub>M</sub> A <sub>min</sub> . 16	V <sub>M</sub> A <sub>min</sub> . 18	15,4
Procent de goluri la 10 rotații – V <sub>x</sub> G <sub>min</sub> (%)	V <sub>10</sub> G <sub>min</sub> 11	V <sub>10</sub> G <sub>min</sub> 11	-
Procent de goluri la 80 rotații – V <sub>x</sub> G <sub>min</sub> (%)	3,9	-	-
Procent maxim de liant drenant (test Shellenberg) (%)	-	-	E <sub>0,3</sub>
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S <sub>min</sub> -S <sub>max</sub> (MPa)	S <sub>min</sub> .3600 S <sub>max</sub> .7000	S <sub>min</sub> .3600 S <sub>max</sub> .7000	4378
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f <sub>cmax</sub> (μm/m/n)	F <sub>cmax</sub> 0,6	F <sub>cmax</sub> 0,4	0,938
Rezistența la abraziune – Abr <sub>A</sub> (ml)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune produsă de pneurile cu cuie – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



**Director General**  
**Ion PUHA**

**ANEXA nr. 3**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-195-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BAD 22,4 leg 70/100	BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule polimer *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D50/70	D50/70
Tip aditiv de adezivitate	-	DAD-1	HA PROBIT PA
Tip granule polimer	-	-	Superplast
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
31,5 mm	100	90-100	100
22,4mm	90-100	-	90-100
2 mm	10-50	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	0-11
Conținut de liant – T <sub>lmin</sub> (%)	TL <sub>min</sub> 4,2	TL <sub>min</sub> 4,0	TL <sub>min</sub> 4,0
Procent de goluri – V <sub>max</sub> , V <sub>min</sub> (%)	V <sub>min</sub> 3,5 - V <sub>max</sub> 4,0	V <sub>min</sub> 5,5 - V <sub>max</sub> 6,0	V <sub>min</sub> 2,0 – V <sub>max</sub> 3,0
Sensibilitatea la apă – I <sub>TSR</sub> (%)	I <sub>TSR</sub> 80	I <sub>TSR</sub> 90	I <sub>TSR</sub> 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S <sub>min</sub> – S <sub>max</sub> (kN)	S <sub>min</sub> 7,5 - S <sub>max</sub> 12,5	S <sub>min</sub> 10,0 - S <sub>max</sub> 12,5	S <sub>min</sub> 7,5 ... S <sub>max</sub> 12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3	F4
Raport Marshall minim Q <sub>min</sub> (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,5	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,25	2,33	2,288
Densitatea maximă (Mg/m <sup>3</sup> )	-	-	2,344
Absorbția de apă (%)	2,0	2,2	2,8
Procent de goluri umplute cu bitum, V <sub>FBmin</sub> , V <sub>FBmax</sub> , (%)	V <sub>FBmin</sub> 70 - V <sub>FBmax</sub> 74	V <sub>FBmin</sub> 60 – V <sub>FBmax</sub> 65	V <sub>FBmin</sub> 72, V <sub>FBmax</sub> 83
Procent minim de goluri în agregate, V <sub>MAmin</sub> (%)	V <sub>MAmin</sub> . 12	V <sub>MAmin</sub> . 14	V <sub>MAmin</sub> 10
Procent de goluri la 10 girații – V <sub>xGmin</sub> (%)	V <sub>10Gmin</sub> 14	V <sub>10Gmin</sub> 11	V <sub>10Gmin</sub> 11
Procent de goluri la 120 girații – V <sub>xGmin</sub> (%)	8,7	5,2	5,7
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S <sub>min</sub> -S <sub>max</sub> (MPa)	S <sub>min</sub> .4500 S <sub>max</sub> .7000	S <sub>min</sub> .5500 S <sub>max</sub> .7000	S <sub>min</sub> .4500 S <sub>max</sub> .9000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f <sub>max</sub> (µm/m/n)	F <sub>cmax</sub> 0,2	F <sub>cmax</sub> 0,2	F <sub>cmax</sub> 1,0
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 400000	Min. 500000	400 000
Rezistența la abraziune – Abr <sub>A</sub> (ml)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune produsă de pneurile cu cuie – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

\*modificat 02.09.2025


**Director General**
**Ion PUHA**