

LEGITIMAȚIE



L.S.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d-lui BEȘELEA Pavel
poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopie și
sudură din „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric și gaze

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304

Teavă diamet 76 x 4mm oțel cu arc elect oțel CT3

Teavă diamet 35 x 1.5mm cu gaze Cupru DHP Cu

cu executarea rosturilor de sudură în poziție

vertic. și orizon.

cu utilizarea materialelor de sudură

Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

La verificarea cunoștințelor teoretice și
practice sudorul BEȘELEA Pavel
a obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și
sudare electrica in gaze

protectoare argon utilaj

tehnologic, conducte tehnologice,

conduce din oțel inoxidabil, carbon

in toate pozitiile, conducte din cupru

comform EN ISO 9606 și 15609

(WPS), EN 13133 (BPS)

Legitimația este eliberată în baza procesului

verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ”

№ 17-30 din „28” septembrie 2017

Legitimația este valabilă până

la „28” septembrie 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Romanenco

Caliujni

Testări periodice:

La „27” septembrie 2018 a fost efectuată

testarea sudorului la cu arc elect și cu argon

La examenare persoane fost sudate

BEȘELEA Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vert și oriz

Materiale de sudare Supertit Fin Argon inox 304

În baza verificărilor a fost apreciat: Braze Tec S. 95

Cunoștințele teoretice at est

Pregătirea practică at est

Admis la sudură cu arc elect și sudare

argon utilaj tehnologic, conducte din oțel

inoxidabil, carbon in toate poz.

conducțe din cupru com form

Baza: EN ISO 9606 și 15609 (WPS)

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj”

№ 26 din „27” septem 2017

Legitimația este valabilă până la

„27” septem 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

Testări periodice:

La „28” noiembrie 2019 a fost efectuată

testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Beșelea Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vert; orizont

Materiale de sudare Oțel inox 304; Braze Tec S 95

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice at est

Pregătirea practică at est

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrica in gaze protectoare argon utilaj tehnologic, conducte din oțel inoxidabil, carbon in toate poz.

conducțe din cupru com form EN ISO 9606 și 15609 (WPS) EN 13133

Baza: (BPS)

procesului verbal al comisiei permanente

S.A. „Indmontaj”

№ 19-27 din „28 noiembrie 2019

Legitimația este valabilă până la

„28” noiembrie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

Testări periodice:

La „ ” 201 a fost efectuată

testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____
