

Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1756733082940 conform SIA „RSAP” din 01.09.2025 conform SIA „RSAP”

Obiectul achiziției: **UNIFORMA DE INSTRUCȚIE PENTRU NECESITĂȚILE COLEGIULUI MILITAR DIN CADRUL AMEA**

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Tunică și pantaloni cu desen camuflat „Multicam”	Tunică și pantaloni cu desen camuflat „Multicam”	RM	Î.S RUSSCA	Tunică și pantaloni cu desen camuflat „Multicam”. Tunica cu desen camuflat Multicam (original) este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice și se închide cu fermoar și fentă care se fixează cu benzi de „Velcro”. Pe linia pieptului, perpendicular este aplicat suportul pentru epolet (bandă „Velcro” fără arici) 100 x 50 mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip trapez dreptunghic. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul a două fermoare ascunse pentru fiecare buzunar. Partea superioară a buzunarului constituie 15 cm, iar partea inferioară 18 cm, pentru mărimea 52/5. Deasupra buzunarelor pectorali se aplică banda „Velcro” cu dimensiunile 14 x 2,5 cm, pentru aplicarea ecusonului de identitate personală și grupa sangvină. Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci,	Tunică și pantaloni cu desen camuflat „Multicam”. Tunica cu desen camuflat Multicam (original) este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice și se închide cu fermoar și fentă care se fixează cu benzi de „Velcro”. Pe linia pieptului, perpendicular este aplicat suportul pentru epolet (bandă „Velcro” fără arici) 100 x 50 mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip trapez dreptunghic. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul a două fermoare ascunse pentru fiecare buzunar. Partea superioară a buzunarului constituie 15 cm, iar partea inferioară 18 cm, pentru mărimea 52/5. Deasupra buzunarelor pectorali se aplică banda „Velcro” cu dimensiunile 14 x 2,5 cm, pentru aplicarea ecusonului de identitate personală și grupa sangvină. Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci,	Certificat de conformitate HG nr.1068 din 20.10.2000 GOST 24870-81 DECRET Nr. 1287 din 29-12-2023 privind uniforma militară și însemnele distinctive ale efectivului Armatei Naționale

			îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tighele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă „Velcro” (fără arici) 8x15 cm de culoare Pantone 18-1022 TCX. Banda „Velcro” se aplică pe mijlocul buzunarului la o distanță de 5 mm de la marginile părții superioare a buzunarului. Buzunarele se aplică la distanța de 7,5 cm, pe centru, de la cusătura umărului. La partea superioară a buzunarului mânecii stângi este prevăzut un orificiu fixat pe partea exterioară cu două întărituri, pentru pixuri și creioane cu continuarea unui buzunar în interior. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile rotunjite și sistemul de închidere prin bandă „Velcro”. Pantalonii sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu trei nasturi și butoniere. Șlițul este prevăzut cu întărituri între butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm, pentru mărimea 52/5. Mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „ghiozdan”, care se încheie prin intermediul bandei „Velcro” de 2,5 cm, partea frontală a clapelor este prevăzută cu întăritură. Partea superioară a buzunarelor tip „ghiozdan” este înclinată spre partea	îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tighele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă „Velcro” (fără arici) 8x15 cm de culoare Pantone 18-1022 TCX. Banda „Velcro” se aplică pe mijlocul buzunarului la o distanță de 5 mm de la marginile părții superioare a buzunarului. Buzunarele se aplică la distanța de 7,5 cm, pe centru, de la cusătura umărului. La partea superioară a buzunarului mânecii stângi este prevăzut un orificiu fixat pe partea exterioară cu două întărituri, pentru pixuri și creioane cu continuarea unui buzunar în interior. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile rotunjite și sistemul de închidere prin bandă „Velcro”. Pantalonii sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu trei nasturi și butoniere. Șlițul este prevăzut cu întărituri între butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm, pentru mărimea 52/5. Mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „ghiozdan”, care se încheie prin intermediul bandei „Velcro” de 2,5 cm, partea frontală a clapelor este prevăzută cu întăritură. Partea superioară a buzunarelor tip „ghiozdan” este înclinată spre partea din față sub un unghi de 15°. În regiunea genunchilor este aplicată o	
--	--	--	---	---	--

			din față sub un unghi de 15°. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. În regiunea feselor sunt aplicate întărituri suplimentare, de formă ovală, din țesătura de bază. Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Terminația pantalonilor, în regiunea gleznei, sunt ajustați cu ajutorul unei chingi de 5 cm prin intermediul bandei „Velcro”. La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace. Notă: 1. Cerințe către uniforma de instrucție - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate. 2. Cerințe către calitate: materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. 3. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.	întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. În regiunea feselor sunt aplicate întărituri suplimentare, de formă ovală, din țesătura de bază. Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Terminația pantalonilor, în regiunea gleznei, sunt ajustați cu ajutorul unei chingi de 5 cm prin intermediul bandei „Velcro”. La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace. Notă: 1. Cerințe către uniforma de instrucție - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate. 2. Cerințe către calitate: materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM. 3. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor. 4. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre	
--	--	--	--	---	--

			4. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantități și calității în RM. 5. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare Pantone 18-1022 TCX pentru surfilarea tăieturilor; - bandă textilă „Velcro”, cu lățimea de 2,5 cm și 5 cm și 8 cm, de culoare Pantone 18-1022 TCX, aplicată conform descrierilor supra (10 000 deschideri-închideri); - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază; 6. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5. 7. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Centru echipament al Armatei Naționale; 8. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (un) an de la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 9. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon. 10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor	aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantități și calității în RM. 5. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri). - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare Pantone 18-1022 TCX pentru surfilarea tăieturilor; - bandă textilă „Velcro”, cu lățimea de 2,5 cm și 5 cm și 8 cm, de culoare Pantone 18-1022 TCX, aplicată conform descrierilor supra (10 000 deschideri-închideri); - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază; 6. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5. 7. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Centru echipament al Armatei Naționale; 8. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (un) an de la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 9. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon. 10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul	
--	--	--	---	---	--

				privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 11. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual. 12. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 19.12.2025 – 800 set.	constatării neregularităților. 11. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual. 12. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 19.12.2025 – 800 set.	
--	--	--	--	--	--	--

Ofertantul: Î.S RUSSCA

Adresa: Lăpușna, Hîncești

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Ion Savva În calitate de: Președintele Grupului de lucru pentru Achiziții (PGA)