

**Испытательная лаборатория
физико-механических и химико-аналитических испытаний эластомерных
композиционных материалов и изделий из них ООО «КИЕВГУМА»**

07403, г.Бровары, Киевская обл., ул. Олега Оникиенка (Кутузова), 127
тел. (044) 364-56-01

УТВЕРЖДАЮ



Начальник испытательной
лаборатории ООО «КИЕВГУМА»

А.С. Буткевич
«13» 10 2023 г.

ПРОТОКОЛ ПЕРИОДИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ № 851

от 13 октября 2023 г.

**клеенки подкладной резинотканевой
на соответствие требованиям ГОСТ 3251-91
«Клеенка подкладная резинотканевая»**

Аттестат аккредитации
№ 20500 от 25.11.2022 г.
(срок действия до 24.11.2027 г.)

Полная или частичная перепечатка протокола без разрешения ИЛ запрещена.

1. ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Образцы клеенки подкладной резиноканевой вида А – изготовлена на основе хлопчатобумажной ткани (далее по тексту «клеенка») согласно акту отбора и идентификации от 09.11.2023 г.

2. ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «КИЕВГУМА»,

Адрес: 07403, г. Бровары, Киевская обл, ул. Олега Оникиенка (Кутузова), 127

3. ПРЕДПРИЯТИЕ-ЗАЯВИТЕЛЬ

ООО «КИЕВГУМА»,

Адрес: 07403, г. Бровары, Киевская обл, ул. Олега Оникиенка (Кутузова), 127

4. ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЙ

Проверка соответствия образцов клеенки подкладной резиноканевой требованиям ГОСТ 3251-91 «Клеенка подкладная резиноканевая. Технические условия»

5. МЕСТО И ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Испытательная лаборатория физико-механических и химико-аналитических испытаний эластомерных композиционных материалов и изделий из них ООО «КИЕВГУМА»
09 – 13 октября 2023 г.

6. СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЙ – приведены в табл.1, принадлежат ООО «КИЕВГУМА»

Таблица 1

Наименование средств испытаний	Тип, марка, обозначение	Заводской номер	Дата очередной калибровки
1	2	3	4
Толщиномер	ТН-10	9101	11.2025
Линейка измерительная металлическая	ДСТУ ГОСТ 427	11	11.2025
Разрывная машина	ZMGI-250	41/75	09.2025
Прибор для определения жесткости и упругости клеенки	ПЖУ –12М	709	12.2024
Весы лабораторные	WAA-210	138832	10.2024
Стержень призматический треугольный	ГОСТ 3251	1	04.2025
Ролик для испытания клеенки на липкость	ГОСТ 3251	б/н	04.2025
Прибор для определения водопроницаемости клеенки	ГОСТ 413	1	12.2024
Стерилизатор паровой	СП ВК-75	54810404	10.2025
Секундомер	СОПрр-2а-2-010	6332	02.2025
Посуда мерная	-	-	Поверяется при выпуске
Психрометр аспирационный	М-34	12055	01.2025

7. УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ

Состояние окружающей среды: температура 22 °С, влажность 61 %

8. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 3251-91

9. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Приведены в табл.2.

10. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образцы клеенки подкладной резиноканевой соответствуют требованиям ГОСТ 3251-91.

Ответственные исполнители:

Инженер-лаборант сектора ФМИ

ИЛ ООО «КИЕВГУМА»

Инженер-лаборант сектора ХАИ

ИЛ ООО «КИЕВГУМА»

Н.И.Мартынюк

С.Э.Розовик

Таблица 2

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 3251-91		Нормы или технические требования	Результаты испытаний	Выводы о соответ- ствии НД
Номер пункта НД требований/м етодов	Наименование показателя и единицы измерения			
1	2	3	4	5
1.2.2/3.2	Размеры клеенки: Ширина, м	не менее 0,75	не менее 0,85	Соотв.
1.3.1/ 3.3	Физико-механические показатели клеенки вида А: 1. Разрывная нагрузка на полоску клеенки размером 50x200 мм, кгс,:	не менее 30 не менее 19 не более 5 не более 0,65	37,4 19,5 не более 3,6 не более 0,57	Соотв.
3.4	- по основе			
3.5	- по утку			
3.4	2. Жесткость, гс			
3.5	3. Масса 1 м ² , кг			
1.3.2/3.6 3.7 3.8	Эластичность, липкость, водонепроницаемость	Клеенка должна быть эластичной, нелипкой и водонепроницаемой	Клеенка эластична и водонепроницаема. Липкость отсутствует.	Соотв.
1.3.3/ 3.10	Стойкость к многократной дезинфекции 1% раствором хлорамина	После испытаний клеенка должна быть эластичной и нелипкой	Требования выполнены. После дезинфекции и стерилизации клеенка эластичная и нелипкая	Соотв.
3.11	и многократной стерилизации паром с предварительной предстерилизационной очисткой			
1.3.4/3.2 1.3.5/3.2	Внешневидовые показатели: Цвет Поверхность клеенки	Любой цвет светлого тона. Должна быть ровной, без складок, оголений и шероховатостей, механических повреждений, отверстий, загрязне- ний, отслоений резины от ткани.	Клеенка оранжевого цвета Поверхность клеенки ровная, без складок, оголений и шерохова- тостей, механические повреждения, отверстия, загрязне- ния, отслоения резины от ткани отсутствуют.	Соотв.
1.3.6/3.2	Ширина выпрессовки резины по краям клеенки	не более 5 мм	менее 4 мм	Соотв.
Дополни тельные испытания	- Максимальная плотность клеенки, г/м ²	не более 650	580	Соотв.
	- прочность на разрыв, кН/м	3,8 – 6,0	4,0	Соотв.