



СЕРТИФИКАТ

НАУЧНО – ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ И ИСПЫТАНИЙ

Научный Экспертно-Технический Центр "MOLDTESTENERGO"
МД 2071, г. Кишинев, ул. Алба Юлия, 190/1, оф. 8, т. 74-92-29

Регистрационный номер СЭТ МТЕ 26 11А 284-16

Дата выдачи: 28 октября 2016 Действителен по: 27 октября 2019

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:
НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ

Ограничители импульсных перенапряжений (разрядник) серии ОПС1,
торговой марки "IEK" (ИЭК).

Серийный выпуск

Код NM MD
8535 40 000

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:
Безопасности SM SR EN 61643-11:2014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

„Chac Tehnology Co., LTD”,
nr.18, Chahong Road, Beibaixiang Town, Wenzhou, China

Код страны
CN

ЗАЯВИТЕЛЬ:

SRL "IEK Moldova",
мун. Кишинэу, ул. Петриканская, 31, тел. 47-90-65, факс 47-90-66

Код СИПО
40201104

СЕРТИФИКАТ[®] ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

Сертификата соответствия ТС № ТС RU C-CN.AE44.B.00446 сроком действия с 29.10.2013 по 28.10.2018 выданных ОС «ТЕСТ-С.Петербург», 190103, ул Курляндская, д.1

Протоколов испытаний № FSS2013/01/01/255-01, № FSS2013/01/01/255-02, № FSS2013/01/01/255-03 от 24.10.2013 выданных ИЛ ФБУ ТЕСТ-С.Петербург (РОСС RU.0001.21МЕ01)

Акта обследования № 189/016 от 25.10.2016 г

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Периодическая экспертная оценка продукции будет осуществляться НЭТЦ „Moldtestenergo” один раз в год.

Директор[®] НЭТЦ "MOLDTESTENERGO"

Д.Т.Н.
М.П.



М. Гураевский

Копии настоящего сертификата МТЕ легализуются в соответствии с правилами
Научного Экспертно-технического центра "MOLDTESTENERGO"



СЕРТИФИКАТ

НАУЧНО – ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ И ИСПЫТАНИЙ

Научный Экспертно-Технический Центр "MOLDTESTENERGO"
МД 2071, г. Кишинев, ул. Алба Юлия, 190/1, оф. 8, т. 74-92-29

Регистрационный номер CSET MTE 26 11A 289-16

Дата выдачи: 28 октября 2016 Действителен по: 27 октября 2019

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:
НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ

Выключатели электрические с выдержкой времени (таймеры)
электронно-механические типа ТЭМ181, электронные типа ТЭ15 и Т047,
торговой марки "IEK" (ИЭК)
Серийный выпуск

Код NM MD
8536 50 900

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:
Безопасности SM SR EN 60669-2-3:2010

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

„Chac Tehnology Co., Ltd”, China
“ Wenzhou Giant Electrical Appliances Co, Ltd” , China

Код страны
CN

ЗАЯВИТЕЛЬ:

SRL "IEK Moldova",
мун. Кишинэу, ул. Петриканская, 31, тел. 47-90-65, факс 47-90-66

Код СУПО
40201104

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

Сертификатов соответствия ТС: - № TC RU C-CN.ME79.B.00065 и № TC RU C-CN.ME77.B.01549 сроком действия с 14.02.2014 по 14.02.2019 и с 04.06.2014 по 03.06.2019 соответственно, выданных *ОС АНО «Центр сертификации электрооборудования «Электропривод»*, 115230, г. Москва, Варшавское шоссе, д.42, к.7143 (№ РОСС RU .0001.11ME79) и *ОС ООО «Центр по сертификации, стандартизации и систем качества электро-машиностроительной продукции»*, 141400, РФ, Московская область, г.Химки, ул. Ленинградская, д.29 (№ РОСС RU .0001.11ME77)

Протоколов испытаний : - № 051LAB01/14 и № 051EM-LAB01/14 от 10.02, выданных *ИЛ ООО «Инвестиционная корпорация»* (РОСС RU .0001.21ME64), 141300, Сергиев Посад, Московское шоссе, д.25.

- № FSS2014/01/03/116-01 от 04.06.2011, выданного ИЛ ФБУ ТЕСТ-С.Петербург (РОСС RU.0001.21ME01), 190103, ул Курляндская, д.1

Акта обследования № 189/016 от 25.10.2016 г

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Периодическая экспертная оценка продукции будет осуществляться НЭТЦ „Moldtestenergo” один раз в год.

Директор НЭТЦ "MOLDTESTENERGO"
Д.т.н.
м.п.



М. Гураевский

Копии настоящего сертификата MTE легализуются в соответствии с правилами
Научного Экспертно-технического центра "MOLDTESTENERGO"



СЕРТИФИКАТ

НАУЧНО – ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ И ИСПЫТАНИЙ

Научный Экспертно-Технический Центр "MOLDTESTENERGO"

МД 2071, г. Кишинев, ул. Алба Юлия, 190/1, оф. 8, т. 74-92-29

Регистрационный номер CSET MTE 26 11A 304-16

Дата выдачи: 28 октября 2016 Действителен по: 27 октября 2019

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:
НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ

Линейная арматура для самонесущих изолированных проводов
торговой марки "IEK" (ИЭК), согласно приложения
Изготавливаются по стандартам ЕС: EN 50483-1, EN 50483-2, EN 50483-3, EN 50483-4
.Серийный выпуск

Код NM MD
8538 90 990

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:
Безопасности EN 50483-1, EN 50483-2, EN 50483-3, EN 50483-4

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

„Jiangsu Jiameng Electrical Equipment Co., Ltd”,
nr. 2, Zhongli Road, Binghai Industrial Parc, Qidong, Jiangsu Province, P.R.C, China

Код страны
CN

ЗАЯВИТЕЛЬ:

SRL "IEK Moldova",
мун. Кишинэу, ул. Петриканская, 31, тел. 47-90-65, факс 47-90-66

Код CUIO
40201104

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ:

Сертификатов соответствия : РОСС CN.AB28.H18119 и РОСС CN.AB28.H18120 сроком действия с 23.04.2015 по 22.04.2020 выданных ОС ООО "СЕРКОНС", 115114, г.Москва, ул. Дербеневская, д.20, стр.16 (№ РОСС.RU.0001.11AB28)

Протоколов испытаний №33/1 - №33/9 от 10.03.2015 по 25.03.2015 г., №35/1 - №33/7 от 19.03.2015 по 24.03.2015 г., №36/1 - №36/8 от 19.03.2015 по 01.04.2015 г., №37/1 - №37/2 от 25.03.2015 по 01.04.2015 г., №39/1 - №37/2 от 27.03.2015 по 01.04.2015 г, №42/1 - №42/2 от 31.03.2015 по 01.04.2015 г, №43/1 - №43/2 от 01.04.2015 г. , №№ 22/1- 22/5 от 23.12.2014 по 12.01.2015, выданных ИЛ ООО "МЕТРОЛОГИЯ И ИСПЫТАНИЯ", 512820, Кировская обл., Верхнекамский район, г. Кирс, ул.Ленина 1(№ РОСС.RU.0001.21КБ24) .

Акта обследования № 189/016 от 25.10.2016 г

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Периодическая экспертная оценка продукции будет осуществляться НЭТЦ „Moldtestenergo” один раз в год.

Директор НЭТЦ "MOLDTESTENERGO"
Д.т.н.
м.п.



М. Гураевский

Копии настоящего сертификата MTE легализуются в соответствии с правилами
Научного Экспертно-технического центра "MOLDTESTENERGO"

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 001 13 C019224-19

Data emiterii

25 ianuarie 2019

Valabil până la

25 ianuarie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa juridică: șos. Muncești, 162a, MD 2002, mun. Chișinău; Adresa fizică: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Cabluri și conductoare electrice modele conform anexei
Contract de livrare: Nr.12/247 din 01.07.2013.

Codul NCM
8544

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Documente normative indicate în anexa

PRODUCĂTOR

ЗАО Завод Южкabelь, Ucraina

Codul țării
UA

SOLICITANT

"CEGOLTAR" SRL, str. Nufêrilor, 25, mun. Chișinău, str. Nufêrilor, 25, mun. Chisinau

Codul IDNO
1003600017268

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0076-RE din 25.01.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, str. E. Coca, 28, mun. Chișinău, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr - 001 din 10.09.2018; Raport de încercări Nr. 7894/02/19 din 23.01.2019, eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl.Gagarin 2, certificat de acreditare Nr. LÎ - 076.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare 2. Supravegherea se va efectua una data pe an de catre OCP din cadrul Î.S. CMAC. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 5768/2019 din 25.01.2019. Dosar Nr. 1619.



Conducătorul organismului de
certificare



Melnic L.

ANEXA

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Fila File

1 1

Nr. OCpr - 001 13 C019224-19

din 25 ianuarie 2019

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului	DN
1	Cablu electric tip: АПвЭП, АПвЭВ, АПвЭВнгв, АПвЭгП, АПвЭгаП, ПвЭП, ПвЭВ, ПвЭВнгд, ПвЭгП, ПвЭВнг, ПвЭгаП, АПвПг, N2XSY, N2XS(F)2Y, N2XS(FL)2Y, N2XS(F)H, NA2XSY, NA2XS(F)2Y, NA2XS(FL)2Y, NA2XS(F)H	GOST 18410-73 p.5.4 GOST 12.2.007.14-88
2	Conductoare electrice tip: ПВС, ПВСм, ПВСнг, ШВВП	GOST 7399-97 GOST 12.2.007.14-88
3	Conductoare electrice tip: ПУНП, ПВ1, ПВ2, ПВ3, ППВ, АПВ, АППВ, ВВП, ВПП, РПШэк, ПНП, АПНП, ПВВП	GOST 6323-79 p. 5.2, 5.3 GOST 12.2.007.14-88
4	Conductoare electrice cu fibre optice tip: ОП, ОПТ, ОКПБ ОБгП, ОБП, ОЦАрПб ОЦКП, ОКТБг-М, ОКАД-ММ, ОАрП, ОЦПС, ОЦПТ, ОПТ	SMSR EN 41003:2010 GOST 12.2.007.14-88
5	Conductoare electrice tip : А, АС	GOST 839-80 p.5.2, 5.3
6	Cablu electric tip: ААБл, ААБлГ, ААБ2л, ЦААБл, ЦААБлГ, ЦААБ2л, АСБл, ААШв, СБ, СБл, СБГ, ААШв, ААШнг, АСБ, АСБ2л, СБ	GOST 18410-73 p.5.4 GOST 12.2.007.14-88
7	Cablu electric tip: КВВГ, КВВГнг, КВБ6Шв, КВБ6Шнг, АКВБ6Шв, АКВВГ, АКВВГнг, АКВВГЭнг, АВК, КВВГЭ, КВВГЭнг, КВВГнгд-FR, КВВГЭнгд-FR, КВБВнгд-FR, КПВВГнгд-FR, КПВВГЭнгд-FR, КпвБВнгд-FR, КВП6Шнг, КВБ6Шнг, АКВБ6Шнг, АКВП6Шнг	GOST 1508-78 p.5.1, 5.2 GOST 12.2.007.14-88
8	Conductor electric tip: СИП1, СИП1А, СИП2, СИП2А, СИП3, СИП4, СИП5 conform ТУ 16-705.500-2006	GOST 12.2.007.14-88 GOST R 52373-2005 GOST 31946-2012 p.5.2.7
9	Cablu electric tip: АВВГ, АВВГнг, АВВК, ВВГ, ВВГнг, ВВГнг-ПБ, ВВГ-П, АВБ6Шв, АВБ6Швнг, ВБ6Шв, ВБ6Шнг, АПвБ6Шв, АПвБ6Шнгд, АПвБ6Шл, ПвБ6Шв, ПвБ6Шнг, ПвБ6Шл, АВВГнг-LS, ВВГнг-LS, ВВГнгд-LS, ВВГнгд-FR, NYM-J, NYM-O, NYU, ВВГнг-FR LS, ВВГнгд-FR, ВВГЭнгд-FR, ВБВнгд-FR, ПвВГнгд-FR, ПвВГЭнгд-FR, ПвБВнгд-FR,	GOST 16442-80 p.1.2-1.4, 2.2.1-2.2.10, 2.3.1, 2.3.2, 2.3.5, 6.1-6.4 GOST 12.2.007.14-88
10	Conductor electric tip: ПММ, ПМТ, ПБ, АПБ, ПБД, АМ, ПЭТВ, ПЭЭИ1, ММ, МТ, ШММ, МФ-85, МФ-100, ПСДКТ, ПСДКТ-п, ПЭЭИД	GOST 2584-86 p.5.2, 5.4



Conducătorul organismului de certificare



Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!

CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE DIN REPUBLICA MOLDOVA
MOLDAC

str. Vasile Alecsandri, 1, oficiul 205, MD-2009, mun. Chișinău, Republica Moldova



MOLDAC este semnatar EA - BLA pentru încercări

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LÎ - 048

MOLDAC declară că:

**LABORATORUL DE ÎNCERCĂRI ȘI CONTROL TEHNIC
DIN CADRUL SRL „ARMO-BETON“**

MD-2047, mun. Chișinău, com. Bacioi, str. Uzinelor, 8, cod CUIO 00135131

satisface cerințele **SM SR EN ISO/CEI 17025:2006** și este competent să efectueze încercările definite în Anexa la prezentul Certificat de Acreditare.

Certificatul este valabil numai însoțit de Anexa din 09.06.2018, care constituie parte integrantă a acestui Certificat de Acreditare.

Acreditarea acordată este valabilă cu condiția îndeplinirii în mod continuu a criteriilor de acreditare stabilite de MOLDAC.

Data acreditării inițiale: 10 iunie 2011

Data acreditării curente: 09 iunie 2018

Data expirării: 08 iunie 2022

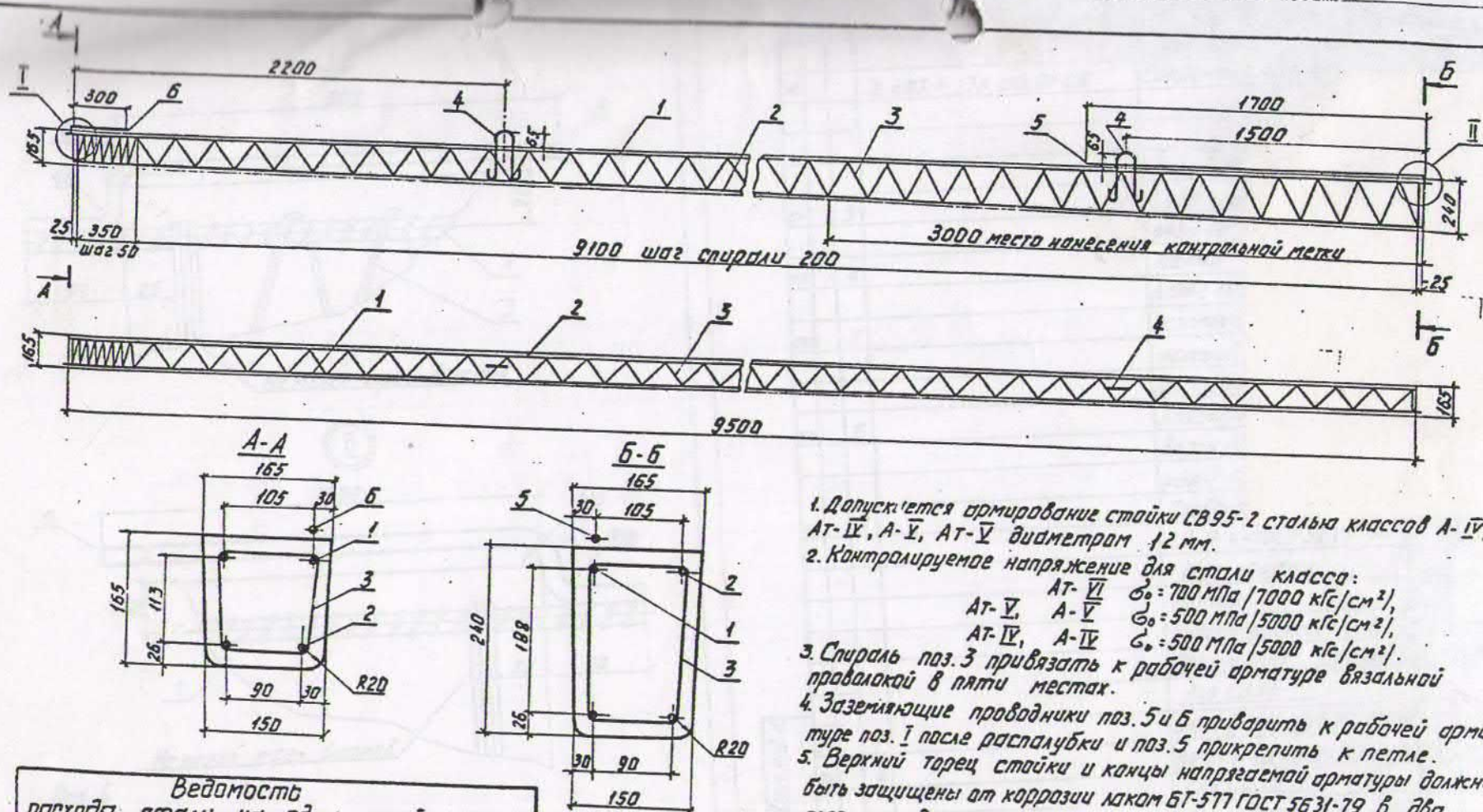
Director



Eugenia SPOIALĂ

*Reproducerea parțială a acestui Certificat este interzisă
Valabilitatea prezentului Certificat poate fi verificată pe site-ul www.acreditare.md*

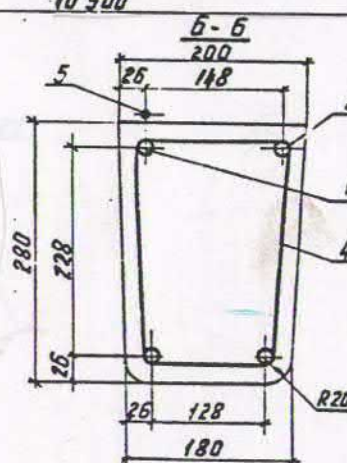
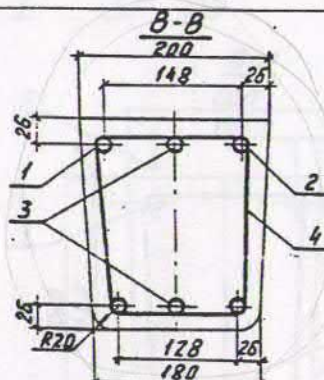
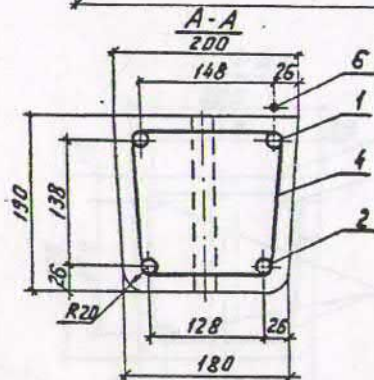
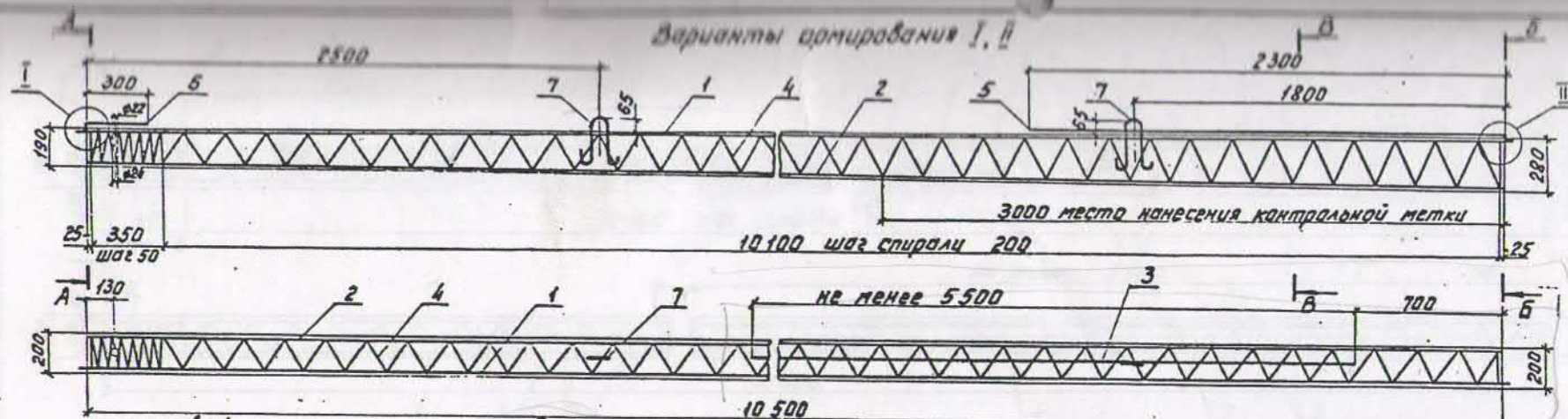
Серия 3.407.1-136 выпуск 1



Ведомость расхода стали на одну стойку, кг							
Марка стойки	Арматурная сталь						Всего привез к стали А-1
	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 3282-74	Всего		
	10A-I	10A-II	10A-I	6A-I	4B-I	2B-04	
CB95-1	23,5	—	1,9	0,1	3,1	0,1	28,7
CB95-2	—	23,5	—	—	—	—	52,2
							52,8

1. Допускается армирование стойки СВ95-2 сталью классов А-IV, А-IV, А-V, А-V, А-V, А-V диаметром 12 мм.
2. Контролируемое напряжение для стали класса:
 А-IV, А-V $\sigma_s = 700 \text{ МПа} (7000 \text{ кгс/см}^2)$,
 А-IV, А-V $\sigma_s = 500 \text{ МПа} (5000 \text{ кгс/см}^2)$,
 А-IV, А-IV $\sigma_s = 500 \text{ МПа} (5000 \text{ кгс/см}^2)$.
3. Спираль поз. 3 привязать к рабочей арматуре вязальной проволокой в пяти местах.
4. Заземляющие проводники поз. 5 и 6 приварить к рабочей арматуре поз. 1 после распалубки и поз. 5 прикрепить к петле.
5. Верхний торец стойки и концы напрягаемой арматуры должны быть защищены от коррозии лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79 в два слоя или др. покрытием.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



1. Стержни поз. 1 и 2 для варианта I допускается устанавливать из стали класса А-III/АТ-III ф 14 мм, при этом поз. 3 выполнять из стали класса А-I ф 10 мм.
2. Контролируемое напряжение для стали класса: А-III ф 12 мм $\sigma_s = 700 \text{ МПа} / 7000 \text{ кгс/см}^2$, АТ-III ф 14 мм $\sigma_s = 500 \text{ МПа} / 5000 \text{ кгс/см}^2$, А-I и АТ-I $\sigma_s = 500 \text{ МПа} / 5000 \text{ кгс/см}^2$.
3. Рабочая арматура поз. 3 на лист. 1- для варианта I.
4. Спираль поз. 4 привязать к рабочей арматуре вязальной проволокой в пяти местах.
5. Рабочую арматуру поз. 3/нижнюю/ привязать к спирали в двух местах, а верхнюю - в четырех.
6. Заземляющие проводники поз. 5 и 6 приварить к рабочей арматуре поз. 1 после распушки и поз. 5 прикрепить к петле.
7. Верхний торец стойки и концы напрягаемой арматуры должны быть защищены от коррозии лаком БТ-571 ГОСТ 5631-79 в два слоя или др. покрытием.

Ведомость расхода стали на одну стойку, кг

Марка стойки	Вариант армирования	Арматурная сталь							Всего	Всего привед. к стали А-I
		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5727-80	ГОСТ 1282-74			
		10A-II	12A-II	14A-II	10A-I	6A-I	4B-I	2D-D4		
СВ 105	I	—	47,2	—					54,8	122,9
	II	—	—	51,0	2,3	0,1	5,1	0,1	58,6	132,0
	III	13,6	37,4	—					58,6	132,0

3.407.1-136.00.03.СБ			
Железобетонная стойка СВ 105-5		Лист 1	Листов 3
Сборочный чертеж		СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ Москва	
Нач. отд. Бондарев	Инж. Саломеев	Инж. Ударов	Инж. Степанова
Ст. инж. Бондарев	Ст. инж. Саломеев	Ст. инж. Ударов	Ст. инж. Степанова

4.2.2.8 Capetele armăturii pretensionate nu trebuie să depășească suprafețele frontale ale stîlpilor mai mult de 10 mm, cu excepția mustății armăturii egală cu 50 mm, de care se sudează conductorul prizei de pămînt.

4.2.2.9 Capetele armăturii pretensionate și partea frontală superioară a stîlpului trebuie să fie protejate de coroziune cu vopsele de protecție în două straturi, cu materiale de protejare prin vopsire a articolelor exploatate în condiții atmosferice.

4.2.2.10 Cerințe privind aspectul:

a) calitatea suprafețelor și aspectul stîlpilor trebuie să corespundă condițiilor GOST 13015 și prezentului standard. Categoria suprafețelor de beton ale stîlpilor A 6 (suprafață nefinisată);

b) în betonul stîlpilor livrați către consumator nu trebuie să fie fisuri, cu excepția fisurilor de contracție locale superficiale și ale altor fisuri tehnologice cu lățimea de maximum 0,1 mm;

c) stîlpii destinați pentru exploatarea cu grad de acțiune agresivă trebuie să posede acoperire de protecție a părții inferioare a stîlpului pînă la reperul de 600 mm pentru grupele 1, 2, 3 și de 300 mm pentru grupa 4 de la suprafața pămîntului;

d) urechile de montaj trebuie să fie curățate de beton.

4.2.3 Cerințe de fiabilitate

4.2.3.1 Stîlpii trebuie să posede rezistență mecanică, rigiditate și rezistență la fisurare și la încercare grupele 1 și 2 trebuie să reziste la sarcini conform tabelului 4, iar grupa 3 de stîlpi – conform tabelului 5.

Tabelul 4

Grupa stîlpilor	Mărcile stîlpilor	Sarcinile de control, P, minimum kN			Săgeata de control la încovoiere, maximum, mm
		de rezistență mecanică	de rigiditate	de rezistență la fisurare	
1	SET 9,5-1,0	2,7	1,9	1,5	350
	SET 9,5-2,0	3,4	2,4	1,9	400
	SET 10,5-3,5	5,7	4,1	3,5	
	SET 10,5-5,0	8,9	6,3	5,3	
	SET 16,4-12	13,7	9,8	8,2	1 200
2	SCT 7,5-2,5	4,8	3,7	2,8	400
	SCD 7,5-2,7	7,6	5,5	4,5	
	SCT 8,5-4,3	5,2	4,0	3,1	

Tabelul 5

Grupa stîlpilor	Mărcile stîlpilor	Brațul de aplicare a sarcinii L, mm	Sarcina normativă de control P_{norm} , kN	Sarcina limită de control P_{lim} , kN	
				la $C=1,4$	la $C=1,6$
3	SST 3,0-0,8	1650	4,2	7,2	8,0
	SST 3,2-1,2	1650	6,2	10,5	12,0
	SST 3,2-1,7	1650	8,6	14,7	16,6
	SST 4,2-2,2	2650	6,8	11,6	13,6

4 Cerințe tehnice de calitate

4.1 Generalități

4.1.1 Stâlpii trebuie să corespundă prevederilor prezentului standard și să se fabrice în conformitate cu desenele de execuție conform anexelor A, B și cerințelor [1], de asemenea, cu documentația tehnologică aprobată în modul stabilit.

4.2 Caracteristici

4.2.1 Cerințe privind destinația

4.2.1.1 Stâlpii trebuie să se fabrice din beton greu cu densitatea $2\,200\text{ kg/m}^3$ până la $2\,500\text{ kg/m}^3$ inclusiv și să corespundă tabelului 2.

Tabelul 2

Grupa stîlpilor	Mărcile stîlpilor	Clasa (marca) după rezistența la compresiune	Marca betonului	
			după rezistența la îngheț	după impermeabilitatea la apă
1	SET 9,5-1,0	B25 (M350)	F 100	W 4
	SET 9,5-2,0			
	SET 16,4-12			
	SET 10,5-3,5	B30 (M400)		
	SET 10,5-5,0			
2	SCT 7,5-2,5	B25 (M350)		
	SCD 7,5-2,7	B30 (M400)		
	SCT 8,5-4,3			
3	SST 3,0-0,8	B25 (M350)		
	SST 3,2-1,2			
	SST 3,2-1,7			
	SST 4,2-2,2			
4	SIT 2,1	B22,5 (M300)	F 75	W 2
	SIT 2,3			

4.2.1.2 Valoarea normată a rezistenței de transmitere a betonului trebuie să fie minimum 75% din clasa (marca) de proiect de rezistență la compresiune.

4.2.2 Cerințe constructive

4.2.2.1 Forma și dimensiunile articolelor de armare ale stâlpilor trebuie să corespundă anexelor A, B din prezentul standard și cerințelor [1].

4.2.2.2 Grosimea nominală a stratului de protecție al betonului până la armătura activă (pretensionată) trebuie să fie 20 mm și să corespundă anexelor A, B din prezentul standard și documentației de proiect conform [1].



Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton”
Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221

RI 7.8
Ediția: 01
Data
01.04.19



1	2	3	4	5	6	7	8	9
075	SET 10,5-5	Rezistența la fisurare	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7-8.8	mm	<0,15	0.09	P
		Rezistența la rigiditate	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7÷8.10	mm	<400	233	P
		Rezistența la duritate	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7-8.8	kN	≥8.9	9.2 (nu s-a rupt)	P

Inercarea a efectuat-o:

Șef LCT _____ Arcus Constantin



Posibile concluzii ale testării:

- Obiectul de testare îndeplinește cerințele: P (pozitiv)
- Obiectul de testare nu îndeplinește cerințele: N (negativ)

Notă:

1. Raportul prezintă rezultatele unor probe probate după instrucții.
2. Raportul este pus în reproducție doar în scopul în scris al SRL „Armo-Beton”.

Rețineri de răspuns:

Amplasarea și numărul de probe în cadrul testării sunt în conformitate cu instrucțiile. Nu sunt
rețineri de răspuns la testarea de duritate. Rezultatele sunt în conformitate cu cerințele. Nu sunt
rețineri de răspuns la testarea de duritate. Rezultatele sunt în conformitate cu cerințele. Nu sunt
rețineri de răspuns la testarea de duritate. Rezultatele sunt în conformitate cu cerințele. Nu sunt



Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton”
Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221

RI 7.8
Ediția: 01
Data
01.04.19



1	2	3	4	5	6	7	8	9
073	SET 9,5-2	Rezistența la fisurare	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7-8.8	mm	<0,15	0.045	P
		Rezistența la rigiditate	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7÷8.10	mm	<400	229	P
		Rezistența la duritate	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7-8.8	kN	≥3,4	3,6 (Nu s-a rupt)	P

Încercarea a efectuat-o:

Șef LCT



Arcus Constantin

	Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton” Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221	RI 7.8 Ediția: 01 Data 01.04.19	
---	--	--	--

Raport de încercare №__07__

Din 04.07.2019

La incercarea data a fost supus prefabricatul tip SET 10,5-5 produs in corespundere cu SM 300:2011.

Data prelevării: 04.07.2019

Data inceputului incercării: 04.07.2019

Data sfirsitului incercării: 04.07.2019

Locul desfasurării incercării SRL “Armo-Beton”.

Scopul: Incercari periodice a stilpilor tip SET 10,5-5, in corespundere cu cerintele SM 300:2011, p. 4.2.2.7 tab. 3, p.4.2.3.1 tab. 4 si cu seria de album tehnic 3.407.1-136.

Prelevarea stilpilor este inregistrata in Registrul prelevării probelor Cod: Reg. PP 7.3 Editia:01

Prelevarea stilpilor s-a efectuat in conformitate cu cerintele ГOCT 13015-2003 п.6.6.3.

Posibile concluzii ale testării:

-Obiectul de testare indeplineste cerintele: P (pozitiv);

-Obiectul de testare nu indeplineste cerintele: N (negativ).

Note:

1.Rezultatele prezentate sunt valabile doar pentru probele supuse incercării .

2.Raportul dat poate fi reprodus doar cu acordul in scris al LCT SRL “Armo-Beton”.

Mijloace de masurare:

Rigla metalica (0-500) mm, Nr. cert. MD 10 3.5-275/2018 din 05.07.2018; Ruletă metalică (0-30)m, Nr. cert. MD 10 3.5-290/2018 din 23.07.2018; Subler cu vernier (0-250)mm, Nr. cert. MD 10 3.5-270/2018 din 09.07.2018.

	Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton” Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221	RI 7.8 Ediția: 01 Data 01.04.19	
---	--	--	---

Parametrii stîlpilor supusi incercarii

Tabelul 1

№ Parti dei	Denumirea probei	DN la cerintele tehnice	Data		Marca la compresiune, Marca la inghet-dezghet si Marca la impermiabilitate	Dimensiuni geometrice, mm
			Producarii	Incercarii		
1	2	3	4	5	6	7
075	SET 10,5- 5	SM 300-2011	12.06.19	04.07.19	M400; F 100; W 4	10500*190*200* 180*280* 200*180

Armarea stîlpului

SET10,5-5 dupa proiect 4Ø14 A_T-VI(A_T1000);

4Ø12 A_T- VI(A_T1000) + 2×L5500 Ø12 A_T- VI(A_T1000);

4Ø12 A_T- VI(A_T1000) + 4×L6500 Ø10 A_T- VI(A_T1000);

De facto: 4Ø12 A_T- VI(A_T1000) + 2×L5500 Ø12 A_T- VI(A_T1000).

	Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton” Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221	RI 7.8 Ediția: 01 Data 01.04.19	
---	--	---	--

Rezultatele incercarii

Tabelul 2

№ Par tide i	Denumirea probei	Parametrii masurabili	DN cerintele tehnice, nr.p.	DN metoda utilizata, nr.p.	U.M .	Norma conform DN	Rezultate	Conclu zie P/N
1	2	3	4	5	6	7	8	9
075	SET 10,5-5	Dimensiuni si abateri admisibile Lungime= 10500 Inaltime= 280,190 Latime= 200,180	SM 300-2011 p.4.2.2.7. tab. 3	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	±30; ±4; ±4;	+1 +1;+2 0+1;+2;+2	P
		Verificare element №6 1.Ø; 2. lungimea; 3. lungimea sudurii.	Seria de album tehnice 3.407.1- 136.00.01	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	1.+0,9;-1.6; 2.≥300; 3.≥30;	1.-0.1 2.+6 3.+8	P
		Verificare element №5 1.Ø; 2. lungimea; 3. lungimea sudurii.	Seria de album tehnice 3.407.1- 136.00.01	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	1.+0,9;-1.6; 2.≥2300; 3.≥30;	1.+0.2 2.+3 3.+2	P
		Verificarea stratului de protectie d=20	SM 300-2011 p.4.2.2.2, p.4.2.2.7 tab. 3	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	+4;	+1	P
		Verificarea sudurii conductorilor prizei de pamint	SM 300-2011 p.6.9	-	Incov oiere la 180°	≥3;	3	P
		Distanța pina la urechea de agatare 1. La virf 2. La baza	Seria de album tehnice 3.407.1- 136.00.01	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	±10;	1.+2 2.-1	P
		Verificare element №7 1.Ø; 2. inaltimea;	Seria de album tehnice 3.407.1- 136.00.01	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	+0,9;-0,6; ±5;	1. 0.1 2. +2;0	P
		Verificare element №1 Lungimea mustetii	SM 300:2011, p.4.2.2.8	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	≥50;	+4;+4	P



Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton”
Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221

RI 7.8
Ediția: 01
Data
01.04.19



1	2	3	4	5	6	7	8	9
075	SET 10,5-5	Rezistența la fisurare	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7-8.8	mm	<0,15	0.09	P
		Rezistența la rigiditate	SM 300-2011 p. 4.2.3 .	ГОСТ 8829-94 п 8.7÷8.10	mm	<400	233	P
		Rezistența la duritate	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7-8.8	kN	≥8.9	9.2 (nu s-a rupt)	P

Încercarea a efectuat-o:

Șef LCT _____ Arcus Constantin

	Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton” Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221	RI 7.8 Ediția: 01 Data 01.04.19	
---	--	--	--

Raport de încercare №__08__

Din 04.07.2019

La incercarea data a fost supus prefabricatul de tip SET 9,5-2 produs in corespundere cu SM 300:2011.

Data prelevării: 04.07.2019;

Data inceputului incercării: 04.07.2019;

Data sfirsitului incercării: 04.07.2019;

Locul desfasurarii incercării SRL “Armo-Beton”.

Scopul: Incercari periodice a stlpilor tip SET 9,5-2, in corespundere cu cerintele SM 300:2011, p. 4.2.2.7 tab. 3, p.4.2.3.1 tab. 4 si cu seria de album tehnic 3.407.1-136.

Prelevarea stlpului este inregistrata in Registrul prelevării probelor Cod: Reg. PP 7.3 Editia:01

Prelevarea stlpului s-a efectuat in conformitate cu cerintele ГOCT 13015-2003 п.6.6.3.

Posibile concluzii ale testării:

-Obiectul de testare indeplineste cerintele: P (pozitiv);

-Obiectul de testare nu indeplineste cerintele: N (negativ);

Note:

1.Rezultatele prezentate sunt valabile doar pentru probele supuse incercării .

2.Raportul dat poate fi reprodus doar cu acordul in scris al LCT SRL “Armo-Beton”.

Mijloace de masurare:

Rigla metalica (0-500) mm, Nr. cert. MD 10 3.5-275/2018 din 05.07.2018; Ruletă metalică (0-30)m, Nr. cert. MD 10 3.5-290/2018 din 23.07.2018; Microscop МИР-2, nr. cert. UA/23/180913/002673 din 13.09.2018; Dinamometru ДПТУ-50-1-YXJ12, Nr. 1638, Nr. cert. MD 10 3.2-782/2018 din 08.08.2018.

	Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton” Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221	RI 7.8 Ediția: 01 Data 01.04.19	
---	--	--	---

Parametrii stilpului supus incercarii

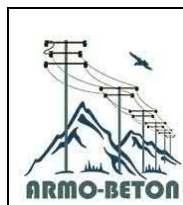
Tabelul 1

№ Parti dei	Denumirea probei	DN la cerintele tehnice	Data		Marca la compresiune, Marca la inghet-dezghet si Marca la impermiabilitate	Dimensiuni geometrice, mm
			Producerii	Incercarii		
1	2	3	4	5	6	7
073	SET 9,5-2	SM 300-2011;	10.06.19	04.07.19	M350; F 100; W 4	9500*240*165*150*165*165*150

Armarea stilpului

SET 9,5-2 dupa proiect: 4 Ø10 A_T-VI (A_T 1000);

de facto: 4 Ø10 A_T-VI (A_T 1000).



Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton”
Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221

RI 7.8
Ediția: 01
Data
01.04.19



Rezultatele incercarii

Tabelul 2

Nº Parti dei	Denumir ea probei	Parametrii masurabili	DN cerintele tehnice, nr.p.	DN metoda utilizata, nr.p.	U.M .	Norma confor m DN	Rezultate	Concluzie P/N
1	2	3	4	5	6	7	8	9
073	SET 9,5-2	Dimensiuni si abateri admisibile Lungime= 9500 Inaltime= 240,165 Latime= 165,150	SM 300-2011 p.4.2.2.7. tab. 3	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	±30; ±4; ±4;	-6 +2;+3 +2;0;-2;+3	P
		Verificare element №6 1.Ø; 2. lungimea; 3. lungimea sudurii.	Seria de album tehnic 3.407.1- 136.00.01	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	1.+0,3;- 0,5; 2.≥300; 3.≥30;	1.-0.1 2.+5 3.+1	P
		Verificare element №5 1.Ø; 2. lungimea; 3. lungimea sudurii.	Seria de album tehnic 3.407.1- 136.00.01	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	1.+0,9;- 1.6; 2.≥1700; 3.≥30;	1.-0.4 2.+2 3.+3	P
		Verificarea stratului de protectie d=20	SM 300-2011 p.4.2.2.2, p.4.2.2.7 tab. 3	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	+4;	+2	P
		Verificarea sudurii conductorilor prizei de pamint	SM 300-2011 p.6.9	-	Incov oiere la 180°	≥3;	3	P
		Distanța pina la urechea de agatare 1. La virf 2. La baza	Seria de album tehnic 3.407.1- 136.00.01	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	±10;	1.+9 2.+4	P
		Verificare element №7 1.Ø; 2. inaltimea;	Seria de album tehnic 3.407.1- 136.00.01	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	+0,9;- 0,6; ±5;	1. 0 2. +1;+3	P
		Verificare element №1 Lungimea mustetii	SM 300:2011, p.4.2.2.8	ГОСТ 26433.1-89 п.1.1.1.	mm	≥50;	+4;+1	P



Laboratorul de încercări al SRL „Armo-Beton”
Mun. Chișinău, com. Băcioi, str. Uzinelor 8, tel: (022)-383221

RI 7.8
Ediția: 01
Data
01.04.19



1	2	3	4	5	6	7	8	9
073	SET 9,5-2	Rezistența la fisurare	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7-8.8	mm	<0,15	0.045	P
		Rezistența la rigiditate	SM 300-2011 p. 4.2.3 .	ГОСТ 8829-94 п 8.7÷8.10	mm	<400	229	P
		Rezistența la duritate	SM 300-2011 p. 4.2.3	ГОСТ 8829-94 п 8.7-8.8	kN	≥3,4	3,6 (Nu s-a rupt)	P

Încercarea a efectuat-o:

Șef LCT _____ Arcus Constantin