

RIDA® Chloramphenicol

REF R1599

Dotierlösung / Spiking Solution

In vitro Test

Lagerung bei 2 - 8 °C

Storage at 2 - 8 °C



R-Biopharm AG, An der neuen Bergstraße 17, 64297 Darmstadt, Germany

Phone: +49 (0) 61 51 81 02-0 / Fax: +49 (0) 61 51 81 02-20

Für weitere Fragen stehen Ihnen gerne zur Verfügung:

Please contact for questions and further information:

R-Biopharm AG Zentrale
Tel.: +49 (0) 61 51 - 81 02-0

R-Biopharm AG switchboard
Phone: +49 (0) 61 51 - 81 02-0

Auftragsannahme
Fax: +49 (0) 61 51 - 81 02-20
E-Mail: orders@r-biopharm.de

Order department
Fax: +49 (0) 61 51 - 81 02-20
E-mail: orders@r-biopharm.de

Marketing & Vertrieb
E-Mail: info@r-biopharm.de

Marketing & sales
E-mail: sales@r-biopharm.de

RIDA[®], RIDASCREEN[®] und RIDASOFT[®]
sind eingetragene Marken der R-Biopharm AG.
Hersteller: R-Biopharm AG, Darmstadt, Deutschland

R-Biopharm AG ist ISO 9001 zertifiziert.

RIDA[®], RIDASCREEN[®] and RIDASOFT[®]
are registered trademarks of R-Biopharm AG.
Manufacturer: R-Biopharm AG, Darmstadt, Germany

R-Biopharm AG is ISO 9001 certified.

1. Verwendungszweck

Die RIDA® Chloramphenicol Dotierlösung (R1599) kann zur Herstellung von positiven Kontrollproben im Rahmen der Validierung (z. B. Ermittlung der Wiederfindungsrate) des RIDASCREEN® Chloramphenicol Tests (R1511) verwendet werden.

2. Packungsinhalt

Komponente	Deckelfarbe	Zustand		Inhalt
Spiking Solution Dotierlösung	Weiß	Gebrauchsfertig	50 ng Chloramphenicol / ml Puffer	1 ml

3. Vorsichtsmaßnahmen

Die Dotierlösung ist nur von geschultem Laborpersonal anzuwenden. Die Gebrauchsanweisung zur Durchführung des Tests ist strikt einzuhalten.

Dieses Kit kann gesundheitsgefährdende Substanzen enthalten. Sicherheitshinweise zu den enthaltenen Komponenten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern (SDS) zu diesem Produkt auf unserer Internetseite www.r-biopharm.de.

Alle Reagenzien und Materialien müssen nach Gebrauch unter Beachtung des Schutzes von Mensch und Umwelt eigenverantwortlich verwertet oder beseitigt werden. Bitte beachten Sie bei der Entsorgung die jeweils national geltenden Vorschriften (z. B. Kreislaufwirtschaftsgesetz, Gefahrenstoffverordnung etc.).

4. Reagenzien und ihre Lagerung

Die Dotierlösung bei 2 - 8 °C lagern, nicht einfrieren.

Nach Ablauf des Verfallsdatums darf die Dotierlösung nicht mehr verwendet werden.

5. Testdurchführung

- Dotierlösung vor Gebrauch auf Raumtemperatur (20 - 25 °C) bringen.
- Dotierlösung sofort nach der Entnahme eines Aliquots verschließen und weiterhin bei 2 - 8 °C lagern.
- Die Dotierlösung falls erforderlich mit Waschpuffer verdünnen (siehe Durchführungsanweisung RIDASCREEN® Chloramphenicol (R1511) unter Kapitel 4. Packungsinhalt).

- Dotierkontrollen sind im gleichen Medium einzusetzen wie auch die Proben im Test eingesetzt werden.
- Die Dotierung von Proben sollte so erfolgen, dass die im Test gemessene Konzentration unter Berücksichtigung des Verdünnungsfaktors im mittleren Abschnitt der Standardkurve liegt.
- Das zum Dotieren einer Probe benötigte Volumen der Dotierlösung kann wie folgt berechnet werden:

$$\text{Volumen Dotierlösung} = \frac{\text{Dotierlevel} \times \text{Probenmenge}}{\text{Konzentration der Dotierlösung}}$$

Allgemeines Beispiel:

$$\text{Volumen Dotierlösung} = \frac{50 \frac{\text{ng}}{\text{g}} \times 1 \text{ g}}{1000 \frac{\text{ng}}{\text{ml}}} = 0,05 \text{ ml auf 1 g Probe}$$

- Idealerweise sollte das Verhältnis von Dotiervolumen zu Probenmenge zwischen 1:100 und 1:10 betragen; bei kleineren Verhältnissen von Dotierlösungen zu Probenmenge muss die Dotierlösung entsprechend vorverdünnt werden.

Für weitere Produktinformationen und Applikationen kontaktieren Sie bitte info@r-biopharm.de.

Versionsübersicht

Versionsnummer	Kapitel und Bezeichnung
2009-02-25	Freigabeversion
2011-01-14	Generelle Überarbeitung
2015-10-30	Generelle Überarbeitung
2021-02-15	Generelle Überarbeitung Verweiskorrektur in „1. Verwendungszweck“ Verdünnungsempfehlung in „5. Testdurchführung“ korrigiert
2021-10-26	Aktuelle Version Generelle Überarbeitung Korrektur in Kapitel „2. Packungsinhalt“ Formale Ergänzung in Kapitel „3. Vorsichtsmaßnahmen“ hinsichtlich der Entsorgung

Symbolerklärung

- Allgemeine Symbole:

	Gebrauchsanweisung beachten
	Chargennummer
	Verfallsdatum (YYYY-MM)
	Lagertemperatur
	Artikelnummer
	Anzahl Testbestimmungen
	Herstelldatum (YYYY-MM)
	Hersteller + Adresse

Haftungsausschluss

Der Anwender trägt das alleinige Risiko bei der Verwendung der Produkte und Dienstleistungen der R-Biopharm AG.

Die R-Biopharm AG gewährleistet, dass ihre Produkte und Dienstleistungen allen von ihr festgelegten Qualitätskontrollstandards entsprechen. Die R-Biopharm AG wird nach ihrer Wahl Komponenten, Produkte oder wiederkehrende Dienstleistungen austauschen oder ausbessern, die sich innerhalb produktspezifischer Gewährleistungsfristen oder Ablaufdaten als mangelhaft in der Verarbeitung oder im Material erweisen und die sich nach der Prüfung und im Ermessen der R-Biopharm AG als mangelhaft erweisen.

Diese Gewährleistung tritt an die Stelle jeglicher Gewährleistungen hinsichtlich Qualität, Beschreibung, Eignung für einen bestimmten Zweck, Marktgängigkeit, Produktivität oder anderer Spezifikationen. Die R-Biopharm AG ist in keiner Weise verantwortlich für jegliche Nutzung ihrer Produkte und weist hiermit alle anderen ausdrücklichen oder stillschweigenden Rechtsbehelfe ab, bzw. übernimmt ausdrücklich keine, Garantien, Gewährleistungen oder Haftungen, die sich aus dem Gesetz oder anderweitig ergeben. Die R-Biopharm AG übernimmt des Weiteren keine Haftung für entgangenen Gewinn oder Schäden – direkt, indirekt oder anderweitig – an Personen oder Eigentum im Zusammenhang mit der Verwendung ihrer Produkte oder Dienstleistungen.

Diese Haftungsregelung kann nur durch ein schriftliches, von einem autorisierten Vertreter der R-Biopharm AG unterzeichnetes Dokument verlängert, geändert oder ausgetauscht werden.

RIDA® Chloramphenicol Spiking Solution

1. Intended use

RIDA® Chloramphenicol Spiking Solution (R1599) can be used for the production of positive control samples suitable for the validation (e.g. determination of the recovery rate) of the RIDASCREEN® Chloramphenicol test (R1511).

2. Reagents provided

Component	Cap Colour	Format		Volume
Spiking Solution	White	Ready to use	50 ng chloramphenicol / ml buffer	1 ml

3. Warnings and precautions for the users

The spiking solution should be used only by trained laboratory employees. The instruction for use must be strictly followed.

This kit may contain hazardous substances. Please refer to the component safety information in the material safety data sheets (SDS) for this product, available online at www.r-biopharm.de.

All reagents and materials must be recovered or disposed after use at customers own responsibility according to the protection of human health and the environment. Please observe the applicable national regulations concerning waste disposal (e.g. Waste Management Act, Regulations on Dangerous Chemicals, etc.).

4. Storage instructions

Store the spiking solution at 2 - 8 °C (35 - 46 °F); do not freeze it.

Do not use the spiking solution after the expiration date (see test kit label).

5. Test procedure

- Equilibrate spiking solution to room temperature (20 - 25 °C / 68 - 77 °F) before use.
- Take an aliquot of the spiking solution, relock the bottle at once and continue storage at 2 - 8 °C (35 - 46 °F).
- If necessary, dilute the spiking solution with wash buffer (see instructions for use of RIDASCREEN® Chloramphenicol (R1511) under chapter 4. Reagents provided).
- Spiking controls have to be prepared in the same media as used for the respective sample in the test.
- Spiking of samples should be conducted in such a way that the concentration measured in the test is in the center of the standard curve; for calculation of the spike level, the dilution factor has to be taken into account.
- The volume of spiking solution needed for the spiking of a certain sample amount can be calculated as follows:

$$\text{Volume of spiking solution} = \frac{\text{spike level} \times \text{sample quantity}}{\text{concentration of spiking solution}}$$

General example:

$$\text{Volume of spiking solution} = \frac{50 \frac{\text{ng}}{\text{g}} \times 1 \text{ g}}{1000 \frac{\text{ng}}{\text{ml}}} = 0.05 \text{ ml to 1 g sample}$$

- Ideally, the ratio of spiking solution to sample amount should be between 1:100 and 1:10; if the ratio between spiking solution and sample amount is lower, the spiking solution has to be pre-diluted accordingly.

Further product information and applications, please contact your local distributor or R-Biopharm at this address: sales@r-biopharm.de.

Version overview

Version number	Chapter and title
2009-02-25	Release version
2011-01-14	General revision
2015-10-30	General revision
2021-02-15	General revision Reference correction in chapter "1. Intended use" Correction of dilution recommendation in "5. Test procedure"
2021-10-26	Current version General revision Formal addition regarding disposal in chapter "3. Warnings and precautions for the users" Correction in chapter "2. Reagents provided"

Explanation of symbols

- General symbols:



Follow the instructions for use



Batch number



Expiry date (YYYY-MM)



Storage temperature



Article number



Number of test determinations



Manufacturing date (YYYY-MM)



Manufacturer + address

Disclaimer

The user assumes all risk in using R-Biopharm AG's products and services.

R-Biopharm AG will warrant that its products and services meet all quality control standards set by R-Biopharm AG, and R-Biopharm AG will, at its option, replace or repair any components, product or repeat services which prove to be defective in workmanship or material within product specific warranty periods or expiration dates and which our examination shall disclose to our satisfaction to be defective as such.

This warranty is expressly in lieu of all other warranties, expressed or implied, as to quality, description, fitness for any particular purpose, merchantability, productiveness, or any other matter. R-Biopharm AG shall be in no way responsible for the proper use of its products and hereby disclaims all other remedies, warranties, guarantees or liabilities, expressed or implied, arising by law or otherwise, and it shall have no liability for any lost profits or damage, direct, indirect or otherwise, to person or property, in connection with the use of any of its products or services.

This warranty shall not be extended, altered or varied except by a written instrument signed by an authorized representative of R-Biopharm AG.

R-Biopharm AG

Postanschrift / Postal Address:

An der neuen Bergstraße 17

64297 Darmstadt, Germany

Sitz / Corporate Seat: Pfungstadt

Tel.: +49 (0) 61 51 - 81 02-0

Fax: +49 (0) 61 51 - 81 02-40

E-mail: info@r-biopharm.de

www.r-biopharm.com

Vorsitzender des Aufsichtsrats /

Chairman of Supervisory Board:

Dr. Ralf M. Dreher

Vorstand / Board of Management:

Christian Dreher (Vorsitzender / Chairman),

Dr. Hans Frickel, Jochen Hirsch,

Ute Salzbrenner, Dr. Peter Schubert

Handelsregister / Commercial Register:

Amtsgericht Darmstadt HRB 8321