

Certification Body

CertMatCon

www.certmatcon.md

Орган по сертификации продукции CERTMATCON"
MD-2023, ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф.4, мун. Кишинэу,
Республика Молдова,
тел. /+373/ 78 191 001, факс. /+373 22/ 903 001,
e-mail: office@certmatcon.md.



СЕРТИФИКАТ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВА НА ЗАВОДЕ
Номер: CPF-052-2020

В соответствии с ПП № 913 от 25.07.2016 г. об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к реализации строительной продукции, этот сертификат распространяется на:

ЗАПОЛНИТЕЛИ ДРОБЛЁНЫЕ

фракции: 0-4мм, 4-8мм, 8-16мм, 8-11,2мм, 11,2-16мм

Применяемые для:

- производства бетонов для строительства зданий, сооружений и дорог;
- производства асфальтов, дорожных покрытий и других сооружений.

Произведено:

ООО «ГРАНПОСТАЧ УКРАИНА»,

ул. Интернатская, дом 11, с. Грушковцы, Калиновский р-н,
Винницкая обл., Украина.

Место производства: **с. Грушковцы, Калиновский р-н, Винницкая обл., Украина.**

Этот сертификат свидетельствует о выполнении положений, касающихся оценки и проверки постоянства характеристик, описанных в Приложении ZA стандартов:

SM SR EN 12620+A1:2010

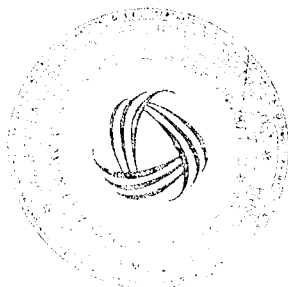
SM SR EN 13043:2010

в системе 2+ и контроль производства на заводе оценен как соответствующий с применимыми требованиями. Этот сертификат был впервые выдан 30.12.2020 и будет действовать до 29.12.2023 до тех пор, пока не будут существенно изменены гармонизированный стандарт, строительный продукт, методы оценки соответствия характеристик и заводские условия производства.

Действие этого сертификата может быть приостановлено или отозвано, если будет установлено, что условия, на которых он был выдан, не соблюдаются.

Генеральный Директор

Ион ПУХА





„CIPC INCERC TEST” SRL
mun. Chişinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chişinău, str. Varniţa, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com

ПРОТОКОЛ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№. 424.1 от 23.12.2020

Заявитель/Экономический
агент:

ООО «ГРАНПОСТАЧ УКРАИНА»/LLC GPU, Vinnytsia, Ukraine

Наименование проб:

Заполнитель крупный природный дробленый из гранита,
фр. 4-8 мм.

Производитель:

ООО «ГРАНПОСТАЧ УКРАИНА»/LLC GPU, Vinnytsia, Ukraine

Место отбора проб:

с. Грушковцы, Калиновский р-н, Винницкая обл. Украина

№ и дата отбора проб:

№. 424 от 18.11.2020

Ответственный за отбор проб:

ГАДАЙЧУК Данила, РТЦ ООО «ГРАНПОСТАЧ УКРАИНА»

Нормативный документ на
отбор проб:

SM SR EN 932-1:2013

Пробы предоставлены:

ГАДАЙЧУК Данила, РТЦ ООО «ГРАНПОСТАЧ УКРАИНА»

Цель испытаний:

Определение параметров продукции

№ пробы и дата поступления в
лабораторию:

№. 424.1 от 18.11.2020

Место проведения испытаний:

СІ "CIPC INCERC TEST" SRL

Период проведения
испытаний:

18.11.2020 – 23.12.2020

Нормативные документы по
методикам испытаний:

SM EN 1097-6:2016, SM EN 1097-3:2016,
SM SR EN 1367-1:2013, SM SR EN 933-4:2013,
SM EN 933-1:2016.

Нормативные документы на
технические условия:

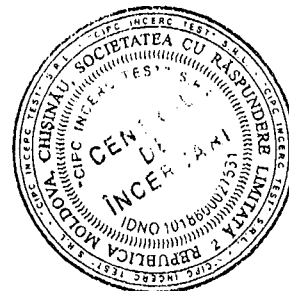
SM SR EN 12620+A1:2010
SM SR EN 13043:2010

Оборудование для проведения
испытаний:

Весы (СЕ – №. MD 10 3.2-108/2020 от 31.01.2020);
Комплект металлических цилиндров МП 1Б 2Б 5Б 10Б (Акт №. 8 от 03.03.2020);
Набор сит Ø 300 мм (СЕ – №. MD 8.1-44/2020 от 08.02.2020);
Сушильный шкаф (акт №. 2 от 03.03.2020);
Аппарат Лос Анжелес (акт №. 01 от 05.02.2020).

Условия окружающей среды:

Температура воздуха, °C 21
Относительная влажность, % 68



ПРОТОКОЛ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№. 424.1 от 23.12.2020

РЕЗУЛЬТАТ ИСПЫТАНИЙ

№	Наименование показателей, ед./изм	НД методов испытаний	Допустимые значения	Результаты испытаний	Неопределенность, $\pm U_x$, %
1.	Плотность реальная, Mg/m^3	SM EN 1097-6:2016	$\geq 2,00$	2,81	1,2
2.	Плотность насыпная, Mg/m^3	SM EN 1097-3:2016	Декларированное значение	1,385	0,88
3.	Коэффициент водопоглощения, %	SM EN 1097-6:2016	Декларированное значение	0,28	-
4.	Содержание мелких частиц, %.	SM EN 933-1:2016	Категория (f)	0,02	0,52
	Категория по максимальному значению мелких частиц.			f 1,5	
5.	Форма зерна крупных агрегатов, Индекс формы	SM SR EN 933-4:2013	Категория (Sl)	8,5	-
				Sl ₁₅	

6. Гранулометрический состав

Размер сит, мм	2 D 16	1,4 D 11,2	D 8	d 4	d/2 2	D/d ≥ 2 D $\leq 11,2$
Допустимые значения, Категория Gc	100	98-100	85-99	0-20	0-5	Gc 85/20
Процент прошедших через сито частиц, %	100,0	100,0	88,0	1,5	0,5	

Исполнитель

Gibavica / Инженер/ ЧУБАРКА Павел

Руководитель ИЦ

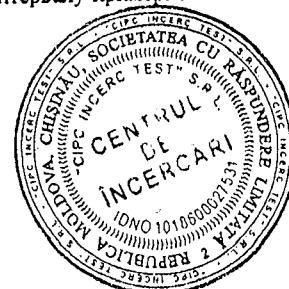
/Д.т.н./ СКАМБИНА Раиса

По одному экземпляру переданы:

1. ГРАНПОСТ 4 УКРАИНА ООО
2. CIPC INCERC TEST SRL

Примечание: К вниманию производителей, пользователей и контролирующих органов:

1. Результаты испытаний относятся к предоставленным образцам.
2. Протокол испытаний не передается, не размножается и не тиражируется или копируется без разрешения "CIPC INCERC TEST" SRL.
3. Результаты испытаний, не входящие в область аккредитации маркированы *.
4. Результаты испытаний, выполненные по субконтрактам маркированы **.
5. Результаты испытаний с указанной неопределенностью обозначены Up. Расширенная неопределенность выполнена при стандартной неопределенности с фактором расширения $k=2$, которая соответствует доверительному интервалу примерно 95% нормального распределения



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI DE FABRICĂ
Nr.001106 Seria B

Caracteristici	UM	Performanțele mixturii BA 16 rul 50/70
Natura agregatelor		Agregate de carieră
Tip bitum		D 50/70
Temperatura mixturii	°C	140 - 180
Compoziție granulometrică (Treceri pe site)		
22,4 mm	%	100
16 mm	%	90-100
8 mm	%	70
4 mm	%	46
2 mm	%	36
0.125 mm	%	12
0,063 mm	%	9
Conținutul de liant solubil (bitum în mixtură)	%	TI min. 5.3
Volumul de goluri (Vm) <i>0,1011.08 neputerea</i>	%	Vmin 3.2, Vmax 3.7
Stabilitatea (S) la 60°C (Epruvete Marshall)	kN	MSmin9.4, MSmax12.1
Indicele (I) la 60°C (Epruvete Marshall)	mm	F 2.6 - F 3.3
Raport S/I	kN/mm	Qmin 4.1
Densitate aparentă (Epruvete Marshall) <i>0,0000.010</i>	Mg/m³	2.386
Absorbția de apă (Epruvete Marshall) <i>0,0000000000000000</i>	%	3.1
Viteza de deformare la ornișaj <i>WTS AIR</i>		NPD
Adâncimea proporțională a făgașului <i>PRD AIR</i>		NPD
Adâncimea făgașului <i>RD AIR</i>		NPD
Volumul de goluri umplut cu bitum, (VFB)	%	VFB min 78.0 VFB max 79.0
Volumul de goluri din scheletul mineral, (VMA) <i>0,0000000000000000</i>	%	VMAmin16.1
Volumul de goluri cu presa giratorie la 10 girații		NPD
Modul de rigiditate la 20°C		NPD
Încercarea de compresiune ciclică triaxială – Fluaj dinamic la 50°C, 300 Kpa și 10000 de impulsuri		
Deformație		NPD
Viteza de deformare		NPD
Rezistența la oboseală nr.minim de cicluri pînă la fisurare la 15°C		NPD
Rezistența la abraziune - AbrA		NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie		NPD
Comportarea la foc		NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire,coroziune atmosferică,oxidare,uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie,desprindere, (dură caz)		Toate cerințele de mai susse referă la durabilitate

Conducător OC

Macar N.

(semnătura)

CERTIFICAT



PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-160-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

Betoane: 0-6 mm; 0-10 mm; 6-20 mm; 20-40 mm

Lucrări de inginerie civilă și drumuri: 0-6 mm; 0-10 mm; 6-20 mm; 20-40 mm

Amestecuri bituminoase: 0-6 mm; 0-10 mm; 6-20 mm; 20-40 mm; 40-80 mm; 0-40 mm; 0-80 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

MACONRUT SRL,

s. Brînzani, r-l. Edineț, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Brînzani, r-l. Edineț.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

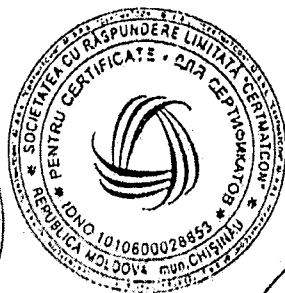
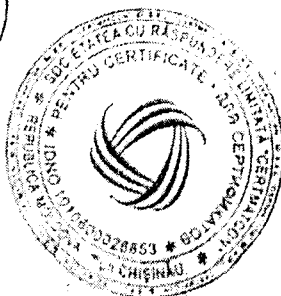
În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 20.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 19.04.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
aprilie
2022

de vizat
până în
aprilie
2023



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr.001106 Seria B

MIXTURI ASFALTICE, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

Conducător OC

Macar N.

(semnătura)

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr.001109 Seria B

MIXTURI ASFALTICE, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură



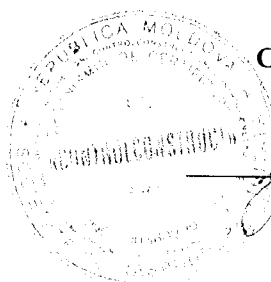
Conducător OC

Cucoreanu L.

(semnătura)

ANEXA nr. 2
LA CERTEFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI DE FABRICĂ
Nr.001108 Seria B

Caracteristici	UM	Performanțele mixturii BA 8 rul 50/70
Natura agregatelor		Agregate de carieră
Tip bitum		D 50/70
Temperatura mixturii	⁰ C	140 - 180
Compoziție granulometrică (Treceri pe site)		
16 mm	%	--
11,2 mm	%	100
8 mm	%	96
4 mm	%	63
2 mm	%	48
0.125 mm	%	13
0,063 mm	%	8
Conținutul de liant solubil (bitum în mixtură)	%	Tl min. 5.4
Volumul de goluri (Vm)	%	Vmin 3.1 , Vmax 3.4
Stabilitatea (S) la 60 ⁰ C (Epruvete Marshall)	kN	Smin9.0, Smax10.9
Indicele (I) la 60 ⁰ C (Epruvete Marshall)	mm	Fmin 2,1 - Fmax 3.6
Raport S/I	kN/mm	Qmin 2,7
Densitate aparentă (Epruvete Marshall)	Mg/m ³	2.395
Absorbția de apă (Epruvete Marshall)	%	3.0
Viteza de deformare la orienaj <i>WTS AIR</i>		NPD
Adâncimea proporțională a făgașului <i>PRD AIR</i>		NPD
Adâncimea făgașului <i>RD AIR</i>		NPD
Volumul de goluri umplut cu bitum, (VFB)	%	VFB min 79.0 VFB max 81.0
Volumul de goluri din scheletul mineral, (VMA)	%	VMamin15.4
Volumul de goluri cu presa giratorie la 10 rotații		NPD
Modul de rigiditate la 20°C		NPD
Încercarea de compresiune ciclică triaxială – Fluaj dinamic la 50 ⁰ C, 300 Kpa și 10000 de impulsuri		
Deformație		NPD
Viteza de deformare		NPD
Rezistența la oboseală nr.minim de cicluri pînă la fisurare la 15°C		NPD
Rezistența la abraziune - AbrA		NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie		NPD
Comportarea la foc		NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire,coroziune atmosferică,oxidare,uzură, dezanrobare,produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie,desprindere, (dură caz)		Toate cerințele de mai susse referă la durabilitate



Conducător OC

Cucoreanu L.

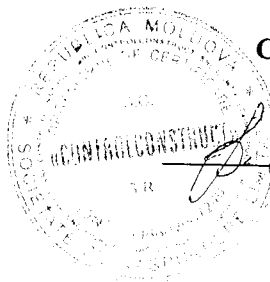
(semnătura)

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr.001108 Seria B

MIXTURI ASFALTICE, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 50/70	Beton asfaltic BA 8 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)



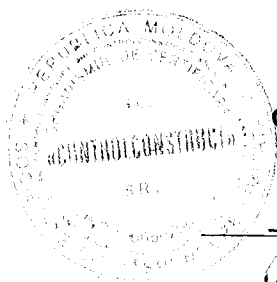
Conducător OC

Cucoreanu L.

(semnătura)

ANEXA nr. 2
LA CERTEFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI DE FABRICĂ
Nr.001109 Seria B

Caracteristici	UM	Performanțele mixturii BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregatelor		Agregate de carieră
Tip bitum		D 50/70
Temperatura mixturii	°C	140 - 180
Compoziție granulometrică (Treceri pe site)		
31,5mm	%	100
22,4 mm	%	99
16 mm	%	82
8 mm	%	58
4 mm	%	34
2 mm	%	26
0.125 mm	%	8
0,063 mm	%	5
Conținutul de liant solubil (bitum în mixtură)	%	TI min. 3.9
Volumul de goluri (Vm)	%	Vmin 4.9 , Vmax 5.1
Stabilitatea (S) la 60°C (Epruvete Marshall)	kN	Smin9.1, Smax10.7
Indicele (I) la 60°C (Epruvete Marshall)	mm	Fmin 3.1 - Fmax 3.6
Raport S/I	kN/mm	Qmin 2.7
Densitate aparentă (Epruvete Marshall)	Mg/m ³	2.375
Absorbția de apă (Epruvete Marshall)	%	3.1
Viteza de deformare la orienaj <i>WTS AIR</i>		NPD
Adâncimea proporțională a făgașului <i>PRD AIR</i>		NPD
Adâncimea făgașului <i>RD AIR</i>		NPD
Volumul de goluri umplut cu bitum, (VFB)	%	VFB min 64.0 VFB max 66.0
Volumul de goluri din scheletul mineral, (VMA)	%	VMAmin14.1
Volumul de goluri cu presa giratorie la 10 rotații		NPD
Modul de rigiditate la 20°C		NPD
Încercarea de compresiune ciclică triaxială – Fluaj dinamic la 50°C, 300 Kpa și 10000 de impulsuri		
Deformație		NPD
Viteza de deformare		NPD
Rezistența la oboseală nr.minim de cicluri până la fisurare la 15°C		NPD
Rezistența la abraziune - AbrA		NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie		NPD
Comportarea la foc		NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire,coroziune atmosferică,oxidare,uzură, dezanrobare,produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie,desprindere, (dură caz)		Toate cerințele de mai susse referă la durabilitate



Conducător OC

Cucoreanu L.

(semnătura)