

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

*Pavel*  
(semnătura deținătorului)

Eliberată "28" septembrie 2017

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE № 30

ELIBERATĂ d-lui BEȘELEA Pavel  
poanson „P”

anul nașterii 1983 cu vechimea în muncă de  
sudor 10 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia laboratorului pentru defectoscopie și  
sudură din „Indmontaj” S.A.

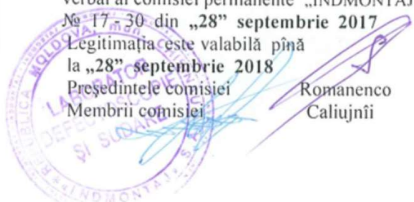
ca profesia sudare cu arc electrică și gaze  
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 28 x 1.5mm argon oțel inox 304  
Teavă diamet 76 x 4mm oțel cu arc elect oțel CT3  
Teavă diamet 35 x 1.5mm cu gaze Cupru DHP Cu  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vertic. și orizon.

cu utilizarea materialelor de sudură  
Oțel inoxidabil 304; Supertit Fin; BrazeTec S95

La verificarea cunoștințelor teoretice și  
practice sudorul BEȘELEA Pavel  
a obținut următoarele note:  
Cunoștințele teoretice satisfăcător  
Pregătirea practică satisfăcător  
Admis la sudură cu arc electric și  
sudare electrica in gaze  
protectoare argon utilaj  
tehnologic, conducte tehnologice,  
conduce din oțel inoxidabil, carbon  
in toate pozitiile, conduce din cupru  
comform EN ISO 9606 și 15609  
(WPS), EN 13133 (BPS)

Legitimația este eliberată în baza procesului  
verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ”  
№ 17-30 din „28” septembrie 2017  
Legitimația este valabilă pînă  
la „28” septembrie 2018  
Președintele comisiei Romanenco  
Membrii comisiei Caliușii



Testări periodice:

La „27” septembrie 2018 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric și cu argon

La examenare persoane fost sudate  
BEȘELEA Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizon

Materiale de sudare Supertit Fin Argon inox 304

În baza verificărilor a fost apreciat: Braze Tec S. 95

Cunoștințele teoretice at est

Pregătirea practică at est

Admis la sudură cu arc electric și argon  
argon utilaj tehnologic, conducte din oțel  
inoxidabil, carbon in toate poz.  
conduce din cupru comform

Baza: EN ISO 9606 și 15609 (WPS)  
procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 26 din „27” septem 2017

Legitimația este valabilă pînă la

„27” septem 2018

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „28” noiembrie 2019 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Beșelea Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizon

Materiale de sudare Oțel inox 304; Braze Tec S 95

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice at est

Pregătirea practică at est

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică  
in gaze protectoare argon utilaj tehnologic, conducte  
din oțel inoxidabil, conduce din cupru  
comform EN ISO 9606 și 15609 (WPS) EN 13133

Baza: (BPS)  
procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 19-27 din „28 noiembrie 2019

Legitimația este valabilă pînă la

„28 noiembrie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „ ” „ ” 201 a fost efectuată

testarea sudorului la \_\_\_\_\_

La examenare persoane fost sudate \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciat: \_\_\_\_\_

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza: \_\_\_\_\_

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ \_\_\_\_\_ din „ ” „ ” 201 Legitimația

este valabilă pînă la

„ ” „ ” 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei