

Raport de încercări
Nr. 015/1 din 20.09.2019

Agentul economic

Solicitant

Denumirea produsului

Producător

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documente normative

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentul folosit pentru
încercări

**"MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7,
mun. Chișinău, Republica Moldova.**
OC "CertMatCon".

Profile din clorură de polivinil (PVC) pentru fîmplării.

ООО "МИРОПЛАСТ", Ucraina.

**Cererea Nr. 015 din 19.09.2019, Act de prelevare Nr. 0569/1 din
05.09.2019 program de încercări de la OC CertMatCon**

Guțu M. - Expert OC CertMatCon

1,0 kg

015-1

19.09.2019

20.09.2019

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

Certificare

U=73%, T= 23.4 C°

Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-Nr. MH0286464-4919 din 26.07.2019)

Cîntar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- Nr. MD 3.2-341/2019 din 25.04.2019)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	3.31
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	3.50
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	114	125
A _{eff} Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	10.2	12.5

Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

Executor încercări



Chirilov Aliona



/nume, prenume/

/semnătura/

Savciuc Nila

/nume, prenume/

/semnătura/

 INCERCOM Centrul de Încercări	RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 849 din «12.09.2019»	Cod: RÎ-7.8	 MOLDAC REPUBLICA MOLDOVA SRM EN ISO/IEC 17025:2018 13-021
		Ediția: 8	
		Data: 01.08.2019	
		Pagina: 1 / 2	

CENTRUL DE ÎNCERCĂRI

al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „INCERCOM” ÎS
 or. Chișinău str. Independenței 6/1, 77-46-38

Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz): profil din policlorură de vinil (PVC) pentru tâmplării - 1 m. L.
 marca comercială „WDS”
 data fabricării: /2019
 cantitate produs: 177 314 m. L.

Solicitant: „MEGATEK GRUP” SRL st. Burebista, 7 m. Chișinău R.M.

Producător: ООО „Миропласт” Ucraina

Scopul încercării: efectuarea încercărilor pentru certificarea produselor

Centrul de certificare : OC “CERTMATCON” SRL reprezentantul : expert OC M.Guțu

Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului: nr. 849 din 09.09.2019

Prelevarea probelor conform: GOST 30673-99 pct 6.5

Locul prelevării mostrelor: depozit, st. Grenoble, 128 m. Chișinău R. Moldova

Date de prelevare a probelor: act de prelevare a mostrelor nr. 0569 din 05.09.2019

Indicativul și denumirea documentului normativ la produs ce conțin caracteristicile pentru condițiile tehnice: GOST 30673-99 pct. 5.3.1 „Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия.”

Indicativul și denumirea documentului normativ pentru metode de încercării:

GOST 30673-99 pct. 7.3, pct. 7.11, pct. 7.12, pct. 7.15, „Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия.”

GOST 11262-80 „ Пластмассы. Метод испытания на растяжение .»



Aparatele și utilajul ne standard folosit pentru încercări:

- mașină p/u încercări MIP 100/certificat de etalonare nr MD 10.3.2-1068 /2018 din 05.11.2018/;
- riglă / certificat de etalonare nr MD 10.3.5-0362018 din 12.02.2018/;
- Șubler /certificat de etalonare nr 3.4-01/2019 din 02.01.2019/;
- Dulap de uscat tip ЧОЛ 58/350 / certificat de etalonare nr MD 10.3.4-474 /2018 din 22.06.2018 /
- Aparat de cântărit PA 412 C / buletin de verificare metrologică MD 10.3.2- 1124/2018 din 07.12.2018 /

Condițiile la efectuarea încercărilor:

Temperatura aerului +21°C

Umeditatea relativă a aerului 70 %

 INCERCOM Centrul de Încercări	RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 849 din «12.09.2019»	Cod: RÎ-7.8	
		Ediția: 8	
		Data: 01.08.2019	
		Pagina: 2 / 2	

Data începutului încercării: 10.09.2019

Data finisării încercărilor: 12.09.2019

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicatorilor	U/m	Indicativul DN ce conține cerințe pentru caracteristicile încercate	Indicativul DN pentru metode de încercări	Cerințe documentul. normativ pentru caracteristicile încercate	Indicatori reali			
						1	2	3	media
1	Rezistența la întindere	MPa	GOST 30673-99 pct 5.3.1 tab 3	GOST 30673-99 pct 7.11; GOST 11262-80	min: 37	38,2	38,0	38,5	38,2
2	Grosimea stratului de protecție	mm	GOST 30673-99 pct. 5.2.6	GOST 30673-99 pct. 7.3	min: 50	50	50	50	50
3	Rezistența termică la T 150°C / 30 min/	-	GOST 30673-99 pct 5.3.1 tab 3	GOST 30673-99 pct 7.15	Se exclud crăpături și umflături	Crăpături și umflături lipsesc			Crăpături și umflături lipsesc
4	Schimbarea dimensiunilor la acțiunea termică	%	GOST 30673-99 pct 5.3.1 tab 3	GOST 30673-99 pct 7.12	max: 2	1,0	1,0	1,0	1,0

Declarație de conformitate : Profile din policlorură de vinil pentru tîmplării m.c. „WDS” prezentate de către „MEGATEK GRUP” SRL mun. Chișinău R.Moldova producător ООО „Миропласт” Ucraina după caracteristicile verificate corespund cerințelor GOST 30673-99 pct 5.2.6; pct 5.3.1 , t. 3.

Un exemplar a raportului de încercări a fost înmînat:

1. OC „CERTMATCON” SRL
2. Cî ICȘC „INCERCOM” Î.S.
3. „MEGATEK GRUP” SRL

Conducătorul Cî ICȘC „INCERCOM” Î.S.

Executantul : Specialist


Mornealo N.

Coreni N.

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

- Rezultatele încercărilor se referă la probele testate .
- Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „Încercom” Î.S.
- Retipararea raportului de încercări fără permisiunea Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții „Încercom” Î.S. este strict interzisă.

Pentru(denumire produs): Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării, tip "WDS-4 series"- clasa A.
Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chișinău, Republica Moldova
Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina
Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.
Eșantionarea probelor(DN): GOST 30673-99
Identificarea conform(DN): GOST 30673-99

Cantitatea 3 buc

Denumirea parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la lungime	6000±35mm	5.2.1	6030	6000	6030
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 0,3 mm la 100 mm	5.2.5	0,1	0,1	0,2
Abaterile de la perpendicularitatea pereților exteriori:	max 1 mm la 50 mm înălțimeii profilului.	5.2.5	1	1	1
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de 1000 mm	5.2.5	1,0	1,0	1,0
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat		
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.3.4	Protejate cu peliculă de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa A: min 3,0mm	4.4 tab.1	2,91 2,83	3,01 3,0	3,0 2,9
Grosimea pereților exteriori de față			2,55 2,72	2,54 2,60	2,51 2,7
Grosimea pereților doșiți	min 2,5mm				
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a profilului nu trebuie să depășească de față	+ 0,1mm, max - 0,3mm	5.2.4	-0,09 -0,07	+0,01 0,0	0,0 -0,1
Abaterile nominale a grosimei pereților doșiți a profilului nu trebuie să depășească	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,05 +0,22	+0,04 +0,1	+0,01 0,2
Marcarea: pct. 5.5. Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	pct. 5.5 Marcarea corespunzătoare				
Ambalarea: pct. 8 În pachete din peliculă de polietilenă Depozitarea: pct. 8. Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța între garnituri nu trebuie să depășească 1m.	pct. 8.2 În peliculă din polietilenă pct. 8.4, 8.5 Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire, pe garnituri, distanța între garnituri este de 0, 5 m.				

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5Y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019.
2. Șubler tip. IIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.
3. Micrometru tip. MK, 0-25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019.
4. Echer de verificat tip VII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "WDS-4 series" supuse măsurărilor **corespund clasei -A** și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Eșantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat:

De către expertul Guțu Maria
(numele, prenumele)

(semnătura)

În prezența:

Numele și prenumele: Buzila Nicolae

Funcția deținută în organizatie: manager

Semnătura, Data:

1 exemplar - CertMatCon
1 exemplar -

FC-7.1-12 ediția: 01/ 01.08.2019

Pentru(denumire produs): Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării,
tip "WDS-5 series"- clasa B.

Solicitant : "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chișinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Eșantionarea probelor(DN): GOST 30673-99

Cantitatea 3 buc

Identificarea conform: GOST 30673-99

Denumirea parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	6020	6015	6025
			M-6020		
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 0,3 mm la 100 mm	5.2.5	0,2	0,1	0,2
			M-0,25		
Abaterile de la perpendicularitatea pereților exteriori:	max 1 mm la 50 mm înălțimeii profilului.	5.2.5	0,9	1	0,9
			M-0,9		
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de 1000 mm	5.2.5	1,0	1,0	1,0
			M-1		
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat		
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilului la transportare, și instalare	5.3.4	protejate cu peliculă de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa B: min 2,5 mm		2,60	2,50	2,52
			2,44	2,45	2,55
Grosimea pereților exteriori de față		4.4 tab.1	2,12	2,10	2,06
			2,05	2,15	2,05
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a profilului nu trebuie să depășească de față	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,10	0,00	+0,02
			-0,06	+0,05	+0,05
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a profilului nu trebuie să depășească	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,12	0,10	+0,06
			+0,05	+0,15	+0,05
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	pct. 5.5 Marcarea corespunzătoare				
Ambalarea: În pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2 În peliculă din polietilenă				
Depozitarea:pct. 8. Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța între garnituri nu trebuie să depășească1m.	pct. 8.4, 8.5 epozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire, pe garnituri, distanța între garnituri-0,5 m.				

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5Y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019.
2. Șubler tip. IIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.
3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019.
4. Echer de verificat tip YPI (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "WDS-5 series" supuse măsurărilor **corespund clasei -B**, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Eșantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat:

De către expertul Guțu Maria

LS.

(numele, prenumele)

(semnătura)

In prezența:

Numele și prenumele: Buzila Nicolae

Funcția deținută în organizație: manager

Semnătura, Data: _____

1 exemplar - CertMatCon

1 exemplar - Beneficiar

Rezultatul identificării și controlului tehnic se referă numai la mostrele controlate

Pentru(denumire produs): Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării,
tip "WDS-6 series"- clasa B.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chișinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Eșantionarea probelor(DN: GOST 30673-99

Cantitatea 3 buc

Identificarea conform: GOST 30673-99

Denumirea parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	6020	6015	6025
			M-6020		
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 0,3 mm la 100 mm	5.2.5	0,2	0,1	0,2
			M-0,25		
Abaterile de la perpendicularitatea pereților exteriori:	max 1 mm la 50 mm înălțimeii profilului.	5.2.5	0,9	1	0,9
			M-0,9		
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de 1000 mm	5.2.5	1,0	1,0	1,0
			M-1		
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat		
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilului la transportare, și instalare	5.3.4	protejate cu peliculă de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa B: min 2,5 mm		2,60	2,50	2,51
Grosimea pereților exteriori de față		4.4	2,60	2,55	2,55
Grosimea pereților dosiți	min 2,0 mm	tab.1	2,04	2,10	2,00
			2,05	2,10	2,05
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a profilului nu trebuie să depășească de față	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,1	0,0	0,01
			0,1	+0,05	0,05
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a profilului nu trebuie să depășească	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,04	+0,1	0,0
			+0,05	+0,1	+0,05
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	pct. 5.5 Marcarea corespunzătoare				
Ambalarea: În pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2 În peliculă din polietilenă				
Depozitarea:pct.8 Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța între garnituri nu trebuie să depășească 1m.	pct. 8.4, 8.5 epozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire, pe garnituri, distanța între garnituri-0,5 m.				

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5V3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019. 2. Șubler tip. IIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.
3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019. 4. Echer de verificat tip YII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "WDS-6 series" supuse măsurărilor **corespund clasei -B**, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Eșantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat:

De către expertul Guțu Maria
(numele, prenumele)

(semnătura)

În prezența:

Numele și prenumele: Buzila Nicolae

Funcția detinută în organizație: manager

Semnătura, Data: _____

1 exemplar - CertMatCon

1 exemplar - Beneficiar

Rezultatul identificării și controlului tehnic se referă numai la mostrele controlate

Pentru(denumire produs Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării;

tip "WDS-8 series"- clasa B.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chișinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Eșantionarea probelor(DN: GOST 30673-99

Cantitatea 3 buc

Identificarea conform: GOST 30673-99

Denumirea parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	6020	6015	6025
			M-6020		
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 0,3 mm la 100 mm	5.2.5	0,2	0,1	0,2
			M-0,25		
Abaterile de la perpendicularitatea pereților exteriori:	max 1 mm la 50 mm înălțimeii profilului.	5.2.5	0,9	1	0,9
			M-0,9		
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de 1000 mm	5.2.5	1,0	1,0	1,0
			M-1		
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat		
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilului la transportare, și instalare	5.3.4	protejate cu peliculă de PE.		
Clasificarea profilului:	<u>Clasa B:</u> min 2,5 mm		2,70	2,65	2,50
			2,50	2,75	2,57
Grosimea pereților exteriori de față		4.4 tab.1	2,23	2,10	2,20
			2,05	2,15	2,05
Grosimea pereților dosiți	min 2,0 mm				
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a profilului nu trebuie să depășească de față	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,23	+0,10	+0,20
			+0,05	+0,15	+0,05
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a profilului nu trebuie să depășească	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,03	0,01	0,0
			0,0	+0,1	+0,05
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	pct. 5.5 Marcarea corespunzătoare				
Ambalarea: În pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2 În peliculă din polietilenă				
Depozitarea: Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța între garnituri nu trebuie să depășească 1m.	pct. 8.4, 8.5 epozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire, pe garnituri, distanța între garnituri-0,5 m.				

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5Y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019.
2. Șubler tip. IIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.
3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019.
4. Echer de verificat tip YTI (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tâmplării, "WDS-8 series" supuse măsurărilor **corespund clasei -B**, și prevederilor GOST-30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Eșantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat:

De către expertul Guțu Maria
I.S. (numele, prenumele)

În prezența:

Numele și prenumele: Buzila Nicolae

Funcția deținută în organizație: manager

Semnătura, Data: _____

1 exemplar - CertMatCon

1 exemplar - Beneficiar

Rezultatul identificării și controlului tehnic se referă numai la mostrele controlate

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chișinău, Republica Moldova

Denumirea produsului: Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tâmplării, tip "WDS-7 series"- clasa A.

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Prelevarea probelor: GOST 30673-99

Cantitatea 3 buc

Identificarea conform: GOST 30673-99

Denumirea parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la lungime	6000±35mm	5.2.1	6030	6000	6030
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 0,3 mm la 100 mm	5.2.5	M-6020		
			0,1	0,1	0,2
Abaterile de la perpendicularitatea pereților exteriori:	max 1 mm la 50 mm înălțimeii profilului.	5.2.5	M-0,1		
			1	1	1
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de 1000 mm	5.2.5	M-1		
			1,0	1,0	1,0
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat		
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.3.4	Protejate cu peliculă de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa A: min 3,0mm	4.4 tab.1	3,3 3,0	3,01 3,05	3,2 3,0
Grosimea pereților exteriori de față			2,51 2,52	2,50 2,55	2,52 2,5
Grosimea pereților dosiți	min 2,5mm				
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a profilului nu trebuie să depășească de față	+ 0,1mm, max - 0,3mm	5.2.4	+0,3 0,0	+0,01 +0,05	+0,2 0,0
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a profilului nu trebuie să depășească	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,01 +0,02	0,0 +0,05	0,02 0,0
Marcarea: pct. 5.5. Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	pct. 5.5 Marcarea corespunzătoare				
Ambalarea: pct.8. În pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2 În peliculă din polietilenă				
Depozitarea: pct. 8. Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța între garnituri nu trebuie să depășească 1m.	pct. 8.4, 8.5 Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire, pe garnituri, distanța între garnituri este de 0, 5 m.				

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip P5Y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019.
2. Șubler tip. IIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.
3. Micrometru tip. MK, 0-25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019.
4. Echer de verificat tip YII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tâmplării, "WDS-7 series" supuse măsurărilor **corespund clasei -A**, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Eșantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat:

De către expertul Guțu Maria
(numele, prenumele)

(semnătura)

În prezența:

Numele și prenumele: Buzila Nicolae

Funcția deținută în organizație: manager

Semnătura, Data: _____

Pentru(denumire produs): Profile din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, tip."Olimpia"- clasa B.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chișinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Eșantionarea probelor(DN): GOST 30673-99

Cantitatea 3 buc

Identificarea conform(DN): GOST 30673-99

Denumirea parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării		
			#1	#2	#3
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	6020	6015	6025
			M-6020		
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	$\pm 0,3$ mm la 100 mm	5.2.5	0,2	0,1	0,2
			M-0,25		
Abaterile de la perpendicularitatea pereților exteriori:	max 1 mm la 50 mm înălțimeii profilului.	5.2.5	0,9	1	0,9
			M-0,9		
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de 1000 mm	5.2.5	1,0	1,0	1,0
			M-1		
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depistat		
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protejarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.3.4	Protejate cu peliculă de PE.		
Clasificarea profilului:	Clasa B: min 2,5 mm	4.4 tab.1	2,29	2,30	2,40
Grosimea pereților exteriori de față			2,27	2,28	2,30
Grosimea pereților dosiți	min 2,0 mm		1,70	1,7	1,70
			1,70	1,7	1,70
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a profilului nu trebuie să depășească de față	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	- 0,21	- 0,2	- 0,1
			- 0,23	- 0,22	- 0,2
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a profilului nu trebuie să depășească	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	- 0,3	- 0,3	- 0,3
			- 0,3	- 0,3	- 0,3
Marcarea: pct.5.5. Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	pct. 5.5 Marcarea corespunzătoare				
Ambalarea în pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2 În peliculă din polietilenă				
Depozitarea, pct. 8: Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța între garnituri nu trebuie să depășească 1m.	pct. 8.4, 8.5 epozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de contact cu aparatele de încălzire, pe garnituri, distanța între garnituri-0,5 m.				


Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5Y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019.
2. Șubler tip. IIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.
3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019.
4. Echer de verificat tip YII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "Olimpia" supuse măsurărilor **corespund** clasei -B, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Eșantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat:

De către expertul Guțu Maria
(numele, prenumele)


(semnătura)

În prezența:

Numele și prenumele: Buzila Nicolae

Funcția deținută în organizație: manager

Semnătura, Data: _____