

#### Laborator de Încercări al CEM "EXMOBILA" SRL

Certificare de acreditare Nr. LÎ-098 eliberat de CNA MOLDAC Adresa juridică: MD-2001, mun. Chişinău, str. Tighina, 65. Sediu: MD-2023, mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9. tel/fax, +37378-191-003.

Cod: RÎ-5.10.2/R Ediția: 3 Data: 05.04.2019

Pagina 1/1

Raport de încercări Nr. 015/1 din 20.09.2019

Agentul economic

"MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7,

mun. Chişinău, Republica Moldova.

Solicitant

Denumirea produsului

Profile din clorură de polivinil (PVC) pentru tîmplării.

Producător

000 "МИРОПЛАСТ", Ucraina.

Documente de însotire

Cererea Nr. 015 din 19.09.2019, Act de prelevare Nr. 0569/1 din

05.09.2019 program de încercări de la OC CertMatCon

Guțu M. - Expert OC CertMatCon

OC "CertMatCon".

Prezentat de către Cantitatea/masa probei

1,0 kg

Numărul de laborator al probei

015-1 19.09.2019

Data receptiei Data încercărilor

20.09.2019

Documente normative

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

Scopul încercărilor

Certificare

Condițiile de încercare

U=73%,  $T=23.4 C^{\circ}$ 

Echipamentul folosit pentru

Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-Nr. MH0286464-4919 din 26.07.2019) Cintar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE-Nr. MD 3.2-341/2019 din 25.04.2019)

încercări

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea Ext <mark>insă</mark>
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	0.00	3.31
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	•	0.00	3.50
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	114	125
A <sub>eff</sub> Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	10.2	12.5

#### Declarație de conformitate:

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.

Executor incercari

Chirillov Aliona
/nume, prenume/

/semnătura/

Savciuc Nila /nume, prenume/

/semnătura/



## RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 849 din «12.09.2019»

Cod: RÎ-7.8 Ediția: 8

Data: 01.08.2019

Pagina: 1/2



## CENTRUL DE ÎNCERCĂRI

al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții "INCERCOM" ÎS or. Chișinău str. Independenții 6/1, 77-46-38

Denumirea produsului, ambalarea, volumul lotului, data fabricării, termenul de valabilitate (după caz): profil din policlorură de vinil (PVC) pentru tîmplării - 1 m. L.

marca comercială "WDS" data fabricării: /2019 cantitate produs: 177 314 m. L.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL st. Burebista, 7 m.Chişinău R.M.

Producător: 000 "Миропласт" Ucraina

Scopul încercării: efectuarea încercărilor pentru certificarea produselor

Centrul de certificare: OC "CERTMATCON" SRL reprezentantul: expert OC M.Guțu

Numărul și data de înregistrare a cererii solicitantului: nr. 849 din 09.09.2019

Prelevarea probelor conform: GOST 30673-99 pct 6.5

Locul prelevării mostrelor: depozit, st. Grenoblea, 128 m. Chişinău R. Moldova

Date de prelevare a probelor: act de prelevare a mostrelor nr. 0569 din 05.09.2019

Indicativul și denumirea documentului normativ la produs ce conțin caracteristicile pentru condițiile tehnice: GOST 30673-99 pct. 5.3.1 "Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия."

Indicativul și denumirea documentului normativ pentru metode de încercării:

**GOST 30673-99** pct.7.3, pct.7.11, pct.7.12, pct.7.15, "Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия."

GOST 11262-80 ,, Пластмассы. Метод испытания на растяжение .»

## Aparatele și utilajul ne standard folosit pentru încercări:

- maşină p/u încercări MIP 100/certificat de etalonare nr MD 10.3.2-1068/2018 din 05.11.2018/;
- riglă / certificat de etalonare nr MD 10.3.5-0362018 din 12.02.2018/;
- Şubler /certificat de etalonare nr 3.4-01/2019 din 02.01.2019/;
- Dulap de uscat tip CHOЛ 58/350 / certificat de etalonare nr MD 10.3.4-474 /2018 din 22.06.2018 /
- Aparat de cîntărit PA 412 C / buletin de verificare metrologică MD 10.3.2-1124/2018 din 07.12.2018 /

#### Condițiile la efectuarea încercărilor:

Temperatura aerului +21°C

Umeditatea relativă a aerului 70 %



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 849 din «12.09.2019»

Cod: RÎ-7.8 Editia: 8

Data: 01.08.2019

Pagina: 2/2



Data începutului încercării: 10.09.2019 Data finisării încercărilor: 12.09.2019

## REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

			Indicativul DN ce conține	Indicativul DN	Cerințe documentul.		Indicat	ori real	i
Nr.	Denumirea indicatorilor	U/m	cerințe pentru caracteristi cile încercate	pentru metode de încercări	normativ pentru caracteristi - cile încercate	1	2	3	media
1	Rezistența la întindere	MPa	GOST 30673-99 pct 5.3.1 tab 3	GOST 30673-99 pct 7.11; GOST 11262-80	min: 37	38,2	38,0	38,5	38,2
2	Grosimea stratului de protecție	mkm	GOST 30673-99 pct. 5.2.6	GOST 30673-99 pct. 7.3	min: 50	50	50	50	50
3	Rezistența termică la T 150°C / 30 min/	-	GOST 30673-99 pct 5.3.1 tab 3	GOST 30673-99 pct 7.15	Se exlud crăpături și îmflături	Crăpătı	ıri şi um lipsesc	flături	Crăpături și umflături lipsesc
4	Schimbarea dimensiunelor la acțiunea termică	%	GOST 30673-99 pct 5.3.1 tab 3	GOST 30673-99 pct 7.12	max:	1,0	1,0	1,0	1,0

Declarație de conformitate : Profile din policlorură de vinil pentru tîmplării m.c. "WDS" prezentate de către "MEGATEK GRUP" SRL producător 000 "Миропласт" Ucraina după mun. Chişinău R.Moldova caracteristicile verificate corespund cerintelor GOST 30673-99 pct 5.2.6; pct 5.3.1, t. 3.

Un exemplar a raportului de încercări a fost înmînat:

OC "CERTMATCON" SRL
 CÎ ICŞC "INCERCOM" Î.S.

3 "MEGATEK GRUP" SRL

Conducătorul CÎ ICŞC "INCERCOM" Î.S.

Executantul: Specialist

Mornealo N.

Coreni N.

În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

- Rezultatele încercărilor se referă la probele testate.

-Copia raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampiliei Centrului de încercări al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții " Încercom" î.S.

-Retipararea raportului de încercări fără permisiunea Centrului de Încercări al Institutului de Cercetări Științifice în Construcții "Încercom" Î.S. este strict intzerzisă.



Nr. 569 din " 05 " 09.2019 Conform cererii Nr. 0569 din 23.08.2019

Pentru(denumire produs): Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării:, tip "WDS-4 series"- clasa A.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chişinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Eşantionarea probelor(DN): GOST 30673-99 Identificarea conform(DN): GOST 30673-99 Cantitatea 3 buc

Denumirea		DAT	Rezultatul verificării			
parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	#1	#2	#3	
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	6030	6000 M-6020	6030	
		5.2.5	0.1	0,1	0,2	
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	± 0,3 mm la 100 mm	5.2.5	0,1	M-0,1		
Abaterile de la perpendicularitatea pereților exteriori:	max 1 mm la 50 mm înălțimei	5.2.5	1	1	1	
Addictife de la perpendicularitatea peregner enterior	profilului.			M-1	100	
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de 1000 mm	5.2.5	1,0	1,0	1,0	
recummand parpoor instance per insignation				M-1		
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Defect	area unifo e nu sau d	epistat	
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protegarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.3.4	Protejate cu peliculă de PE.			
Clasificarea profilului:	Clasa A:		2,91 2,83	3,01	3,0	
Grosimea pereților exteriori de față	min 3,0mm	4.4 tab.1	2,03	5,0		
Grosimea pereților dosiți	min 2,5mm		2,55 2,72	2,54 2,60	2,51 2,7	
	+ 0,1mm,		-0.09	+0.01	0,0	
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a	max - 0,3mm	5.2.4	-0,07	0,0	-0,1	
profilului nu trebuie să depășească de față	+ 0,1mm,		+0,05	+0,04	+0,01	
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a profilului nu trebuie să depășească	max - 0,3 mm	5.2.4	+0,22	+0,1	0,2	
Marcarea: pct. 5.5. Pe pelicula de protecție, la fiecare		ct. 5.5	1000			
Marcarea: pct. 5.5. Pe penetra de protecție, la necare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	Marcarea corespunzătoare					
Ambalarea: pct. 8 În pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2					
Depozitarea: pct. 8. Depozit de tip închis, pe rafturi în	În peliculă din polietilenă					
pozitie orizotală, ferite de contact cu aparatele de		ct. 8.4, 8.5				
încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța între garnituri nu trebuie să depășască 1m.	Depozit de tip închis, pe rafturi în aparatele de încălzire, pe garnitur	n poziție oriz i, distanța în	zontală, fe tre garnit	rite de cor iri este de	o, 5 m.	

Unităti de măsură folosite la controlul tehnic (d	ate despre verificarea metrologica).
1. Panglică de măsurat tip.P5Y3K, 0-5 m,	B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019.
2. Subler tip. IIIII-I, 0-125mm,	B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.
3. Micrometru tip. MK, 0 25mm,	B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019.
4 Feber de verificet tin VII (100v60)mm	B/V nr 3 4 53-2908 din 03.07.2019.

**Concluzii:** Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "WDS-4 series" supuse măsurărilor <u>corespund clasei - A</u> și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 52.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Esantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat:

De către expertul Guțu Maria

(numele, prenumele)

(semnătura)

În prezența:

Numele si prenumele: Buzila Nicolae

Functia definuta in organizatie: manager

Semnătura, Data:

1 exemplar - CertMatCon

1 exemplar -

FC-7.1-12 ediția: 01/01.08.2019



Nr. 569/1 din " 05 " 09.2019 Conform cererii Nr. 0569 din 23.08.2019

Pentru(denumire produs): Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării,

tip "WDS-5 series"- clasa B.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chişinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Eșantionarea probelor(DN): GOST 30673-99 Cantitatea 3 buc

Identificarea conform: GOST 30673-99

Denumirea	Cerința DN	not DN	Rezult	Rezultatul verificării			
parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	#1	#2	#3		
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	6020	6015	6025		
	6000+33mm			M-6020			
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare	± 0,3 mm	5.2.5	0,2	0,1	0,2		
a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	la 100 mm			M-0,25			
Abaterile de la perpendicularitatea pereților	max 1 mm la 50 mm înălțimei	5.2.5	0,9	1	0,9		
exteriori:	profilului.	ALL STATE		M-0,9			
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de	5.2.5	1,0	1,0	1,0		
	1000 mm		-	M-1			
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3		area unife e nu sau e			
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protegarea profilului la transportare, și instalare	5.3.4	protejate cu peliculă PE.		culă de		
Clasificarea profilului:	Clasa B: min 2,5 mm		2,60 2,44	2,50 2,45	2,52 2,55		
Grosimea pereților exteriori de față	11111 2,5 11111	4.4	2,11	2,13	2,55		
Grosinea peregnor exterior de laga		tab.1	2,12	2,10	2,06		
Grosimea pereților dosiți	min 2,0 mm		2,05	2,15	2,05		
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a	+ 0,1mm,		+0,10	0,00	+0,0		
profilului nu trebuie să depășească de față	max - 0,3 mm	5.2.4	-0,06	+0,05	+0,0		
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a	+ 0,1mm,		+0,12	0,10	+0,0		
profilului nu trebuie să depășească	max - 0,3 mm	5.2.4	+0,05	+0,15	+0,0		
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	pct. 5.5  Marcarea corespunzătoare						
Ambalarea: În pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2						
Depozitarea:pct. 8. Depozit de tip închis, pe	În peliculă	din polieti	ilenă				
rafturi în poziție orizotală, ferite de contact cu	pct.	8.4, 8.5	1				
aparatele de încălzire și razele solare, pe garnituri,	epozit de tip închis, pe rafturi îr						
distanța între garnituri nu trebuie să depășască1m.	cu aparatele de încălzire, pe gar	nituri, dist	anța între	garnitur	i-0,5 m		

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019. 2. Şubler tip. IIIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.

3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019. 4. Echer de verificat tip yII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "WDS-5 series" supuse

măsurărilor corespund clasei -B, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5,

5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Esantionarea,	identificarea și controlul tehnic s-a efectua	at:
Do cotro ornar	tul Gutu Morio	

LS. (numele, prenumele)

CERTALETERNA!

Numele si prenumele: <u>Buzila Nicolae</u>

Functia definuta in organizatie: \_manager

Semnătura, Data:

1 exemplar - CertMatCon 1 exemplar - Beneficiar



Nr. 569/2 din " 05 " 09.2019 Conform cererii Nr. 0569 din 23.08.2019

Pentru(denumire produs): Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării,

tip "WDS-6 series"- clasa B.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chişinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Eşantionarea probelor(DN: GOST 30673-99 Cantitatea 3 buc

Identificarea conform: GOST 30673-99

Denumirea	Cerința DN	pct. DN	Rezultatul verificării			
parametrilor verificați	Cernița DN	pet. DI	#1	#2	#3	
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	6020	6015	6025	
Abaterile de la lungime	6000+33mm	3.2.1		M-6020		
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare	± 0,3 mm	5.2.5	0,2	0,1	0,2	
a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	la 100 mm	. 16.0		M-0,25	2 14 14 15	
Abaterile de la perpendicularitatea pereților	max 1 mm la 50 mm înălțimei	5.2.5	0,9	1	0,9	
exteriori:	profilului.			M-0,9		
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de	5.2.5	1,0	1,0	1,0	
	1000 mm			M-1		
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniformă Defecte nu sau depis		depistat	
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protegarea profilului la transportare, și instalare	5.3.4	protejate cu peliculă PE.		culă de	
Clasificarea profilului:	Clasa B: min 2,5 mm		2,60 2,60	2,50 2,55	2,51 2,55	
Grosimea pereților exteriori de față		4.4				
Grosimea pereților dosiți	min 2,0 mm	tab.1	2,04 2,05	2,10 2,10	2,00 2,05	
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a	+ 0,1mm,		+0,1	0,0	0,01	
profilului nu trebuie să depășească de față	max - 0,3 mm	5.2.4	0,1	+0,05	0,05	
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a	+ 0,1mm,	11 11 11 11	+0,04	+0,1	0,0	
profilului nu trebuie să depășească	max - 0,3 mm	5.2.4	+0,05	+0,1	+0,05	
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 mm. de către producător se indică: denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	pct. 5.5  Marcarea corespunzătoare					
Ambalarea: În pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2			200		
Depozitarea:pct.8 Depozit de tip închis, pe rafturi	În peliculă	din poliet	ilenă			
în poziție orizotală, ferite de contact cu aparatele		8.4, 8.5	1 1		17141	
de încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța	epozit de tip închis, pe rafturi în		rizontală,	ferite de	contac	
între garnituri nu trebuie să depășască 1m.	cu aparatele de încălzire, pe gar					

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019. 2. Şubler tip. IIIII-l, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.

3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019. 4. Echer de verificat tip VII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "WDS-6 series" supuse măsurărilor corespund clasei -B, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5,

5.343, 5.3, 4, 5.5, 8.

Esantianarea, identificarea si controlul tehnic s. a efectuat:

Eșantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat: De către expertul Gutu Maria

LSCON (numele, prenur

In prezente.

Numele si prenumele: Buzila Nicolae

Functia detinuta in organizatie: \_manager\_

Semnătura, Data:\_\_\_\_\_

1 exemplar - CertMatCon 1 exemplar - Beneficiar



Nr. 569/3 din " 05 " 09.2019 Conform cererii Nr. 0569 din 23.08.2019

Pentru(denumire produs Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării:,

tip "WDS-8 series"- clasa B.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chişinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eșantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chișinău.

Eşantionarea probelor(DN: GOST 30673-99 Cantitatea 3 buc

Identificarea conform: GOST 30673-99

Denumirea	Contata DN	not DN	Rezultatul verificării			
parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	#1	#2	#3	
Ab-t-il- de la livraire	6000   35	521	6020	6015	6025	
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	11.	M-6020		
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare	± 0,3 mm	5.2.5	0,2	0,1	0,2	
a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	la 100 mm	er determine		M-0,25	, in the	
Abaterile de la perpendicularitatea pereților	max 1 mm la 50 mm înălțimei	5.2.5	0,9	1	0,9	
exteriori:	profilului.			M-0,9		
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de	5.2.5	1,0	1,0	1,0	
	1000 mm			M-1	acrost 1	
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniform Defecte nu sau dep		depist	
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protegarea profilului la transportare, și instalare	5.3.4	protejate cu pelicul PE.		culă d	
Clasificarea profilului:	Clasa B:	4-1-12	2,70	2,65	2,5	
	min 2,5 mm		2,50	2,75	2,5	
Grosimea pereților exteriori de față		4.4				
0	. 20	tab.1	2,23	2,10	2,2	
Grosimea pereților dosiți	min 2,0 mm	1.11	2,05	2,15	2,0	
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a	+ 0,1mm,		+0,23	+0,10	+0,2	
profilului nu trebuie să depășească de față	max - 0,3 mm	5.2.4	+0,05	+0,15	+0,0	
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a	+ 0,1mm,	100	+0,03	0,01	0,0	
profilului nu trebuie să depășească	max - 0,3 mm	5.2.4	0,0	+0,1	+0,0	
Marcarea: Pe pelicula de protecție, la fiecare 1000 nm. de către producător se indică: denumirea	po	et. 5.5				
întreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, data ambalării.	Marcarea corespunzătoare					
Ambalarea: În pachete din peliculă de polietilenă	n	ct. 8.2	incl.		4 1	
Depozitarea: Depozit de tip închis, pe rafturi în			ilenă			
poziție orizotală, ferite de contact cu aparatele de						
încălzire și razele solare, pe garnituri, distanța	epozit de tip închis, pe rafturi îr		izontalx	farita da	conto	
între garnituri nu trebuie să depășască 1m.	cu aparatele de încălzire, pe gar					
nități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre v	verificarea metrologică):	and it will	migu mili	Surmitur	. 0,0	

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019. 2. Şubler tip. IIIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.

3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019. 4. Echer de verificat tip yII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "WDS-8 series" supuse

măsurărilor <u>corespund clasei -B</u>, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.4.5.5.8

AN LINE STORY		
Dogationavon don	tificance si controlal talaira a control	
Dantionarea men	uncarea și controlul tennic s-a electuat:	
De către expertul	tificarea și controlul tehnic s-a efectuat:	

LS. (numele, prenumele)

Îm prezența:

Numele si prenumele: Buzila Nicolae

Functia definuta in organizatie: \_manager

Semnătura, Data:\_\_\_\_\_

1 exemplar - CertMatCon 1 exemplar - Beneficiar



Nr. 569/4 din "05 "09. 2019 Conform cererii Nr. 0569 din 23.08.2019

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chişinău, Republica Moldova

Denumirea produsului: Profile din clorură de polivinil (PVC), pentru tîmplării,

tip "WDS-7 series"- clasa A.

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eşantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chişinău.

Prelevarea probelor: GOST 30673-99 Cantitatea 3 buc

Identificarea conform: GOST 30673-99

Denumirea	Covinto DN	DN	Rezultatul verificării			
parametrilor verificați	Cerința DN	pct. DN	#1	#2	#3	
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1	6030	6000	6030	
	8000+33Hilli	5.2.1		M-6020		
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare a	± 0,3 mm	5.2.5	0,1	0,1	0,2	
profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	la 100 mm			M-0,1	TAIS	
Abaterile de la perpendicularitatea pereților exteriori:	max 1 mm la 50 mm înălţimei profilului.	5.2.5	11	1 M-1	1	
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de 1000 mm	5.2.5	1,0	1,0	1,0	
				M-1		
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fisuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3		e nu sau d		
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protegarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.3.4	Protejate cu peliculă d PE.		culă de	
Clasificarea profilului:	Clasa A:		3,3	3,01	3,2	
Grosimea pereților exteriori de față	min 3,0mm	4.4 tab.1	3,0	3,05	3,0	
Grosimea pereților dosiți	min 2,5mm	4.1	2,51 2,52	2,50 2,55	2,52 2,5	
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a profilului nu trebuie să depășească de față	+ 0,1mm, max - 0,3mm	5.2.4	+0,3	+0,01 +0,05	+0,2	
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a profilului nu trebuie să depășească	+ 0,1mm, max - 0,3 mm	5.2.4	+0,01 +0,02	0,0 +0,05	0,02	
Marcarea: pct. 5.5. Pe pelicula de protecție, la fiecare 000 mm. de către producător se indică: denumirea atreprinderii, nr. lotului, m.c., lungimea, cantitatea, ata ambalării.	n n 2 2 mm	pct. 5.5  Marcarea corespunzătoare				
Ambalarea: pct.8. În pachete din peliculă de olietilenă	pct. 8.2 În peliculă din polietilenă					
Depozitarea: pct. 8. Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizotală, ferite de contact cu aparatele de ncălzire și razele solare, pe garnituri, distanța între arnituri nu trebuie să depășască 1m.	pct. 8.4, 8.5  Depozit de tip închis, pe rafturi în poziție orizontală, ferite de conta aparatele de încălzire, pe garnituri, distanța între garnituri este de 0,			tact cu 0, 5 m.		

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5Y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019. 2. Şubler tip. IIIII-I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019. 3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019. 4. Echer de verificat tip VII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "WDS-7 series" supuse măsurărilor corespund clasei -A, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3 v 5.3.4, 5.5, 8.

Eșantionarea, identificarea și controlul tehnic s-a efectuat:

De catre expertul Gutu Maria

ERTMATCON (numele, prenumele)

Numele si prenumele: Buzila Nicolae

Functia definuta in organizatie: manager

Semnătura, Data:

1 exemplar - CertMatCon 1 exemplar - Beneficiar

In prezenta

Rezultatul identificării și controlului tehnic se referă numai la mostrele controlate

(semnătura)



Nr. 569/5 din " 05 "09. 2019 Conform cererii Nr. 0569 din 23.08.2019

Pentru(denumire produs): Profile din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, tip."Olimpia"- clasa B.

Solicitant: "MEGATEK GRUP" SRL, str. Burebista, 7, mun. Chişinău, Republica Moldova

Fabricant: ООО "Миропласт", Ucraina

Locul eşantionării: str. Grenoble, 128, mun. Chişinău. Eşantionarea probelor(DN): GOST 30673-99 Identificarea conform(DN): GOST 30673-99

Cantitatea 3 buc

Denumirea	Cerința DN			tatul ver		
parametrilor verificați	Cerința Div	pct. DN	#1	#2	#3	
	6000   25mm	5.2.1	6020	6015	602	
Abaterile de la lungime	6000+35mm	5.2.1		M-6020	_	
Abaterile de la rectiliniaritate a fețelor exterioare	± 0,3 mm	5.2.5	0,2	0,1	0,2	
a profilului în secțiunea transversală, nu trebuie să depășească:	la 100 mm			M-0,25		
Abaterile de la perpendicularitatea pereților	max 1 mm la 50 mm înălțimei	5.2.5	0,9	1	0,9	
exteriori:	profilului.			M-0,9		
Rectiliniaritatea părților laterale pe lungime:	max 1 mm la lungimea de	5.2.5	1,0	1,0	1,0	
	1000 mm		V P	M-1		
Aspectul:	Culoarea uniformă, Nu se admit: pete, incluziuni, fîsuri, caverne, zgîrieturi	5.3.3	Culoarea uniformă. Defecte nu sau depis		depista	
Aspectul:	Fețele profilului trebuie să fie protejate cu peliculă, care să asigure protegarea profilul la transportare, fabricare și instalare	5.3.4	Protejate cu peliculă PE.			
Clasificarea profilului:	Clasa B:		2,29	2,30	2,40	
	min 2,5 mm		2,27	2,28	2,30	
Grosimea pereților exteriori de față		4.4				
		tab.1	1,70	1,7	1,70	
Grosimea pereților dosiți	min 2,0 mm		1,70	1,7	1,70	
Abaterile nominale a grosimei pereților exteriori a	+ 0,1mm,		- 0,21	- 0,2	- 0,1	
profilului nu trebuie să depășească de față	max - 0,3 mm	5.2.4	- 0,23	- 0,22	- 0,2	
Abaterile nominale a grosimei pereților dosiți a	+ 0,1mm,		- 0,3	- 0,3	- 0,3	
profilului nu trebuie să depășească	max - 0,3 mm	5.2.4	- 0,3	- 0,3	- 0,3	
Marcarea: pct.5.5. Pe pelicula de protecție, la	pc	t. 5.5				
fiecare 1000 mm. de către producător se indică:						
denumirea întreprinderii, nr. lotului, m.c.,	Marcarea corespunzătoare					
lungimea, cantitatea, data ambalării.			10 m			
Ambalarea În pachete din peliculă de polietilenă	pct. 8.2					
Depozitarea, pct. 8: Depozit de tip închis, pe	În peliculă din polietilenă					
rafturi în poziție orizotală, ferite de contact cu		8.4, 8.5				
aparatele de încălzire și razele solare, pe garnituri,	epozit de tip închis, pe rafturi în	poziție ori	zontală,	ferite de	contac	
distanța între garnituri nu trebuie să depășască1m.	cu aparatele de încălzire, pe garn	ituri, dista	nța între	garnituri	-0,5 m	

Unități de măsură folosite la controlul tehnic (date despre verificarea metrologică):

1. Panglică de măsurat tip.P5y3K, 0-5 m, B/V nr. PM-000618 din 26.06.2019.

2. Şubler tip. IIII\_I, 0-125mm, B/V nr. 3.4.53-2910 din 03.07.2019.

3. Micrometru tip. MK, 0 25mm, B/V nr. 3.4.53-2909 din 03.07.2019. 4. Echer de verificat tip yII (100x60)mm., B/V nr. 3.4.53-2908 din 03.07.2019.

Concluzii: Profilele din policlorură de vinil (PVC), pentru tîmplării, "Olimpia" supuse măsurărilor corespund

clasei -B, și prevederilor GOST 30673-99 pct. 4.4 tab. 1, pct. 5.2.1, 5.2.4, 5.2.5, 5.3.3, 5.3.4, 5.5, 8.

Esantionarea, iden	tificarea și controlul tehnic s-a efectuat:	reflect -
De catre expertul	Gutu Maria	1
RILS.	(numele, prenumele)	(somnătura)

În prezența:

Numele si prenumele: Buzila Nicolae

Functia detinuta in organizatie: \_manager\_\_\_\_\_\_

Semnatura, Data:

l exemplar - CertMatCon l exemplar - Beneficiar