

CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-173-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Adezivi pentru plăci ceramice,
realizați industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior.
Class Extra alb/gri, Class Naș, Poliizol,
Class Porțelanat alb/gri, Polifix Universal, Naș Baund.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:
"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Acest certificat atestă:
îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 12004+A1:2014 - Sistemul 1

confirmă realizarea performanțelor declarate și evaluarea controlului producției în fabrică efectuat de către producător, pentru asigurarea constanței performanței produselor

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	12.05.2021
Recertificare	10.05.2024
Expirare	09.05.2029

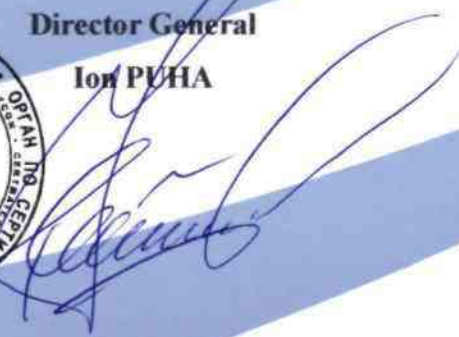


Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-15136/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 22 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
ADEZIV: universal pardoseli "Lincov", universal "Supra Universal", Adeziv pentru tapete din fibră de sticlă, pentru toate
tipurile de tapete "Supra-T"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
SF 38622974-003:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc., ap./of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000317 din 01.08.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000317 din 01.08.2022

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:

producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Vasile Gustiuc

Date: 2022.08.22 16:25:14 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂȚATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a

Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725

IDNO 1018601000021

e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ Медицинская документация
FORMULAR Форма № 303-2/c
APRŪBĂ DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828
cu 31.10.11
Centrul de Licențiere de Laborator acreditat de către Centrul
National de Acreditare din Republica Moldova, MOLDAC
Национальный аккредитационный центр аккредитован
Национальным Аккредитационным Центром РМ, МОЛДАК
Certificat nr. 11-044 din 17.02.2018 valabil până la 30.07.2025

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE nr. P-14950/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, импорт, использование и реализация продукции / оборудования

GRUND: cu faianță de cuarț "Gleta siliconată", siliconie cu nisip de cuarț "Silcoort", "Quarzgrunt", cu nisip de cuarț "Betohgput", pentru suprafețe neabsorbante "Betokontakt", GLET acrilic interior "B-62 Șatroe", "Șatroe", "Meșterul Manole", TENCUIALĂ decorativă "Tink structurat Nic Tina", "Silicon Kratzputz", "Silicon Reibeputz"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствующим санитарному (ым) регламенту (ам) (Se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobat prin HG 913 2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / Организация-производитель/импортёр, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. , ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужили

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы анализов)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000316 din 01.08.2022

Domeniu de utilizare / Область применения

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,

транспортировки, меры безопасности

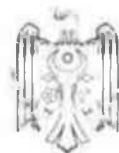
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂȚATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Deputat al Parlamentului Nicolae
Date: 2022.08.03 13:41 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Se referă la produsul SCANDIANO BEIGE KLINKIER 30X30 G1
GRUPA BI

1. Informații suplimentare despre proprietăți de utilizare

Produsul este recomandat pentru toate camerele cu trafic relativ mare, în cazul în care condițiile de utilizare nu permit așezarea plăcilor glazurate din cauza traficului intens, se recomandă utilizarea liniilor de produse speciale proiectate în acest scop. Plăcile trebuie protejate de agenți de zgâriere.

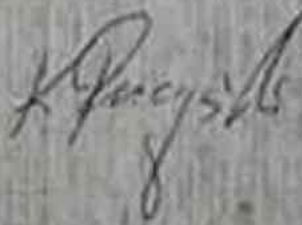
Proprietăți:	Nivele și/sau clase / valoarea	Actul de referință
Grosime	8,5 mm	EN14411 2012
Abaterea admisibilă (la lățime) de la dimensiunea de lucru	±0,6 %; ± 2,0 mm	EN14411 2012
Abaterea admisibilă (la lungime) de la dimensiunea de lucru	± 0,6 %; ± 2,0 mm	EN14411 2012
Abaterea admisibilă (la grosime) de la grosimea de lucru	± 5 %; ± 0,5 mm	EN14411 2012
Abaterea maximă admisibilă a marginii de la linie dreaptă relativ cu dimensiunea de lucru (la lățime)	± 0,5 %; ± 1,5 mm	EN14411 2012
Abaterea maximă admisibilă a marginii de la linie dreaptă relativ cu dimensiunea de lucru (la lungime)	± 0,5 %; ± 1,5 mm	EN14411 2012
Abaterea maximă admisibilă de la unghiul drept relativ cu lățimea	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411 2012
Abaterea maximă admisibilă de la unghiul drept relativ cu lungimea	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411 2012
Abaterea maximă admisibilă a curburi centrului de la platitudinea suprafeței relativ cu diagonală calculată din dimensiunile de lucru	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411 2012
Abaterea maximă admisibilă a curburi marginii de la platitudinea suprafeței relativ cu dimensiunea de lucru a lățimii	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411 2012
Abaterea maximă admisibilă a curburi centrului de la platitudinea suprafeței relativ cu dimensiunea de lucru a lungimii	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411 2012
Abaterea maximă admisibilă deformării colțurilor de la platitudinea suprafeței relativ cu diagonală calculată din dimensiunile de lucru	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411 2012
Saturare cu apă Eb [%]	0,5 < E _e ≤ 3	EN14411 2012
Forța de rupere [N]	minim 1100	EN14411 2012
Rezistență la încovoiere [N/mm ²]	minim 30	EN14411 2012
Rezistență la uzură avansată [mm ³]	ND - nu este cazul	EN14411 2012
Rezistență la uzură smalțului PEI/ numărul de rotații	Clasa 5/ >12000	EN14411 2012
Rezistență la fisuri capilare	Îndeplinește	EN14411 2012
Rezistență la șoc	NPD - nicio performanță determinată	EN14411 2012
Rezistență la pătare/impurități:	printre altele, Clasa 3	EN14411 2012
Rezistență chimică la acizi și baze cu o concentrație scăzută	LB class	EN14411 2012
Rezistență chimică la acizi și baze cu o concentrație ridicată	HB class	EN14411 2012
Rezistență la agenți de uz casnic și suplimente pentru apa de bazin	A class	EN14411 2012
Radioactivitatea naturală [Bq/kg]	11 ≤ 1, 12 ≤ 240	EN14411 2012
Borderou - PICIUL DESCULAT	NPD - performanță nedeterminată	DIN EN 16165 2023-02 Atașament A
Borderou - PICIUL DESCULAT α [°]	NPD - nicio performanță determinată	EN 16165 2021, Atașament
Borderou - R	R10	DIN EN 16165 2023-02 Atașament B
Borderou (PTV) - risc de alunecare uscată/umedă - slider 55	NPD - performanță nedeterminată	BS 7976-2 2002 + A1 201 UKSRG
Borderou (PTV) - risc de alunecare uscată/umedă - slider 96	NPD - performanță nedeterminată	BS 7976-2 2002 + A1 201 UKSRG
Clasă zonei de deplasare / zonă de rulare	NA - nu se aplică	DIN 51130
Emisiile de Compuși Organici Volatili COV (VOC) - clasă	A+	ISO 16000
Coefficient de conductivitate termică [W/m·K]	NPD - performanță nedeterminată	PN-EN 12664
Clasă de siguranță a produselor din sticlă	NA - nu se aplică	PN-EN 12600

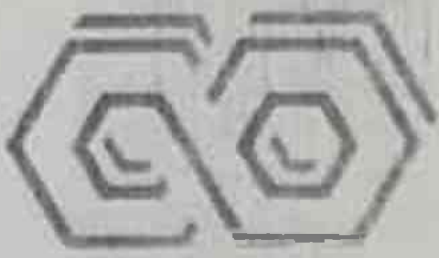
2. Documente:

Certificat de conformitate a produsului cu Standardul Polonez nr. 98/N/21. Certificat care autorizează marcarea produsului cu semnul de siguranță Nr. 97/B/21, Certificat Sanitar nr. B-BK-60211-0259/20

Se înmânează pentru semnarea în toate fabricurile de calitate

Kazimierz Ruczynski - Director de Producție
la Wielka Wola data 2024/04/15





Institutul de Ceramică
și Materiale

de Construcție

DEPARTAMENTUL CERTIFICĂRI

02-676 Varșovia, str. Progresul, 9

tel: +48 22 63 40 17, fax: +48 22 63 40 18, e-mail: i.c.m.c@icm.gov.pl, www.icm.gov.pl

PCA

PODSIECI CENTRUM
AKREDYTACJI



AC 008

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE AL PRODUSULUI cu STANDARDUL POLONEZ
12/N/17

conform tipului 5 din PN-EN ISO IEC 17067:2014-01 Evaluarea conformității. Principii fundamentale ale certificării produselor și linii directoare pentru schemele de certificare a produselor conform Programului de Certificare Nr. PC-02

declară că

**Plăcile ceramice presate prin metoda uscată, cu absorbție de apă redusă $E_h \leq 0,5 \%$,
Grupa Bla, glazurate**

introduse pe piață de către

CERAMIKA PARADYŻ Sp. z o. o.
str. Piotrowska 61
26-300 Opoczno

în fabrica

CERAMIKA PARADYŻ Sp. z o. o.
Zakład Produkcyjny w Opocznie
str. Ogrodowa 5
26-300 Opoczno

îndeplinesc cerințele
standardului

**PN-EN 14411:2013-04 Plăci ceramice Definiții, clasificare, caracteristici,
evaluarea și verificarea constanței performanței și marcarea Anexa (Normativ) G**

conform raportului de
incercări realizat de
Numărul și data raportului

Laboratorul Institutului de Ceramică și Materiale de Construcție,
02-676 Varșovia, str. Progresul, 9
Nr. 55/LB/2017 la data de 04.04.2016, 55/LB/2016 la data de 21.04.2016

Certificat valabil din 01 Februarie 2017 până la 31 ianuarie 2022

se referă numai elementelor de produs care au proprietăți (parametri) identici cu modelul (modelele) prezentat/-e pentru
încercări și care îndeplinesc cerințele specificate mai sus

Dreptul de utilizare a certificatului rămâne în vigoare, cu condiția ca producătorul să îndeplinească cerințele stipulate
în programul de certificare PC-02 menționat de mai sus.

Conducătorul
Organismului de Certificare

ing.ing. Malgorzata Warda-Pruszkowska



Directorul interimar al
Institutului de Ceramică și
Materiale de Construcție

MSc Wojciech Chmielecki

Varșovia, 01.02.2017

Documentul este tradus integral de către BICOMPLEX S R L.

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

5902610592867

2. Aplicarea intenționată sau aplicările:

Plăcile ceramice presate la uscat, destinate pentru aplicarea pe pardoseli și pereți interioari și exteriori ai locuințelor și în clădirile de utilitate precum și în obiective industriale. Produsul este recomandat pentru toate încăperile cu un trafic intens. În cazul în care condițiile de permit aplicarea plăcilor glazurate din cauza unui trafic intens, se recomandă utilizarea unor linii speciale de produse destinate pentru Plăcile trebuie să fie protejate de zgăriere

3. Fabricant:

Ceramika Paradyz Sp. z o.o., ul. Piotrkowska 61, 26-300 Opoczno, Polska

4. Reprezentant autorizat:

ND - nu este cazul

5. Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:

Sistemul de evaluare - 4

6a. Standardul armonizat:

EN14411:2012

Organism (organisme) notificat(e):

ND - nu este cazul

6b. Documentul de evaluare european:

ND - nu este cazul

Evaluarea tehnică europeană:

ND - nu este cazul

Unitatea cu privire la evaluare tehnică:

ND - nu este cazul

Organism (organisme) notificat(e):

ND - nu este cazul

7. Performanța (performanțe) declarată (declarate)::

Performanță	Nivele si/sau clase / valoarea	Actul de referență
Rezistență la foc	A1/A1 _{fl}	EN14411:2012
Eliberarea substanțelor periculoase - plăci vitrate	-	-
Degajare Pb [mg/dm ²]	≤ 0.8	EN14411:2012
Degajare Cd [mg/dm ²]	≤ 0.07	EN14411:2012
- Alte	NPD - performanța nedeterminată	EN14411:2012
Rezistența cusăturii / aderența [N/mm ²]:	-	-
-adeziv pe baza de ciment	≥ 0.5	EN14411:2012
-adeziv în dispersie	≥ 1	EN14411:2012
-adeziv pe baza de rășini reactive	≥ 2	EN14411:2012
-mortar	NPD - performanță nedeterminată	EN14411:2012
Rezistența la șoc termic	Rezistente	EN14411:2012
Forța de rupere [N]	minim 1100	EN14411:2012
Alunecare, în conformitate cu CEN / TS 16165:2021 anexă B - a ₁ , [°]	10 ≤ a ₁ < 19	EN14411:2012
Sentimentul de atingere	NPD - performanță nedeterminată	EN14411:2012
Durabilitate pentru:	-	-
-utilizări interioare	îndeplinește	EN14411:2012
-utilizări exterioare rezistența la îngheț - dezgheț (rezistență la îngheț)	Rezistente	EN14411:2012

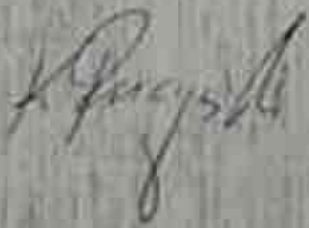
8. Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică::

NA - nu se aplică

Proprietățile funcționale de mai sus un anumit produs sunt în concordanță cu un set de proprietăți funcționale declarate. Această declarație la proprietățile funcționale li eliberate în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, sub responsabilitatea exclusivă a producătorului menționat de mai sus.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către

Kazimierz Ruczynski - Director de Producție
la Wielka Wola data 2024/04/15



						MILL'S TEST CERTIFICATION						SPECIFICATION HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES ACCORDING TO EN 10025-1/2 DATE OF ISSUE: 4.09.2024									
Inspection No 2024-09/025						ACC. TO EN 10204 / 3.1.															
Purchase Order -																					
Order No 20008045																					
Invoice No -																					
Customer BMT-2						HEAD OFFICE		ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.													
Melting process E.A.F.						MILLSHOP		Kale Köyü Organize Sanayi Bölgesi Mevkii OSB Yolu Cadd. No 25 KARABÜK													
Heat treatment As-Rolled (AR)						TEST RESULTS															
Description of Delivery						Tensile Test					Product Analysis (%)										
Section_Symbol	Heat_No	Grade	Waybill_No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)								The origin of end product also/country, mill and raw materials		
											C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ			
mm	Requirements			EN	m	N/mm ²		%	°C Celsius	Joule	%										
NPU 160	10090263	S235JR	--	10279	12	447	302	33	--	-	0.15	0.60	0.15	0.020	0.016	0.026	0.008	0.28	HS CODE: 720711 Place of melting and casting: DUBAI Facility: RENCORE STEEL TRADING LLC. Place of hot rolling: TÜRKİYE, Facility: ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.		
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002																					
CEQ = C + Mn/5 + (Cr+Mo+V)/15 + (Ni+Cu)/5 CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEQ-EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. SI-CONTENT 0.031 OR 0.15-0.25 %																					
 2344-CPR-0002		WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. "We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."												QUALITY MANAGER 							

						MILL'S TEST CERTIFICATION						SPECIFICATION HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES ACCORDING TO EN 10025-1/2 DATE OF ISSUE: 4.09.2024									
Inspection No		2024-09/025				ACC. TO EN 10204 / 3.1.															
Purchase Order		-																			
Order No		20008045																			
Invoice No		-																			
Customer		BMT-2				HEAD OFFICE		ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.													
Melting process		E.A.F.				MILLSHOP		Kale Köyü Organize Sanayi Bölgesi Mevkii OSB Yolu Cad. No 25 KARAMLİK													
Heat treatment		As-Rolled (AR)				TEST RESULTS															
Description of Delivery						Tensile Test					Product Analysis (%)										
Section_Symbol	Heat_No	Grade	Waybill_No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)								The origin of end product also country, mill and raw materials		
											C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ			
mm	Requirements			EN	m	N/mm ²		%	°C Celsius	Joule	%										
NPU 160	10090263	S235JR		10279	12	447	302	33	-	-	0.15	0.60	0.15	0.020	0.016	0.026	0.008	0.28	HS CODE: 720711 Place of melting and casting: DUBAI Facility: RENCORE STEEL TRADING LLC. Place of hot rolling: TÜRKİYE, Facility: ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.		
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002																					
CEQ = C + Mn/5 + (Cr+Mo+V)/15 + (Ni+Cu)/5 CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEQ-EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. SI-CONTENT 0.031 OR 0.15-0.25 %																					
 2344-CPR-0002		WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. "We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."										QUALITY MANAGER 									

 ÇELSANTAŞ		MILL'S TEST CERTIFICATION																											
		ACC. TO EN 10204 / 3.1.										SPECIFICATION																	
Order No		1024-09/048										HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL																	
Purchase Order		---										EQUAL ANGLES AND PROFILES																	
Order No		20008045										ACCORDING TO EN 10025 1/2																	
Order No		---																											
Order		BMT-2										HEAD OFFICE																	
Ordering process		E.A.F.										MILLSHOP																	
Treatment		As-Rolled (AR)										TEST RESULTS																	
Description of Delivery												Tensile Test					Product Analysis (%)												
Item Symbol	Heat No	Grade	Waybill No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)								The origin of end product w/o country, mill and raw materials										
						N/mm ²	%	°C Celsius	Joule	C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ												
mm	Requirements			EN	m						%																		
JPU 120	10089968	S235JR	--	10279	12	442	305	33	--	--	0,16	0,60	0,20	0,022	0,015	0,030	0,008	0,27	HS CODE: 720711 Place of melting and casting: TURAI Family REINFOR. STEEL TRADING LLC, Place of Issuing: TURKEY, Family: ÇELİSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.										
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002																													
C + Mn ≤ 0,55 (C+Mn+V) ≤ 0,0015 (Ni+Cu) ≤ 0,05 TENSILE AND MECHANICAL VALUES AND CEV EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING (I.E. 54-CONTENT 6.031 CR 0,15 0,25 %)																													
 2344-CPR-0002		WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. "We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."													QUALITY MANAGER														



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-870/1 від 23.01.2024
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Виробник / Producer Назва підприємства, проведення операцій з обробки Name of the entity, of processing operations Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» Україна, 49023 м.Дніпро, вул. Яхненківська, буд. 7 Limited Liability Company «DMZ KOMINMET» 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Місце проведення операцій з переробки, Україна Place of the activity of melting and processing operations: Ukraine Адреса споживача, Україна / Consumer address, country Метінвест-СМЦ ТОВ 01010, м.Київ, вул.Острозьких Князів, Будинок № 8	Контракт № Contract	09/377-2023	Дата Date	29.12.2023
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	14.05	2024	Замовлення № Order	000003221
Транзитна назва Carriage	AE3157HI		Дата Date	

Найменування та код товару Description and code of goods	Стандарт Standart	Вид вантажу, м. Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
CN CODE 730361 Переробні сталеві профілі з конструкційних сталей холодно-вигнуті профілі Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	1

Код пакування Package No	Номер профілю Heat No	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Маса, т Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length			
522242	522242	S235JRH	200x200	5,00	12 000	3	36	1,022
						3	36	1,022
						3	36	1,022

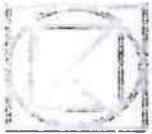
Продовження див. з оборотної сторони PTO

INSPECTION CERTIFICATE №574
(EN 10204-3.1)

Продолжение на обороте

 ÇELSANTAŞ		MILL'S TEST CERTIFICATION										SPECIFICATION HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES ACCORDING TO EN 10025-1/2 DATE OF ISSUE: 4.09.2024									
Inspection No: 2024-09/025		ACC. TO EN 10204 / 3.1.																			
Purchase Order: -																					
Order No: 20008045																					
Invoice No: -																					
Customer: BMT-2		HEAD OFFICE		ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.																	
Melting process: E.A.F.		MILLSHOP		Kale Köyü Organize Sanayi Bölgesi Meydanı OSB Yolu Cad. No 25 KARABÜK																	
Heat treatment: As Rolled (AR)												TEST RESULTS									
Description of Delivery						Tensile Test						Product Analysis (%)									
Section_Symbol	Heat_No	Grade	Waybill_No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)								The origin of end product also country, mill and raw materials		
mm	Requirements			EN	m	N/mm ²		%	°C Celsius	Joule	C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ			
NPU 160	10090263	S235JR	-	10279	12	447	302	33	-	-	0,15	0,60	0,15	0,020	0,016	0,026	0,008	0,28	HS CODE: 720711 Place of melting and casting: DUBAI, Facility: FENCORE STEEL TRADING LLC. Place of hot rolling: TÜRKİYE, Facility: ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.		
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002																					
CEQ = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/15 + (N+Cu)/5 CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEV-EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. SI-CONTENT 0,031 OR 0,15-0,25 %																					
 2344-CPR-0002		WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. "We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."										QUALITY MANAGER 									

		MILL'S TEST CERTIFICATION										SPECIFICATION HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES ACCORDING TO EN 10025 1/2 DATE OF ISSUE: 16.09.2024									
Order No: 2024-09-048		ACC. TO EN 10204 / 3.1.																			
Purchase Order No: --																					
Order No: 20008045																					
Order No: --																					
Order No: --		ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.																			
Order No: BMT.2		HEAD OFFICE		Kale Koyu Organize Sanayi Bölgesi Menkı OSB Yolu Cad. No 25 KARABÜK																	
Order No: E.A.F.		MILLSHOP																			
Order No: --																					
Order No: As-Rolled (AR)		TEST RESULTS																			
Description of Delivery						Tensile Test					Product Analysis (%)										
Item Symbol	Heat No	Grade	Waybill No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)									The origin of end product also country, mill and raw materials	
						N/mm ²	%	%	°C Celsius	Joule	C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ			
mm	Requirements			EN	m																
4PU 120	10089968	S235JR	--	10279	12	442	305	33	--	--	0,16	0,60	0,20	0,022	0,015	0,030	0,008	0,27	HS CODE: 720711 Place of testing and testing: ÇUBUKLU ŞİŞİRE ÇELİK TİCARET LİC., Phase of testing: TÜRKİYE, Faculty: ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.		
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002																					
C = Min + (C+Mn+V+Si + (Ni+Cu+P) ICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEV EC, VALENT AND UNION MATERIAL SUITABLE FOR GALVANI ZINSTE. NI CONTENT 0.031 CR 0.15-0.25 %																					
 2344-CPR-0002		WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.										QUALITY MANAGER									
"We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."																					



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-870/1 від 23.01.2024
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Ділянка / Part Назва підприємства, проведення операцій з обробки Name of the facility, of processing operations Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» Україна, 49023 м.Дніпро, вул. Яхненківська, буд. 7 Limited Liability Company «DMZ KOMINMET» 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Назва країни, проведення операцій з переробки / Україна Name of the country of melting and processing operations. Ukraine Сторона / Consumer, address, country Метінвест-СМЦ ТОВ 01010, м.Київ, вул.Острозьких Князів, Будинок № 8	Контракт № Contract	09/377-2023	Дата Date	29.12.2023
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	14.05	2024		
Марка / Certificate	AE3157HI		Замовлення № Order	000003221
			Дата Date	

Найменування та код товару Description and code of goods	Стандарт Standart	Вид вантажу, м. Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
CN CODE 730631 Перероблені зварні профілі з конструкційних сталей обидно-анізотропні профілі Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	1

Код пакета Package No	Код пакета Heat No	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб сд. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Маса, т Mass, mt Netto net
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стіни W.T.	Довжина Length			
12014001	122242	S235JRH	200x200	5,00	12 000	3	36	1,022
						3	36	1,022
						3	36	1,022

Продовження дивись з оборотної сторони PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-870/1 від 23.01.2024
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition						
Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
№ плавки Heat №	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al total x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CL x 100
822242	16	45	1,9	27	35	7	2	1	1		15		4	3	9	25,2

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Technical properties				
		EN ISO 6892-1				EN ISO 148-1		Сплюс- тування Flatten- ing test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Непос- редний контроль Nondestr uctive inspection EN ISO 10693-2 B4H %	Візуаль- ний контроль Visual Hydro- testing %
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T, °C	Робота удару Activity of impact KV 300/ J					
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	822242	378	451		34						100	

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219 -2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Продукція виготовлена в Україні з несплавової сталі без використання руд/іскрових матеріалів

Продукція піддавалася наступним операціям (різка, формування, зварювання, калібрування/профілювання, різання, різання, згин, випробування, пакування)

Згадані в цьому документі труби відповідають за якістю діючим стандартам та умовам контролю.

The product is produced in Ukraine non-alloy steel without using rust/arc materials

The products were subjected to the following operations (cutting, shaping, welding, calibration/profiling, cutting, bending, testing, packaging)

The pipes specified in this document correspond to the quality of the current standards and conditions of the contract.

 07 0090 D5P.№ S235JRH-CPR-01	Підпис експерта Signature expert	ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
	Штамп експерта Signature expert	№ 1 Бюро технічного контролю

INSPECTION CERTIFICATE №574
(EN 10204-3.1)

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

 ÇELSANTAŞ		MILL'S TEST CERTIFICATION										SPECIFICATION HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES ACCORDING TO EN 10025-1/2 DATE OF ISSUE: 15.01.2024									
Order No: 1024-09/048		ACC. TO EN 10204 / 3.1.																			
Purchase Order: --																					
Order No: 20008045																					
Order Date: --		ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.																			
Order Ref: BMT-2		HEAD OFFICE		Kale Köyü Organize Sanayi Bölgesi Merkez OSB Yolu Cad. No:25 KARABÜK																	
Order Ref: E.A.F.		MILLSHOP																			
Order Ref: As-Rolled (AR)		TEST RESULTS																			
Description of Delivery						Tensile Test					Product Analysis (%)										
Item Symbol	Heat No	Grade	Waybill No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)								The origin of end product also country, mill and raw materials		
						N/mm ²	%	%	°C Celsius	Joule	C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ			
mm	Requirements			EN	m						%										
JPU 120	10089968	S235JR	--	10279	12	442	305	33	--	--	0,16	0,60	0,20	0,022	0,015	0,030	0,008	0,27	HS CODE: 720711 Profile of hot-rolled and coating (TUPAL) Family HUNGARY STEEL TRADING LLC, Budapest Hungary, TURKEY, Family: ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.		
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002																					
C + Mn ≤ 0,50 (C + Mn + V) ≤ 0,60 (Ni + Cu) ≤ 0,05 TENSILE AND MECHANICAL VALUES AND CEV EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING (I.E. 5% CONTENT 6.031 CR 0,15-0,25% P)																					
 2344-CPR-0002		WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. "We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."										QUALITY MANAGER									



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-870/1 від 23.01.2024
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Назва підприємства, проведення операції з обробки: Name of the factory, of processing operations: Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» Україна, 49023 м.Дніпро, вул. Яхненківська, буд. 7 Limited Liability Company «DMZ KOMINMET» 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Назва країни, проведення операції з переробки: Україна Name of the country of melting and processing operations: Ukraine Страна, адреса, країна / Country, address, country: Метінвест-СМЦ ТОВ 01010, м.Київ, вул.Острозьких Князів, Будинок № 8	Контракт № Contract	09/377-2023	Дата Date	29.12.2023
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	14.05	2024		
Партиї № Carriage	AE3157HI		Замовлення № Order	000003221
		Дата Date		

Найменування та код товару Description and code of goods	Стандарт Standart	Вид вантажу, м. Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
CN CODE 730361 Перероблені сталі профілі з конструкційних сталей холодно-вигнуті профілі Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	1

Пакет Package No	Номер Heat No	Марка стали Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Маса, т Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стіни W.T.	Довжина Length			
522242	522242	S235JRH	200x200	5,00	12 000	3	36	1,022
						3	36	1,022
						3	36	1,022

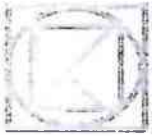
Продовження див. з оборотної сторони PTO

INSPECTION CERTIFICATE №574
(EN 10204-3.1)

стр. 1 из 2 / page 1 of 2

 ÇELSANTAŞ		MILL'S TEST CERTIFICATION										SPECIFICATION HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES ACCORDING TO EN 10025-1/2 DATE OF ISSUE: 4.09.2024												
Inspection No		2024-09/025																						
Purchase Order		-																						
Order No		20008045																						
Invoice No		-																						
Customer		BMT-2		HEAD OFFICE		Kale Köyü Organize Sanayi Bölgesi Meykûl OSB Yolu Cad. No 25 KARABÜK																		
Melting process		E.A.F.		MILLSHOP																				
Heat treatment		As-Rolled (AR)																						
Description of Delivery										Tensile Test					Product Analysis (%)									
Section_Symbol	Heat_No	Grade	Waybill_No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)										The origin of end product also/country, mill and raw materials			
mm	Requirements			EN	m	N/mm ²		%	°C Celsius	Joule	C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ						
										%														
NPU 160	10090263	S235JR	-	10279	12	447	302	33	-	-	0,15	0,60	0,15	0,020	0,016	0,026	0,008	0,28	HS CODE: 720711 Place of melting and casting: DUBAI, Facility: RENCORE STEEL TRADING LLC. Place of hot rolling: TÜRKİYE, Facility: ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.					
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002																								
CEQ = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/15 + (Ni+Cu)/5 CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEV-EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. SI-CONTENT 0,031 OR 0,15-0,25 %																								
 2344-CPR-0002		WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. "We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."										QUALITY MANAGER 												

		MILL'S TEST CERTIFICATION										SPECIFICATION HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL EQUAL ANGLES AND PROFILES ACCORDING TO EN 10025-1/2 DATE OF ISSUE: 16.09.2024																																															
Section No		2024-09-048		ACC. TO EN 10204 / 3.1.																																																							
Purchase Order		---																																																									
Order No		20008045																																																									
Order No		---		ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.																																																							
Order		BMT 2		HEAD OFFICE		Kale Koyu Organize Sanayi Bölgesi Merkez OSB Yolu Cad. No 25 KARABÜK																																																					
Rolling process		E.A.F.		MILLSHOP																																																							
Heat treatment		As-Rolled (AR)																																																									
Description of Delivery						Tensile Test					TEST RESULTS																																																
<table><tr><th>Item Symbol</th><th>Heat No</th><th>Grade</th><th>Waybill No</th><th>Euro Norm for nominal dimensions</th><th>Length</th><th>Tensile Strength</th><th>Yield Point</th><th>Elongation</th><th>Impact Test Temperature</th><th>Impact Test</th><th colspan="8">Chemical Composition (%)</th><th rowspan="2">The origin of end product also country, mill and raw materials</th></tr><tr><th>mm</th><th>Requirements</th><th>-</th><th>-</th><th>EN</th><th>m</th><th>N/mm²</th><th>%</th><th>%</th><th>°C Celsius</th><th>Joule</th><th>C</th><th>Mn</th><th>Si</th><th>S</th><th>P</th><th>Cu</th><th>N</th><th>CEQ</th></tr></table>						Item Symbol	Heat No	Grade	Waybill No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)								The origin of end product also country, mill and raw materials	mm	Requirements	-	-	EN	m	N/mm ²	%	%	°C Celsius	Joule	C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ															
						Item Symbol	Heat No	Grade	Waybill No	Euro Norm for nominal dimensions	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test Temperature	Impact Test	Chemical Composition (%)									The origin of end product also country, mill and raw materials																																	
mm	Requirements	-	-	EN	m	N/mm ²	%	%	°C Celsius	Joule	C	Mn	Si	S	P	Cu	N	CEQ																																									
JPU 120						10089968		S235JR		---		10279		12		442		305		33		---		---		0,16		0,60		0,20		0,022		0,015		0,030		0,008		0,27		HS CODE: 720711 Place of melting and casting: DUBAI Facility: REINCORE STEEL TRADING LLC, Place of hot rolling: TÜRKİYE, Facility: ÇELSANTAŞ ÇELİK MAMÜLLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.																	
CE Marking Certificate Number : 2344-CPR-0002																																																											
C = Mn + (Cr+Vb-V)/15 + (Ni+Cu)/5 CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEV EC2 VALENT AND U NICH MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. NI CONTENT 0.031 CR 0.15-0.25 %																																																											
 2344-CPR-0002						WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION. "We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."														QUALITY MANAGER																																							



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-870/1 від 23.01.2024
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Contract No Contract	09/377-2023	Date Date	29.12.2023	Name of the facility, of processing operations Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» Україна, 49023 м.Дніпро, вул. Яхненківська, буд. 7 Limited Liability Company «DMZ KOMINMET» 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine			
				Name of the country of melting and processing operations, Ukraine			
				Consumer, address, country Метінвест-СМЦ ТОВ 01010, м.Київ, вул.Острозьких Князів, Будинок № 8			
Date of delivery, month Ship Date		14.05		2024			
Carriage		AE3157HI		Order	000003221	Date	

Найменування та код товару Description and code of goods	Стандарт Standart	Вид вантажу, м. Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
CN CODE 730631 Перероблені зварні профілі з конструкційних сталей оборудовані профілі Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	1

Код паке- та Package No	Номер плавки Heat No	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб ед. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Маса, т Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стіни W.T.	Довжина Length			Netto net
12014001	622242	S235JRH	200x200	5,00	12 000	3	36	1,022
						3	36	1,022
						3	36	1,022

Продовж. знайдіть з оборотної сторони PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-870/1 від 23.01.2024
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition						
Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
№ плавки Heat №	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al (total) x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CL x 100
822242	16	45	1,9	27	35	7	2	1	1		15		4	3	9	25,2

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюснення Flattening test EN ISO 8492	Роздівання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend-over test EN ISO 8491	Неруйнівний контроль Non-destructive inspection EN ISO 10393-2 E4H %	Випробування на розрив Hydro-testing %	
		Границя плинності, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видовження Elongation		Темпер. випробувань Test temperature T, °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A ≈80 %	A L=5,65 √ S ₀ , %							
		ReH МПа	Rm МПа									
1	822242	378	451		34						100	

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219 -2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Продукція виготовлена в Україні з неелектронової сталі без використання руд/іскрових матеріалів.
Продукція піддавалася наступним операціям (різка, формування, зварювання, калібрування/профілювання, різання, згин, випробування, пакування).
Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю діючим стандартам та умовам контролю.
The product is produced in Ukraine non-alloy steel without using rust/arc materials.
The products were subjected to the following operations (cutting, shearing, welding, calibration/ profiling, cutting, bending, testing, packaging).
The pipes specified in this document correspond to the quality of the current standards and conditions of the contract.

 07 0090 Доп. № S235JRH-CPR-01	Підпис експерта Signature expert	ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
	Штамп експерта Signature expert	№1 Бюро технічного контролю

INSPECTION CERTIFICATE №574
(EN 10204-3.1)

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standard	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219-1:2006	Bundles	8
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пачета, № партии, количество, вес пачета. plant, standart, steel grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty. pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-15-160724	1014193	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,653	2,648
СП-04-160724	1014193	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,613	2,603
СП-05-160724	1014193	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,618	2,613
СП-06-160724	1014193	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,62	2,615
СП-07-160724	1014193	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,647	2,642
СП-21-160724	1014193	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,64	2,635
СП-01-160724	1014193	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,62	2,615
СП-02-160724	1014193	S235JRH	50x50	4,0	6	81	486	1	2,621	2,616
				Итого:		648	3 888	8	21,032	20,992

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 574 от 19 июля 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 574
(EN 10204-3.1)

[illegible]

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировки и упаковки без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits.
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10593-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10593-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускается по фактическому весу.
Products are dispensed according to actual weight.
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Беларуси.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: резка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «СЕРКОНС УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ»
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 06.07.2020 г.,
регистрационный № РОСС RU.32261.04УПС0



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04УПС005.RU.C00026

Срок действия с 26.03.2024 по 25.03.2027

№ 0021040

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "СЕВ-КАВ ТЕСТ 2004". Место нахождения (адрес юридического лица): 344000, РОССИЯ, Ростовская область, Ростов-на-Дону, проспект Ворошиловский, 87/65. Адрес места осуществления деятельности: 344000, РОССИЯ, Ростовская область, Ростов-на-Дону, проспект Ворошиловский, 87/65. Телефон: +7 8632618620. адрес электронной почты: sevkaives2004@yandex.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10AE58. Дата решения об аккредитации: 27.10.2015. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № 04УПС5 от 07.07.2020 года

ПРОДУКЦИЯ Плиты из каменной ваты, тепло и звукоизоляционные, промышленного производства, применяемые в строительстве, с содержанием органических веществ не более 4,5%, толщиной от 20 до 250 мм, плотностью от 32 до 210 кг/м³, марок (см. приложение - бланк № 0021041)
СТО 72746455-3.2.1-2024 «Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве ТЕХНО»
Серийный выпуск

код ОК
23.99.19.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
СТО 72746455-3.2.1-2024 «Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве ТЕХНО»,
ГОСТ 32314-2012 «Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве. Общие технические условия»

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод ТЕХНО» (ООО «Завод ТЕХНО»)
Юридический адрес: 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, дом 21, строение 58
ИНН: 6230051360
Филиалы изготовителя (см. приложение - бланк № 0021043)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Завод ТЕХНО» (ООО «Завод ТЕХНО»)
Юридический адрес: 129110, РФ, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5, эт. 5, пом. 1, комн. 13
Телефон: +7 (495) 660-05-65. E-mail: gti@n.ru
ИНН: 6230051360

НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 15, 16, 17, 18, 19, 20 от 11.03.2024 года, № 21 от 18.03.2024 года, выданных Обществом с ограниченной ответственностью научно-производственное предприятие "ИНИЦИАТИВА", свидетельство о уполномочивании испытательной лаборатории № 04УПС20 от 07.07.2020 года, акта анализа состояния производства от 12.02.2024 года, выданного Органом по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "СЕВ-КАВ ТЕСТ 2004"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

Эксперт

Х.А. Цагурия

инициалы, фамилия

А.А. Шуйский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ RU C-RU.ПБ37.В.00503/21



ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНО" (ООО "ЗАВОД ТЕХНО"). Место нахождения: Рязанская область, город Рязань. Адрес юридического лица: 390047, РОССИЯ, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, дом 21, строение 58. ОГРН: 1046213008170. ИНН: 6230051360. Телефон: (4912)911-240, факс: (4912) 911-232. Адрес электронной почты: info@tn.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНО" (ООО "ЗАВОД ТЕХНО"). Место нахождения: Рязанская область, город Рязань. Адрес юридического лица: 390047, РОССИЯ, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, дом 21, строение 58. ОГРН: 1046213008170. ИНН: 6230051360. Телефон: (4912)911-240, факс: (4912) 911-232.
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНО" Г. ЧЕЛЯБИНСК. Место нахождения: ОБП ЧЕЛЯБИНСКАЯ, Г. ЧЕЛЯБИНСК. Адрес места осуществления деятельности: 454081, РОССИЯ, Челябинская область, город Челябинск, улица Валийская, дом 5.
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНО" Г. ЗАИНСК. Место нахождения: РЕСП. ТАТАРСТАН, Р-Н ЗАИНСКИЙ, Г. ЗАИНСК. Адрес места осуществления деятельности: 423523, РОССИЯ, Республика Татарстан, Заинский район, город Заинск, улица Автозаводская, дом 7.
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНО" Г. КРАСНЫЙ СУЛИН. Место нахождения: Ростовская область, г. Красный Сулин. Адрес места осуществления деятельности: 346343, Россия, Ростовская область, г. Красный Сулин, 1 км. на северо-восток от улицы Сдружества, №1.
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНО" Г. ЮРГА. Место нахождения: Кемеровская область, г. Юрга. Адрес места осуществления деятельности: 652050, Россия, Кемеровская область, г. Юрга, ул. 1-я Железнодорожная, д. 1.
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНО" Г. БЕЛГОРОД. Место нахождения: Белгородская область, г. Белгород. Адрес места осуществления деятельности: 308013, Россия, Белгородская область, г. Белгород, ул. Рабочая, д. 14.
ФИЛИАЛ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТЕХНО" Г. ХАБАРОВСК. Место нахождения: Хабаровский край, г. Хабаровск. Адрес места осуществления деятельности: 423520, Россия, Хабаровский край, г. Хабаровск, проспект 60 лет Октября, д. 8.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью "НПО ПОЖЦЕНТР".
ОГРН 1077759457489. ИНН 7719646780. Место нахождения: г. Москва. Адрес юридического лица и адрес места осуществления деятельности: 111524, Российская Федерация, город Москва, ул. Перовская, дом 1, 10, этаж 1, помещение VI, комната 5. Телефон 74953089208, адрес электронной почты firecert@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ПБ37.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные (с покрытиями (кашированием) и обкладками или без них; содержание органических веществ не более 4,5% по массе), выпускаемые по СТО 72746455-3.2.10-2021.

Серийный выпуск. См. Приложение № 1 на бланках № 00010-№ 00012.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ).
Класс пожарной опасности строительных материалов КМ см. Приложение № 1 на бланках № 00010-№ 00012.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний: № 8079/РС, № 8080/РС, № 8081/РС, № 8082/РС, № 8083/РС от 26.05.2021 Независимой испытательной лаборатории пожаровзрывобезопасности ООО «НПО ПОЖЦЕНТР», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц ТРПБ.RU.ИН28; Сертификаты соответствия СМК ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) см. Приложение № 1 на бланках № 00010-№ 00012. Схема сертификации 5с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Национальные стандарты Российской Федерации, включенные в перечень документов по стандартизации, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента см. Приложение № 1 на бланках № 00010-№ 00012.

Срок хранения изделий – не более 6 месяцев с момента изготовления. Условия хранения: упакованными и уложенными штабелями на поддоны раздельно по маркам и размерам, на сухой ровной поверхности. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля изделий при хранении не должна превышать 6 м.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

с 09.06.2021 по 08.06.2026

(со дня внесения сведений о сертификате соответствия в единый реестр сертификатов соответствия)

Литвинов Вячеслав Алексеевич

Руководитель

Заместитель руководителя
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

(подпись)
(фамилия, имя, отчество,
последнее при наличии)

Савельева Е.К.

(подпись)
(фамилия, имя, отчество,
последнее при наличии)



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «СЕРКОНС УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТАМИ»
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 06.07.2020 г.,
регистрационный № РОСС RU.32261.04УПСО

№ 0021041

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № 04УПС005.RU.C00026

Код ОК Код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
23 99.19.110	Плиты из каменной ваты, тепло и звукоизоляционные, промышленного производства, применяемые в строительстве, с содержанием органических веществ не более 4,5%, толщиной от 20 до 250 мм, плотностью от 32 до 210 кг/м ³ , марок	СТО 72746455-3.2.1-2024 «Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве ТЕХНО»
	ТЕХНОВЕНТ Н, ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ, ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА, ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ, ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА, ТЕХНОВЕНТ ПРОФ, ТЕХНОФАС Л, ТЕХНОФАС ЭКСТРА, ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ, ТЕХНОФАС СТАНДАРТ ЛАЙТ, ТЕХНОФАС ДЕКОР, ТЕХНОФАС СТАНДАРТ, ТЕХНОФАС ОПТИМА, ТЕХНОФАС ПРОФ, ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ, ТЕХНОФАС, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА ПП, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА, ТЕХНОРУФ Н 30, ТЕХНОРУФ Н 35, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н 40, ТЕХНОРУФ 45, ТЕХНОРУФ ПРОФ, ТЕХНОРУФ 50, ТЕХНОРУФ 60, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА, ТЕХНОРУФ В 60, ТЕХНОРУФ 70, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА, ТЕХНОРУФ В 70, ТЕХНОРУФ В ПРОФ, ТЕХНОРУФ ПРОФ СХ, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА СХ, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА СХ, ТЕХНОРУФ В ПРОФ СХ, ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА, РОКЛАЙТ, ТЕХНОЛАЙТ ОПТИМА, ТЕХНОЛАЙТ ПРОФ, ТЕХНОАКУСТИК, ТЕХНОАКУСТИК СТРОИГ, ТЕХНОАКУСТИК ПЛЮС, ТЕХНОАКУСТИК ПРОФ, ТЕХНОБЛОК СТАНДАРТ, ТЕХНОБЛОК ОПТИМА, ТЕХНОБЛОК ПРОФ, ТЕХНОФЛОР ЭКСТРА, ТЕХНОФЛОР СТАНДАРТ, ТЕХНОФЛОР ОПТИМА, ТЕХНОФЛОР ПРОФ, ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН ЛАЙТ, ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН ЛАЙТ ВЕНТ, ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН, ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН ВЕНТ, ТЕХНОСЭНДВИЧ ЛАЙТ, ТЕХНОСЭНДВИЧ СТАНДАРТ, ТЕХНОСЭНДВИЧ, ТЕХНОСЭНДВИЧ ОПТИМА, ТЕХНОСЭНДВИЧ ПРОФ, ТЕХНОРОЛЛ, ТЕХНОРОЛЛ ПРОФ, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ КЛИН, ТЕХНОРУФ ПРОФ КЛИН, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА КЛИН, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА КЛИН, ТЕХНОРУФ В ПРОФ КЛИН, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА УКЛОН, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА УКЛОН, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ УКЛОН, ТЕХНОРУФ ПРОФ УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА УКЛОН, ТЕХНОРУФ В ПРОФ УКЛОН, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ 45 ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ ПРОФ ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В 60 ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В 70 ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ В ПРОФ ГАЛТЕЛЬ, ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н 30 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н 35 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н ПРОФ ВЕНТ, ТЕХНОРУФ Н 40 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ ПРОФ ВЕНТ, ТЕХНОРУФ 50 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ 60 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В 60 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ 70 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В ОПТИМА ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В 70 ВЕНТ, ТЕХНОРУФ В ПРОФ ВЕНТ	



— орган

Х.А. Цатурян