

				Conductă de racord SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-Sistem de distribuție Chișinău, constând în: -Conductă de racord (P=0,6÷1,2Mpa) SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-sistem distribuție Chișinău; -Conductă distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET 2 Chișinău (P=0,3 Mpa) și SRM Tohatin-Distribuție Chișinău (P=0,3 Mpa) - Reparația capitală gazoductului magistral Razdelinaia-Izmail, sect. 286,8-292,717km; 305,3-316,956km” pe sectorul 305,3-316,956km - Reparația capitală gazoductului magistral Razdelinaia-Izmail, sect. 286,8-292,717km; 305,3-316,956km” pe sectorul 286,8-292,717km	
4	Responsabil tehnic sudură	Superioare	13	- Lucrări de reparație capitală a gazoductului magistral Odesa-Chișinău, Dn 530 mm la sector 153,5 km-166,4 km - Conducta de transport gaze naturale DN600, presiune 55bar - cu o lungime de 32,180 km, amplasat pe teritoriul raionului Straseni, unitatile administrative Vorniceni, Capriana, Panasesti, Straseni, Ghelauza, Negresti, Roscani, Siret" LOT III-15,522 km - Conducta interconectare STG Romania cu STG R.Moldova Faza II, pe direcția Iași-Ungheni-Chișinău: Conductă de distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET Chișinău și SRM Tohatin-distribuție Chișinău; - Conductă de racord SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-Sistem de distribuție Chișinău, constând în: -Conductă de racord (P=0,6÷1,2Mpa) SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-sistem distribuție Chișinău; -Conductă distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET 2 Chișinău (P=0,3 Mpa) și SRM Tohatin-Distribuție Chișinău (P=0,3 Mpa)	Nr. 152 din 01.11.2024

5	Electrosudor	Medii	15		Nr. TWI25/1/2220- 01 din 04.07.2025
6	Electrosudor	Medii	8		Nr. TWI25/1/2221- 01 din 04.07.2025
7	Electrosudor	Medii	10		Nr. TWI25/1/2222- 01 din 04.07.2025
8	Electrosudor	Medii	12		Nr. TWI25/1/2223- 01 din 04.07.2025
9	Responsabil SSM	Superioare	6		Nr. 24/05/24-14 din 24.05.2024
10	Tehnician topometrist	Superioare	11		Seria TC nr. 013 din 05.07.2021
11	Tehnician topometrist	Superioare	20		Seria TC nr. 073 din 23.06.2022
12	Mecanic lansator	Medii	11		Nr. 28515 din 27.06.2025
13	Mecanic lansator	Medii	40		Nr. 28285 din 27.06.2025
14	Mecanic excavator	Medii	31		Nr. 035410925 din 16.07.2003
15	Mecanic buldozer	Medii	21		Nr. 025407419 din 22.05.2002
16	Mecanic automacara	Medii	5		Nr. PTS 000027867 din 13.07.2020
17	Operator manipulator	Medii	25		Nr. 28284 din 27.06.2025
18	Operator manipulator	Medii	38		Nr. 28514 din 27.06.2025
19	Montator conducte exterioare	Medii	15		Nr. 28281 din 27.06.2025
20	Montator conducte exterioare	Medii	10		Nr. 28282 din 27.06.2025

Semnat:

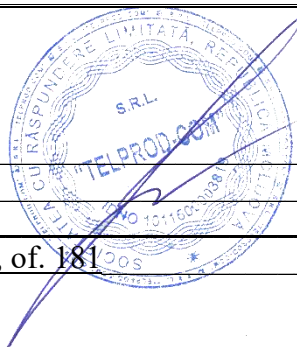
Numele, Prenumele: Lazarev Mihail

În calitate de: Director

Ofertantul: S.R.L. „Telprod - Com”

Adresa: mun. Chișinău, str. Alba Iulia 113, of. 181

Data: „15” septembrie 2025



REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

Seria **2025-RTLS** de atestare Nr. **0044**

P-0834/2025

Eliberat domnului (doamnei): **NEGRUȚĂ ALEXANDRU**

Pentru a activa în calitate de: **Responsabil tehnic pentru executarea
lucrărilor specializate și a instalațiilor aferente construcțiilor**

În domeniile:

Conform anexei

Cerințele fundamentale:

- 1 – Integritatea structurală a construcțiilor
- 2 – Protecția construcțiilor împotriva incendiilor;
- 3 – Protecția lucrătorilor și a utilizatorilor construcțiilor împotriva efectelor negative asupra condițiilor de igienă și a sănătății, determinate de construcții;
- 4 – Protecția lucrătorilor și utilizatorilor construcțiilor împotriva vătămarilor corporale, determinate de construcții;
- 5 – Rezistența la propagarea sunetului și proprietățile acustice ale construcțiilor;
- 6 – Eficiența energetică și performanța termică a construcțiilor;
- 7 – Prevenirea emisiilor periculoase în mediul ambiant, determinate de construcții;
- 8 – Utilizarea durabilă a resurselor naturale din care sunt realizate construcțiile.

Eliberat la **07.04.2025**

Valabil pînă la **15.02.2028**

Ministru/Secretar de stat:
Veaceslav Sipitca



Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională

nr. 0044 din 07 aprilie 2025

Domeniile de atestare

42.1. instalații și rețele de alimentare cu apă și de canalizare interioare

42.2. instalații și rețele de alimentare cu apă și de canalizare exterioare

42.3. instalații și rețele de alimentare cu gaze naturale

42.3.1. instalații și rețele de alimentare cu gaze naturale cu presiunea sub 0,3 MPa

42.3.2. instalații și rețele de alimentare cu gaze naturale cu presiunea sub 1,2 MPa

42.3.4. instalații și rețele de transport al gazelor naturale (inclusiv al gazelor comprimate)

42.4. instalații și rețele termice

42.4.2. cu presiunea agentului termic peste 0,07 MPa și temperatura peste 115°C

42.4.1. cu presiunea agentului termic sub 0,07 MPa și temperatura sub 115°C

-----SFÎRȘIT-----

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-DLS

Numărul 0453

Eliberat domnului (doamnei): **Noroc Sergiu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

4. Instalații și rețele electrice.

5. Instalații de automatizare.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, reafacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **10 februarie 2021**

Valabil până la **10 februarie 2026**



Mihail LUPAȘCU

[Signature]
Secretar de Stat



seria A nr. 13475



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

Nr.12356-23

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Negruta Alexandru

pentru desfășurarea activității: Montarea obiectivelor industriale de transport al gazelor naturale prin conducte magistrale (conducte magistrale și obiectele aferente lor cu presiunea de regim până la 5,5 MPa)

Eliberat din **15 decembrie 2023**

Valabil până la **15 decembrie 2026**

Președintele comisiei de atestare

Reprezentantul Inspectoratului Național
pentru Supraveghere Tehnică

Ig. Vieru

(semnătura, numele, prenumele)

L. Anatiu

(semnătura, numele, prenumele)



REPUBLICA



MOLDOVA

I.P. OFICIUL AMENAJAREA TERITORIULUI, URBANISM,
CONSTRUCȚII ȘI LOCUINȚE

PERMIS DE EXERCITARE nr. 152



eliberat d-lui

NEGRUȚĂ

Alexandru

Eliberat la 01 noiembrie 2024

Valabil până la 01 noiembrie 2027



Nicolae LUPUȘOR,
Director

**Prin decizia Comisiei de Atestarea
I.P. Oficiul Amenajarea Teritoriului,
Urbanism, Construcții și Locuințe se
permite conform SNiP 3.03.01 – 87
conducerea lucrărilor de sudură
în ramura de construcții.**

Proces verbal nr.4 din 01 noiembrie 2024

CERTIFICAT DE CALIFICARE A SUDORULUI

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

T.W.I. CERT PERS - Organism de certificare în cadrul companiei TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L.,
pentru certificare personal sudor/operator sudor și personal pentru examinări nedistructive - NDT

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2220-01

Certificate no.:

1. Notare: **SR EN ISO 9606-1** 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
Designation:
2. Nr. de referință WPS: **TEL - 01**
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului: **DERKACH KOSTIANTYN**
Welder's name:
4. Legitimăția: **1959060501170**
Identification:
5. Data și locul nașterii: **05.06.1959, Ucraina - UKR**
Date and place of birth:
6. Firma: **SC TELPROD-COM S.R.L. Chisinau**
Employer:
7. Standardul de calificare: **SR EN ISO 9606-1:2017**
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale: ☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Job knowledge: Acceptable Not tested
9. Probă suplimentară în colț: ☐ **DA** ☒ **NU**
Supplementary fillet weld test: Yes No



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

10. Variabile de calificare: Qualification variables:	Detaliile probei de sudare: Welding test detail:	Domeniul de calificare: Qualification domain:	Referință Reference
11. Procedeu de sudare: Welding process:	111	111	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
12. Modul de transfer: Transfer mode:	-	-	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă: Plate or pipe:	T	P, T	conf. pct. 5.3 acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării: Joint type:	BW	BW	conf. pct. 5.4 acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază: Base material group:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
16. Grupa materialului de adaos: Filler material group:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5 acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos: Filler material type:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6 acc. to 5.6
18. Gaz de protecție: Protection gas:	-	-	-
19. Materiale pentru sudare: Welding auxiliaries:	-	-	-
20. Tipul curentului și polaritatea: Current type and polarity:	DC+	-	-
21. Grosimea probei(mm): Test piece thickness:	7,1	-	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm): Thickness of the deposited metal:	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm): Pipe outside diameter:	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
24. Poziția de sudare: Welding position:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8 acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină: Single layer/multilayer - backing/no backing	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9 acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TEL - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării Type of verification	Vizuală Visual	Ultrasonică Ultrasonic testing	Rupere Fracture	Macroscopică Macrosection:	Lichide Penetrante Penetrant Testing	Tracțiune Tensile test	Suplimentar Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examinator / Examiner: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

04.07.2025

18.07.2025

17.07.2027

Examinat la

Emis la

Valabil până la

Examining body

Examination date:

Issue date:

Validity until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRUȚ



41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.

Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42.

Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1,

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1

2014

CERTIFICAT DE CALIFICARE A SUDORULUI

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

T.W.I. CERT PERS - Organism de certificare în cadrul companiei TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L.,
pentru certificare personal sudor/operator sudor și personal pentru examinări nedistructive - NDT

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2221-01

Certificate no.:

1. Notare: **SR EN ISO 9606-1** 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
Designation:
2. Nr. de referință WPS: **TEL - 01**
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului: **KRIPAK IVAN**
Welder's name:
4. Legitimția: **1958060202137**
Identification:
5. Data și locul nașterii: **02.06.1958, Ucraina - UKR**
Date and place of birth:
6. Firma: **SC TELPROD-COM S.R.L. Chisinau**
Employer:
7. Standardul de calificare: **SR EN ISO 9606-1:2017**
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale: ☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Job knowledge: Acceptable Not tested
9. Probă suplimentară în colț: ☐ **DA** ☒ **NU**
Supplementary fillet weld test: Yes No



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

10. Variabile de calificare: Qualification variables:	Detaliile probei de sudare: Welding test detail:	Domeniul de calificare: Qualification domain:	Referință Reference
11. Procedeu de sudare: Welding process:	111	111	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
12. Modul de transfer: Transfer mode:	-	-	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă: Plate or pipe:	T	P, T	conf. pct. 5.3 acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării: Joint type:	BW	BW	conf. pct. 5.4 acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază: Base material group:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
16. Grupa materialului de adaos: Filler material group:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5 acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos: Filler material type:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6 acc. to 5.6
18. Gaz de protecție: Protection gas:	-	-	-
19. Materiale pentru sudare: Welding auxiliaries:	-	-	-
20. Tipul curentului și polaritatea: Current type and polarity:	DC+	-	-
21. Grosimea probei(mm): Test piece thickness:	7,1	-	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm): Thickness of the deposited metal:	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm): Pipe outside diameter:	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
24. Poziția de sudare: Welding position:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8 acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină: Single layer/multilayer - backing/no backing	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9 acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TEL - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării Type of verification	Vizuală Visual	Ultrasonică Ultrasonic testing	Rupere Fracture	Macroscopică Macrosection	Lichide Penetrante Penetrant Testing	Tracțiune Tensile test	Suplimentar Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examinator / Examiner: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

Examining body

04.07.2025
Examinat la
Examination date:

18.07.2025
Emis la
Issue date:

17.07.2027
Valabil până la
Validity until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRUȚ

41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.
Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42. Prelungire conform punctului 9.2 - Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1.

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1

2015

CERTIFICAT DE CALIFICARE A SUDORULUI

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

T.W.I. CERT PERS - Organism de certificare în cadrul companiei TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L.,
pentru certificare personal sudor/operator sudor și personal pentru examinări nedistructive - NDT

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2222-01

Certificate no.:

1. Notare: **SR EN ISO 9606-1** 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
Designation:
2. Nr. de referință WPS: **TEL - 01**
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului: **NEKRASOV BORYS**
Welder's name:
4. Legitimăția: **19622100102750**
Identification:
5. Data și locul nașterii: **01.10.1962, Ucraina - UKR**
Date and place of birth:
6. Firma: **SC TELPROD-COM S.R.L. Chisinau**
Employer:
7. Standardul de calificare: **SR EN ISO 9606-1:2017**
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale: ☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Job knowledge: Acceptable Not tested
9. Probă suplimentară în colț: ☐ **DA** ☒ **NU**
Supplementary fillet weld test: Yes No



SR EN ISO CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

10. Variabile de calificare: Qualification variables:	Detaliile probei de sudare: Welding test detail:	Domeniul de calificare: Qualification domain:	Referință Reference
11. Procedeu de sudare: Welding process:	111	111	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
12. Modul de transfer: Transfer mode:	-	-	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă: Plate or pipe:	T	P, T	conf. pct. 5.3 acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării: Joint type:	BW	BW	conf. pct. 5.4 acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază: Base material group:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
16. Grupa materialului de adaos: Filler material group:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5 acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos: Filler material type:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6 acc. to 5.6
18. Gaz de protecție: Protection gas:	-	-	-
19. Materiale pentru sudare: Welding auxiliaries:	-	-	-
20. Tipul curentului și polaritatea: Current type and polarity:	DC+	-	-
21. Grosimea probei(mm): Test piece thickness:	7,1	-	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm): Thickness of the deposited metal:	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm): Pipe outside diameter:	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
24. Poziția de sudare: Welding position:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8 acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină: Single layer/multilayer - backing/no backing	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9 acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TEL - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării Type of verification	Vizuală Visual	Ultrasonică Ultrasonic testing	Rupere Fracture	Macroscopică Macrosection	Lichide Penetrante Penetrant Testing	Tracțiune Tensile test	Suplimentar Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examinator / Examiner: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

04.07.2025

18.07.2025

17.07.2027

Examinat la

Emis la

Valabil până la

Examining body

Examination date:

Issue date:

Validity until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRUȚ



41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.
Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42. Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1,

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2223-01

Certificate no.:

1. Notare: **SR EN ISO 9606-1**
Designation:
2. Nr. de referință WPS:
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului:
Welder's name:
4. Legitimăția:
Identification:
5. Data și locul nașterii:
Date and place of birth:
6. Firma:
Employer:
7. Standardul de calificare:
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale:
Job knowledge:
9. Probă suplimentară în colț:
Supplementary fillet weld test:

111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
TEL - 01
PUSTOVIT VIKTOR
1962042305257
23.04.1962, Ucraina - UKR
SC TELPROD-COM S.R.L. Chisinau
SR EN ISO 9606-1:2017
☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Acceptable Not tested
☐ **DA** ☒ **NU**
Yes No

☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Acceptable *Not tested*

☐ **DA** ☒ **NU**
Yes No

10. Variabile de calificare:	Detaliile probei de sudare:	Domeniul de calificare:	Referință
Qualification variables:	Welding test detail:	Qualification domain:	Reference
11. Procedeu de sudare:	111	111	conf. pct. 5.2
Welding process:			acc. to 5.2
12. Modul de transfer:	-	-	conf. pct. 5.2
Transfer mode:			acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă:	T	P, T	conf. pct. 5.3
Plate or pipe:			acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării:	BW	BW	conf. pct. 5.4
Joint type:			acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 + 11	-
Base material group:			
16. Grupa materialului de adaos:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5
Filler material group:			acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6
Filler material type:			acc. to 5.6
18. Gaz de protecție:	-	-	-
Protection gas:			
19. Materiale pentru sudare:	-	-	-
Welding auxiliaries:			
20. Tipul curentului si polaritatea:	DC+	-	-
Current type and polarity:			
21. Grosimea probei(mm):	7,1	-	conf. pct. 5.7
Test piece thickness:			acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm):	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7
Thickness of the deposited metal:			acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm):	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7
Pipe outside diameter:			acc. to 5.7
24. Poziția de sudare:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8
Welding position:			acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină:	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9
Single layer/multilayer - backing/no backing			acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TEL - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării	Vizuală	Ultrasonică	Rupere	Macroscopică	Lichide Penetrante	Tracțiune	Suplimentar
Type of verification	Visual	Ultrasonic testing	Fracture	Macrosection:	Penetrant Testing	Tensile test	Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examiner / Examiner: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

04.07.2025

18.07.2025

17.07.2027

Examinat la
Examination date:

Emis la
Issue date:

Valabil până la
Valability until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

41.

Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.

Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42.

Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1,

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1

2017

CENTRUL DE INSTRUIRE ÎN DOMENIUL
SECURITĂȚII ȘI SĂNĂTĂȚII ÎN MUNCĂ ȘI RELAȚIILOR DE MUNCĂ
S.R.L."Centrul de Protecție și Prevenire a Accidentelor de Muncă"
MD-2044, mun.Chișinău, str. Mircea cel Bătrîn, 11, of. 33.

CERTIFICAT

de absolvire a cursului de instruire în domeniul
securității și sănătății în muncă (40 ore)

Nr. 24/05/24-14

Prezentul certificat, confirmă faptul că, dl(dna) **BANTAȘ Veaceslav** – specialist securitate și sănătate în muncă, a absolvit cursul de instruire în domeniul securității și sănătății în muncă, respectiv a susținut testul de verificare a cunoștințelor conform planului aprobat.

Eliberat la 24.05.2024
Valabil până la 23.05.2029

Director
Grădinar A.



AGENȚIA RELAȚII FUNCiare ȘI CADASTRU

АГЕНТСТВО ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И КАДАСТРА



C E R T I F I C A T

УДОСТОВЕРЕНИЕ

topogeodezie și cartografic

топографо-геодезический и картографический

Seria TC

Серия

Nr. 013

№

Eliberat Domnului / Doamnei

Выдано г-ну / г-же

Iacovlev Andrei

Domeniu / Categoria

Область / Категория

Geodeziei, cartografiei, prospecțiunilor topografice, geoinformaticii

Геодезии, картографии, топографических изысканий, геоинформатики

I, II, III, IV

Data eliberării

Дата выдачи

„05” Iulie 2021

Valabil până la data de

Действителен до

„05” Iulie 2026

Director General

Директор

Anatolie GHILAS

numele, prenumele / фамилия, имя



AGENȚIA RELAȚII FUNCiare ȘI CADASTRU

АГЕНТСТВО ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И КАДАСТРА



C E R T I F I C A T

УДОСТОВЕРЕНИЕ

topogeodezic și cartografic

топографо-геодезический и картографический

Seria TC

Серия

Nr. 073

№

Eliberat Domnului / Doamnei

Выдано г-ну / г-же

Nicolov Vitali

Domeniu / Categoria

Область / Категория

Geodeziei, cartografiei, prospecțiunilor topografice, geoinformaticii

Геодезии, картографии, топографических изысканий, геоинформатики

III, IV

Data eliberării

Дата выдачи

„23” Iunie 2022

Valabil până la data de

Действителен до

„23” Iunie 2027

Director general adjunct

Заместитель Генерального

директора



Ștefan CRIGAN

numele, prenumele / фамилия, имя

Centrul de Instruire și Producție

Permis de exercitare Nr. 28515



(semnătura deținătorului)

Eliberată "27" 06 2025

Eliberată dlui (dnei)

*Iuc
Pavel*

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) "27" iunie 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

*mașinist la mașina
de așezat țevi*

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Iuc Pavel

(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

mașinist la mașina
de așezat țevi

Se admite deservirea

mașinilor
de așezat țevi

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 51-12 din "28" iunie

Valabil până la "28"

a. 20

25

a. 20

26

Președintele Comisiei
de calificare

A. Leînzor

(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție

L.Ș.

(semnătura)



Centrul de Instruire și Producție
Permis de exercitare Nr. 28285



(semnătura deținătorului)

Eliberată "27" 06 2025

Eliberată dlui (dnei)

Potereciuc
Spiridon

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) "27. iunie" 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

mașinist la mașina
de așezat țevi.

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Pokerecintu Spiridon
(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

mașinist la mașina
de așezat țevi

Se admite deservirea

mașinilor
de așezat țevi.

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 51-22 din "24" iunie

a. 20 25

Valabil până la "27" iunie

a. 20 26

Președintele Comisiei
de calificare

St. Neșzat
(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție



V. Ploninar
(semnătura)

2025

REPUBLICA MOLDOVA

Ministerul Educației, Culturii și Cercetării

CERTIFICAT
DE CALIFICARE

INVĂȚĂMÂNTUL PROFESIONAL TEHNIC SECUNDAR

În conformitate cu Legea nr. 88/2020

GÎRLEANU ILIE

numărul de identificare 2017027002711

înmatriculat în anul 2017, absolvent al Instituției de Învățământ
Școala Profesională, or. Orhei,

a obținut calificarea Mașinist la automacara / Mașinist la
autopompe de beton

cu media generală 6,96(șase,96)



Munteanu Serghei

PTS 000027867

REPUBLIC OF MOLDOVA

Ministry of Education, Culture and Research

QUALIFICATION
CERTIFICATE

SECONDARY TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING

In accordance with Law no. 88/2020

GÎRLEANU ILIE

personal number 2017027002711

enrolled in the year of 2017, graduate of Educational Institution
Professional School Orhei,

has been awarded the qualification Crane Machinist / Concrete
Pump Operator

with the average mark 6,96(six,96)



Munteanu Serghei

Registration number 320001260229 Signature of Holder *G. Girleanu*

Centrul de Instruire și Producție
Permis de exercitare Nr. 28284



(semnătura deținătorului)

Eliberată "27" 06 2025

Eliberată dlui (dnei)

Anghel
Anatol

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) "27" iunie 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

operator de
manifestator

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Anghel Anatol

(numele, prenumele)

Îs-a atribuit calificarea

*operator la
manipulator*

Se admite deservirea

manipulatorilor

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. *51-92* din "*24*"

iunie

Valabil până la "*27*"

iunie

a. 20 *25*

a. 20 *26*

Președintele Comisiei
de calificare

A. Letnaru

(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție



C. Ploninos

(semnătura)

L.Ș.

Centrul de Instruire și Producție

Permis de exercitare Nr. 28514



(semnătura deținătorului)

Eliberată "27" 06 2015

Eliberată dlui (dnei)

*Ygor
Sergiu*

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) *27* *iunie* 20*15*

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

*operator la
manipulator*

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Sergiu
(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

operator la
manipulator

Se admite deservirea

manipulator
220V

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 11-12 din "17" iunie

Valabil pînă la "17" iunie

a. 20

a. 20

25
26

Președintele Comisiei
de calificare

S. Rîntet

(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție



O. Sloninec

(semnătura)

L.S.

Centrul de Instruire și Producție

Permis de exercitare Nr. 28281



Eliberată "27" 05 2025

Eliberată dlui (dnei)

Geaci
Ion

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) 27 iunie 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

montator conducte
exterioare

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Iscaci Ion

(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

montator
conducător exterior

Se admite deservirea

conducător exterior

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 57-11 din "27" iunie

a. 20

25

Valabil până la "27" iunie

a. 20

26

Președintele Comisiei
de calificare



A. Iclănzeș
(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție

D. Hloninor
(semnătura)

L.Ș.

Centrul de Instruire și Producție
Permis de exercitare Nr. 28282



(semnătură deținătorului)

Eliberată "27" 06 2025

Eliberată dlui (dnei)

Coguteac
Vasile

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) "27" iunie 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

montator conducte
exterioare

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Coguteac Vasile

(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

montator conducte
exterioare

Se admite deservirea

conducătorilor exteriori

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 57-22 din "27" iunie

a. 20 25

Valabil până la "27" iunie

a. 20 26

Președintele Comisiei
de calificare



(semnătura)

A. Leinzer

Directorul Centrului
de Instruire și Producție

(semnătura)

D. Floninor

L.Ș.

DEVIZ
pentru lucrări de proiectare și prospecțiuni la obiectul
„Reconstrucția și modernizarea SP Briceni”

Nr · crt ·	Caracteristica întreprinderii, clădirii sau tipul lucrărilor	Numerele compartimentelor, secțiunilor, tabelor, paragrafelor și punctelor, indicațiilor la subcapitolului sau capitolului Indicatorului de prețuri de referință pentru lucrările de proiectare în construcții	Calculul prețului curent (Pc)	Prețul curent (Pc), lei
1	2	3	4	5
1	Reconstrucția SP 10000 nm3/ora	0,8 (сборник ПИР 1990г., раздел 4, таблица 4-4, п. 5), K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,15 сейсмика (NCM L.02.11-2013, таблица 1), K=1,1 РП (NCM L.02.11- 2013, п. 5.1), K=1,5 реконструкция (NCM L.02.11-2013, п. 3.11)	0,8x21200x1,1 5x1,1x2	42 908,80
2	Deshidratarea construcțiilor in conditii simple ingineresc-geologice si hidrogeologice la perimetrul circuitului de deshidratare	2,157 x 1,8x0,65 (сборник ПИР 1990г., раздел 63, таблица 63-1, п. 10), K=20000 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,15 сейсмика (NCM L.02.11-2013, таблица 1), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1), K=1,5 реконструкция (NCM L.02.11-2013, п. 3.11)	2,157x1,8x0,6 5x21200x1,15 x1,1x2	135 360,06
3	Prospecțiuni geologice	0,018 км2 x 100 (сборник цен на изыскательские работы 1990г., таблица 176, п. 13), K=20000 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1)	1,8x21200x1,1	41 976,00
4	Lucrări de executare a sondelor	5,2 x (сборник цен на изыскательские работы 1990г., таблица 188, п. 1), K=20000 инд. цен (ИП МРРС №05- 26/176 от 31.01.2017), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1)	5,2x21200x1,1	121 264,00
5	Tablou de distribuție	Culegerea prețurilor pentru lucrări de proiectare Compartimentul 1 tab. 1-48 p.12 k=0,25 nota tab., K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1)	0,252x0,25x21 200x1,1	1 469,16
6	Generator diesel cu AVR	Culegerea prețurilor pentru lucrări de proiectare Compartimentul 1 tab. 1-8 p.12 k=0,25, k=0,2, k=0,5 nota tab., K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,1 РП (NCM L.02.11- 2013, п. 5.1)	(2850+25,4x5) /1000x0,25x0, 2x0,5x21200x 1,1	1 735,59
7	Calculul curentului de scurtcircuit	Culegerea prețurilor pentru lucrări de proiectare Compartimentul 1 tab. 1-51, K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05- 26/176 от 31.01.2017)	60x1/1000*21 200	1 272,00
8	Calculul sarcinii racordare	Culegerea prețurilor pentru lucrări de proiectare Compartimentul 1 tab. 1-52, k=0,18 nota tab., K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017)	(995+45x0,18) /1000x21200x 0,18	3 827,83

9	Coordonarea proiectului cu organele abilitate și administrația publică locală		4535,44
Total			354 348,88
TVA			70 869,78
Total cu TVA			425 218,66

Șef proiect
Lîhvari Anatoli

15.09.2025



Declaratie pe propria raspundere

Prin prezenta, Ofertantul CIS GAZ SA- TELPROD-COM SRL, prin lider de asociere CIS GAZ SA, cu sediul în Localitatea Santana de Mures, Judetul Mures, Strada Voinicenilor nr. 686, Romania, Cod unic de inregistrare: RO1210493, înregistrată în Registrul Comerțului Nr. Reg. Com. J1991000838261, reprezentata legal prin Administrator Calugar Horatiu Sebastian, prin prezenta declaram pe propria raspundere ca, in cazul in care oferta noastra va fi desemnata castigatoare, ne obligam sa constituim garantia de buna executie (SGBE) in cuantum de 10% din valoarea contractului, in termen de 5 (cinci) zile de la data intrarii in vigoare a contractului.

Data :17.09.2025

Ofertant : Asocierea CIS GAZ SA-TELPROD-COM SRL





GRAFIC DE EXECUTIE- RECONSTRUCTIE SP BRINCENI

DRUMUL CRITIC

Asocierea CIS GAZ SA
TELPROD-COM SRL

Activity ID	Activity Name	Duration	Start	Finish	2026											
					Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep
RECONSTRUCTIA SP BRICENI					03-Nov-25											03-Nov-26
START PROJECT					03-Nov-25				03-Feb-26							
A1010	Ordin de Incepere	0	03-Nov-25*		03-Nov-25*											
A1020	Elaborare documente de executie	67	03-Nov-25	03-Feb-26	03-Nov-25				03-Feb-26							
A1030	Obtinere avize si autorizatii	45	03-Dec-25	03-Feb-26	03-Dec-25				03-Feb-26							
EXECUTIE LUCRARI INVESTITIA DE BAZA								04-Feb-26								03-Nov-26
A1035	Fabricarea si livrarea utilajelor tehnologice de baza si echipamentelor	173	04-Feb-26	02-Oct-26				04-Feb-26								02-Oct-26
A1040	Execuția sistemului de alimentare cu energie electrică	30	04-Feb-26	17-Mar-26				04-Feb-26			17-Mar-26					
A1050	Executie lucrari civile	45	04-Feb-26	07-Apr-26				04-Feb-26			07-Apr-26					
A1060	Lucrari de constructii si montaj	30	08-Apr-26	19-May-26						08-Apr-26		19-May-26				
A1070	Montarea si punerea în funcțiune a instalației tehnologice	22	05-Oct-26	03-Nov-26									05-Oct-26			03-Nov-26
A1080	Demontari si demolari instalatii existente	195	04-Feb-26	03-Nov-26				04-Feb-26								03-Nov-26
INTOCMIRE DOCUMENTATIE SI CARTE TEHNICA					03-Nov-25											03-Nov-26
A1090	Realizare carte tehnica	262	03-Nov-25	03-Nov-26	03-Nov-25											03-Nov-26
A1100	Intocmire PV finalizare lucrari	1	07-Oct-26	07-Oct-26										07-Oct-26		07-Oct-26
FINALIZARE PROIECT															03-Nov-26	03-Nov-26
A1110	Finalizare Proiect	0		03-Nov-26*												03-Nov-26*

Current Bar Summary

Milestone

% Complete

2039

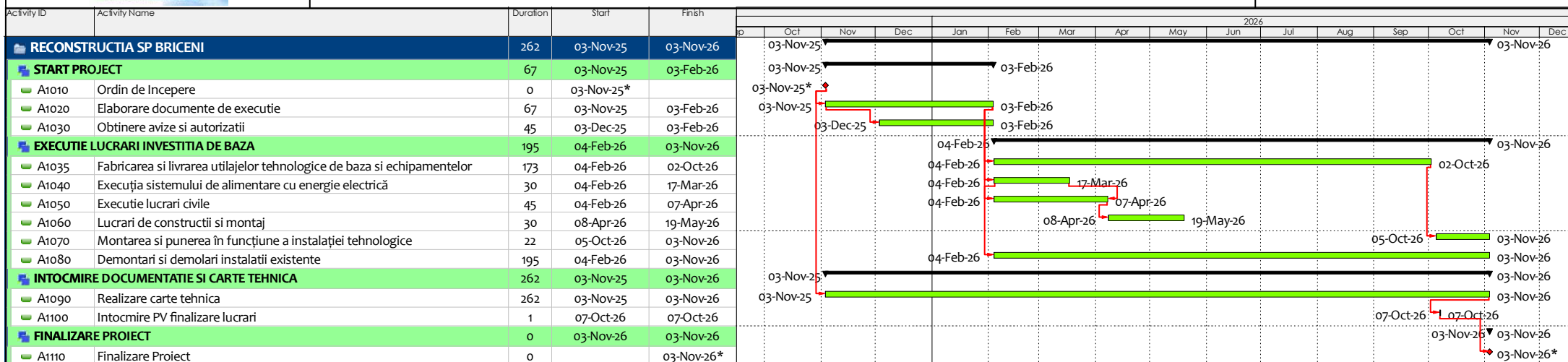
RECONSTRUCTIE BRINCENI

Date	Revision	Checked	Approved
15-Sep-25	01	Ionut STROE	Marius GOTA



GRAFIC DE EXECUTIE- RECONSTRUCTIE SP BRINCENI

Asocierea CIS GAZ SA
TELPROD-COM SRL



Current Bar Summary

Milestone

% Complete

2040

RECONSTRUCTIE BRINCENI

Date	Revision	Checked	Approved
15-Sep-25	01	Ionut STROE	Marius GOTA