



Camera de Comerț și Industrie



Chamber of Commerce & Industry

MD-2004, or. Chisinau,
bd. Ștefan cel Mare 151
Tel. (37322) 221552
Fax (37322) 234425
238819

REPUBLICA MOLDOVA
http://www.chamber.md
e-mail: president@chamber.md

151, Ștefan cel Mare str.,
Chisinau, MD-2004
Tel. (37322) 221552
Fax (37322) 234425
238819

REPUBLIC OF MOLDOVA
http://www.chamber.md
e-mail: president@chamber.md

RAPORT DE EXPERTIZĂ nr. 0349581 АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ

Eliberat de: Camera de Comerț și Industrie a Republicii Moldova, filiala Ungheni

Telefon: (236)2-33-34

Întocmit la: 01.07.2014 în: or. Calarasi

În baza comenzii Nr. 030114003951 din 01.07.2014

Scopul expertizei

Determinarea producătorului de marfa.

Expertiza s-a efectuat la cererea beneficiarului SRL "INSTACON"

sediul Calarasi str Alexandru cel Bun nr114

codul fiscal 1003609000397

certificat de înregistrare 1003609000397

din 22.02.2002

Documentele prezentate expertului

1. Certificat de înregistrare a întreprinderii
2. Cerere-comanda din 01.07.2014.
3. Extras din Registrul de stat al persoanelor juridice nr. 10456 din 18.04.2014
4. Contract de locatiune nr. L-2/14 din 30 iunie 2014 valabil pina la data 01.06.2017
5. Contract de locatiune nr. L-3/14 din 01 iulie 2014 valabil pina la data 01.06.2017
6. Documentatia tehnica si de contabilitate
7. Contract nr.T-01din 01.11.2013 valabil pina la data 01.11.2015. incheat cu firma " TRACO BERUFSMODE GmbH", Germania.
8. Contract nr. 01INS/2014 din 23.06.2014 de prestare servicii de confectionare a articolelor de imbracaminte in regim vamal de perfectionare activa valabil pina la data 23.06.2017 incheat cu firma SRL "Icatex-pro" or. Anenii Noi, R.Moldova.
9. Contract nr. 01/2007/01 din 15.06.2007 de prestare servicii de confectionare a articolelor de imbracaminte in regim vamal de perfectionare activa valabil pina la data 01.06.2017 incheat intre firma SRL "Icatex-pro" or. Anenii Noi, R.Moldova si compania straina Teamdress Drawa Spolka z o o. Germania.

Constatarea expertizei

In rezultatul analizei documentelor întreprinderii, contractelor, documentelor tehnice si de contabilitate, studierea productiei si procesului tehnologic de productie, examinarea locurilor de munca si a productiei gata sa stabilit ca SRL "INSTACON", desfasoara activitatea de productie a confectiilor de imbracaminte.

Sediul SRL "INSTACON" este situat pe adresa: or. Calarasi, str. Alexandru cel Bun, 114, Republica Moldova, ce se confirma prin certificatul de înregistrare Nr.1003609000397 din 22.02.2002. Pentru desfasurarea activitatii de productie ca parte al contractului nr. 04 din 21.01.2011 incheat cu firma " TRACO BERUFSMODE GmbH", Germania, si ca parte al contractului nr. 01INS/2014 din 23.06.2014 de prestare servicii de confectionare a articolelor de imbracaminte incheat cu firma SRL "Icatex-pro" or. Anenii Noi, R.Moldova SRL "INSTACON" are incheate contract de arenda a spatiilor si utilajului special cu firma IP "Codreanca" SA or. Calarasi RM care este posesorul acestor spatii si utilaje contract de locatiune nr. L-2/14 din 30 iunie 2014 a spatiilor pe adresa

- orasul Calarasi, str Alexandru cel Bun, 114 cu suprafata - 1888 m2
- orasul Ungheni, str Ștefan cel Mare, 52 cu suprafata - 588 m2
- orasul Edinet, str Sf Vasile, 130 cu suprafata - 408 m2
- satul Pirjolteni r-nul Calarasi cu suprafata - 100 m2
- satul Lozovo r-nul Strasenii cu suprafata - 373 m2

total 3357 m 2,



Concluziile expertului

În baza constatarilor din raportul de expertiza curent se concluzionează ca SRL "INSTACON" or. Calarasi, str. Alexandru cel Bun, 114, Republica Moldova

este producator de confectii de îmbracaminte, dispunind de imobil arendat, utilaj special, specialisti în domeniul dat și care activează în baza contractelor de perfecționare activă a marfurilor cu firmele străine - TRACCO BERUFSMODE GMBH - or.Frechen, Germania - contract nr.T- 01 din 01.11.2013 valabil pînă la data 01.11.2015

-, Teamdress Drawa Spolka z o o. Germania. prin intermediul SRL "Icatex-pro" or. Anenii Noi, R.Moldova, contract nr.Ins. 01/2014 din 23.06.2014 valabil pînă la data 23.06.2017

Expertiza a fost efectuată de către expertul:

Familia numele prenumele

Lupasco Veaceslav

Legitimatie Nr:

008

Semnătura

/  /

Anexa pe

2

Приложение на

file este parte integrantă a prezentului raport
листах является неотъемлемой частью настоящего акта

Raportul este înregistrat
Акт зарегистрирован

"01" 07 2014

N.P.P. șefului și semnătura
Ф.И.О. и подпись руководителя





Raportul fără ștampilă nu este valabil
Акт без печати не действителен

- | | |
|------------------------------------|--------|
| 10. Utilaj pentru croire stationar | 1 buc. |
| 11. Masina speciala | 1 buc. |

Sectii de croire si cusatorie din orasul Edinet

Denumirea utilajului	Cantitatea
1. Masina universala cu 1 ac	22 buc.
2. Surfilator	8 buc.
3. Masina cu 2 ace	4 buc.
4. Masina pentru cheutori	2 buc.
5. Masina pentru nasturi	1 buc.
6. Utilaj pentru calcat	1 buc.
7. Utilaj pentru croire stationar	2 buc.
8. Zigzag	1 buc.
9. Masina pentru intarituri	1 buc.
10. Masina pentru butoni	1 com.
11. Masina pentru colan	1 com.

Pentru confectionarea imbracamintei SRL "INSTACON" dispune de utilaj tehnologic special arendat tip: JUKI, DURCOPP, Necchi, PFAFF, Rimoldi, Zinger, Textima, Brother, Pegasus, 1022M, Orsa, Shaffer, Stocko, REECE, Lewis, Eastman, SIMAC, Curis, Theobald, Veit.

Procesul tehnologic de productie a confectiilor gata de imbracaminte se considera proces complicat si suficient pentru ca marfa gata sa se considere produse la SRL "INSTACON". fiind ca in urma procesului tehnologic are loc schimbul in primele patru cifre ale codului dupa Nomenclatorul Marfurilor al Republicii Moldova al marfei gata fata de materia-prima utilizata (620332100- sacou, 620342110 - pantaloni, 620433100 - jachet, 620530000 - camasa, 620640000 - bluza, s a. fata de materia-prima utilizata 521132000, 551412000- tesatura, 540110110- ata de cusut, s a).

Procesul tehnologic consta din urmatoarele operatiuni : primirea tesaturii de la depozit; controlul calitatii si cantitatii tesaturii; intinderea tasaturii in straturi; croirea tesaturii; numerotarea croiului; ansamblarea detaliilor in sectia de cusut; controlul calitatii produselor rezultate; calcatul articolelor confectionate; pregatirea cutiilor pentru impachetare; impachetarea in cutii; depozitarea productiei marfa.

La SRL "INSTACON" se confectioneaza urmatoarele confectii:

Tunica, jachet, sacouri, chipiuri, camase, bluze, rochii, colt, sorti, halat, salopete cu bretele, salopete, fuste, pantaloni, pantaloni scurti, vesta, combinezon, scurta.

In cadrul intreprinderii sint incadrati 296 de angajati. Lucru se efectueaza in doua schimburi.

Materia-prima pentru producerea confectiilor este primita dela firmele cu care colaboreaza SRL.

"INSTACON" in baza contractelor

- TRACCO BERUFSMODE GMBH - or.Frechen, GERMANIA -contractul nr.T- 01 din 01.11.2013 valabil pina la data 01.11.2015.

- Teamdress Drawa Spolka z o o. Germania. prin intermediul SRL "Icatex-pro" or. Anenii Noi, R.Moldova, contract nr.Ins. 01/2014 din 23.06.2014 valabil pina la data 23.06.2017

La expertiză au participat reprezentanți din partea beneficiarului

<u>Numele</u>	<u>Postul</u>
Axenti Pavel	director
Godoroja Mihail	specialist vamuire



Lupasco Veaceslav



Axenti Pavel
Godoroja Mihail

Anexa fara semnatura autentica nu este valabila

contract de locatiune nr. L-3/14 din 01 iulie 2014 a utilajului special
in urmatoarele cantitati dupa denumiri:

Orasul Calarasi

Denumirea utilajului	Cantitatea
1. Masina universala cu 1 ac	57 buc.
2. Surfilator	25 buc
3. Masina cu 2 ace	4 buc.
4. Masina pentru colan	2 buc.
5. Masina speciala	6 buc.
6. Masina pentru gaici	1 buc.
7. Masina pentru intaritari	6 buc.
8. Masina pentru cheutori	2 buc.
9. Masina pentru nasturi	2 buc.
10. Masina pentru butoni	8 buc.
11. Utilaj pentru croire:	
- stationar-	5 buc.
- manual -	6 buc
12. Utilaj pentru calcat	10 buc.
11. Utilaj pentru aplicarea etichetelor	3 buc.

Sectia de cusut in satul Lozova

Denumirea utilajului	Cantitatea
1. Masina universala cu 1 ac	15 buc.
2. Surfilator	5 buc
3. Masina cu 2 ace	3 buc.
4. Masina pentru cheutori	1 buc.
5. Masina pentru nasturi	2 buc.
6. Masina pentru butoni	1 buc.
7. Masina pentru gaici	1 buc.
8. Masina pentru intaritari	2 buc.

Sectia de cusut in satul Pirjolteni

Denumirea utilajului	Cantitatea
1. Masina universala cu 1 ac	7 buc.
2. Surfilator	3 buc
3. Masina cu 2 ace	5 buc.
4. Utilaj pentru calcat	1 buc.

Sectii de croire si cusatorie din orasul Ungheni

Denumirea utilajului	Cantitatea
1. Masina universala cu 1 ac	35 buc.
2. Surfilator	8 buc
3. Masina cu 2 ace	5 buc.
4. Masina pentru colan	1 buc.
5. Masina pentru intaritari	1 buc.
6. Masina pentru cheutori	1 buc.
7. Masina pentru nasturi	1 buc.
8. Masina pentru butoni	2 buc.
9. Utilaj pentru calcat	1 comp.

Lupasco Vasile



[Signature]

Axenti Pavel
Godoroja Mihail



[Signature]
Godoroja